

Stirnzahnräder aus Kunststoff gespritzt, mit einseitiger Nabe, gerade verzahnt

Werkstoff: Polyacetal (Azetalharz) natur, weiß oder Polyketon (PK) natur, elfenbeinfarbig.

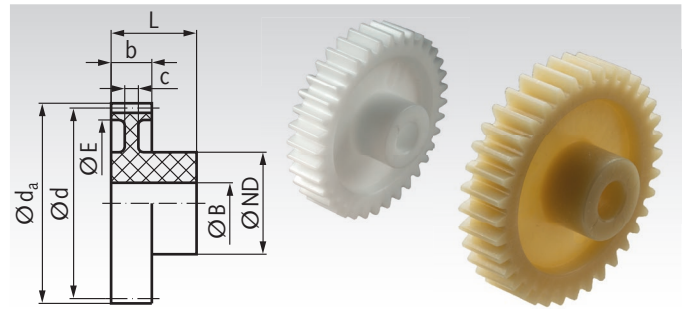
Gespritzte Ausführung. Bohrungen spanabhebend bearbeitet. Eingriffswinkel 20°. Einsetzbar unter Wasser und anderen Medien.

Polyacetal: Standardausführung mit hoher Härte.

Polyketon: Wesentlich höhere Lebensdauer durch sehr geringen Abrieb, auch bei Trockenlauf. Erheblich größere Sicherheit gegen Zahnbruch, besonders im Dauerbetrieb.

Temperaturbereich: -40°C bis +140 °C unter Berücksichtigung der Beanspruchung. Weitere Werkstoffrichtwerte Seite 1057.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 287 010 00, Stirnrad, Polyacetal, Modul 2,5, 10 Zähne



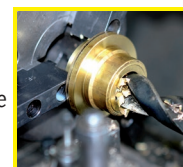
Modul 2,5 Zahnbreite b = 17 mm / 19 mm

| Artikel-Nr. Polyacetal | Artikel-Nr. Polyketon | Zähne- zahl | b mm | d _a mm | d mm | L mm | E mm | c mm | ND mm | BH ⁹ mm | zul. MD* Polyacetal Ncm | zul. MD* Polyketon Ncm | Gewicht Polyacetal g | Gewicht Polyketon g |
|---------------------------|--------------------------|----------------|---------|----------------------|---------|---------|---------|---------|----------|-----------------------|-------------------------------|------------------------------|----------------------------|---------------------------|
| 287 010 00 | 287 010 01 | 10 | 17 | 30 | 25 | 30 | - | - | 18 | 10 | 104 | 110 | 14,1 | 12,6 |
| 287 012 00 | 287 012 01 | 12 | 17 | 35 | 30 | 30 | - | - | 20 | 10 | 145 | 152 | 19,2 | 17,3 |
| 287 013 00 | 287 013 01 | 13 | 17 | 37,5 | 32,5 | 30 | - | - | 20 | 10 | 169 | 178 | 22,2 | 19,9 |
| 287 014 00 | 287 014 01 | 14 | 17 | 40 | 35 | 30 | - | - | 20 | 10 | 191 | 201 | 25,3 | 22,7 |
| 287 015 00 | 287 015 01 | 15 | 17 | 42,5 | 37,5 | 30 | 27 | 7 | 20 | 10 | 216 | 226 | 20,7 | 18,5 |
| 287 016 00 | 287 016 01 | 16 | 17 | 45 | 40 | 30 | 27 | 7 | 20 | 10 | 242 | 254 | 24,3 | 21,8 |
| 287 017 00 | 287 017 01 | 17 | 17 | 47,5 | 42,5 | 30 | 27 | 7 | 20 | 10 | 249 | 262 | 28,2 | 25,3 |
| 287 018 00 | 287 018 01 | 18 | 17 | 50 | 45 | 30 | 34 | 7 | 20 | 10 | 288 | 303 | 27,5 | 24,7 |
| 287 019 00 | 287 019 01 | 19 | 17 | 52,5 | 47,5 | 30 | 34 | 7 | 20 | 10 | 331 | 347 | 31,9 | 28,6 |
| 287 020 00 | 287 020 01 | 20 | 17 | 55 | 50 | 30 | 34 | 7 | 20 | 10 | 376 | 394 | 36,4 | 32,7 |
| 287 021 00 | 287 021 01 | 21 | 17 | 57,5 | 52,5 | 30 | 41 | 7 | 24 | 12 | 422 | 443 | 34,0 | 30,5 |
| 287 022 00 | 287 022 01 | 22 | 17 | 60 | 55 | 30 | 41 | 7 | 24 | 12 | 474 | 498 | 39,0 | 35,0 |
| 287 023 00 | 287 023 01 | 23 | 17 | 62,5 | 57,5 | 30 | 41 | 7 | 24 | 12 | 528 | 554 | 44,3 | 39,7 |
| 287 024 00 | 287 024 01 | 24 | 17 | 65 | 60 | 30 | 49 | 7 | 24 | 12 | 586 | 615 | 41,8 | 37,5 |
| 287 025 00 | 287 025 01 | 25 | 17 | 67,5 | 62,5 | 30 | 49 | 7 | 24 | 12 | 645 | 677 | 47,6 | 42,7 |
| 287 026 00 | 287 026 01 | 26 | 17 | 70 | 65 | 30 | 49 | 7 | 24 | 12 | 710 | 746 | 53,5 | 48,0 |
| 287 027 00 | 287 027 01 | 27 | 17 | 72,5 | 67,5 | 30 | 56 | 7 | 24 | 12 | 777 | 816 | 51,6 | 46,3 |
| 287 028 00 | 287 028 01 | 28 | 17 | 75 | 70 | 30 | 56 | 7 | 24 | 12 | 850 | 892 | 58,0 | 52,1 |
| 287 030 00 | 287 030 01 | 30 | 17 | 80 | 75 | 30 | 56 | 7 | 24 | 12 | 1000 | 1050 | 71,6 | 64,2 |
| 287 032 00 | 287 032 01 | 32 | 17 | 85 | 80 | 30 | 68 | 7 | 30 | 14 | 1170 | 1230 | 68,0 | 61,0 |
| 287 035 00 | 287 035 01 | 35 | 17 | 92,5 | 87,5 | 30 | 68 | 7 | 30 | 14 | 1450 | 1520 | 91,5 | 82,1 |
| 287 036 00 | 287 036 01 | 36 | 17 | 95 | 90 | 30 | 72 | 7 | 30 | 14 | 1550 | 1630 | 93,6 | 84,0 |
| 287 038 00 | 287 038 01 | 38 | 17 | 100 | 95 | 30 | 72 | 7 | 30 | 14 | 1760 | 1850 | 111 | 99,5 |
| 287 040 00 | 287 040 01 | 40 | 17 | 105 | 100 | 30 | 84 | 7 | 30 | 14 | 1990 | 2090 | 109 | 97,4 |
| 287 042 00 | 287 042 01 | 42 | 17 | 110 | 105 | 30 | 84 | 7 | 30 | 16 | 2250 | 2360 | 126 | 113 |
| 287 045 00 | 287 045 01 | 45 | 17 | 117,5 | 112,5 | 30 | 84 | 7 | 30 | 16 | 2450 | 2580 | 156 | 140 |
| 287 048 00 | 287 048 01 | 48 | 17 | 125 | 120 | 30 | 100 | 7 | 30 | 16 | 2640 | 2770 | 156 | 140 |
| 287 050 00 | 287 050 01 | 50 | 17 | 130 | 125 | 30 | 100 | 7 | 30 | 16 | 2750 | 2890 | 179 | 161 |
| 287 055 00 | 287 055 01 | 55 | 17 | 142,5 | 137,5 | 30 | 100 | 7 | 30 | 20 | 3050 | 3200 | 236 | 212 |
| 287 060 00 | 287 060 01 | 60 | 19 | 155 | 150 | 34 | 133 | 8 | 40 | 20 | 3750 | 3940 | 248 | 222 |
| 287 065 00 | 287 065 01 | 65 | 19 | 167,5 | 162,5 | 34 | 133 | 8 | 40 | 20 | 4050 | 4250 | 329 | 295 |
| 287 070 00 | 287 070 01 | 70 | 19 | 180 | 175 | 34 | 148 | 8 | 40 | 20 | 4380 | 4600 | 366 | 329 |
| 287 075 00 | 287 075 01 | 75 | 19 | 192,5 | 187,5 | 34 | 163 | 8 | 40 | 20 | 5320 | 5580 | 405 | 363 |
| 287 080 00 | 287 080 01 | 80 | 19 | 205 | 200 | 34 | 178 | 8 | 40 | 20 | 5670 | 5960 | 444 | 398 |
| 287 085 00 | 287 085 01 | 85 | 19 | 217,5 | 212,5 | 34 | 178 | 8 | 40 | 20 | 6030 | 6330 | 552 | 495 |
| 287 090 00 | 287 090 01 | 90 | 19 | 230 | 225 | 34 | 193 | 8 | 40 | 20 | 6400 | 6720 | 598 | 537 |
| 287 095 00 | 287 095 01 | 95 | 19 | 242,5 | 237,5 | 34 | 208 | 8 | 40 | 20 | 7090 | 7440 | 646 | 580 |

* Berechnungsgrundlagen siehe Seite 235.

Hinweis für mechanische Bearbeitung

Diese Spritzgussteile weisen im Inneren fertigungsbedingte Lunkenstellen auf und sollten daher nur geringfügig aufgebohrt werden. Bei größeren Bohrungen und beim Nuten werden die Lunkenstellen sichtbar. Die Verwendbarkeit wird dadurch normalerweise nicht beeinträchtigt.



Fertigbearbeitung im
24-Stunden-Service möglich.
Sonderanfertigungen und
Zeichnungsteile auf Anfrage.