

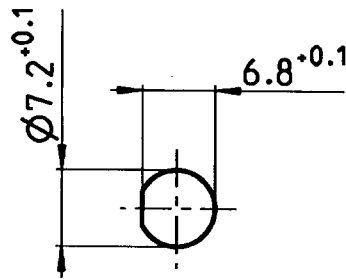
to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

wir uns alle Rechte vorbehalten (DIN 34)

Formidat: TCC_FB_04_PE_AS_Montagebohrung
 Pfad: I:\Proje-entw\34\BIB\PE\AS_MONT\EDB.FRR
 Datei: AS_MONT_EDB.FRR
 Vers

ISO-Projektion
 Methode E

Montagebohrung
 panel piercing
 B 57
 M 1:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.
 The stated dimensions are only recommendations.

Rosenberger
 Hochfrequenztechnik
 84526 Tittmoning Pro/ENGINEER

title: **Montagebohrung
 panel piercing**

					date	name	part-no.:		
				drawn	16.02.2001	A_Nobis	MB_57		
				check.	08.10.03	Kno. J.	sheet/of: 1/1		
				appr.			general tolerance		
							ISO 2768		
							m-H		
c00	02-0124	A_Nobis	08.10.2003	distribu-	FE	AZ	QSM	RMT	.
b00	01-0266	V_Spitzauer	13.06.2001	tion to:
rev.	change-no	name	date	remarks: