

### Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm <sup>2</sup>			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
40 00 862 620 - Vc (m/min)	15-35	10-28	10-14		10-14	5-7	28-36	22-30	90	55-70	18-45	10	6		
40 00 862 715 - Vc (m/min)	<del>20-45</del>	<del>15-40</del>	12-15		<del>12-18</del>	6-8	<del>36-45</del>	<del>28-40</del>	70	<del>70-85</del>	<del>28-63</del>	10	6		
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Öl	Öl	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl	Emulsion/Öl		