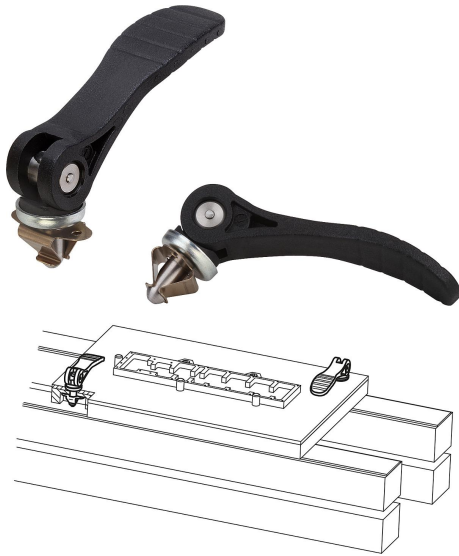


## Dźwignie mimośrodowe ze sprężystym elementem zatraskowym

### Opis artykułu/ilustracje produktu



### Opis

#### Materiał, wersja:

Rękojeść i podkładka dociskowa – tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym PA66, kolor czarny.

Sworznie – stal nierdzewna 1.4305.

Trzpień montażowy -stal 1.0718, pasywowana na niebiesko.

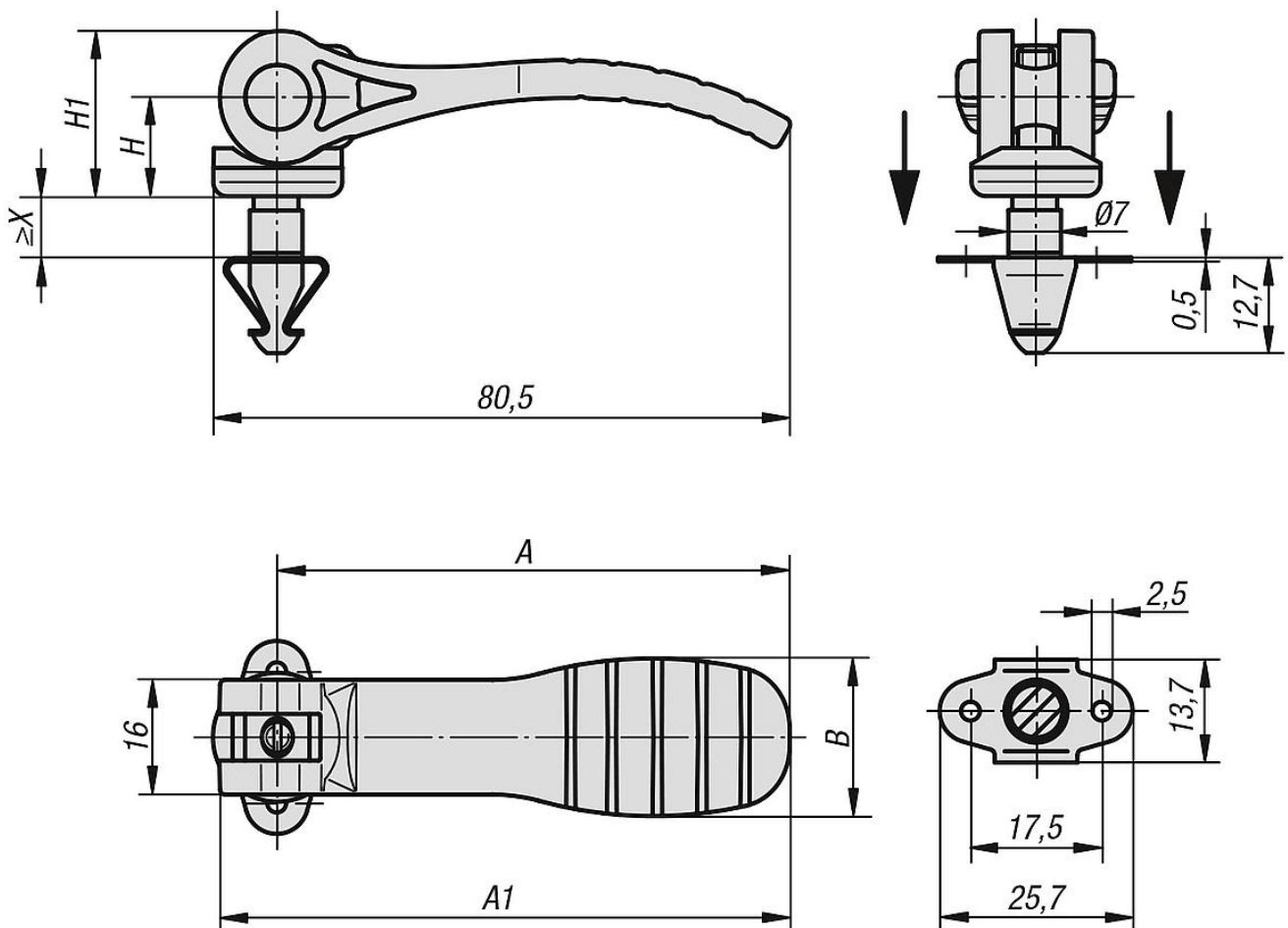
Zacisk sprężysty – stal nierdzewna 1.4310, pasywowana.

#### Wskazówka:

Element blaszany można ustalić w odpowiednim położeniu, blokując go za pomocą zacisku sprężynowego. Następnie element blaszany mocuje się przy użyciu rękojeści.

Tworzywa sztuczne posiadają tę właściwość, że pelzają pod wpływem obciążenia (retardacja), co może prowadzić do zmniejszenia siły mocującej.

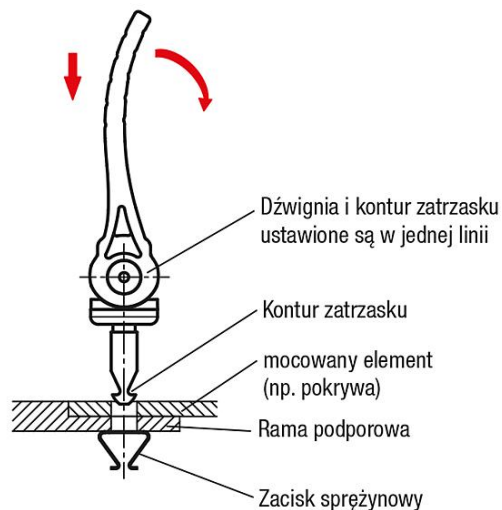
### Rysunki



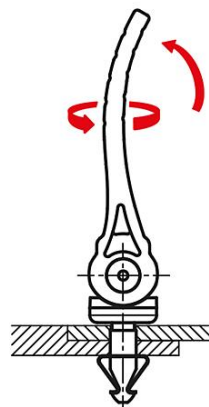
# Dźwignie mimośrodowe ze sprężystym elementem zatraskowym

## Rysunki

Zakładanie poprzez docisk  
i mocowanie poprzez obrót



Zwolnienie poprzez wychylenie i obrót



## Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	A	A1	B	H	H1	X Grubość materiału	Siła mocująca ok. N
K0751.121107X2	71,5	79,6	22	14	23,4	1,9 - 2,3	500
K0751.121107X4	71,5	79,6	22	14	23,4	3,9 - 4,3	500
K0751.121107X6	71,5	79,6	22	14	23,4	5,9 - 6,3	500
K0751.121107X8	71,5	79,6	22	14	23,4	7,9 - 8,3	500