



## Stift 100 mil F585

<b>Raster (mm/mil)</b>	2,54 / 100
<b>Strom</b>	5,0 A
<b>Temperatur</b>	-20°C...+80°C
<b>R<sub>typisch</sub></b>	20 mOhm

### Federkräfte (cN ±20%)

Vorspannung	Nennkraft
80	200
50	300

### Federwege (mm)

Nenn-Hub	Max. Hub
4,3	6,4
Treffgenauigkeit ±0,08 mm	

### Materialien und Oberflächen

Kolben	siehe Kopfform
Mantel	Neusilber, vergoldet
Feder	Federstahl, versilbert
Hülsen	Neusilber, vergoldet

### Zubehör

Einsetzwerkzeug Hülse	FEWZ-100EV
Einsetzwerkzeug Hülse	FEWZ-100E0
Einsetzwerkzeug Stift	FDWZ-100
Verschlussstück Hülse	H100VS

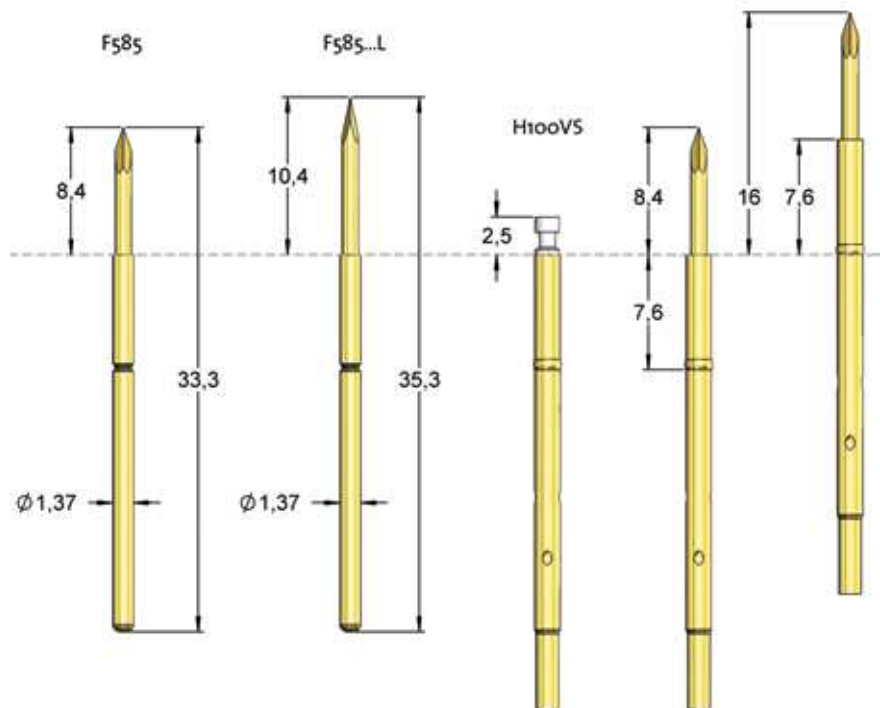
### Bohrdurchmesser (mm)

Pressring als Anschlag	1,67 - 1,69
Pressring eingeschlagen	1,70 - 1,75

### Herausraghöhe (mm)

(F585) H100.../10.0	8,4 - 18,4
(F585) H100.../7.6	8,4 - 16,0
(F585) H100.../2.0	8,4 - 10,4
(F585) H100WW10/2.0S1	11,4 - 13,4
(F585) H100WW10/2.0S2	16,4 - 18,4
(F585...L) H100.../10.0	10,4 - 20,4
(F585...L) H100.../7.6	10,4 - 18,0
(F585...L) H100.../2.0	10,4 - 12,4
(F585...L) H100WW10/2.0S1	13,4 - 15,4
(F585...L) H100WW10/2.0S2	18,4 - 20,4

Typ	Kopfdurchmesser		Federkraft
F 585	33	S 105 L	300
	Kopfform	Material Oberfläche	Sonderversion
Material:	B = CuBe, S = Stahl		
Kopf-Ø:	105 = 1,05 mm (z.B.)		
Oberfläche:	G = Gold, L = Langzeit Gold		
Sonderversion:	L = Langversion		
Hülse:	Bestellcode = Bezeichnung lt. Zeichnung		
<b>BESTELLBEISPIEL</b>			



M 1:1



Weitere Hülsen sind unter „Hülsen H100“ zu finden.

Kopfform	Bezeichnung	Material	Oberfläche	Ø in mm	Version
	11	B	G	1,05	-
	18	S	L	1,05	-
	21	S	L	1,05	-
	30	B	G	1,05	-
	33	S	L	1,05	-
	33	S	L	1,05	L
	62	B	G	1,05	-
	64	B	G	0,46	-

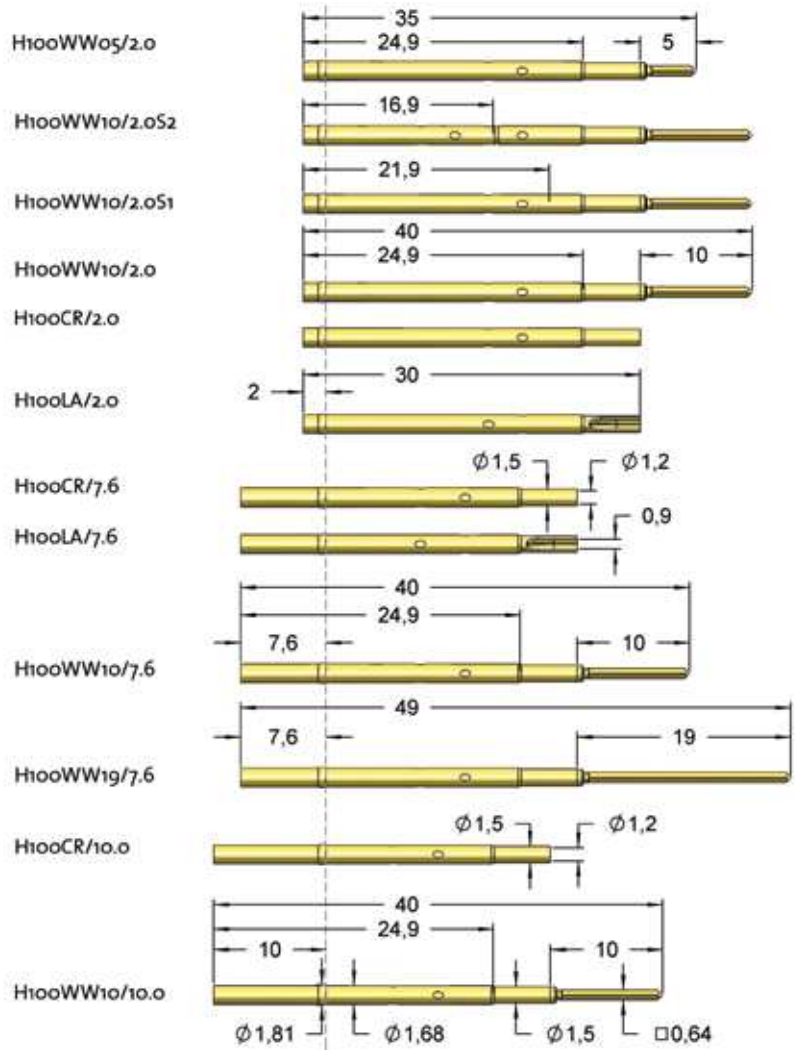
# Hülsen 100 mil H100

Für die Stifte **F100**, **F588** und **F585** stehen verschiedenste Hülsen zur Verfügung.  
Es gibt **unterschiedliche Anschlussmöglichkeiten** (z.B. LA; CR; WW), unterschiedliche Positionen des Einpressringes (z.B. 2.0; 7.6; 10.0) als auch unterschiedlich lange Wire-Wrap-Stachel (10,0; 19,0 mm).

Entsprechendes Einsetzwerkzeug steht zur Verfügung.  
Für Hülsen welche bündig eingesetzt werden das **FEWZ-585E0**. Für fixe Herausraghöhen stehen die kostengünstigen **FEWZ-100Exx** zur Verfügung.  
Wenn häufig unterschiedliche Herausraghöhen benötigt werden kann entsprechend das **FEWZ-100EV** mit Höhen-einstellung bezogen werden.

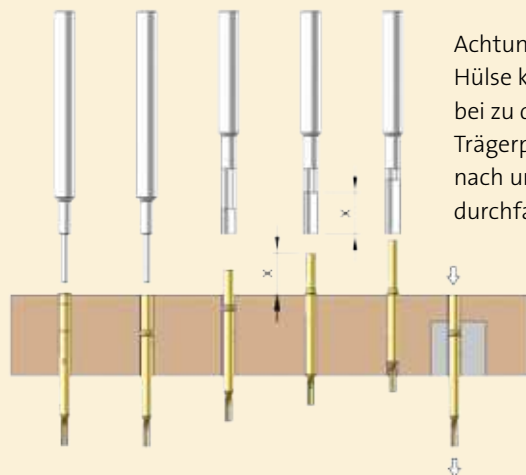
Die Verschlussstücke **H100VS** können zum Verschließen der Hülsen bezogen werden, sobald diese nicht mit einem Federkontaktstift bestückt wird. Somit ist dies optisch schnell zu erkennen und verhindert das Verschmutzen der Hülsen.

Ebenso ist die **H100WL11/7.6** mit einfederndem Hülsenende verfügbar.  
Sie eignet sich in besonderer Weise zur Kontaktierung von Leiterbahnen.  
Auch eine Hülse mit vorkonfektionierter Litze AWG26 ist erhältlich (**H100LI/7.6**).



Je nach Wahl der Hülse und der Hülsenmontage stehen passende Einsetzwerkzeuge zur Verfügung.

Achtung! Hülse kann bei zu dünner Trägerplatte nach unten durchfallen.



<b>Raster (mm/mil)</b>	2,54 / 100
------------------------	------------

### Bohrdurchmesser H100 (mm)

Werkstoffe	Pressring als Anschlag	Pressring eingeschlagen
EP 105 (CEM1, Trolitax)	1,67-1,68	1,70-1,75
HGW 2372.1 (FR4)	1,68-1,69	

Typ	Länge des Wire-Wrap Stachels
<b>H100</b>	<b>WW 10 / 7.6</b>
<b>Anschlussart</b>	<b>Position Pressring</b>
<b>Anschlussart:</b>	CR = Crimpanschluss LA = Lötanschluss WW = Wire-Wrap Anschluss LI = Litze WL = Gefedertes Hülsenende
<b>Länge des Wire-Wrap-Stachel:</b>	z.B. 10 = 10,0mm
<b>Position des Pressrings:</b>	z.B. 7.6 = 7,6mm

### Herausraghöhe

	H100.../10.0	H100.../7.6	H100.../2.0	H100WW10/2.0S1	H100WW10/2.0S2
<b>F100 / F585</b>	8,4 - 18,4	8,4 - 16,0	8,4 - 10,4	11,4 - 13,4	16,4 - 18,4
<b>F100...L / F585...L</b>	10,4 - 20,4	10,4 - 18,0	10,4 - 12,4	13,4 - 15,4	18,4 - 20,4
<b>F588...S</b>	12,4 - 22,4	12,4 - 20,0	12,4 - 14,4	15,4 - 17,4	20,4 - 22,4
<b>F588</b>	14,1 - 24,1	14,1 - 21,7	14,1 - 16,1	17,1 - 19,1	22,1 - 24,1