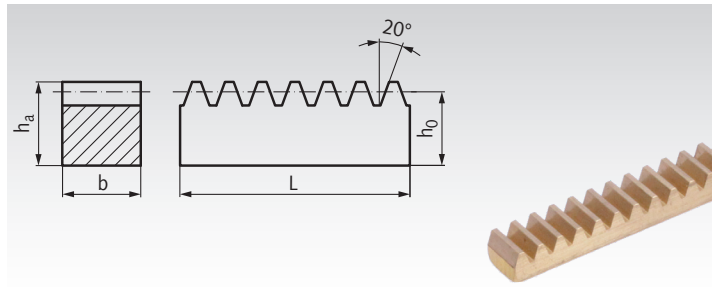


## Zahnstangen aus Messing, gerade verzahnt, Verzahnung gefräst

**Werkstoff:** Messing Ms58 (2.0401).

Gerade verzahnt. Bezugsprofil BP II DIN 867 / DIN 3972.  
Eingriffswinkel 20°. Sauber gerichtet.

Die Zahnstangen werden mit Überkopffräser verzahnt.  
Dadurch entstehen Minus-Toleranzen.  
Maß  $h_a$  und  $h_0 = -0,2$  mm.



**Bestellangaben:** z.B.: Art.-Nr. 260 601 00, Zahnstange gerade verzahnt,  
Modul 0,3, 250 mm

Artikel-Nr.	Modul	b mm	$h_a$ mm	$h_0$ mm	Nennlänge L mm	Gewicht g
260 601 00	0,3	2	4	3,7	250	14
261 601 00	0,5	2	4	3,5	250	14
262 601 00	0,7	4	6	5,3	250	42
263 600 00	1	7	5	4,0	250	56
263 601 00	1	10	8	7,0	230*	131
263 603 00	1	10	10	9,0	250	184
263 605 00	1	10	10	9,0	500	371

\* Sonderlänge.

*Passende  
Stirnzahnräder  
Seite 255*



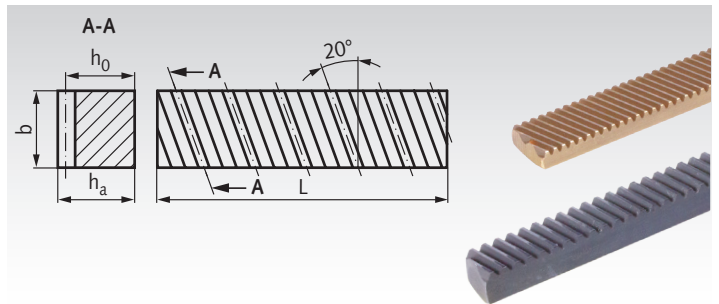
## Zahnstangen aus Messing und Stahl, schräg verzahnt, Verzahnung gefräst

**Werkstoff:** Messing Ms58 (2.0401).  
Stahl (C45K).

20° schräg verzahnt, linkssteigend. Bezugsprofil BP II DIN 867  
/ DIN 3972. Eingriffswinkel 20°. Sauber gerichtet.

Zu den standardisierten linkssteigenden Zahnstangen ist als  
Antriebsritzel grundsätzlich Rechtssteigung dazugehörig  
vorzusehen.

Die Zahnstangen werden mit Überkopffräser verzahnt.  
Dadurch entstehen Minus-Toleranzen.  
Maß  $h_a$  und  $h_0 = -0,2$  mm.



**Bestellangaben:** z.B.: Art.-Nr. 269 601 00, Zahnstange schräg verzahnt,  
Modul 0,3, 250 mm

Artikel-Nr.	Modul	Material	b mm	$h_a$ mm	$h_0$ mm	Nennlänge L mm	Gewicht g
269 601 00	0,3	Ms58	5	3	2,7	250	29
269 605 00	0,5	Ms58	10	4	3,5	250	70
269 606 00	0,5	Ms58	10	4	3,5	500	139
224 655 00	1	C45K	10	10	9,0	500	344
224 658 00	1	C45K	10	10	9,0	1000	685

*Passende  
Stirnzahnräder  
Seite 297*

