

# PAL 1S SERIE

## Günstiges Einsteigergerät mit Profiausstattung

Mit einer maximalen Werkstückgröße von ca. 60 x 65 x 40 cm ist das PAL 1S Granulatstrahlgerät eine ideale Lösung für die Kleinteilereinigung und Oberflächendekoration.

Ausstattung wie die großen PAL-Modelle mit Absaugventilator und Staubfiltersack, jedoch ohne Zyklonabscheider.



PAL 1S Bedienstelle analog PAL D-Modelle

- Max. Werkstückgröße ca. 60 x 65 x 40 cm
- 1,5 bis 8 bar max.
- Mit Druckluft-Injektordüse
- Mit hoch belastbarer Wolframkarbid-Strahldüse
- Sicherheits-Fußpedal (Start-Stop)
- Absaugventilator
- Staubfiltersack



PAL 1S

Modell	Geräteleistung	Injektordüsen / Luftbedarf			Strahldüsen	Absaugung	Kabinenraum			Außenabmessungen				EAN 90 04853
	Arbeitsdruck	P/3 Injektor Ø 3 mm	P/3 Injektor Ø 3,5 mm	P/3 Injektor Ø 4 mm	P/4 Düsen-Ø	Spannung/ Frequenz	t	b	h	t	b	h	Gew.	
	bar	l/min	l/min	l/min	mm	V/Hz	cm			cm			kg	
PAL 1S	1,5 - 8	600	800	1.200	6 / 8 / 10	230/50	50	68	77	81	83	172	80	<b>21350 2</b>

## Granulatstrahlbox SB Set

Preiswerte Lösung für umweltschonende, staubfreie Teilereinigung, rasches Entrosten, Mattieren und Polieren.



SB 115

Max. Werkstückgröße ca. 50 x 30 x 10 cm



Strahlpistole mit Stahldüse und Druckluftanschluss



Kabinenbeleuchtung außen schaltbar

- Stahlblechbox mit aufklappbarer Abdeckung
- Schlagfeste Sichtscheibe
- Integrierte Granulatstrahlpistole
- Handlöcher mit Schutzhandschuhen
- Außen schaltbare Beleuchtung



Integrierte Schutzhandschuhe aus flexiblem Kunststoff

Modell	Geräteleistung	Injektor	Luftbedarf	Abmessungen				EAN 90 04853
	Arbeitsdruck	Düsen-Ø		t	b	h	Gew.	
	bar	mm	l/min	cm			kg	
SB 115	6 - 8	2,5	250	51	77	72	27	<b>32075 0</b>

## Strahlmittel



Strahlgranulate siehe [www.elmag.at](http://www.elmag.at) oder auf Anfrage

### Injektorstrahlverfahren

Beim Injektorstrahlverfahren wird das Strahlmittel nach dem Saugprinzip durch den Luftstrom angesaugt und in der Strahldüse beschleunigt.

Für das Injektorstrahlverfahren ist im Vergleich zum Druckstrahlverfahren eine geringere Strahlmittelmenge erforderlich. Es wird daher speziell für kleine bis mittlere Strahlarbeiten eingesetzt, oder wenn unterschiedliche Strahlmittel verwendet werden sollen.