

# Produktinformation

Schmierstoffe für Industrie und Handwerk



## opta Hydrauliköl HLP 32/46/68

### Produkt-Beschreibung

Die einwandfreie Funktion und Betriebssicherheit von Hydraulikanlagen werden weitgehend durch die Qualität des Betriebsstoffes beeinflusst. Außer der Aufgabe, Kräfte zu übertragen, muss der Betriebsstoff dichten, kühlen und schmieren. Da die Hydrauliköle aufgrund der Betriebsbedingungen hohen Belastungen ausgesetzt sind, müssen sie eine Vielzahl von Anforderungen erfüllen. Während der langen Einsatzzeit müssen diese voll erhalten bleiben und Schwierigkeiten wegen der Bildung störender Reaktionsprodukte vermieden werden.

Die Öle der **opta Hydrauliköl HLP-Reihe** sind auf Basis hochalterungsbeständiger Sonderraffinate aufgebaut. Die Mindestanforderungen für Hydrauliköle vom Typ HLP nach DIN 51 524-2 werden erfüllt und in vielen Punkten sogar übertroffen.

### Hauptanwendungsgebiete

**opta Hydrauliköle HLP** werden eingesetzt in Hydraulikanlagen vorwiegend mit hydrostatischem Antrieb, in denen hohe thermische Beanspruchungen auftreten, durch Wassereintritt mit Korrosion zu rechnen ist und deren Pumpen oder Hydromotoren aufgrund der Bauart oder der Betriebsbedingungen Öle mit Zusätzen zur Verschleißminderung bei Mischreibung benötigen.

Unter der Verkaufsbezeichnung **opta Hydrauliköle HLP** werden dem Verbraucher hochwertige Produkte zur Verfügung gestellt, die sowohl als Hydrauliköl aber auch wegen ihrer besonderen Eigenschaften als Schmieröl für die verschiedensten Einsatzzwecke wie Getriebe, Lager und viele andere Umlaufsysteme verwendet werden können. Die Mindestanforderungen, die an Schmieröle vom Typ CLP nach DIN 51 517-3 gestellt werden, werden erfüllt.

Aktualisiert durch: Her

Datum: 10.12.2015

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklungen. Änderungen behalten wir uns vor. Alle Bezugnahmen auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantien dar. Bei vorliegenden Problemfällen bitte technische Beratung anfordern.



### Vorteile

- hohe Oxidationsstabilität und gute Alterungsbeständigkeit
- günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- hohes Druckaufnahmevermögen und sehr guter Verschleißschutz
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- gutes Luftabscheidervermögen und Schaumverhalten
- optimales Demulgiervermögen
- günstiges Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen

Name:	Gebinde:	Art.-Nr.:
opta HLP 32	10l	600855802
opta HLP 46	10l	600855819
opta HLP 68	10l	600855826

# Produktinformation

Schmierstoffe für Industrie und Handwerk



## Technische Kennwerte

Eigenschaften	Einheit	HLP 32	HLP 46	HLP 68	Prüfung nach
Viskosität (40°C)	mm <sup>2</sup> /s	32	47	68	DIN 51 562
Dichte (15°C)	g/ml	0,876	0,876	0,881	DIN 51 757
Flammpunkt	°C	220	225	240	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-30	-30	-30	DIN ISO 3016

Aktualisiert durch: Her

Datum: 10.12.2015

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklungen. Änderungen behalten wir uns vor. Alle Bezugnahmen auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantien dar. Bei vorliegenden Problemfällen bitte technische Beratung anfordern.

FUCHS WISURA GmbH

Am Gaswerk 2-10  
28197 Bremen

Fon: +49 (0)421-549 03-20  
Fax: +49 (0)421-549 03-18

info@opta.de



[www.opta.de](http://www.opta.de)

