# Schmierstoffe - Öle



#### Spezial-Öle für Pneumatiköler

Temperaturbereich: -35°C bis max. +85°C

Тур		Gebinde			
Standardöl, ideal für Umgebungstemperatur ab 5°C					
SOL		1 Liter			
S OL 5		5 Liter (DIN 51)			
S OL 10		10 Liter (DIN 51)			
S OL 20		20 Liter (DIN 61)			
Sonderöl, für hohes Kondensataufkommen z.B. bei Umgebungstemperatur unter 5°C					
S OL Wi		1 Liter			
S OL Wi 5		5 Liter (DIN 51)			
S OL Wi 10		10 Liter (DIN 51)			
S OL Wi 20		20 Liter (DIN 61)			



### ŢΨ

#### Spezial-Öle für Pneumatiköler in der Lebensmittelindustrie

Entspricht den Reinheitsvorschriften des Europäischen und US-Arzneimittelbuches, den FDA-Regulations 21 CFR 178.3620 (a) und NSF H1 & H3. Das Öl ist glasklar und absolut geruchs- und geschmacksneutral. **Verwendung**: Lebensmittelbereich

	Тур	Gebinde
	S OL LE	1 Liter
	S OL LE 5	5 Liter (DIN 51)
	S OL LE 10	10 Liter (DIN 51)
'	S OL LE 20	20 Liter (DIN 61)



#### Kompressorenöle

Тур	Gebinde			
für Kolbenkompressoren				
CD 100	1 Liter			
CD 100 5	5 Liter (DIN 51)			
für Schraubenkompressoren				
COMPT 46 5	5 Liter (DIN 51)			
COMPT 46 10	10 Liter (DIN 51)			
COMPT 46 20	20 Liter (DIN 61)			





## Hydrauliköl – HLP – Erstraffinat

DIN 51524/2

Anwendungen: Empfohlen für den Einsatz in Hochleistungs-Hydraulikanlagen im Schwerlastbetrieb, einschließlich Hochdrehzahl- / Hochdruckanwendungen in Flügelzellen-, Zahnrad- und Axialkolbenpumpen. Ausgezeichnete Kompatibilität mit Bronze- und Stahlkomponenten sowie allen Arten von Ventilen und Servos. Empfohlen zur Verwendung bei der Schmierung von Werkzeugmaschinen, wo verschleißsichere Technologie gefragt ist. Geeignet für übliche Schmiersysteme von Spindeln und Getrieben.

Тур	Тур	
46 mm <sup>2</sup> /sek*	32 mm <sup>2</sup> /sek*	Gebinde
HLP 46 OL	HLP 32 OL	1 Liter
HLP 46 OL 5	HLP 32 OL 5	5 Liter (DIN 51)
HLP 46 OL 10	HLP 32 OL 10	10 Liter (DIN 51)
HLP 46 OL 20	HLP 32 OL 20	20 Liter (DIN 61)
HLP 46 OL 209	HLP 32 OL 209	209 Liter (Fass)

<sup>\*</sup> Viskosität bei 40°C



1048