

Broszura informacyjna

99 11 300

Obcęgi zbrojarskie o zwiększonym przełożeniu

Z wysokim przełożeniem dźwigni

DIN ISO 9242



- Wymagają o 25 % mniej siły w porównaniu ze zwykłymi obcęgami zbrojarskimi tej samej wielkości
- Wysmukły kształt umożliwia łatwe operowanie w trudno dostępnych elementach zbrojenia
- Do mocowania prętów zbrojeniowych za pomocą drutu wiązałkowego
- Pozwalają na skręcanie i obcinanie drutu w jednej operacji
- Wysokie przełożenie złącza pozwala na cięcie drutu wiązałkowego większej grubości, nie powodując nadmiernego obciążenia stawów
- Wysoka amortyzacja siły uderzenia powstającej podczas cięcia drutu zbrojeniowego redukuje obciążenia ścięgien i mięśni
- Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowane wielostopniowo olejowo



Ogólna	
Nr art.	99 11 300
EAN	4003773042365
Szczytce	fosforanowane, czarne
Główka	polerowana
rękojeści	z tworzywa sztucznego, powlekane
Waga	537 g
Wymiary	300 x 51 x 17 mm
Norma	DIN ISO 9242
REACH	nie zawiera SVHC
RoHS	nie dotyczy
Atrybuty techniczne	
Zakres cięcia drutu twardego (średnica)	Ø 2,0 mm
Zakres cięcia drutu o średniej twardości (średnica)	Ø 3,8 mm
Długość cięcia w mm	25,0 mm 25,0 mm

Dopuszcza się zmiany i błędy w podanych parametrach technicznych