

Doigt d'indexage en acier ou en inox pour pièces à parois minces avec bouton de manœuvre en plastique et encoche d'arrêt

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :

Finition acier :
Doigt d'indexage trempé :
Classe de résistance 5.8.

Finition inox :
Doigt d'indexage non trempé :
Douille filetée 1.4305.
Doigt d'indexage 1.4305.

Bouton de manœuvre thermoplastique gris foncé.

Finition :

Finition acier :
Doigt d'indexage trempé, rectifié et bruni.

Finition inox :
Doigt d'indexage non trempé, rectifié et naturel.

Nota :

Ces doigts d'indexage sont particulièrement adaptés au montage de composants à paroi mince.

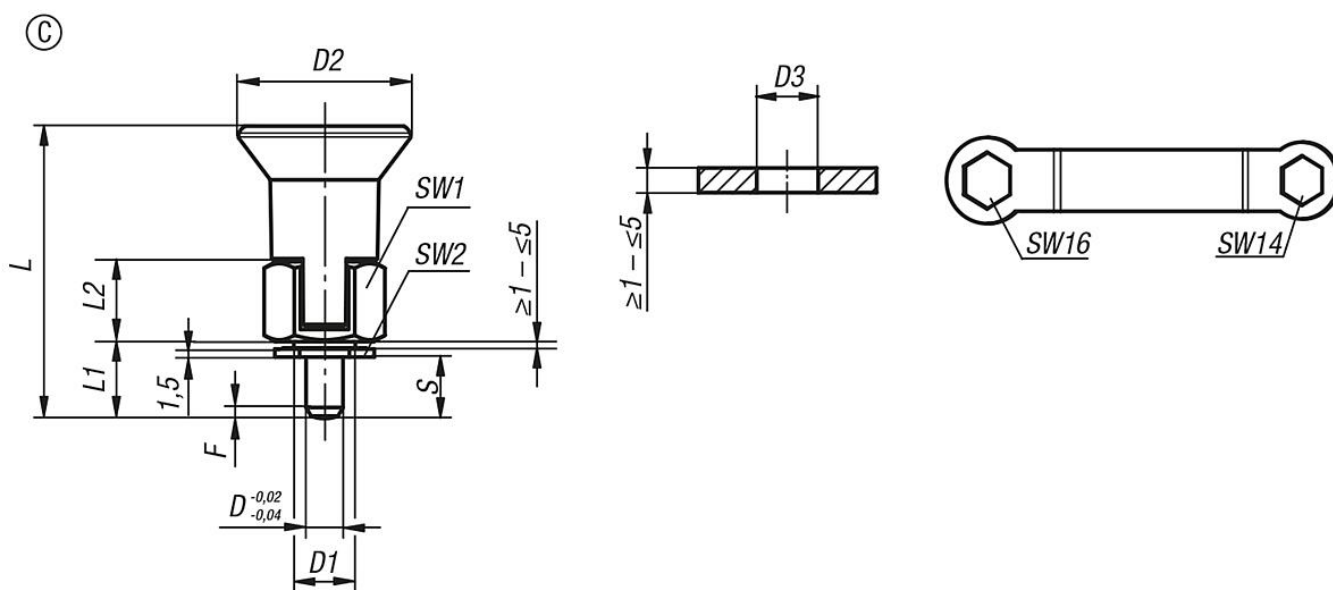
Les doigts d'indexage sont utilisés lorsqu'il faut éviter tout déplacement de la position d'arrêt sous l'effet des forces transversales. Une autre position ne peut être réglée qu'après avoir débloqué manuellement le doigt d'indexage.

Pour éviter le rappel du doigt d'indexage, utiliser la forme C.

Accessoires :

Pour fixer les écrous de vissage, une clé de serrage est proposée comme accessoire.

Dessins



Doigt d'indexage en acier ou en inox pour pièces à parois minces avec bouton de manœuvre en plastique et encoche d'arrêt

Aperçu des articles

Référence	Forme	Matière du corps de base	Surface corps	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	Course S	SW1	SW2	F x 30°	Force du ressort initiale F1 env. N	Force du ressort finale F2 env. N	Référence de la clé de serrage
K0735.33105	C	acier	traitee	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.33206	C	acier	traitee	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416
K0735.313105	C	acier inoxydable	non traitee	5	M10x1	28	10	46,5	11,5	13	5-9	17	14	1,3	6	15	K0631.91416
K0735.313206	C	acier inoxydable	non traitee	6	M10x1	28	10	47,5	12,5	13	6-10	17	14	1,8	7	19	K0631.91416