

Biegesegmente und Gleitstücke

Zubehör für REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Curvo 22 V und REMS Sinus

Biegesegmente und Gleitstücke 180°, form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid oder Aluminium bzw. Biegesegmente 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) für REMS Curvo 50 aus Sphäroguss. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.



Biegesegment und Gleitstück für Rohre Ø mm/Zoll	R mm	X mm 90°	X mm 45°	Material Biegesegment	REMS Sinus					REMS Curvo					REMS Curvo 22 V					REMS Curvo 50					Art.-Nr.					
					Cu	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	St 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	St 12735	Cu-U	St 10312		St 1127	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086
10	40	45	20	P	●		●				●							▲						▲						581400
12	45	49	22	P	●	●	●				●							▲						▲						581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	P	●						●							▲						▲						581420
15, 12 U	55	56	25	P	●	●	●				●							▲						▲						581430
16, 12 U	60	62	28	P	●						●							▲						▲						581440
17, 15 U	56	60	27	P	●						●							▲						▲						581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	P	●	●	●				●							▲						▲						581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	P	●	●	●				●							▲						▲						581080
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50	S																				■						581480
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	A	●	●					●							▲						▲						581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41	P							●							▲						▲						581470
24, 22 U	75	85	38	P							●							▲						▲						581130
25	98	103	46	P							●							▲						▲						581180
26	98	108	49	A							●							▲						▲						581270
26,9, ⅜" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49	S																					■					581490
28 ¹⁾	102 ³⁾	108	49	P							●							▲						▲						581070
28, ¾" (DN 20) ²⁾	102	110	50	A							●							▲						▲						581260
28, ¾" (DN 20) ²⁾	114	120	54	A							●							▲						▲						581310
30, 28 U	98	105	47	P							●							▲						▲						581150
32	98	110	50	P							●							▲						▲						581280
32	114	121	54	A							●							▲						▲						581320
1" (DN 25)	100	105	47	S																										581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47	S																										581520
35	100	105	47	S																										581500
35	140	150	68	A							●							▲						▲						581350
40	140	148	67	A							●							▲						▲						581330
42	140	155	70	S																										581510
1¼" (DN 32)	140	150	68	S																										581530
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68	S																										581530
50	135	143	64	S																										581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	22	P	●						●							▲						▲						581200
½" (12,7 mm)	52	60	27	P	●						●							▲						▲						581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	32	P	●						●							▲						▲						581220
¾" (19,1 mm)	75	82	37	P	●						●							▲						▲						581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	48	P	●						●							▲						▲						581240
1" (25,4 mm)	101	112	50	P							●							▲						▲						581370
1⅜" (28,6 mm)	102	110	44	A							●							▲						▲						581260
1⅝" (28,6 mm)	115	117	53	A							●							▲						▲						581380
1¾" (31,8 mm)	114	123	55	A							●							▲						▲						581320
1¼" (31,8 mm)	133	145	65	A							●							▲						▲						581390
1⅜" (34,9 mm)	100	105	47	S																										581500
1⅝" (34,9 mm)	140	150	68	A							●							▲						▲						581350
1⅞" (41,3 mm)	140	155	70	S														▲						▲						581510

- R mm Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)
- X mm Korrekturmaß mm für einen 90°- bzw. 45°-Bogen
- s mm Wanddicke
- ¹⁾ harte, halbhartes Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
- ²⁾ harte Kupferrohre EN 1057
- ³⁾ Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbhartes Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm.
- ▲ Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40 (Art.-Nr. 582120) erforderlich.
- Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50 (Art.-Nr. 582110) erforderlich.
- Cu: harte, halbhartes, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
- Cu 12735: Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik nach EN 12735-1, EN 12449
- St 10312: nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10312, Reihe 2, EN 10088, EN 10217-7
- St 1127: nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7
- St 10305-U: ummantelte weiche C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
- St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, C-Stahlrohre EN 10305-3
- St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255
- St 50086: Elektroinstallationsrohre EN 50086
- U: ummantelt
- V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme
- P: Biegesegment aus glasfaserverstärktem Polyamid
- A: Biegesegment aus Aluminium
- S: Biegesegment aus Sphäroguss

Biegen nach Maß
 Soll ein Bogen an einer bestimmten Stelle am Rohr liegen, so muss entsprechend der Rohrgröße eine Längskorrektur vorgenommen werden. Für einen 90°-Bogen bzw. 45°-Bogen ist das in Fig. 1 angegebene Korrekturmaß X zu berücksichtigen. Hierbei ist das Sollmaß L um den Betrag X zu kürzen. Soll z. B. bei der Rohrgröße 22 das Maß L = 400 mm betragen und ein Bogen mit Biegeradius 77 mm hergestellt werden, so ist der Maßstrich am Rohr bei 319 mm anzubringen. Dieser Strich ist dann – wie in Fig. 1 gezeigt – an der 0-Markierung am Biegesegment anzulegen.

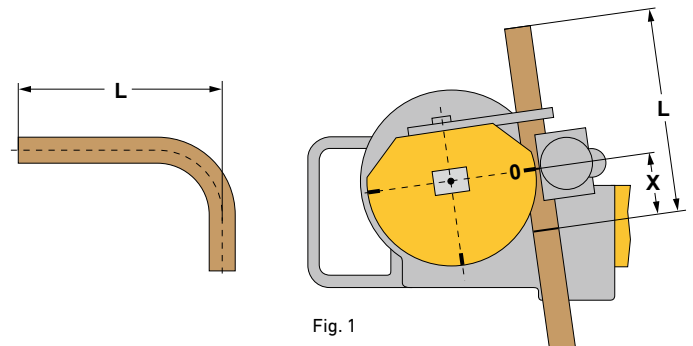


Fig. 1