

Material	Stahl N/mm <sup>2</sup>			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung		
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
41 17 802 563 - Vc (m/min)	20-45	13-40	12-15		13-18		36-45	28-40	70	70-85	28-63				
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl		Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				

Fortsetzung >