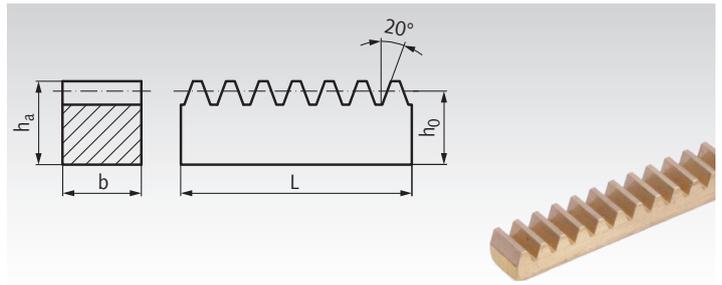


Zahnstangen aus Messing, gerade verzahnt, Verzahnung gefräst

Werkstoff: Messing Ms58 (2.0401).

Gerade verzahnt. Bezugsprofil BP II DIN 867 / DIN 3972.
Eingriffswinkel 20°. Sauber gerichtet.

Die Zahnstangen werden mit Überkopfräser verzahnt.
Dadurch entstehen Minus-Toleranzen.
Maß h_a und $h_0 = -0,2$ mm.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 260 601 00, Zahnstange gerade verzahnt,
Modul 0,3, 250 mm

Artikel-Nr.	Modul	b mm	h_a mm	h_0 mm	Nennlänge L mm	Gewicht g
260 601 00	0,3	2	4	3,7	250	14
261 601 00	0,5	2	4	3,5	250	14
262 601 00	0,7	4	6	5,3	250	42
263 600 00	1	7	5	4,0	250	56
263 601 00	1	10	8	7,0	230*	131
263 603 00	1	10	10	9,0	250	184
263 605 00	1	10	10	9,0	500	371

* Sonderlänge.

*Passende
Stirnzahnräder
Seite 255*



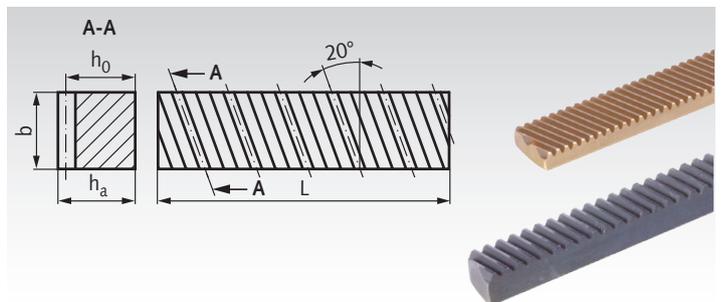
Zahnstangen aus Messing und Stahl, schräg verzahnt, Verzahnung gefräst

Werkstoff: Messing Ms58 (2.0401).
Stahl (C45K).

20° schräg verzahnt, linkssteigend. Bezugsprofil BP II DIN 867
/ DIN 3972. Eingriffswinkel 20°. Sauber gerichtet.

Zu den standardisierten linkssteigenden Zahnstangen ist als
Antriebsritzel grundsätzlich Rechtssteigung dazugehörig
vorzusehen.

Die Zahnstangen werden mit Überkopfräser verzahnt.
Dadurch entstehen Minus-Toleranzen.
Maß h_a und $h_0 = -0,2$ mm.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 269 601 00, Zahnstange schräg verzahnt,
Modul 0,3, 250 mm

Artikel-Nr.	Modul	Material	b mm	h_a mm	h_0 mm	Nennlänge L mm	Gewicht g
269 601 00	0,3	Ms58	5	3	2,7	250	29
269 605 00	0,5	Ms58	10	4	3,5	250	70
269 606 00	0,5	Ms58	10	4	3,5	500	139
224 655 00	1	C45K	10	10	9,0	500	344
224 658 00	1	C45K	10	10	9,0	1000	685

*Passende
Stirnzahnräder
Seite 297*

