

# ANTI-RUTSCH ASPHALTFARBE SCHWERLAST



## EINSATZBEREICHE

- Geh- und Fahrwege
- Hervorhebung und Kennzeichnung von gefährlichen Bereichen
- Parkplätze
- Auf- Einfahrten

## EIGENSCHAFTEN

- Außergewöhnlich starke 2-K, Anti-Rutsch, lösemittelbasiertes Epoxidharz
- Vorgemischtes Granulat bietet Rutschfestigkeit für Fußgänger und Fahrzeugverkehr
- Verwandelt stumpfen, düsteren Asphalt in Schwerlast geeignete Bereiche
- Färbt, schützt und dichtet ab, mit nur einem Anstrich
- Das hohe Pigmentniveau bietet eine hervorragende Deckkraft
- Besitzt eine ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit
- Sowohl für Asphalt als auch Beton geeignet
- Leistungsfähigkeit durch ISO-Tests nachgewiesen gemäß CE Kennzeichen EN-1504-2

## BESCHREIBUNG

Die Watco Anti-Rutsch Asphaltfarbe Schwerlast ist eine außergewöhnlich starke 2-K, Anti-Rutsch, lösemittelbasierte Epoxidharzbeschichtung.

Das harte Aluminiumoxid-Granulat bietet ein hervorragendes Maß an Rutsch- und Abriebfestigkeit mit nur einem Anstrich. Diese vielseitige Beschichtung enthält Lösemittel, welches in die Asphalt- und Betonoberflächen eindringt um eine maximale Haftung, ohne die Notwendigkeit einer Grundierung, zu gewährleisten. Bei besonders porösen Böden kann eine Grundierung notwendig sein. Alle Produktvarianten tragen nun das CE-Zeichen nach EN 1504-2 und liefern Testergebnisse in den Bereichen Abrieb-, Kratz- und Schlagfestigkeit, sowie für Haftung und Härtegrad.

## SPECIFIKATION

Zusammensetzung	Zwei-Komponentiges, lösemittelbasiertes Epoxidharz.
Anzahl der Komponenten	1x Harz, 1x Härter.
Finish	Farbig, matt, strukturiert.
Vorbehandlung	Genaue Informationen finden Sie auf der Rückseite im Bereich Grundierung.
Anzahl der Anstriche	1
Schichtdicke trocken	200 - 250 Mikrometer.
Schichtdicke nass	250 - 300 Mikrometer.
Gebrauch	Außen.
Werkzeug	Mittelflorige Lammfellersatzrolle.
Minimale Anwendungstemperatur	Luft: 15°C Boden: 10°C
Geeignet für	Asphalt, Teer, Beton, Ziegel, Mauerwerk und ähnlich poröse Oberflächen.
Größe	5 l
Verbrauch	15 - 20 m <sup>2</sup> je nach Textur. Rissige oder besonders poröse Oberflächen verringern die Reichweite und verlängern das vollständige Aushärten.
Topfzeit	Bis zu 30 Minuten bei 20°C.
Mischverhältnis	24 Anteile Härter, 100 Anteile Harz.
Reinigung der Werkzeuge	Werkzeuge sollten nach dem Gebrauch entsorgt werden.
Haltbarkeit	24 Monate in original verschlossenen Dosen.

Reinigung des Bodens	Mildes, neutrales Reinigungsmittel. Watco Protect Range ist ideal.
Lagerung	Lagern Sie die Beschichtung bei 15°C-25°C für mindestens 8 Stunden vor Gebrauch. Darf nicht mit Frost in Kontakt kommen.
Einschränkungen.	Watco Anti-Rutsch Asphaltfarbe Schwerlast ist eine rein dekorative Beschichtung. Sie ist nicht zum Ausgleichen von Löchern und Rissen geeignet. Tragen Sie die Beschichtung nicht zu dick auf. Dies kann zur Reduzierung der Rutschfestigkeit aufgrund von vereinzelt Granulatansammlungen führen. Nach dauerhafter, starker Sonneneinstrahlung kann es zu leichtem Ausbleichen kommen. Darf nicht auf feuchten Oberflächen aufgetragen werden. Sollte nicht auf Holzflächen aufgetragen werden. Für Mastix-Asphalt ungeeignet.

**Muster sind auf Anfrage erhältlich.**  
An dieser Stelle kann für eine 100% Farbgleichheit keine Garantie übernommen werden.

## FARBEN


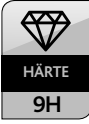

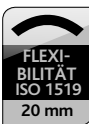








HÄRTEZEIT (Bodentemperatur)	Überstreichbar in	Handtrocken in	Leichter Verkehr*	Mittlerer Verkehr*
10°C	12 Stunden	6 Stunden	16 Stunden	36 Stunden
20°C	6 Stunden	4 Stunden	8 Stunden	24 Stunden
30°C	6 Stunden	3 Stunden	8 Stunden	24 Stunden

Eine vollständige Chemikalienresistenz wird erst nach 7 Tagen erreicht.

\*Fußgängerverkehr \*\*Autos, Palettenhubwagen

TEST RESULTS

 <p><b>Abrisfestigkeit ISO 5470-1</b> Taber test method expresses results in mg on a scale between 0mg (highest resistance) and 3000mg (lowest). A reading below 3000mg is a CE mark pass.</p>	<p>3000 mg → 0 mg Niedrig → Hoch</p>	 <p><b>Wolff-Wilborn Härte Test</b> Also known as the 'pencil test', a 9H reading is the measure of a hardest coating, HB is the softest.</p>	<p>HB → 9H Weich → Hart</p>
 <p><b>Schlagfestigkeit ISO 6272</b> Impact is expressed as Newton metres. Greater than 4 Nm is a CE mark pass.</p>	<p>Klasse 1 &gt; 4Nm Klasse 2 &gt; 10Nm Klasse 3 &gt; 20Nm</p>	 <p><b>Flexibilität ISO 1519</b> Flexibility is measured using a Mandral Flex Tester, 2mm is the most flexible, 36mm the least.</p>	<p>36 mm → 2 mm Niedrig → Hoch</p>
 <p><b>Kratzfestigkeit ISO 4586-2</b> Scratch resistance is measured using a Sclerometer and the resistance is measured in Newtons. 1N is the lowest resistance, 20N the highest.</p>	<p>1N → 20N Niedrig → Hoch</p>	 <p><b>Oberflächenglanz</b> Rating is a 'Gloss Unit' measured on an Optical Glossmeter.</p>	<p>Matt 0-25% Seidenmatt 26-40% Leicht glänzend 41-69% Glänzend 70-85% Hochglanz &gt;86%</p>
 <p><b>Haft-Test ISO 2409</b> Cross-Cut Test method. Class 0 is highest adhesion, Class 5 is lowest.</p>	<p>Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Niedrig Hoch</p>	 <p><b>Chemikalienresistenz</b> Siehe Produktbeschreibung: Product rated overall as 'Excellent, Very Good, Good, or Limited'.</p>	<p>Benzin, Öl, Hydraulische Flüssigkeiten, Reiniger, Verdüner und Alkale.</p>
 <p><b>Haft-Test EN 1542</b> Adhesion is expressed in MegaPascals (MPa) or Newton millimetres squared (Nmm<sup>2</sup>). Greater than 2 MPa is a CE mark pass.</p>	<p>&gt;2MPa (Nmm<sup>2</sup>) = Test bestanden</p>	 <p><b>Wasserdurchlässigkeit EN 1062-3</b> To achieve a CE mark, the measurement must be less than 0.1 kg/m<sup>2</sup>(24 h)<sup>0,5</sup></p>	<p>CE Kennzeichen Kritischer Wert: &lt; 0,1 kg/m<sup>2</sup>(24 h)<sup>0,5</sup> W<sub>1</sub> → W<sub>2</sub> → W<sub>3</sub> Niedrig Hoch</p>

STANDARD COMPLIANCE

 <p><b>EN 1504-2</b> This mark indicates that a coating has passed all the tests required to carry a CE mark.</p>	 <p><b>BREEAM KONFORM</b></p>	 <p><b>VOC LEVEL</b> 350-400 g/Liter HOCH</p>	 <p><b>ISO 16000</b> The 'Loi Grenelle' measurement of the effect of a product's VOC level within a building. A+ is the top safety rating.</p>	 <p><b>REACH KONFORM</b></p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

UNTERGRUND VORBEREITUNG:

**Neuer Asphalt und Teer** – sollte mindestens 3 Monate alt sein. Zur Entfernung von Ölrückständen nutzen Sie Watco Zemprep

**Blanker Asphalt und Teer** – Entfernen Sie jegliche Staub-, Schmutz- und Fettablagerungen mit dem Watco Zemprep

**Gestrichene Oberflächen** – Schleifen Sie die Oberfläche an und entfernen alle Losen Partikel. Überprüfen Sie die Haftung der übrigen Farbe. Sehr glatte und glänzende Farbe sollte leicht abgeschliffen werden. Watco Bio Defett kann verwendet werden, um Öl- und Fettrückstände von lackierten Flächen zu entfernen.

**Blanker Beton** – Entfernen Sie jegliche Staub-, Schmutz- und Fettablagerungen mit dem Watco Zemprep. Watco Zemprep ätzt den glatten, blanken Beton an, um die Haftung des Anstriches zu verbessern. Spülen Sie die Oberfläche mit klarem Wasser ab und lassen dann die Oberfläche trocken. Für das Entfernen schwererer Verunreinigungen, nutzen Sie unseren Tiefenreinigenden Entfetter.

**Neuer Beton** – Neuer Beton sollte mindestens 8 Wochen alt sein. Sollte der Boden vorher gestrichen werden, muss eine Vorbehandlung mit einer Grundierung für neuen Beton vorgenommen werden. Danach sollte die Oberfläche mit Watco Zemprep behandelt werden.

**Metall** – Entfernen Sie jeglichen Rost. Tragen Sie die Beschichtung unmittelbar nach der Vorbereitung auf die gesäuberte Metalloberfläche auf. Fett- und Ölrückstände lassen sich mit Watco Bio Defett entfernen. Lassen Sie das Metall vor dem Beschichten vollständig trocknen.

**Galvanisiertes Metall** – Watco Galvaprime muss als Vorbehandlung verwendet werden

**Nichteisenmetalle** – Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den Technischen Vertrieb

**Grundierung** – Ist im Normalfall nicht erforderlich. Bei sehr saugenden oder porösen Oberflächen wird der Einsatz des Watco 4 Stunden Epoxid-Grundierers empfohlen.

**ANMISCHEN:** Entfernen Sie die zwei Dosen aus der hohen äußeren Dose. Mischen Sie den Inhalt der beiden Dosen gründlich durch. Füllen Sie den Inhalt der beiden Dosen in die

größere äußere Dose (schaben Sie die Innenseiten der Dosen gut ab, um alle Rückstände zu entfernen). Mischen Sie beide Komponenten gemeinsam sehr sorgfältig mit einem Spatel oder ähnlichem breiten Klingenwerkzeug (eine Holzleiste ist ideal dafür). Mischen Sie so lange, bis eine gleichmäßige Farbe und Konsistenz entsteht. Mischen Sie nicht mehr als ein Gebinde zur gleichen Zeit. Wenn Sie einen Mix-Aufsatz für Bohrmaschinen verwenden, sollten Sie mit Hilfe eines Spatels die Rückstände von den Seiten und dem Boden der Dose gründlich einmischen. Bei der Anti-Rutsch Variante ist das Granulat bereits im Härter enthalten. Geben Sie die gemischten Komponenten auf eine flache Schale und nicht in die äußere Dose. Die Beschichtung sollte im Regelfall nicht verdünnt werden.

**ANWENDUNG:** Die besten Ergebnisse werden in warmen (mindestens 15°C), trockenen Bedingungen mit guter Belüftung erreicht. Tragen Sie die Beschichtung mit einer mittelflorigen Farbrolle auf. Das Auftragen mit einem Pinsel reduziert die Reichweite. Eine 5 L Packung reicht für bis zu 20m<sup>2</sup>. Sollte ein zweiter Anstrich erforderlich sein, tragen Sie diesen auf sobald die erste Schicht trocken ist (in der Regel 6 Stunden), maximal nach 5 Tagen. Sollte der zweite Anstrich nach mehr als 5 Tagen erfolgen, sollte der Boden angeschliffen werden. Vermeiden Sie es, das die Farbe innerhalb der ersten 7 Tage mit Wasser in Kontakt kommt.

**SICHERHEIT:** Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich

**BESTELLUNG:** Verfügbar direkt über Watco GmbH und durch deren Vertreter weltweit. Alle verkauften Watco Produkte unterliegen den Geschäftsbedingungen der Firma. Der Hersteller und seine Handelsvertreter werden oft nach möglichen Anwendungen von Watco Produkten befragt, die sich von denen in den Datenblättern beschriebenen unterscheiden. Obwohl in solchen Fällen der Hersteller als auch seine Handelsvertreter stets um einen hilfreichen und konstruktiven Rat bemüht sind, kann der Hersteller für die Ergebnisse solcher Anwendungen keine Haftung übernehmen, es sei denn, dass sie spezifisch und schriftlich von Watco bestätigt wurden.

WATCO.DE

Watco GmbH, Kränkelsweg 14, D-41748 Viersen Tel: 02162/530 17 17 Fax: 02162/530 17 77 E-mail: info@watco.de

WATCO.AT

Watco GmbH, Wassergasse 28, MBE-220 A-1030 Wien Tel: 01/310 09 10 Fax: 01/ 310 08 30 E-mail: info@watco.at