



New products

2015.2



INDEXABLE CUTTING INSERTS FOR TURNING

Chip-breaker	ISO	Grade										Radius	Feed/rev.	Depth of cut						
		T5305	T5315	T7335	T9310	T9315	T9325	T9335	6630	T6310	T8315	T8330	H07	HF7	TT310	r_e	f_{min}	f_{max}	$a_{p\ min}$	$a_{p\ max}$
	DNMG 110404E-NM		●			●				●	●					0,4	0,15	0,24	0,5	3,0
	DNMG 110408E-NM		●			●				●	●					0,8	0,20	0,40	0,8	3,0
	DNMG 150604E-NM		●		●	●				●	●					0,4	0,15	0,24	0,5	3,0
	DNMG 150608E-NM		●		●	●				●	●					0,8	0,20	0,40	0,8	3,0
	DNMG 150612E-NM		●			●				●						1,2	0,20	0,40	1,2	3,5
	DNMG 150608E-R	●	●	●	●	●	●									0,8	0,25	0,48	2,0	4,5
	DNMG 150612E-R	●	●	●	●	●	●									1,2	0,25	0,70	2,0	4,5
	DNMG 150616E-R				●											1,6	0,30	0,80	2,0	4,5
	DNMG 110408E-RM		●		●	●	●									0,8	0,20	0,48	1,0	3,3
	DNMG 110412E-RM			●	●	●										1,2	0,25	0,60	1,5	3,3
	DNMG 150412E-RM			●	●	●										1,2	0,25	0,70	1,5	4,5
	DNMG 150608E-RM	●	●	●	●	●	●	●		●	●					0,8	0,20	0,48	1,0	4,5
	DNMG 150612E-RM	●	●	●	●	●	●	●		●						1,2	0,25	0,70	1,5	4,5
	DNMG 150616E-RM	●	●	●	●	●	●									1,6	0,30	0,75	2,0	4,5
	DNMG 110404E-SF		●				●	●	●							0,4	0,10	0,24	0,4	2,0
	DNMG 110408E-SF		●				●	●	●							0,8	0,12	0,27	0,8	2,5
	DNMG 150404E-SF				●	●	●									0,4	0,10	0,24	0,4	2,5
	DNMG 150408E-SF				●	●	●									0,8	0,12	0,30	0,8	3,0
	DNMG 150604E-SF	●				●	●	●	●							0,4	0,10	0,24	0,4	2,5
	DNMG 150608E-SF	●				●	●	●	●							0,8	0,12	0,30	0,8	3,0
	DNMG 150612E-SF					●	●									1,2	0,15	0,30	1,2	3,0
	DNMG 110404E-SM	●			●			●	●							0,4	0,15	0,24	0,4	3,0
	DNMG 110408E-SM	●	●	●			●	●	●							0,8	0,18	0,35	0,8	3,3
	DNMG 150604E-SM	●	●	●			●	●	●							0,4	0,18	0,24	0,4	3,5
	DNMG 150608E-SM	●	●	●			●	●	●							0,8	0,20	0,40	0,8	4,0
	DNMG 150612E-SM	●	●	●	●		●	●	●							1,2	0,22	0,40	1,2	4,0
	DNMG 110404EL-SI	●		●			●									0,4	0,20	0,24	0,8	3,3
	DNMG 110408EL-SI	●		●			●									0,8	0,20	0,48	0,8	3,3
	DNMG 150408EL-SI	●		●			●									0,8	0,20	0,48	0,8	4,5
	DNMG 150604EL-SI	●		●		●		●		●	●					0,4	0,20	0,24	0,8	4,5
	DNMG 150608EL-SI	●		●		●		●		●	●					0,8	0,20	0,48	0,8	4,5
	DNMG 110404ER-SI	●		●			●									0,4	0,20	0,24	0,8	3,3
	DNMG 110408ER-SI	●		●			●									0,8	0,20	0,48	0,8	3,3
	DNMG 150408ER-SI	●		●			●									0,8	0,20	0,48	0,8	4,5
	DNMG 150604ER-SI	●		●		●		●		●	●					0,4	0,20	0,24	0,8	4,5
	DNMG 150608ER-SI	●		●		●		●		●	●					0,8	0,20	0,48	0,8	4,5
	DNMG 150608W-MR			●	●											0,8	0,36	0,55	0,8	4,0
	DNMG 150612W-MR			●	●											1,2	0,39	0,60	1,2	4,0

● New item in the assortment

● Stock assortment ○ Non-stock assortment All dimensions [mm]
See latest price list for current availability

MILLING TOOLS

MILLING INSERTS

DRILLING INSERTS

TECHNICAL SECTION

95