



1 d_1 Stift $_{-0,02}^{+0,05}$ Bohrung H7	2 l_1 Rastweg	l_2 max. Hub	d_2	d_3	d_4 $_{-0,1}^{-0,02}$	d_5	k	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	$l_8 \pm 0,1$	t	sw	Federdruck in N \approx Anfang Ende	
7	6	8	M 12 x 1,5	23	5	M 3	20	20	48	22	6	31	17,6	7	14	6,5	19
7	9	11	M 12 x 1,5	23	5	M 3	20	20	48	22	6	27,5	21,1	7	14	6	25
8	8	10	M 16 x 1,5	28	6	M 4	24	25	58	26	8	39	20,6	8	17	8,5	26
8	12	14	M 16 x 1,5	28	6	M 4	24	25	58	26	8	34	25,6	8	17	8,5	28
10	12	14	M 16 x 1,5	28	7,5	M 4	24	30	58	26	8	39,2	25,4	8	17	9,5	38
12	15	17	M 20 x 1,5	33	9	M 6	28,5	35	71,5	33	10	47,3	31,3	13,5	22	11,5	40

Ausführung

- Stahl, brüniert **ST**
- Führung
- Kontermutter
- Edelstahl, nichtrostend **NI**
- Führung, 1.4305
- Kontermutter, 1.4301
- Raststift, Edelstahl, nichtrostend, 1.4305
- Senkschraube DIN 7991, Edelstahl, nichtrostend, 1.4301
- Knopf
 - Kunststoff (Polyamid PA)
 - schwarz, matt
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 2132
- *ISO-Passungen* → Seite 2151
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

Hinweis

Rastbolzen GN 817.8 sind so konzipiert, dass Sonderausführungen der Raststifte auch bei kleinen Stückzahlen wirtschaftlich realisiert werden können.

Die Raststifte können nach Bedarf bearbeitet oder gemäß obenstehender Zeichnung selbst hergestellt werden. Die Montage erfolgt mittels Senkschraube und kann daher beliebig oft erfolgen. Alle Teile werden im unmontierten Set geliefert.

Die Form C / CK wird dann eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Stiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 884 ff.
- *Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4* → Seite 954
- *Distanzringe GN 609.5 (zur Begrenzung der Einschraublänge)* → Seite 952

Bestellbeispiel

GN817.8-8-12-B-NI

- 1** d_1
- 2** l_1 (Rastweg)
- 3** Form
- 4** Werkstoff