

# LGLT 2

## SKF Tieftemperaturfett für sehr schnell laufende, geräuscharme Lagerungen

Das Schmierfett LGLT 2 ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett mit synthetischem Mineralöl (PAO) als Grundöl. Aufgrund der besonderen Beschaffenheit des Dickungsmittels und der sehr geringen Viskosität des Grundöls, eignet es sich hervorragend für Anwendungsfälle mit niedrigen Betriebstemperaturen ( $-50^{\circ}\text{C}$ ) und relativ hohen Drehzahlen.

- Geringes Laufreibungsmoment
- Gute Leislaufeigenschaften
- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit und Korrosionsschutzeigenschaften

### Typische Einsatzgebiete:

- Textilmaschinen-Spindeln
- Werkzeugmaschinen-Spindeln
- Technische Instrumente und Steuergeräte
- Kleine Elektromotoren für Dentalgeräte und andere medizinisch-technische Geräte
- Inline-Skates
- Druckzylinder
- Roboter

### Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	niedrig bis mittel
Drehzahlbereich	mittel bis sehr hoch
Belastbarkeit	leicht
Senkrechte Welle	○
Umlaufender Außenring	—
Oszillierende Bewegungen	—
Starke Schwingungen	—
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	○
Geräuscharmer Lauf	+
Geringe Reibung	+
Korrosionsschutzeigenschaften	○
+ = Empfohlen      ○ = Geeignet      — = Nicht geeignet	

### Erhältliche Gebindegrößen LGLT 2

200 g Tube	1 kg Dose	25 kg Eimer
180 kg Faß		



Nachschmieren



## Technische Daten

<b>SKF Schmierfett</b>	<b>LGLT 2</b>		
<b>DIN 51825 Bezeichnung</b>	KP2G-50	<b>Verhalten gegenüber Wasser</b>	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C
<b>Konsistenz (NLGI-Klasse)</b>	2		max. 1
<b>Dickungsmittel</b>	Lithium-Komplex	<b>Ölabscheidung</b>	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %
<b>Farbe</b>	Gelb		<4
<b>Grundöl</b>	Synthetisches Mineralöl	<b>Schmierfähigkeit</b>	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C
<b>Temperaturbereich, °C</b>	-50 bis +110		-
<b>Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C</b>	min. 180	<b>Kupferkorrosion</b>	DIN 51 811, 110 °C
<b>Kinematische Viskosität des Grundöls:</b>			max. 1 (150 °C)
bei 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	18	<b>Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer</b>	SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer
bei 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	4,5		bei 10000 min <sup>-1</sup> , Stunden
<b>Walk-Penetration (DIN ISO 2137):</b>			> 1 000, 20 000 min <sup>-1</sup>
Nach 60 Doppeltakten, 10 <sup>-1</sup> mm	265 - 295	<b>Druckaufnahmevermögen</b>	bei 100 °C
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 <sup>-1</sup> mm	max. +50	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5)	
<b>Mechanische Stabilität:</b>		bei 1 400 N, mm	-
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 <sup>-1</sup> mm	max. +380	VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	min. 2 000
SKF V2F-Test	-	<b>Reibverschleißverhalten</b>	
<b>Korrosionsschutz: SKF Emcor</b>		ASTM D4170-82 (mg)	-
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 1	<b>Kurzzeichen</b>	LGLT 2/
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	-		(Gebindegröße)
- Prüfung, 100 % Meerwasser	-		

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2009

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

MP/PDS LGLT2 DE • Oktober 2009

[www.mapro.skf.com](http://www.mapro.skf.com) • [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

