

	Strom	Temperatur	R _{typisch}
F773	10,0 A	-20°...+80°C	25 mOhm
H-Version ¹	10,0 A	-40°...+250°C	25 mOhm
C-Version ¹	24,0 A	-40°...+250°C	8 mOhm

* Das Rastermaß ist abhängig vom gewählten Kopfdurchmesser.
¹ Auf Anfrage

Hochstromstifte für Funktionstest (FCT)

F773

Der F773 ist für starke mechanische Beanspruchung und höhere Ströme ausgelegt. Der Stift wird vorwiegend im Funktionstest (FCT), Burn-In- oder Run-In-Test eingesetzt. Die Hülsen H774 mit Kragen, der als Anschlag dient, haben eine fixe Herausragenhöhe. Der Stift F773 ist baugleich mit dem Schraubstift F733.

Ein Datenblatt mit den verfügbaren Hochstromversionen (C-Version) erhalten Sie auf Anfrage oder unter www.feinmetall.de

Mechanische Spezifikation

Empfohlener Federweg: 4,0 mm

Maximaler Federweg: 5,0 mm

Vorspannung: 80 cN

Federkraft bei empfohlenem Federweg ±20% :
 150 cN (Standardversion)
 300 cN (alle Versionen)

220, 400, 500 cN: (Standardversionen, auf Anfrage)

Treffgenauigkeit: ±0,1 mm

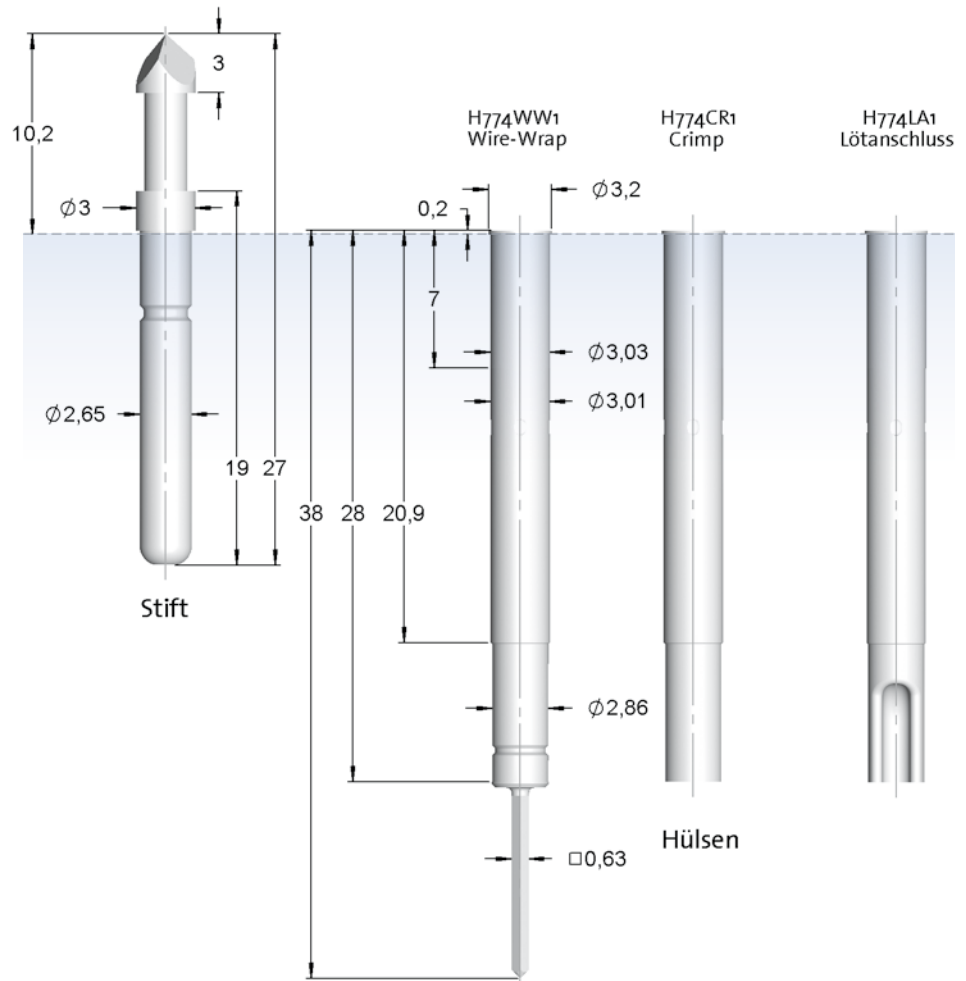
Materialien und Oberflächen

Kolben: siehe Kopfformen

Mantel: Bronze, vergoldet

Feder: Federstahl, versilbert

Hülse: Neusilber, vergoldet



Herausragenhöhe		
H774WW1	H774CR1	H774LA1
10,2 mm	10,2 mm	10,2 mm

Kopfform, Material, Oberfläche und Kopfdurchmesser

05 CuBe; G Ø 2,30 mm	06 CuBe; G Ø 2,30 / 3,00 / 4,00 mm	07 Stahl; L Ø 2,30 / 4,00 mm	09 Stahl; L Ø 2,30 mm	11 CuBe; G (SP) auf Anfrage
11 CuBe; G Ø 1,80 mm	12 CuBe; G Ø 2,30 / 3,00 mm	14 Stahl; L Ø 2,30 mm	15 CuBe; G Ø 2,30 / 3,00 mm	16 CuBe; G Ø 1,40 / 1,80 mm
17 CuBe; G Ø 2,30 / 3,00 mm	18 CuBe; G Ø 1,80 mm	21 Stahl; L Ø 1,80 mm	28 CuBe; G Ø 2,30 mm	34 Stahl; L Ø 1,80 mm

Typ	Kopfdurchmesser	Federkraft
F773	06B 230	G 300 H
Kopfform	Material	Oberfläche
		Sonderform

Material: B = CuBe, S = Stahl
Kopfdurchmesser: 2,3 mm = 230 (z.B.)
Oberfläche: G = Gold, L = FM-Langzeit-Gold
Sonderform: C = Hochstromversion, H = Hochtemperaturversion, SP = Tellernadel
Hülse: Bestellnummer siehe Zeichnung

Bestellbeispiel