

Ausführung:

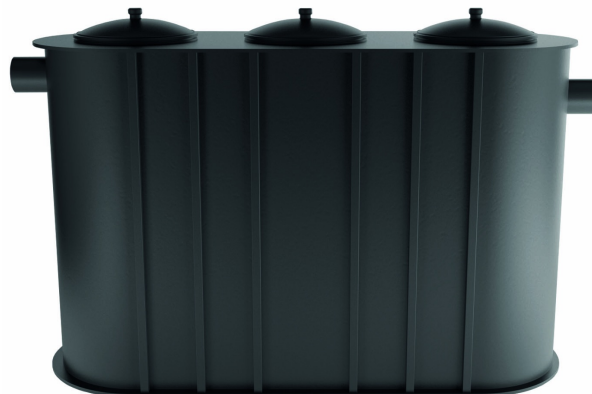
- Fettabscheider aus Polyethylen zur Aufstellung in frostfreien Räumen
- kompakte Bauweise in ovaler Bauform
- nach DIN EN 1825 ohne Trennwand zwischen Schlammfang und Abscheideraum
- Anschlüsse für Zu- und Ablauf passend für PEHD-Rohr
- geruchsdichte Revisionsdeckel (1 x NS 1)
- Rundschauflas, Probeentnahmeeinrichtung, Füllereinrichtung und Absaugeinrichtung optional lieferbar

Einsatzgebiete:

- Schmutzwasserbehandlung in gastronomischen und fleischverarbeitenden Betrieben

Lieferumfang:

- Zubehör optional

**Produktvorteile:**

- Sonderausführungen (platzsparend, mit Pumpentechnik lieferbar)

Technische Daten:

Art.-Nr.	Gewicht [kg]
14328	195

Abmessungen:

