

HM-Produkte/Trägerwerkzeuge

XXXX

Radiusfräser Z2 z. Hartfräsen VHM beschichtet (Franken)

Schlichten ap 0,02D ae 0,02D

*Die Vorschubwerte müssen der Baulänge angepasst werden!
Angaben für Ausf. kurz!



Art.-Nr. VE KS

Werkstoff	D/Z	2	Z2	4	Z2	6	Z2	8	Z2	10	Z2	12	Z2	16	Z2
H Stahl gehärtet HRC 48-57	VC/fz	120	0,005	120	0,03	120	0,06	120	0,07	120	0,08	120	0,09	120	0,1
	N/Vf	19099	67	9549	201	6366	267	4775	234	3820	214	3183	201	2387	167
HRC 58-63	VC/fz	80	0,003	80	0,02	80	0,05	80	0,06	80	0,07	80	0,08	80	0,09
	N/Vf	12732	27	6366	89	4244	149	3183	134	2546	125	2122	119	1592	100