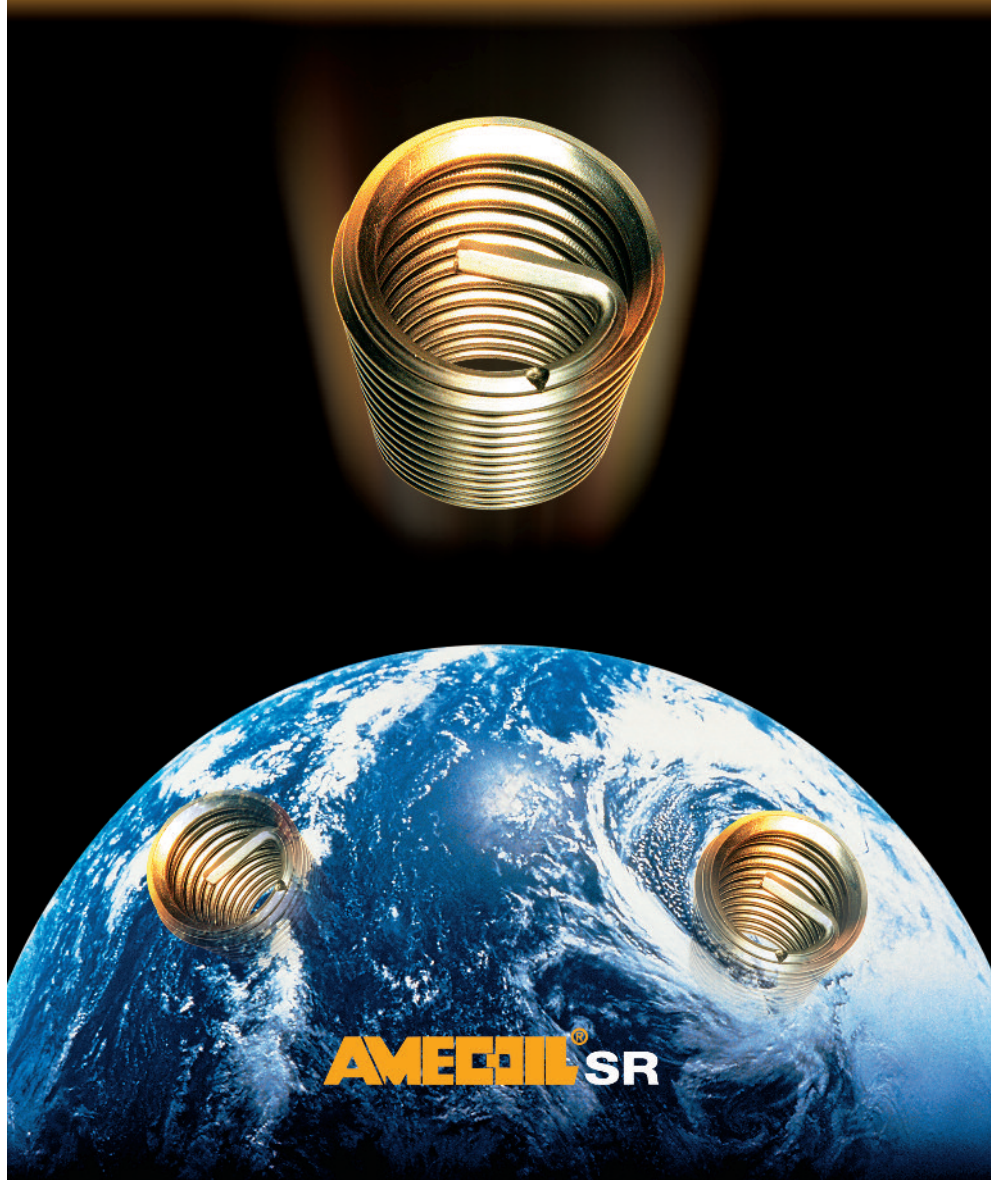


AMECA

www.ameca-sa.fr

BEFESTIGUNGEN
DER NEUEN GENERATION.



GEWINDEEINSÄTZE
AMECOIL® SR



Standard- und SR-Einsätze: Garantiert unzerstörbares Innengewinde

Der in allen Industriezweigen verwendete AMECOIL-Gewindeinsatz in Standard- oder selbstsichernder Ausführung garantiert professionelle, qualitätsgerechte Schraubverbindungen.

Der Gewindeinsatz wird aus einem Draht mit rhombenförmigem Querschnitt hergestellt und formt zwei konzentrische Präzisionsgewinde – mit einem Gewinde auf der Innenseite und einem auf der Außenseite.

Am Ende eines jeden Gewindes befindet sich ein Mitnahmezapfen für den schnellen Einsatz des Gewindes.



SR-Sortiment: Zusätzliche Vorteile

Dank den optimierten Abmessungen weisen die Gewinde des SR-Sortiments alle Vorteile des klassischen Sortiments auf und verfügen über zahlreiche zusätzliche Vorteile beim Einsetzen als auch bei ihrer Anwendung:

- Erleichtertes und sichereres Einsetzen für eine höhere Produktivität.
- 100%ige Kompatibilität mit den Werkzeugen für Standard Gewindeeinsätze. Dieses neue Sortiment kann ohne jegliche Änderung der Gewohnheiten von Kunden und Benutzern eingeführt werden.
- Das über neue ergonomische Merkmale verfügende und sich beim Kauf als wirtschaftlicher erweisende Werkzeug der SR-Gewinde garantiert eine schnellere und selbstkontrollierte Arbeitsausführung.

ALLGEMEINE TECHNISCHE ANGABEN	Material	Höchsttemperatur	Optionen für die Oberflächenbeschichtung	Anwendungen
	Standardmaterial Edelstahl 18.8 AISI 304 (1.4301) AISI 302 (1.4310)	425°C (kurzfristig) 315°C (längere Zeit)	- Trockenschmierung - Kadmieren - Versilberung - Verzinken - Verzinkt	Alle üblichen Anwendungen für alle Materialien
	Spezieller Edelstahl: AISI 304L, 316, 316L, 316Ti, 321	Bis zu 400°C Über längere Zeit		Sonderanwendung Beständig gegen Säuren, Rost, hohe Temperaturen - unmagnetisch
	Phosphorbronze	300°C (kurzfristig) 250°C (längere Zeit)	Kadmieren	Kupferteile Beständigkeit gegen bestimmte elektrolytische Zellen
	Inconel x 750 Nc 15 Fe Nba	750°C (kurzfristig) 540°C (längere Zeit)	Versilberung	Wärmeleistungwerke Raumfahrt Luftfahrt Turboverdichter
	Nimonic 90 Nc 20 C. 18Ti	860°C (kurzfristig) 600°C (längere Zeit)		

Einsatzprinzip



• **Bohren**
+0,1 bis -1 des Schrauben-Nenn-durchmesser (Entsprechend Tabelle).

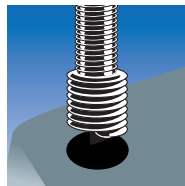
• **Fase** 120°, ≤ als durchm. des gewindebohrers.



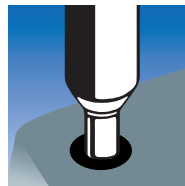
• **Gewinde schneiden**
Mit dem AMECOIL-Gewindebohrer.



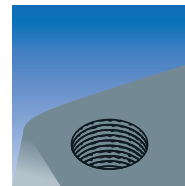
• **Einsetzen**
Mit den Werkzeugen des klassischen Sortiments...



... oder jenen des SR-Sortiments für noch kürzere Montagezeiten.



• **Abbrechen des Mitnahmezapfens**
Mit dem AMECOIL-Zapfenbrecher zum abbrechen durch schlagen oder automatisch.



• **Eingesetztes gewinde**

VORTEILE BEIM GEBRAUCH: BEIM 1. EINSATZ, BEI REPARATUREN, BEI NACHARBEITEN

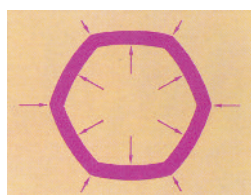
- unlösbare Verbindungen
- gleichmäßige Belastungsverteilung
- Beständig gegen Rost und andere Einflüsse
- Verringerte Wulstbildung
- Widerstand gegen vorzeitigen Verschleiß
- Vereinfachung der Sicherungssysteme

Amecoil-Gewinde mit Schraubensicherung

Dieses selbstsichernde System entspricht in allen Punkten dem klassischen Sortiment. Die Schraube wird durch eine mehrkantige Verformung eines oder mehrerer Windungen des Gewindes gesichert.

Diese Verformung erzeugt einen grossen Druck auf die Kanten des Schraubengewindes und verhindert ein durch dynamische Beanspruchungen, Schwingungen oder Wärme verursachtes Lösen der Schraube.

Die erzielten Sicherungsmomente entsprechen den in der ISO-Norm 2320 geforderten Werten. Das selbstsichernde Edelstahlgewinde wird durch seine rote Farbe gekennzeichnet.



Größen	Max. 1. Verschraubung	Mini. 1. Lösen	Mini. 5° Lösen
M3	0,43	0,12	0,08
M4	0,90	0,18	0,12
M5	1,60	0,29	0,20
M6	3,00	0,45	0,30
M8	6,00	0,85	0,60
M10	10,5	1,50	1,00
M12	15,5	2,30	1,60
M14	24,0	3,30	2,30
M16	32,0	4,50	3,00
M20	54,0	7,50	5,30
M24	80,0	11,5	8,00

Der ISO-Norm 2320 entnommene Werte in Nm (Schrauben Klasse 8)

Das Montage- werkzeug

Bohren

Die Gewinde-Kernlöcher werden mit einem handelsüblichen Standardbohrer gebohrt. Für Angaben zu Durchmesser und Tiefe der Bohrungen konsultieren Sie bitte die Seiten 6 – 10.

Gewinde- schneiden

Die AMECOIL-Gewindebohrer können manuell oder mit einer Maschine verwendet werden.



**Gewinde-
vorschneider**
Einführung über 4 Windungen. Für Durchgangs- und Sacklöcher. Für alle Materialien und zum Präzisionsgewindeschneiden geeignet.



**Gewinde-
nachsneider**
Einführung über 2 Windungen. Für Durchgangs- und Sacklöcher. Gewindeschneiden per Hand oder Maschine. Gewindeschneider für Maschinen mit geraden



**Einsatzspannnuten
für „Gun“-
Schneiden**
Einführung über 4 Windungen. Für Durchgangslöcher. Mit dem „Gun“-Schneiden werden die Späne nach vorn abgeführt.

Einsetzen

Geräte für das Einsetzen per Hand

KLASSISCHES SORTIMENT



Mehrere Größen mit Steckspindel



Mehrere Größen mit Gewindespindel (für Feinsteigungen)



Eine Größe mit Körper mit Steck- oder Gewindespindel



Eine Größe mit Dorn (für die großen Steigungen)

Geräte für das automatische Einsetzen

KLASSISCHES SORTIMENT (mit Vorgewinde)



Mehrere Größen mit Kopf und Gewindespindel

Zubehör



Zapfenbrecher
Zum abbrechen des Mitnahmezapfens des Gewindes. Verfügbar in manueller oder automatischer Ausführung.



Ausdrehwerkzeuge
Die AMECOIL-Ausdrehwerkzeuge werden zum Ausdrehen unsachgemäß eingesetzter Gewinde verwendet.



Mehrere Größen



Inhaltsverzeichnis



Maschinen- Gewindebohrer mit Schraubennut 35° - 39° nach rechts

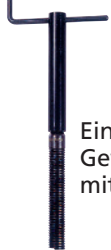
Einführung über 2 – 3
Gewindegänge. Für
Sacklöcher. Für alle schwer
zu bearbeitenden
Materialien.
Spezialgewindeschneider
auf Anfrage.



Kontrolldorn

Zur Kontrolle des Gewindes
vor dem Einsetzen des
AMECOIL-Gewindeeinsatzes.

AMECOIL – SR – SORTIMENT



Eine Größe mit
Gewindespindel
mit Quergriff



Eine Größe mit
Gewindespindel
mit Knauf

AMECOIL – SR – SORTIMENT



Mehrere Größen mit Gewindespindel

1. Gewindeeinsätze	<i>Seite</i>
1-1. Metrisches Gewinde	6/7
1-2. UNC-Gewinde	8/9
1-3. UNF-Gewinde	8/9
1-4. BSW-Gewinde	10/11
1-5. BSP-Gewinde	10/11
1-6. BSF-Gewinde	10/11
2. Gewindeschneider und Dorne	12/13
3. Montagewerkzeuge	
3-1. Handgeräte	14/15
3-2. Automatische Geräte	16/17
3-3. Für Plastikstreifen	17/18
4. Zubehör	
4-1. Zapfenbrecher	18
4-2. Ausdrehwerkzeug	18
4-3. AMELOCK-Mutter	18
4-4. Werkzeugkästen	18

AMECOIL - Die Werkzeugkästen



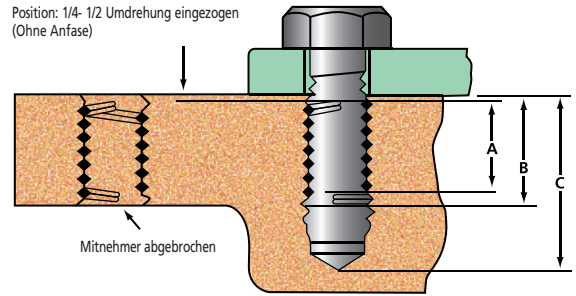
Eine Größe



Zündkerzenkästen



Miniset



UNC-GEWINDE

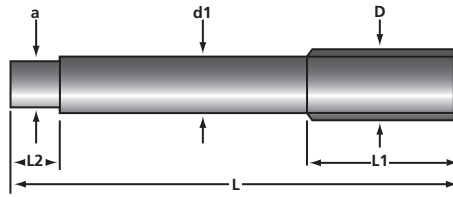
Nenn- durchm. d	Gang- höhe mm	Bohrer- ø mm	Bohrungs-Ø		G-Schn Min. Außen-Ø	A - Eingesetztes Gewinde					B - Nennlänge (mm)					C - Bohrtiefe		
			min.	max.		1 d	1,5 d	2 d	2,5 d	3 d	1 d	1,5 d	2 d	2,5 d	3 d	1 d	1,5 d	2 d
2 - 56	0,453	2,4	2,30	2,50	2,77	1,7	2,8	3,9	5,0	6,1	2,18	3,28	4,37	5,46	6,55	4,2	5,3	6,4
3 - 48	0,529	2,7	2,65	2,80	3,20	2,0	3,2	4,5	5,8	7,0	2,51	3,76	5,03	6,30	7,54	4,9	6,2	7,4
4 - 40	0,635	3,1	3,00	3,15	3,67	2,2	3,6	5,1	6,5	7,9	2,84	4,27	5,69	7,11	8,53	5,7	7,1	8,6
5 - 40	0,635	3,4	3,33	3,50	4,00	2,5	4,1	5,7	7,3	8,9	3,17	4,75	6,35	7,92	9,52	6	7,6	9,2
6 - 32	0,794	3,8	3,68	3,89	4,54	2,7	4,5	6,2	8,0	9,7	3,50	5,26	7,01	8,76	10,51	7,1	8,8	10,6
8 - 32	0,794	4,4	4,34	4,52	5,20	3,4	5,5	7,5	9,6	11,7	4,16	6,25	8,33	10,41	12,50	7,7	9,8	11,9
10 - 24	1,058	5,2	5,06	5,28	6,20	3,8	6,2	8,6	11,0	13,4	4,82	7,24	9,65	12,06	14,48	9,6	12,0	14,4
12 - 24	1,058	5,8	5,72	5,92	6,86	4,4	7,1	9,9	12,6	15,4	5,48	8,23	10,97	13,71	16,46	10,3	13,0	15,7
1/4 - 20	1,270	6,7	6,62	6,86	8,00	5,1	8,2	11,4	14,6	17,8	6,35	9,52	12,70	15,87	19,05	12,1	15,2	18,4
5/16 - 18	1,411	8,4	8,24	8,49	9,77	6,5	10,5	14,5	18,4	22,4	7,92	11,91	15,87	19,83	23,80	14,3	18,3	22,2
3/8 - 16	1,588	10,0	9,89	10,12	11,59	7,9	12,7	17,5	22,2	27,0	9,52	14,27	19,05	23,80	28,57	16,7	21,4	26,2
7/16 - 14	1,814	11,6	11,51	11,78	13,47	9,3	14,9	20,4	26,0	31,5	11,11	16,66	22,22	27,78	33,32	19,3	24,8	30,4
1/2 - 13	1,954	13,2	13,12	13,40	15,24	10,7	17,1	23,4	29,8	36,1	12,70	19,05	25,40	31,75	38,10	21,5	27,8	34,2
9/16 - 12	2,117	14,9	14,75	15,03	17,04	12,2	19,3	26,5	33,6	40,7	14,27	21,43	28,57	35,71	42,85	23,8	31,0	38,1
5/8 - 11	2,309	16,5	16,38	16,68	18,88	13,6	21,5	29,4	37,4	45,3	15,87	23,80	31,75	39,67	47,62	26,3	34,2	42,1
3/4 - 10	2,540	19,8	19,60	19,91	22,35	16,5	26,0	35,5	45,1	54,6	19,05	28,57	38,10	47,62	57,15	30,5	40,0	49,5
7/8 - 9	2,822	23,0	22,84	23,18	25,89	19,4	30,5	41,6	52,7	63,8	22,22	33,32	44,45	55,55	66,67	34,9	46,0	57,2
1" - 8	3,175	26,4	26,09	26,47	29,53	22,2	34,9	47,6	60,3	73,0	25,40	38,10	50,80	63,50	76,20	39,7	52,4	65,1
1" 1/8 - 7	3,629	29,5	29,36	29,74	33,29	24,9	39,2	53,2	67,8	82,0	28,57	42,85	57,15	71,42	85,72	44,9	59,2	73,5
1" 1/4 - 7	3,629	32,8	32,54	32,92	36,46	28,1	44	59,9	75,7	91,6	31,75	47,62	63,50	79,37	95,25	48,1	64,0	79,8
1" 3/8 - 6	4,234	36,2	35,84	36,35	40,42	30,7	48,2	65,7	83,0	100,5	34,92	52,37	69,85	87,30	104,77	54,0	71,4	88,9
1" 1/2 - 6	4,234	39,5	39,02	39,53	43,62	33,9	52,9	72	91,0	110,0	38,10	57,15	76,20	95,25	114,30	57,2	76,2	95,3

UNF-GEWINDE

Nenn- durchm. d	Gang- höhe mm	Bohrer- ø mm	Bohrungs-Ø		G-Schn Min. Außen-Ø	A - Eingesetztes Gewinde					B - Nennlänge (mm)					C - Bohrtiefe		
			min.	max.		1 d	1,5 d	2 d	2,5 d	3 d	1 d	1,5 d	2 d	2,5 d	3 d	1 d	1,5 d	2 d
2 - 64	0,396	2,3	2,29	2,44	2,70	1,8	2,9	4,0	5,0	6,2	2,18	3,28	4,37	5,46	6,55	4,0	5,0	6,2
3 - 56	0,453	2,7	2,62	2,77	3,10	2,0	3,3	4,6	5,8	7,1	2,51	3,76	5,03	6,30	7,54	4,6	5,8	7,1
4 - 48	0,529	3,0	2,97	3,14	3,53	2,3	3,7	5,2	6,6	8,0	2,84	4,27	5,69	7,11	8,53	5,2	6,7	8,1
6 - 40	0,635	3,8	3,66	3,81	4,33	2,9	4,6	6,4	8,1	9,9	3,50	5,26	7,01	8,76	10,51	6,4	8,1	9,9
8 - 36	0,706	4,4	4,32	4,47	5,08	3,4	5,5	7,6	9,7	11,8	4,16	6,25	8,33	10,41	12,50	7,3	9,4	11,5
10 - 32	0,794	5,1	5,00	5,16	5,86	4,0	6,5	8,9	11,3	13,7	4,82	7,24	9,65	12,06	14,48	8,4	10,8	13,2
1/4 - 28	0,907	6,7	6,55	6,72	7,53	5,5	8,6	11,8	15,0	18,1	6,35	9,52	12,70	15,87	19,05	10,4	13,6	16,8
5/16 - 24	1,058	8,3	8,17	8,35	9,31	6,9	10,9	14,9	18,8	22,7	7,92	11,91	15,87	19,83	23,80	12,7	16,7	20,6
3/8 - 24	1,058	9,9	9,75	9,93	10,90	8,4	13,2	18,0	22,8	27,5	9,52	14,27	19,05	23,80	28,57	14,3	19,1	23,8
7/16 - 20	1,270	11,5	11,39	11,59	12,76	9,8	15,4	20,9	26,5	32,0	11,11	16,66	22,22	27,78	33,32	16,8	22,4	27,9
1/2 - 20	1,270	13,1	12,97	13,16	14,35	11,4	17,8	24,1	30,5	36,8	12,70	19,05	25,40	31,75	38,10	18,4	24,8	31,1
9/16 - 18	1,411	14,7	14,59	14,79	16,12	12,9	20,1	27,2	34,4	41,4	14,27	21,43	28,57	35,71	42,85	20,6	27,8	34,9
5/8 - 18	1,411	16,3	16,18	16,38	17,71	14,5	22,4	30,4	38,3	46,2	15,87	23,80	31,75	39,67	47,62	22,2	30,2	38,1
3/4 - 16	1,588	19,5	19,39	19,60	21,11	17,5	27,0	36,5	46,0	55,6	19,05	28,57	38,10	47,62	57,15	26,2	35,7	45,2
7/8 - 14	1,814	22,7	22,62	22,84	24,58	20,4	31,5	42,7	53,8	64,8	22,22	33,32	44,45	55,55	66,67	30,4	41,5	52,6
1" - 14	1,814	26,0	25,86	26,11	27,76	23,6	36,3	49,0	61,7	74,4	25,40	38,10	50,80	63,50	76,20	33,6	46,3	59,0
1" - 12	2,117	26,0	25,86	26,11	28,15	23,3	36,0	48,7	61,4	74,0	25,40	38,10	50,80	63,50	76,20	34,9	47,6	60,3
1" 1/8 - 12	2,117	29,2	29,03	29,29	31,33	26,5	40,7	55,0	69,3	83,6	28,57	42,85	57,15	71,42	85,72	38,1	52,4	66,7
1" 1/4 - 12	2,117	32,4	32,21	32,46	34,50	29,7	45,5	61,4	77,2	93,1	31,75	47,62	63,50	79,37	95,25	41,3	57,2	73,0
1" 3/8 - 12	2,117	35,5	35,38	35,63	37,68	32,8	50,3	67,8	85,2	102,6	34,92	52,37	69,85	87,30	104,77	44,5	61,9	79,4
1" 1/2 - 12	2,117	38,7	38,56	38,81	40,85	36,0	55,1	74,1	93,1	112,2	38,10	57,15	76,20	95,25	114,30	47,6	66,7	85,7



Gewindeschneider für die Bearbeitung von Standardmaterial, Härte maximal 21 HRC.
Konsultieren Sie uns für weitere Anwendungen



AMECOIL®-Gewindeschneider

Ø x Gang-höhe	Artikelnummern			Abmessungen in mm					
	Vorschneider	Fertigschneider	Gun	D	d1	L1 max.	L	a	L2
M2 x 0,40	080102040	080202040	080302040	2,5	2,8	9,5	44	2,25	5
M2,5 x 0,45	080125045	080225045	080325045	3,1	3,15	13	48	2,5	5
M3 x 0,50	080103050	080203050	080303050	3,7	4	16	53	3,15	6
M3,5 x 0,60	080135060	080235060	080335060	4,3	4,5	16	53	3,55	6
M4 x 0,70	080104070	080204070	080304070	4,9	5	16	58	4	7
M5 x 0,80	080105080	080205080	080305080	6,0	6,3	19	66	5	8
M6 x 1	080106100	080206100	080306100	7,3	8	22	72	6,3	9
M7 x 1	080107100	080207100	080307100	8,3	9	22	72	7,1	10
M8 x 1	080108100	080208100	080308100	9,3	10	24	80	8	11
M8 x 1,25	080108125	080208125	080308125	9,6	10	24	80	8	11
M9 x 1,25	080109125	080209125	080309125	10,6	8	25	85	6,3	9
M10 x 1	080110100	080210100	080310100	11,3	9	29	89	7,1	10
M10 x 1,25	080110125	080210125	080310125	11,6	9	29	89	7,1	10
M10 x 1,50	080110150	080210150	080310150	12,0	9	29	89	7,1	10
M11 x 1,50	080111150	080211150	080311150	13,0	11,2	30	95	9	12
M12 x 1	080112100	080212100	080312100	13,3	11,2	30	95	9	12
M12 x 1,25	080112125	080212125	080312125	13,6	11,2	30	95	9	12
M12 x 1,50	080112150	080212150	080312150	14,0	11,2	30	95	9	12
M12 x 1,75	080112175	080212175	080312175	14,3	11,2	30	95	9	12
M14 x 1,25	080114125	080214125	080314125	15,6	12,5	32	102	10	13
M14 x 1,50	080114150	080214150	080314150	16,0	12,5	32	102	10	13
M14 x 2	080114200	080214200	080314200	16,6	12,5	32	102	10	13
M16 x 1,50	080116150	080216150	080316150	18,0	14	37	112	11,2	14
M16 x 2	080116200	080216200	080316200	18,6	14	37	112	11,2	14
M18 x 1,50	080118150	080218150	080318150	20,0	14	37	112	11,2	14
M18 x 2	080118200	080218200	080318200	20,6	14	37	112	11,2	14
M18 x 2,50	080118250	080218250	080318250	21,3	16	38	118	12,5	16
M20 x 1,50	080120150	080220150	080320150	22	16	38	118	12,5	16
M20 x 2,50	080120250	080220250	080320250	23,3	18	45	130	14	18
M22 x 1,50	080122150	080222150	080322150	24,0	18	45	130	14	18
M22 x 2	080122200	080222200	080322200	24,6	18	45	130	14	18
M22 x 2,50	080122250	080222250	080322250	25,3	18	45	130	14	18
M24 x 1,50	080124150	080224150	080324150	26,0	18	45	130	14	18
M24 x 2	080124200	080224200	080324200	26,6	20	45	127	16	20
M24 x 3	080124300	080224300	080324300	27,9	20	45	135	16	20
M26 x 1,50	080126150	080226150	080326150	28,0	20	37	127	16	20
M27 x 1,50	080127150	080227150	080327150	29,0	20	37	127	16	20
M27 x 2	080127200	080227200	080327200	29,6	20	37	127	16	20
M27 x 3	080127300	080227300	080327300	30,9	22,4	51	151	18	22
M30 x 1,50	080130150	080230150	080330150	32,0	22,4	37	137	18	22
M30 x 2	080130200	080230200	080330200	32,6	22,4	37	137	18	22
M30 x 3,50	080130350	080230350	080330350	34,5	25	57	162	20	24
M33 x 2	080133200	080233200	080333200	35,6	25	39	144	20	24
M33 x 3,50	080133350	080233350	080333350	37,5	28	60	170	22,4	26
M36 x 1,50	080136150	080236150	080336150	38,0	28	39	149	22,4	26
M36 x 2	080136200	080236200	080336200	38,6	28	39	149	22,4	26
M36 x 3	080136300	080236300	080336300	39,9	28	60	149	22,4	26
M36 x 4	080136400	080236400	080336400	41,2	28	60	170	22,4	26
M39 x 4	080139400	080239400	080339400	44,3	31,5	67	187	25	28
M45 x 4,50	080145450	080245450	080345450	51,2	35,5	70	200	28	31



Spanloser Gewindeschneider



zum Gewindeschneiden von leitenden Materialien

Doppelter Gewindedorn F/R (5H)

Die Überprüfung des Gewindeschneidens der Aufnahme des AMECOIL-Gewindes bedingt die Konformität der nach dem Einsatz des AMECOIL-Gewindes erhaltenen Innengewindes.



Dorne
min. - max.

Ø x Gang-höhe	Art.-Nr.	Abmessungen in mm						Ø x Gang-höhe	Art.-Nr.
	Schraubennut	D	d1	L1 max.	L	a	L2		
M2 x 0,40	080402040	2,5	2,8	8	50	2,1	5	M2 x 0,40	0602040
M2,5 x 0,45	080425045	3,1	3,5	11	56	2,7	6	M2,5 x 0,45	0625045
M3 x 0,50	080403050	3,7	4,5	13	63	3,4	6	M3 x 0,50	0603050
M3,5 x 0,60	080435060	4,3	4,5	13	63	3,1	6	M3,5 x 0,60	0635060
M4 x 0,70	080404070	4,9	6	14	70	4,9	8	M4 x 0,70	0604070
M5 x 0,80	080405080	6,0	6	16	80	4,9	8	M5 x 0,80	0605080
M6 x 1	080406100	7,3	8	18	90	6,2	9	M6 x 1	0606100
M7 x 1	080407100	8,3	9	18	90	7	10	M7 x 1	0607100
M8 x 1	080408100	9,3	10	20	100	8	11	M8 x 1	0608100
M8 x 1,25	080408125	9,6	10	20	100	8	11	M8 x 1,25	0608125
M9 x 1,25	080409125	10,6	8	20	100	6,2	9	M9 x 1,25	0609125
M10 x 1	080410100	11,3	8	20	100	6,2	9	M10 x 1	0610100
M10 x 1,25	080410125	11,6	9	16	100	7	10	M10 x 1,25	0610125
M10 x 1,50	080410150	12	9	20	110	7	10	M10 x 1,50	0610150
M11 x 1,50	080411150	13	11	22	100	9	11	M11 x 1,50	0611150
M12 x 1	080412100	13,3	11	22	100	9	12	M12 x 1	0612100
M12 x 1,25	080412125	13,6	11	22	100	9	12	M12 x 1,25	0612125
M12 x 1,50	080412150	14	11	22	100	9	12	M12 x 1,50	0612150
M12 x 1,75	080412175	14,3	11	26	110	9	12	M12 x 1,75	0612175
M14 x 1,25	080414125	15,6	12	22	100	9	12	M14 x 1,25	0614125
M14 x 1,50	080414150	16	12	22	100	9	12	M14 x 1,50	0614150
M14 x 2	080414200	16,6	12	28	110	9	12	M14 x 2	0614200
M16 x 1,50	080416150	18	14	25	110	11	14	M16 x 1,50	0616150
M16 x 2	080416200	18,6	14	32	125	11	14	M16 x 2	0616200
M18 x 1,50	080418150	20	16	25	125	12	15	M18 x 1,50	0618150
M18 x 2	080418200	20,6	16	25	140	12	15	M18 x 2	0618200
M18 x 2,50	080418250	21,3	16	25	140	12	15	M18 x 2,50	0618250
M20 x 1,50	080420150	22	18	25	125	14,5	17	M20 x 1,50	0620150
M20 x 2,50	080420250	23,3	18	25	140	14,5	17	M20 x 2,50	0620250
M22 x 1,50	080422150	24	18	28	140	14,5	17	M22 x 1,50	0622150
M22 x 2	080422200	24,6	18	28	140	14,5	17	M22 x 2	0622200
M22 x 2,50	080422250	25,3	18	30	160	14,5	17	M22 x 2,50	0622250
M24 x 1,50	080424150	26	18	28	140	14,5	17	M24 x 1,50	0624150
M24 x 2	080424200	26,6	20	28	140	16	19	M24 x 2	0624200
M24 x 3	080424300	27,9	20	30	160	16	19	M24 x 3	0624300
M26 x 1,50	080426150	28	20	28	140	16	19	M26 x 1,50	0626150
M27 x 1,50	080427150	29	22	28	150	18	21	M27 x 1,50	0627150
M27 x 2	080427200	29,6	22	28	150	18	21	M27 x 2	0627200
M27 x 3	080427300	30,9	22	50	180	18	21	M27 x 3	0627300
M30 x 1,50	080430150	32	22	28	150	18	21	M30 x 1,50	0630150
M30 x 2	080430200	32,6	25	28	160	20	23	M30 x 2	0630200
M30 x 3,50	080430350	34,5	28	56	200	22	25	M30 x 3,50	0630350
M33 x 2	080433200	35,6	28	30	170	22	25	M33 x 2	0633200
M33 x 3,50	080433350	37,5	28	56	200	22	25	M33 x 3,50	0633350
M36 x 1,50	080436150	38	28	30	170	22	25	M36 x 1,50	0636150
M36 x 2	080436200	38,6	32	30	170	24	27	M36 x 2	0636200
M36 x 3	080436300	39,9	32	60	200	24	27	M36 x 3	0636300
M36 x 4	080436400	41,2	32	60	200	24	27	M36 x 4	0636400
M39 x 4	080439400	44,29	36	65	220	29	32	M39 x 4	0639400
M45 x 4,50	080445450	51,20	40	70	250	32	35	M45 x 4,50	0645450



Klassisches Sortiment

Geräte zum manuellen Einschrauben

Geräte für einheitliche

Der Außendurchmesser der Gewindeeinsätze ist größer als der Durchmesser der Innengewinde, in die sie eingeschraubt werden. Das Einschraubgerät ermöglicht eine Verringerung des Durchmessers des Gewindeeinsatzes über den Mitnahmezapfen oder das direkte Einschrauben für die Geräte mit einem Dorn.

• Standardgerät (mit Vorgewinde)

Gerät für normale Anwendungen.

Mehrbereichswerkzeug, Vorspannpatrone und Spindel in nur einem Grundkörper wechselbar ① Werkzeug mit glatter Spindel ② Werkzeug mit Gewindespindel (für Feinsteigungen) ③ Platzsparendes Gerät, Gewindespindel - von M2.5 bis M5, Grösse n°1 - von M10 bis M12, Grösse n°3 - von M6 bis M9, Grösse n°2 - von M14 bis M16, Grösse n°4

Werkzeug für eine Abmessung : ④ glatter Spindel ⑤ Gewindespindel (für Feinsteigungen) ⑥ Überwurfwerkzeug (für die grossen Steigungen).

Grundsatz für die Kodierung von untereinander austauschbaren Teilen:

• Code der Steckspindel: 0510 + 2 Ziffern für den Durchmesser + 3 Ziffern für die Ganghöhe

• Code des Zapfens: 0506 + 2 Ziffern für den Durchmesser + 3 Ziffern für die Ganghöhe

• Code der Baugruppe (Zapfen + Spindel): 0516 + 2 Ziffern für den Durchmesser + 3 Ziffern für die Ganghöhe

	Größe	① Standardgerät	② Gerät mit Gewinde-spindel	③ Gerät Nr. 1a	⑦ SR-Spezialgerät	Zapfenbrecher		Ausdrehwerkzeug	
						Manuell	Auto	Artikel	Nr.
Grösse n°1	2x40	-	-	05202040	-	0520	0500002	0566	1
	2.5x45	→	05125045	05225045	0525045SR	0525	0500025	0566	1
	3x50	0503050	05103050	05203050	0503050SR	0503	0500003	0566	1
	3.5x60	0535060	-	05235060	0535060SR	0503	0500035	0566	1
	4x70	0504070	-	05204070	0504070SR	0504	0500004	0566	1
Grösse n°2	5x80	0505080	05105080	-	0505080SR	0505	0500005	0566	1
	6x100	0506100	05106100	-	0506100SR	0506	0500006	0566	1
	7x100	0507100	05107100	-	0507100SR	0507	0500007	0566	1
	8x100	0508100	05108100	-	0508100SR	0508	0500008	0566	1
	8x125	0508125	05108125	-	0508125SR	0508	0500008	0566	1
Grösse n°3	9x125	0509125	05109125	-	0509125SR	0509	-	0567	2
	10x100	→	05110100	-	Standardgerät	0510	0500010	0567	2
	10x125	0510125	05110125	-	0510125SR	0510	0500010	0567	2
	10x150	0510150	05110150	-	0510150SR	0510	0500010	0567	2
	11x150	0511150	-	-	0511150SR	0511	-	0567	2
	12x100	→	05112100	-	Standardgerät	0512	0500012	0567	2
	12x125	→	05112125	-	Standardgerät	0512	0500012	0567	2
	12x150	0512150	05112150	-	0512150SR	0512	0500012	0567	2
Grösse n°4	12x175	0512175	05112175	-	0512175SR	0512	0500012	0567	2
	14x125	→	05114125	-	Standardgerät	0514	0500014	0568	3
	14x150	0514150	05114150	-	0514150SR	0514	0500014	0568	3
	14x200	0514200	05114200	-	0514200SR	0514	0500014	0568	3
	16x150	→	05116150	-	Standardgerät	0516	-	0568	3
	16x200	0516200	05116200	-	0516200SR	0516	-	0568	3



AMECA

SR-Sortiment

oder variable Größen

• **Gerät Nr. 1a**

Gerät für mehrere Größen ④ mit Gewindespindel mit Grösse Nr. 1a; der Zapfen verfügt über einen maximal verringerten Durchmesser für einen leichteren Zugang zu schwer zugänglichen Stellen.

• **Geräte für den speziellen manuellen Einsatz für AMECOIL-SR**

Der Gewindeinsatz wird vollständig auf die Spindel geschraubt und anschließend direkt in das Aufnahme-Innengewinde eingesetzt.

Für feinere Ganghöhen wird die Verwendung des Standardgerätes mit Gewindespindel empfohlen.



Größe	Standardgerät			SR- ⑦ Spezialgerät	Zapfenbrecher	Ausdrehwerkzeug	
	④ mit Steck-spindel	⑤ mit Gewinde-spindel	⑥ mit Dorn		Manuell	Artikel	Nr.
18x150	-	05118150	-	Standardgerät	0518	0568	3
18x200	0518200	05118200	-	Standardgerät	0518	0568	3
18x250	0518250	-	-	0518250SR	0518	0568	3
20x150	-	05120150	-	Standardgerät	0521	0568	3
20x200	0520200	05120200	-	Standardgerät	0521	0568	3
20x250	0520250	-	-	0520250SR	0521	0568	3
22x150	-	05122150	-	Standardgerät	0522	0568	3
22x200	0522200	05122200	-	Standardgerät	0522	0568	3
22x250	0522250	-	-	0522250SR	0522	0568	3
24x150	-	05124150	-	Standardgerät	0524	0569	4
24x200	0524200	05124200	-	Standardgerät	0524	0569	4
24x300	0524300	-	-	0524300SR	0524	0569	4
26x150	-	05126150	-	Standardgerät	0526	0569	4
27x150	-	05127150	-	Standardgerät	0527	0569	4
27x200	0527200	05127200	-	Standardgerät	0527	0569	4
27x300	-	-	0527300	Standardgerät	0527	0569	4
28x150	-	05128150	-	Standardgerät	0528	0569	4
30x150	-	05130150	-	Standardgerät	0530	0569	4
30x200	0530200	05130200	-	Standardgerät	0530	0569	4
30x350	-	-	0530350	Standardgerät	0530	0569	4
33x200	0533200	05133200	-	Standardgerät	-	0570	5
33x350	-	-	0533350	Standardgerät	-	0570	5
34x150	-	05134150	-	Standardgerät	-	0570	5
36x150	-	05136150	-	Standardgerät	-	0570	5
36x200	0536200	05136200	-	Standardgerät	-	0570	5
36x300	-	05136300	0536300	0536300	-	0570	5
36x400	-	-	0536400	Standardgerät	-	0570	5
39x300	053930012	-	0539300	0539300	-	0570	5
39x400	-	-	0539400	Standardgerät	-	0570	5
42x300	054230012	054230011	-	0542300	-	0571	6
42x450	-	-	0542450	Standardgerät	-	0571	6
45x300	054530012	054530011	-	-	-	0571	6
45x450	-	-	0545450	Standardgerät	-	0571	6

AUF ANFRAGE



Klassisches Sortiment

Werkzeug zum automatischen Einschrauben

Geräte für me

Der Außendurchmesser der Gewindeinsätze ist größer als der Durchmesser der Innengewinde, in die sie eingeschraubt werden. Das Einschraubgerät ermöglicht eine Verringerung des Durchmessers des Gewindeinsatzes über den Mitnahmezapfen oder das direkte Einschrauben der AMECOIL-SR-Einsätze mit dem Spezialgerät.

Die mit einem Motor ausgestatteten Geräte sind für mehrere Größen ausgelegt und verfügen je nach Modell über verschiedene Kapazitäten (siehe Tabelle).

• Druckluftgerät für alle AMECOIL-Typen

Auf das Basisgerät werden die erforderlichen Aufsätze montiert. Alle Geräte werden mit einem Satz Keilen für die Einstellung der Einschraubtiefe geliefert.

Die Montage der Gewindeinsätze auf Plastikstreifen erfordert eine Spezialausrüstung zum Durchführen des Zapfenbrechers durch den Streifen.

Größe	FÜR ALLE AMECOIL-TYPEN					AMECOIL-SR-SPEZIALGERÄT		Zapfenbrecher		Ausdrehwerkzeug	
	Basis Gerät ①	Lose Amecoil-Komplettausrüstung ②	Komplettausrüstung für Amecoil auf BP-Plastikstreifen ③			SR-Gerät ④ Basisgerät ⑤	6 SR-Spezial-Spindel ⑥	Manuell	Auto	Art.	Nr.
			Lg. 1D	Lg. 1.25/2D	Lg. 2.5 D						
2.5x45	2511210	25125	251253	251255	251254	258502	3511125045	0525	0500025	0566	1
2.5x45 AF		251252	251256	251257	251258		3512125045	0525	0500025	0566	1
3x50		25103	251033	251035	251034		3511103050	0503	0500003	0566	1
3x50 AF		251032	251036	251037	251038		3512103050	0503	0500003	0566	1
							-	0503	0500035	0566	1
4x70		25104	251043	251045	251044		3511104070	0504	0500004	0566	1
4x70 AF		25104	251043	251045	251044		3512104070	0504	0500004	0566	1
5x80		25105	251053	251055	251054		3511105080	0505	0500005	0566	1
5x80 AF		25105	251053	251055	251054		3512105080	0505	0500005	0566	1
6x100		25106	251063	251065	251064		3511106100	0506	0500006	0566	1
6x100AF	25106	251063	251065	251064	3512106100	0506	0500006	0566	1		
7x100	2511614	25107	Auf Anfrage			258503	3511107100	0507	0500007	0566	1
8x100		251081	Auf Anfrage				3511108100	0508	0500008	0566	1
8x125		25108	Auf Anfrage				3511108125	0508	0500008	0566	1
10x100		251101					-	0510	0500010	0567	2
10x125		251102	Auf Anfrage				3511110125	0510	0500010	0567	2
10x150		25110	Auf Anfrage				3511110150	0510	0500010	0567	2
12x100		251121	-	-	-		-	0512	0500012	0567	2
12x125		251122	-	-	-		-	0512	0500012	0567	2
12x150		251123	-	-	-		-	0512	0500012	0567	2
12x175		25112	-	-	-		3511112175	0512	0500012	0567	2
14x125	259141251	-	-	-	-	0514	0500014	0568	3		
14x150	259141501	-	-	-	-	0514	0500014	0568	3		
14x200	259142001	-	-	-	3511114200	0514	0500014	0568	3		
16x150	259161501	-	-	-	-	0516	-	0568	3		
16x200	259162001	-	-	-	3511116200	0516	-	0568	3		
18x150	259181501	-	-	-	-	0518	-	0568	3		



SR-Sortiment

hrere Größen

• Motorisierte Spezialgeräte für AMECOIL-SR

Auf das Basisgerät (Druckluftgerät ④, batteriebetriebenes Gerät ⑤), werden die entsprechenden Spindeln montiert. Die Einschraubtiefe wird ein- oder ausschrauben des auf der Spindel befindlichen Anschlags eingestellt.

Achtung! Die Einstellung des Anschlags entspricht nicht der Länge des Gewindeeinsatzes vor dem Einschrauben. Daher niemals den Anschlag mit dem Gewindeeinsatz in Berührung bringen.

Der Gewindeeinsatz wird vollständig in auf die Spindel geschraubt und anschließend direkt in das aufnehmende Innengewinde eingeschraubt.

Das gleiche Gerät kann sowohl für die losen als auch für die in Plastikstreifen befindlichen AMECOIL-SR verwendet werden.

Größe	Für alle AMECOIL-Typen		AMECOILS-SR-SPEZIALGERÄT		Zapfenbrecher		Ausdrehwerkzeug	
	Basisgerät ①	Lose Amecoil-Komplettausrüstung ②	Basisgerät SR ④	SR-Spéciale SR ⑥	Manuell	Auto	Art. Nr.	
							Art.	Nr.
14x150	2591418	251143	258503	3511114150	0514	0500014	0568	3
14x200		25114		3511114200	0514	0500014	0568	3
16x150		251163		-	0516	-	0568	3
16x200		25116		3511116200	0516	-	0568	3
18x150		251181		-	0518	-	0568	3
18x200		251182		-	0518	-	0568	3
18x250		25118		3511118250	0518	-	0568	3
20x150		251201		-	0521	-	0568	3
20x200		251202		-	0521	-	0568	3
20x250		25120		3511120250	0521	-	0568	3
24x150		251241		-	0524	-	0569	4
24x200		251242		-	0524	-	0569	4
24x300		-		3511124300	0524	-	0569	4

Komplettausrüstung:
Spindel + Kupplung +
Zapfen + Keilsatz

Komplettes Gerät
Blankes Gerät +
Komplettausrüstung

Komplettes AMECOIL-SR-
Spezialgerät =
Basisgerät SR- + SR-
Spezialspindel

AMECOIL auf BP-Plastikstreifen

Größe	Spule Nr	Artikelnummer		Menge pro Spule	Größe	Artikelnummer		Menge pro Spule
		Standard	Selbtsichernd			Standard	Selbtsichernd	
2.5x45x2.5	1	5125045025SR	5225045025SR	5000	7x100x14	5107100014SR	5207100014SR	400
2.5x45x3.75	1	5125045375SR	5225045375SR	4000	8x100x8	5108100008SR	5208100008SR	650
2.5x45x5	1	5125045005SR	5225045005SR	3000	8x100x12	5108100012SR	5208100012SR	400
3x50x3	1	5103050003SR	5203050003SR	4000	8x100x16	5108100016SR	5208100016SR	300
3x50x4.5	1	5103050045SR	5203050045SR	2800	8x125x8	5108125008SR	5208125008SR	650
3x50x6	1	5103050006SR	5203050006SR	2200	8x125x12	5108125012SR	5208125012SR	400
4x70x4	2	5104070004SR	5204070004SR	2200	8x125x16	5108125016SR	5208125016SR	300
4x70x6	2	5104070006SR	5204070006SR	1500	10x100x10	5110100010SR	5210100010SR	400
4x70x8	2	5104070008SR	5204070008SR	1300	10x100x15	5110100015SR	5210100015SR	250
5x80x5	2	5105080005SR	5205080005SR	1500	10x100x20	5110100020SR	5210100020SR	200
5x80x7.5	2	5105080075SR	5205080075SR	1000	10x125x10	5110125010SR	5210125010SR	400
5x80x10	2	5105080010SR	5205080010SR	800	10x125x15	5110125015SR	5210125015SR	250
6x100x6	3	5106100006SR	5206100006SR	1000	10x125x20	5110125020SR	5210125020SR	200
6x100x9	3	5106100009SR	5206100009SR	750	10x150x10	5110150010SR	5210150010SR	400
6x100x12	3	5106100012SR	5206100012SR	500	10x150x15	5210150015SR	5210150015SR	250
7x100x7	4	5107100007SR	5207100007SR	800	10x150x20	5110150020SR	5210150020SR	200
7x100x10.5	4	5107100105SR	5207100105SR	600	Spulendurchmesser 300 mm			



Zapfenbrecher

Mit ihm wird der Mitnahmezapfen des Gewindes abgebrochen, um den Durchgang zum Einschrauben der Schraube freizugeben. Für Gewindeeinsätze mit einem Durchmesser von größer als 18 mm eine spitz zulaufende Zange verwenden.



Automatischer Zapfenbrecher

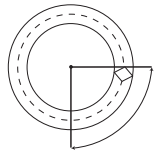
Der automatisch betätigte Brecher wird mit einer Hand bedient und erfordert keine weiteren Werkzeuge. Die Voreinstellung und die Gleichmäßigkeit des Schlages garantieren Schnelligkeit und Wirksamkeit.



Ausdrehwerkzeug

Im Bedarfsfall kann der Gewindeeinsatz mit einem Auszieher ausgeschraubt werden. Die spitze Klinge liegt im dem Inneren des Gewindeeinsatzes auf, der durch einen konstanten Druck und eine Schraubdrehung herausgeschraubt wird.

Achtung: Die Klinge des Ausziehers darf nicht auf dem letzten Viertel des Gewindeeinsatzes aufliegen. Diese könnte zum Eindringen des Gewindes in das Material führen.

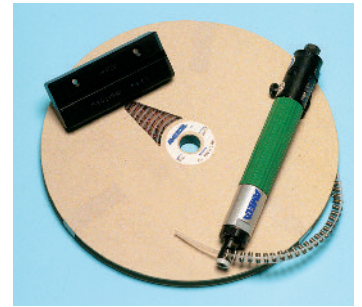


Letztes Viertel des Gewindes, das nicht mit dem Ausdrehwerkzeug in Berührung kommen darf.

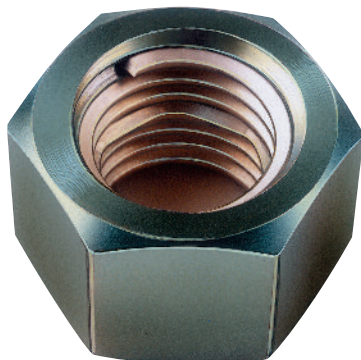
Die Plastikstreifen

Die Montage der AMECOIL-Gewindeeinsätze auf Plastikstreifen verbessert die Arbeitsbedingungen beim serienweisen Einschrauben erheblich : Höhere Effektivität, keine Gefahr der Verwechslung der Gewindeeinsätze, verringerte Arbeitskraftkosten... Die Gewindeeinsätze können durch eine feststehende Montageeinheit oder ein Druckluftgerät montiert werden.

Tabelle der Artikelnummern Seite 17



AMELOCK®-Mutter



Metall-H-Mutter mit selbstsicherndem Edelstahl-Gewindeeinsatz

Größe	Artikelnummer		Abmessungen	
	Z-Stahlmutter	Edelstahl-Mutter	flach liegend	Höhe
M5	3300805080	3330305080	8	5
M6	3300806100	3330306100	10	6
M8	3300808125	3330308125	13	8
M10	3300810150	3330310150	16	10
M12	3300812175	3330312175	18	12
M14	3300814200	3330314200	21	14
M16	3300816200	3330316200	24	16

Weiter Größen, Verkleidungen (Versilberung, Schmierung usw.) auf Anfrage

AMELOCK ist eine Sicherungsmutter, deren sichernder Bestandteil durch den verformten Teil eines selbstsichernden AMECOIL-Gewindeeinsatzes erzeugt wird. AMELOCK verfügt über zahlreiche Vorteile: Keine Splinte, Kontermuttern, Unterlegscheiben mehr-

Widerstandsfähigkeit gegen Schwingungen – Beibehalten der selbstsichernden Eigenschaften auch nach mehrmaligem Ein- und Ausschrauben – ihre Symmetrie ermöglicht ein Verschrauben in beide Richtungen – Temperaturbeständigkeit je nach Modell bis zu 600 °C.

Die Werkzeugkästen



Mehrere Größen



Einheitliche Größe

Verlangen Sie unsere Sonderdokumentation "AMECA-Werkzeugkästen"



Kerzenkoffer



Minisets



Kompletsätze mit Gewindeschneidern, Zapfenbrecher, Montagegeräten und Standardgewindeeinsätzen für die Reparatur aller defekten Innengewinde. Diese echten Werkstattkoffer sind ein unerlässliches Arbeitsgerät für Wartungs- und Unterhaltsarbeiten im Werk.

Die Kerzenkoffer sind für die minutenschnelle Reparatur der Gewinde von Zündkerzen bestimmt. Ein unerlässliches Werkzeug in Garagen und Fuhrparkwerkstätten. Die Minisätze enthalten (1 Bohrer) 1 Gewindeschneider, 1 Montagegerät und 5 Gewindeeinsätze für gelegentliche kleine Notreparaturen.



INNENGEWINDE: 3 GRÜNDE FÜR DIE VERWENDUNG DES AMECOIL®-SR-GEWINDEEINSATZES.

- **Schneller**

Einfacher Einbau = verringerte Montagezeit.

- **Einfacher**

Innovative Technologie = den Einbau erleichternde optimierte Abmessungen.

- **Wirtschaftlicher**

Keine teuren Montagewerkzeuge = verringerte Montagekosten.

**Alle Vorteile der Neuheit, ohne dass Sie Ihre
Gewohnheiten ändern müssen !**

Produktionsprogramm

Gewindeschneiden (*) Gewinde	Standard und selbstsichernd
Metrisch ISO Feingewinde	M4 x 0,5 M64 x 4
Metrisch ISO Normalgewinde	M2 bis M48
BSF (British Standard Fine)	1/4 bis 1" 3/8
BSW (British Standard Withworth)	1/8 bis 1" 1/2
GAZ - BSP - Rohr	1/8 bis 2"
UNF/UNJF (Unified National Fine)	2 - 64 bis 1" 1/2-12
UNC/UNJC (Unified National Coarse)	2 - 56 bis 1" 1/2-6

(*) System BA – NPT/NPTF auf Anfrage

Bezugsnormen

LN 9499-1
LN 9039-1
DIN 8140-1





Alle mechanischen Verbindungen in einem kompletten Angebot.

Für wirtschaftliche und
technologische Schraubverbindungen:

- Einfache und schnelle Montage.
 - Unübertroffene Qualität der hergestellten Schraubverbindungen.
 - Alle Garantien eines Herstellers.
-
- TWIN-INSERT-Gewindeinsatz
 - CLAV-SERT-Einsatz
 - Einsatz für AMPLAST-Plastik
 - Unverlierbare CAGE-NUT-Mutter
 - Mit Presse zu montierender Abstandhalterbolzen
 - Mit Presse zu montierender selbst klemmender Bolzen
 - Mit Presse zu montierende selbst klemmende Mutter
 - Mit Presse zu montierende selbst klemmende, unverlierbare Schraube
 - Befestigungssystem mit Ball-Lock-Kugeln
 - Selbstbohrende AMECA-Gewindeinserts
 - AMSERT-Senk Mutter- und Bolzen zum aufpressen
 - Schnellspannmutter
 - Schweißbolzen
 - Kugelstift...

**AMECA, das bedeutet auch ein komplettes Angebot
von Geräten zum Gewindeschneiden, Montieren,
Aufquetschen, Verbinden.**



**AMECA s.a. - Z.I. Le Sauvage - B.P. 21
73410 MOGNARD - France**

Tel. +33 (0)4.79.54.13.47 - Fax. +33 (0)4.79.54.11.29

www.ameca-sa.fr - info@ameca-sa.fr

