

Handrührer, ErgoMixx, 450 W, Weiß, MFQ364V0



Zubehör

1 x Deckel, 1 x Mix-/Messbecher, 1 x Mixstab Kunststoff, 2 x Turbobesen, 2 x Professional Knethaken, 3 x Vakuum Zip Beutel groß, 3 x Vakuum Zip Beutel klein, 1 x Vakuumpumpe

Sonderzubehör

MMZV0SB2	2 Vakuumfrischhalteboxen 1,5 L, 750 ml
MSZV0FB1	10 Vakuum-Frischhaltebeutel (1,2 l)
MSZV0FB3	10 Vakuum-Frischhaltebeutel (3,8 l)
MMZV0BT1	Zubehör-Trinkflasche mit Deckel
MMZV0SB0	Vakuumfrischhaltebox klein
MMZV0SB1	Vakuum-Frischhaltebox (1,5 L)
MSZV0FC2	2 Vakuum-Frischhaltebehälter (1,2 L)
MSZV0FC3	3 Vakuum-Frischhaltebehälter

Ergonomisches Handrührgerät mit innovativem Fresh Vacuum System. Damit bleiben Lebensmittel länger frisch, und das Handrührgerät liegt gut in der Hand.

- **Mit innovativem Vakuum-System:** Haltbarkeit von Lebensmitteln verlängern.
- **Inklusive speziellem Vakuum-Zubehör:** Vakuum-Pumpe und wiederverwendbare Zipperbeutel.
- **Starker 450 Watt Motor:** sorgt für perfekte Back- und Kochergebnisse.
- **Ergonomischer Soft-Touch-Griff:** liegt beim Rühren spürbar sicher und bequem in der Hand.
- **Inklusive Mixfuß:** schnell und einfach Suppen, Smoothies und vieles mehr mixen.

Technische Daten

Abmessungen des Gerätes: 154 x 208 x 74 mm
 Abmessungen des verpackten Gerätes: 220 x 200 x 266 mm
 Abmessung der Palette: 200.0 x 80.0 x 120.0
 Verpackungsmenge pro Umkarton: 2
 Anzahl Geräte pro Palette: 144
 Nettogewicht: 1.6 kg
 Bruttogewicht: 1.9 kg
 EAN-Nummer: 4242005223008
 Anschlusswert: 450 W
 Spannung: 220-240 V
 Frequenz: 50/60 Hz
 Länge Anschlusskabel: 130.0 cm
 Steckerart: Euro-St. ohne Erd. bis 2,5 A
 Integriertes Zubehör: .. 1 x Deckel, 1 x Mix-/Messbecher, 1 x Mixstab Kunststoff, 2 x Turbobesen, 2 x Professional Knethaken, 3 x Vakuum Zip Beutel groß, 3 x Vakuum Zip Beutel klein, 1 x Vakuumpumpe





Handrührer, ErgoMixx, 450 W, Weiß, MFQ364V0

**Ergonomisches Handrührgerät mit
innovativem Fresh Vaccum System. Damit
bleiben Lebensmittel länger frisch, und
das Handrührgerät liegt gut in der Hand.**

Exzellente Ergebnisse

- Moderne Motortechnik: Kraftvoll, leise und leicht bei gleichzeitig bewährter Bosch Qualität.
- 5 Geschwindigkeitsstufen mit unterschiedlicher Drehzahl für individuelles Arbeiten
- Zusätzliche Moment- / Turbo-Stufe für maximale Leistung

Komfort

- Optimale Handhabung: ergonomisches Design, große Tasten und griffiges Soft-Touch-Gehäuse
- Separate Auswurf Taste für Rührbesen und Knethaken
- Dank dieses patentierten Klicksystems gelingen das Anschließen und Abnehmen des Mixfußes in Sekundenschnelle.
- Anschlussmöglichkeit für Stabmixer-Zubehör
- Kabel kann zum Verstauen schnell und platzsparend um das Gerät gewickelt werden

Vielfalt

- Vakuumpumpe, 3 Vakuum-Frischhaltebeutel mit jeweils 1,2 l und 3,8 l.
- 2 effiziente Turbobesen aus Edelstahl für ein optimales Schlag- und Rührergebnis
- 2 stabile Edelstahl-Knethaken für müheloses Arbeiten.
- Temperaturbeständiger Kunststoff-Mixfuß mit 4-Klingen-Edelstahlmesser
- Skalierter Mixbecher mit Deckel zur Aufbewahrung von Resten im Kühlschrank