

### Einleitung

WEICON RK-Konstruktions-Klebstoffe sind schnelle, bei Raumtemperatur härtende, 2-Komponenten-Systeme auf Methacrylatbasis



Hochfester, schnellhärtender Struktur-Klebstoff mit sehr guter Haftung auf vielen Materialien wie z.B. Faserverbundwerkstoffe, Metall u.v.m.  
Hochviskos, auch an senkrechten Flächen verarbeitbar.  
Topfzeit: ca. 5 min.

### Technische Daten

Basis	Methyl Methacrylat
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1:1
Farbe nach Aushärtung	cremeweiß, milchig
Dichte der Mischung	0,98 - 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Topfzeit bei +20°C	ca. 5 Min.
Viskosität der Mischung	40.000 - 60.000 mPa.s
Handfest (35% Festigkeit) nach	ca. 25 Min.
Mechanische Festigkeit (50% Festigkeit) nach	ca. 60 Min.
Endhärte (100% Festigkeit) nach	ca. 12 Std.
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 5,0 mm
Mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN 1465	20 - 25
an FVK (3mm)	GRP 8 N/mm <sup>2</sup>
an Kunststoff (0,76 mm)	PVC 21 N/mm <sup>2</sup>
an Aluminium (0,26mm)	24 N/mm <sup>2</sup>
an Stahl blank (0,26 mm)	23 N/mm <sup>2</sup>
an Edelstahl (0,26 mm)	15 N/mm <sup>2</sup>
an Acryl (0,76 mm)	23 N/mm <sup>2</sup>
Mittl. E-Modul (+20°C)	1.300 - 1.700 N/mm <sup>2</sup>
Shore Härte D DIN EN ISO 868	75
Zugfestigkeit ISO 527 max.	22 N/mm <sup>2</sup>
Zugdehnung ISO 527 max.	30 %
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125 °C
Zubehör	Quadro Mischdüse 16.L., Art.Nr. 10650005
Zubehör	Easy-Mix Dosierpistole, Art.Nr. 10653050

### Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächenreiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach

spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung oder ähnliches zu verkleben.

### Verarbeitung

Harz und Härter lassen sich automatisch in nur einem Arbeitsgang sauber und exakt dosieren, mischen und auftragen. Dadurch ist eine gleichbleibende Qualität sowie die Prozesssicherheit innerhalb einer Serienfertigung gewährleistet. Der Klebstoffauftrag kann einseitig erfolgen. Easy-Mix RK-Strukturklebstoffe überbrücken einen Klebespalt von min. 0,1 mm bis max. 5,0 mm. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur (+20°C). Höhere Temperaturen verkürzen die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf und Aushärtezeit um ca. 10%). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich um ca. 40%. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

### Physiologische Eigenschaften / Arbeitsschutz

Easy-Mix RK-Strukturklebstoffe sind bei sachgemäßem Umgang und vollständiger Aushärtung weitgehend toxikologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)) zu beachten.

### Lagerung

Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Massnahmen gegen elektrostatische Aufladung treffen. Nur Behälter verwenden, die speziell für den Stoff/das Produkt zugelassen sind. Nicht zusammen mit brennbaren Stoffen lagern. Behälter dicht geschlossen halten und an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Die Lagertemperatur darf +40°C nicht übersteigen. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Trocken lagern.

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

#### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
[www.weicon.de](http://www.weicon.de) · [info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

#### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
[www.weicon.ae](http://www.weicon.ae) · [info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

#### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca) · [info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

#### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
[www.weicon.biz.tr](http://www.weicon.biz.tr) · [info@weicon.biz.tr](mailto:info@weicon.biz.tr)

#### WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22  
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania  
[www.weicon.com](http://www.weicon.com) · [office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)