

Technische Information VERBUNDMÖRTELSYSTEM SR 1

- Verankerungen mit großer Festigkeit
- Styrolfreies, 2-Komponenten System
- Mit Standard Auspresspistole zu verarbeiten
- Kartuscheninhalt auf mehrere Male zu verarbeiten

BESCHREIBUNG: SANREMO VERBUNDMÖRTEL SR1 ist ein hochwertiges 2-Komponenten Verbundmörtelsystem mit höchster Festigkeit. Einsatz ist die spreizdruckfreie Schwerlastbefestigung für Verankerungen die keiner Zulassung bedürfen. Der Kartuscheninhalt kann auf mehrere Male verarbeitet werden.

ANWENDUNG: Einsetzbar im Innen- und Außenbereich. Zur spreizdruckfreien Schwerlastbefestigung in Vollstein, Gerissener- und ungerissener Beton, Poren- u. Leichtbeton, Hohlblocksteinen aus Beton, Kalksandlochsteinen, Hochlochziegel, Vollziegel, Naturstein etc. Zu verarbeiten mit herkömmlicher Auspresspistole für Dichtstoffe.

EINSATZ: Einkleben von Ankerstangen und Befestigungen. Ungerissener Beton, Gerissener Beton Zur Befestigung von Fassaden, Vordächern, Metallprofilen, Konsolen, Holz- u. Metallkonstruktionen, Geländer, Kabeltrassen, Rohrleitungen, Sanitärgegenständen, Ankerstangen, Dübel, Gitter, Bewehrungsseisen, Gewindehülsen, Gewindestangen uvm. Auch als Klebemörtel für z.B. Beton, Faserbeton etc. verwendbar.

VERANKERUNGSGRUND:

- Bewehrter oder unbewehrter Normalbeton,
- Festigkeitsklasse C20/25 bis C50/60 gemäß EN206-1
- Trockener oder nasser Beton (Anwendungskategorie 1):
- Wassergefüllte Bohrlöcher (Ausgenommen Seewasser):
- Überkopfmontage

TECHNISCHE DATEN:

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35°C
 Kartuschentemperatur: Mind. + 5°C
 Farbe: Komponenten: Weiss u. schwarz
 Gemischt: Grau
 Konsistenz: Standfest
 Material: Vinylester
 Lieferform: 300ml Kartusche, 165ml Kartusche
 Vor Hitze und Frost schützen.
 Lagerung: Zwischen + 5°C und + 25°C,
 in ungeöffnetem Originalgebilde mind. 9 Monate.

VERARBEITUNG: Schraubkappe von Kartusche entfernen, gelber Schlauchbeutelverschluss herausziehen. Mischrohr aufschrauben und mit Auspresspistole das Material auspressen. Erste Hübe nicht verwenden, bis eine gleichmäßige, schlierenfreie, graue Färbung des Reaktionsharzes vorliegt. Jetzt kann das Material verarbeitet werden. Auch während der Verarbeitung darauf achten, daß immer eine gleichmäßig graue Färbung vorliegt.

Verbrauchsmenge ca.:						
Ankerstange	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Bohrlochdurchmesser [mm]	10	12	14	18	24	28
Setztiefe[mm]	65	75	85	105	125	150
165 ml: ca. Einklebungen:	40	26	18	10	4	2
300 ml: ca. Einklebungen:	73	48	33	19	7	5

Verankerungsgrund	Verarbeitungszeit	Aushärtezeit
-10°C	105 min	22 std
- 5°C	65 min	13 std
+/- 0°C	45 min	7 std
+ 5°C	25 min	90 min
+ 10°C	16 min	60 min
+ 20°C	7,5 min	40 min
+ 30°C	3 min	30 min
+ 40°C	1 min	20 min

Bei Nässe u. wassergefüllten Bohrlöchern – doppelte Aushärtezeit !

Tabelle C2: Charakteristische Werte für Betonstahl unter Zugbelastungen in gerissenem Beton

Größe	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Stahlversagen						
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 4.8						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	23	34	63	98
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,50			
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 5.8						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	29	42	78	122
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,50			
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 8.8						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	46	67	126	196
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,50			
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 10.9						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	58	84	157	245
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,40			
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 12.9						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	70	101	188	294
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,40			
Stahlversagen mit nichtrostendem Stahl A4-70						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	41	59	110	171
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,87			
Stahlversagen mit nichtrostendem Stahl A4-80						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	46	67	126	196
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,60			
Stahlversagen mit hochkorrosionsbeständigem Stahl Festigkeitsklasse 70						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	41	59	110	171
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,87			

Tabelle C1: Charakteristische Werte für Betonstahl unter Zugbelastungen in ungerissenem Beton

Größe	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Stahlversagen						
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 4.8						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	15	23	34	63
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,50			
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 5.8						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	18	29	42	78
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,50			
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 8.8						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	29	46	67	126
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,50			
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 10.9						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	37	58	84	157
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,40			
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 12.9						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	44	70	101	188
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,40			
Stahlversagen mit nichtrostendem Stahl A4-70						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	26	41	59	110
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,87			
Stahlversagen mit nichtrostendem Stahl A4-80						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	29	46	67	126
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,60			
Stahlversagen mit hochkorrosionsbeständigem Stahl Festigkeitsklasse 70						
Charakteristische Tragfähigkeit	NRk,s	[kN]	26	41	59	110
Teilsicherheitsbeiwert	γMs	[-]	1,87			