

## Technisches Datenblatt

### MD MS Polymer HT

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Basis:	MS Polymer
Farbe	grau/schwarz/weiß
Viskosität	pastös
Dichte	1,53 g/ml
Aushärtung in 24 Stunden	3,0 mm
Schrumpfung	gering
Hautbildung	ca. 10 Min.
Bruchdehnung (DIN 53504)	ca. 280%
E-Modul bei 100% Dehnung (DIN 53505)	1,7 MPa
Härte Shore A (DIN 53505)	60
Zugfestigkeit (DIN53504)	2,20 MPa
Lagerfähigkeit	kühl und trocken bei +5°C bis +25°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C kurzzeitig bis +200°C
<u>Widerstandsfähigkeit</u>	
Mechanische Beständigkeit	Gut
Chemikalien	Bei gelegentlicher Belastung gut
Salzwasser Beständigkeit	Gut
Häusliche Reinigungsmittel	Gut
Schmutzanhaftung	Gleich Null
Verfärbung	Keine

#### Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Dauerelastisch
- Überlackier- und Überstreichbar
- Keine Randzonenverschmutzung (sehr gut geeignet für Naturstein)
- Geringe Schrumpfung
- Frei von Isocyanat und Silikon
- Schnelle Durchhärtung
- UV-, wetter-, (Salz)wasser-, feucht- und chlorbeständig, pilzhemmend
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen, in den meisten Fällen ohne Haftprimer (bei porösen Untergründen vorab testen)
- Farbfest
- Geruchlos
- Nass auf nass anwendbar
- Schleifbar (nach Durchhärtung)

### Anwendung

- Universeller Füll- und Fugendichtstoff, geeignet für Anschlussfugen, Nähte, Spalten, Risse und Unebenheiten (keine Dehnungsfugen) im Bau und Industrie.
- Ideal zur Pulverbeschichtung
- Karosserie- und Metallfugen, Kleb- und Fugendichtstoff (kann Schwingungen ausgleichen)
- Hochwertiger Verglasungsdichtstoff vor allem bei einbruchssicheren Verglasungssystemen
- Universeller, wasserfester, Montage- und Konstruktionsklebstoff für das Verkleben von Stein (nicht porös), Beton, Spiegel, Naturstein, Gips, Polycarbonat, PSPU, PVC, verschiedene Kunststoffe, keramische Fliesen, Emaille, Kupfer, Blei, Zink, Aluminium, rostfreier Stahl, Tresspa, Farbensystemen, Holz, Glas usw.

### Anwendungsbedingungen

Auf sauberem, fett- und staubfreiem Untergrund kann ohne Grundierung eine gute Haftung auf Anstrichsystemen, Metallen, Glas, Spiegel, Keramik, auf nicht porösen Untergründen im Allgemeinen und verschiedenen Kunststoffen erzielt werden. Wegen großer Unterschiede zwischen unterschiedlichen Untergründen sollten erreichbare Haftungswerte jedoch zunächst durch einen Versuch ermittelt werden.

Untergrundtemperatur	: mindestens +5 °C.	maximal +60 °C
Verarbeitungstemperatur	: mindestens +5 °C.	maximal +40 °C

RoHS konform
--------------

### Verpackungseinheiten:

Kartuschen á 440 g 20 St. im Karton	MMS.HT.G	grau
Kartuschen á 440 g 20 St. im Karton	MMS.HT.W	weiß
Kartuschen á 440 g 20 St. im Karton	MMS.HT.S	schwarz