

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm ²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
41 11 208 210 - Vc (m/min)	28	14-28	12-20				22-28	18-22		45-55	22-34				
41 11 208 410 - Vc (m/min)	35	18-35	16-25				28-35	23-28	88	56-69	28-69				
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl				Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				