

HDC S6/36 MC

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



Die MixMate Serie kennzeichnet sich dadurch, dass in einem Steckverbinder die gleichzeitige Übertragung von hohen Bemessungsströmen und –spannungen aber auch Signale ermöglicht wird.

Die Leiteranschlussebene ist als Crimpkontakt ausgelegt. Seit Jahrzehnten ist die bewährte Crimpanschlusstechnik im Einsatz.

Crimpkontakte gehören nicht zum Lieferumfang der Einsätze.

Crimpanschluss

Allgemeine Bestelldaten

Ausführung	HDC - Einsatz, Stift, 690 V, 40 A, Polzahl: 42, Crimpanschluss, Baugröße: 6
Best.-Nr.	1023320000
Typ	HDC S6/36 MC
GTIN (EAN)	4032248739462
VPE	1 Stück

Erstellungs-Datum 19. Januar 2023 14:09:54 MEZ

Katalogstand 09.01.2023 / Technische Änderungen vorbehalten

HDC S6/36 MC

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Abmessungen und Gewichte

Tiefe	84,5 mm	Tiefe (inch)	3,327 inch
Höhe	38,1 mm	Höhe (inch)	1,5 inch
Breite	34 mm	Breite (inch)	1,339 inch
Nettogewicht	60 g		

Temperaturen

Grenztemperatur	-40 °C ... 125 °C
-----------------	-------------------

Abmessungen

Breite	34 mm	Höhe Stecker	38,1 mm
Länge Sockel	84,5 mm		

Allgemeine Daten

Anzahl Leistungskontakte	6	Anzahl Signalkontakte	36
BG	6	Baugröße	6
Baureihe	MixMate	Bemessungsspannung (DIN EN 61984)	690 V
Bemessungsspannung nach UL/CSA	600 V AC/DC	Bemessungsstoßspannung (DIN EN 61984)	8 kV
Bemessungsstrom (DIN EN 61984)	40 A	Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0
Durchgangswiderstand	≤2 mΩ	Isolationswiderstand	10 ¹⁰ Ω
Isolierstoff	PC glasfaserverstärkt (UL-gelistet und Bahnqualifiziert)	Isolierstoffgruppe	IIIa
Leistungskontakttyp	HX	Polzahl	42
Signalkontakttyp	HD	Steckzyklen Ag	≥ 500
Steckzyklen Au	≥ 500	Typ	Stift
Verschmutzungsgrad	3	Werkstoff	Kupferlegierung

Anschlussdaten PE

Abisolierlänge PE-Anschluss	13 mm	Anschlussart PE	Schraubanschluss
Anzugsdrehmoment max. PE-Anschluß	2,5 Nm	Anzugsdrehmoment min. PE-Anschluß	2 Nm
Befestigungsschraube	M 5	Bemessungsquerschnitt	6 mm ²
Klingenmaß Kreuzschlitz	Gr. PH2	Klingenmaß Schlitz (PE-Anschluss)	SD 1,2 x 6,5
Leiteranschlussquerschnitt AWG (PE), max.	AWG 10	Leiteranschlussquerschnitt AWG (PE), min.	AWG 20

Leistungskontakt

Abisolierlänge Leistungskontakt	9 mm	Anschlussart Leistungskontakt	Crimpanschluss
Bemessungsspannung (DIN EN 61984) Leistungskontakt	690 V	Bemessungsstoßspannung (DIN EN 61984) Leistungskontakt	8 kV
Bemessungsstrom (DIN EN 61984) Leistungskontakt	40 A	Klemmbereich, Leistungskontakt, max.	6 mm ²
Klemmbereich, Leistungskontakt, min.	1,5 mm ²	Polzahl Leistungskontakt	6

HDC S6/36 MC

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Signalkontakt

Abisolierlänge Signalkontakt	8 mm	Anschlussart Signalkontakt	Crimpanschluss
Bemessungsspannung (DIN EN 61984) Signalkontakt	160 V	Bemessungsstoßspannung (DIN EN 61984) Signalkontakt	2,5 kV
Bemessungsstrom (DIN EN 61984) Signalkontakt	10 A	Klemmbereich, Signalkontakt, max.	2,5 mm ²
Klemmbereich, Signalkontakt, min.	0,5 mm ²	Polzahl Signalkontakt	36

Ausführung

Abisolierlänge Bemessungsanschluss	9 mm	Anschlussart	Crimpanschluss
BG	6	Baugröße	6
Durchgangswiderstand	≤2 mΩ	Leiteranschlussquerschnitt AWG, max.	AWG 10
Leiteranschlussquerschnitt AWG, min.	AWG 16	Leiteranschlussquerschnitt, eindrätig, max.	6 mm ²
Leiteranschlussquerschnitt, eindrätig, min.	0,5 mm ²	Leiteranschlussquerschnitt, feindrätig AEH mit Kunststoffkragen DIN 46228/4, max.	6 mm ²
Leiteranschlussquerschnitt, feindrätig AEH mit Kunststoffkragen DIN 46228/4, min.	0,5 mm ²	Leiteranschlussquerschnitt, feindrätig, max.	6 mm ²
Leiteranschlussquerschnitt, feindrätig, min.	0,5 mm ²	Leiteranschlussquerschnitt, max.	6 mm ²
Leiteranschlussquerschnitt, min.	1,5 mm ²	Werkstoff	Kupferlegierung

Klassifikationen

ETIM 6.0	EC000438	ETIM 7.0	EC000438
ETIM 8.0	EC000438	ECLASS 9.0	27-44-02-05
ECLASS 9.1	27-44-02-05	ECLASS 10.0	27-44-02-05
ECLASS 11.0	27-44-02-05	ECLASS 12.0	27-44-02-05

Material	Aceton
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Ammoniak, wässrig
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Benzin
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Benzol
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Dieselöl
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Essigsäure, konzentriert
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Kalilauge (Kaliumhydroxid)
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Methanol
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Motorenöl

Erstellungs-Datum 19. Januar 2023 14:09:54 MEZ

HDC S6/36 MC

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Lauge, verdünnt
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Fluorchlorkohlenwasserstoffe
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Außengebrauch
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig

Umweltanforderungen

REACH SVHC	Potassium perfluorobutane sulfonate 29420-49-3
SCIP	1609748e-c278-4c9b-b3d1-e6215d2988cd
Chemische Beständigkeit	de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@750963de de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@1e471eba de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@2185170d de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@586aa903 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@66c33643 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@405746ef de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@49630c97 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@44cc9609 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@3bc2d1fd de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@41589854 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@100e235c de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@30d2838a

Zulassungen

Zulassungen



ROHS	Konform
UL File Number Search	UL Webseite
Zertifikat-Nr. (cURus)	E92202

Downloads

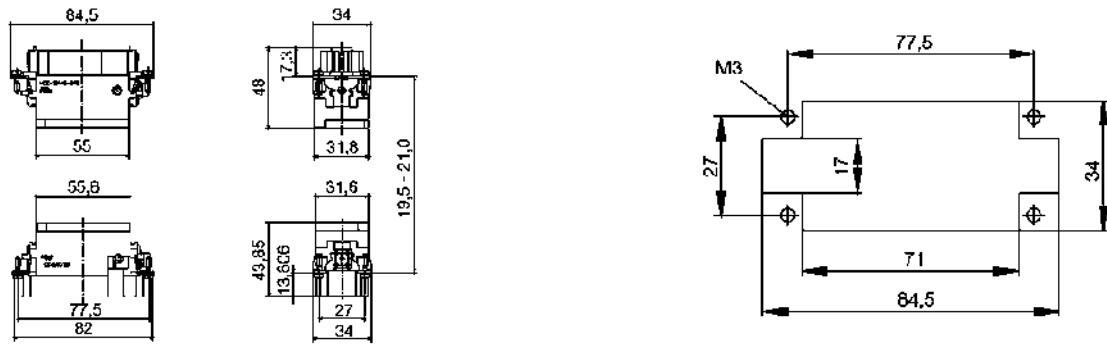
Zulassung / Zertifikat / Konformitätsdokument	Manufacturer's declaration
Engineering-Daten	CAD data – STEP
Engineering-Daten	WSCAD
Kataloge	Catalogues in PDF-format
Broschüren	FL FIELDWIRING EN FL FIELDWIRING EN

HDC S6/36 MC

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Zeichnungen



Tightening torques and screwing tools

Screw size	Connector type	Dia. tightening torque in Nm	Recommended blade inserts and AF size for hexagon socket	
M 2.5	Signal contacts			
	S 6/6	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	S 6/12	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
M 2.9 x 0.5	Fastening screws			
	HQ 4/2	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
	HQ 8	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
	HQ 17	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
M 3	Contact screws			
	HA 3	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm	
	HA 4	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm	
	HA 10 bis HA 48	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
	HE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	HVE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	Signal contacts:			
	S 4/2	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	S 4/8	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	PE connection via female contact			
	S 4	0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm	
	ConCept modular frame, metal	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm	
	PE terminal			
	HQ 5	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm	
	HQ 7	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm	
	Fastening screws	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	Guide pin	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	Guide bush	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	Coding pins	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	M 4	Contact screws		
		HSB	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
		PE connection via male contact		
S 4		0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm	
ConCept modular frame, metal		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 mm	
PE terminal				
HA		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HEE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HVE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HD		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1	
HDD		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1	
S 6/6 (for signal contacts)		1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1	
ConCept modular frame, plastic		1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1	
M 5		PE terminal		
		HSB	2 - 2.5	SD 1 x 5.5 mm or PZ2
		S 4/0 (Screw connection)	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 4/0 (Axial screw connection)	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2	
	S 4/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 4/8	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 6/12	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2	
	S 6/36	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 8/24	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 12/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	M 6	Power contacts		
S 4/0 (Screw connection)		1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm	
S 4/2		1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm	
S 4/8		1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm	
M 7 x 0.75	Power contacts			
	S 4	1.1 - 1.7	SW 2	
	S 6/6 (+ PE)	6 - 8	SW 4	
M 8 x 0.75	Power contacts			
	S 6/12	1.1 - 1.7	SW 2	
	S 8/0 (+ PE)	6 (10-16 mm ²) - 7 (25 mm ²)	SW 4	
M10 x 1	Power contacts			
	S 4/0 (Axial connection)	2 - 3	SW 3	

Increasing the tightening torque does not improve the contact resistance. The stated torque settings offer optimal mechanical, thermal and electrical conditions. Exceeding the recommended values may even damage the conductor and terminal.