

## Arretierbolzen ohne Bund

### Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



### Beschreibung

**Werkstoff:**

Stahlausführung:

Arretierstift gehärtet:

Hülse 1.0403 schweißbar.

Arretierstift Festigkeitsklasse 5.8.

Edelstahlausführung:

Arretierstift gehärtet:

Hülse 1.4301 schweißbar.

Arretierstift 1.4034.

Arretierstift nicht gehärtet:

Hülse 1.4301 schweißbar.

Arretierstift 1.4305.

Schlüsselring 1.4310, blank.

**Ausführung:**

Stahlausführung:

Arretierstift gehärtet, geschliffen und brüniert.

Edelstahlausführung:

Arretierstift gehärtet, geschliffen und blank.

Arretierstift nicht gehärtet, geschliffen und blank.

**Hinweis:**

Arretierbolzen werden dort eingesetzt, wo eine Veränderung der Arretierstellung durch Querkräfte verhindert werden soll. Erst nach Ausrückung des Bolzens kann in eine andere Arretierstellung gefahren werden.

Der Schlüsselring ermöglicht eine Betätigungsweise des Arretierbolzens, z.B. automatisch (programmgesteuert) mit Hilfe eines Pneumatikzylinders oder erlaubt eine Fernbedienung über Bowdenzüge.

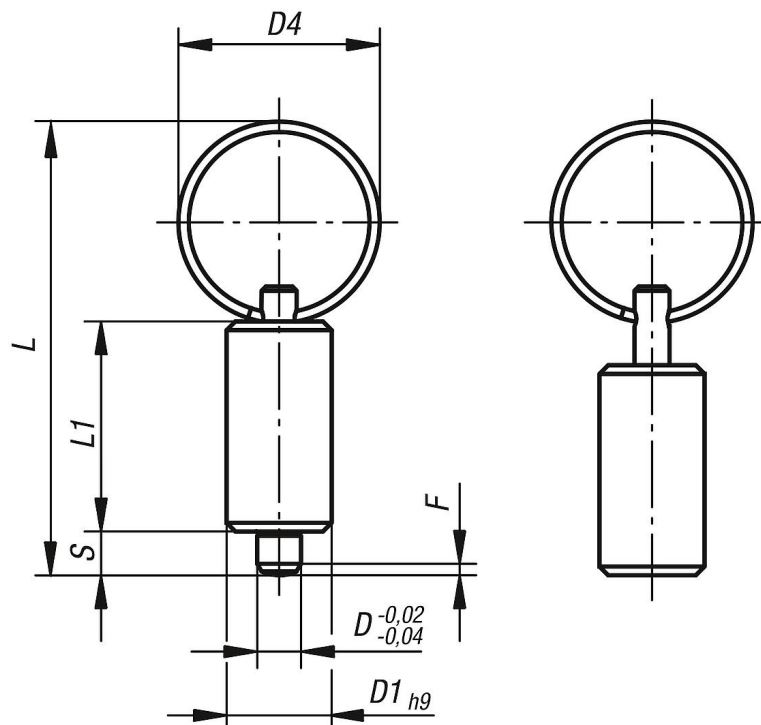
Zum Festschweißen der Arretierbolzen empfehlen wir Schutzgasschweißen mit einer WIG-Schweißanlage.

**Auf Anfrage:**

Sonderausführungen.

# Arretierbolzen ohne Bund

## Zeichnungen



## Artikelübersicht

### Arretierbolzen ohne Bund, Stahl, Arretierstift gehärtet

Bestellnummer Stahl gehärtet	Bestellnummer Edelstahl gehärtet	Bestellnummer Edelstahl ungehärtet	Form	D	D1	Hub S	D4	L	L1	F x 30°	Federkraft Anfang F1 ca. N	Federkraft Ende F2 ca. N
K0636.4004	K0636.04004	K0636.14004	V	4	10	4	15	40	21	1	6	12
K0636.4105	K0636.04105	K0636.14105	V	5	12	5	23	52	24	1,3	5	12
K0636.4206	K0636.04206	K0636.14206	V	6	14	6	23	57	28	1,8	6	14
K0636.4308	K0636.04308	K0636.14308	V	8	18	8	28	72	36	2,3	15	35
K0636.4410	K0636.04410	K0636.14410	V	10	22	10	28	78	40	2,8	15	34