

Serie 1060 • 1060/G

- Einsatz im Burn-In und Run-In Test
- Übertragung hoher Ströme
- geringe Übergangswiderstände

Mechanische Daten

Rastermaß	4.00 mm/160 mil
Maximaler Hub	5.50 mm
Arbeitshub	4.40 mm
Federvorspannung	0.80 N
Federkraft bei Arbeitshub	3.00 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	24.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<=5 mOhm

Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet/ Silberkappe
Hülse	Messing, vergoldet

empf. Bohrer - Durchmesser















H1050 L, H1060/G-L

HP 2361.1 (Trolitax)	3.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.00 mm

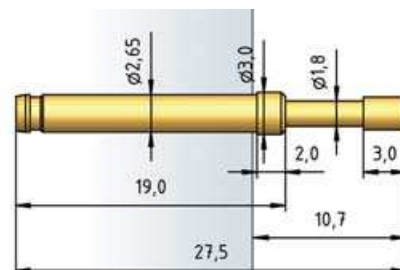
H1060/GRV-L

HP 2361.1 (Trolitax)	3.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.01 mm

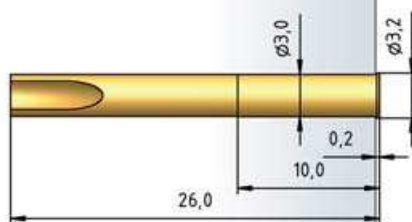
Tastkopfform · Durchmesser · Oberfläche

				
AX	A6X	BAX	CX	DX
3.00C Au	3.00C Au	1.80C Au	2.30C Au 3.00C Au 4.00C Au	2.30C Au 3.00C Au
				
DX	DX1	D3X	FX	GX
1.00C Au 1.40C Au	3.00C Au	3.00C Ag	2.30C Au 4.00C Au 6.00C Au	2.50C Au
				
HX	H1X	KX	AOX	
1.80C Au	1.30C Au	3.00C Au	3.20C Au	

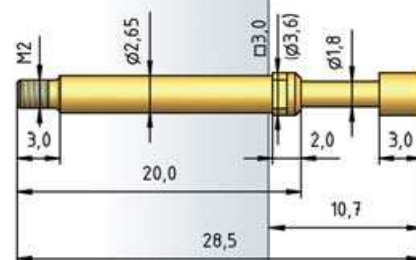
1060-...x



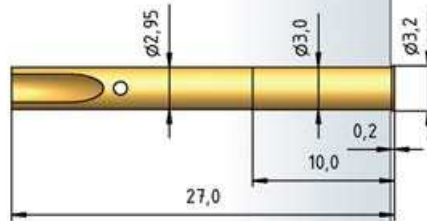
H 1050 L



1060/G-...x



H 1060/G-L



H 1060/GRV-L



Beim Anlöten eines Drahtes wird diese Hülse vakuumdicht verschlossen
Achtung: Bei Überdosierung von Lot besteht die Gefahr des Verlötnes des Gewindes

Bestellbeispiel

1060/G - FX - 3.0 N - Au - 4.0 C
 1 2 3 4 5 6 7

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform 4. Kontaktdruck 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser 7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)