



LT 1 / CT 1 Lötspitzenreiniger und Verzinner

LT 1 / CT 1 Tip Cleaner and Tip Tinner

Verringert Kosten beim Verbrauchsmaterial Lötspitzen
Reduces costs with buying new tips

bleifrei
lead free



Mit Hilfe des LT 1 / CT 1 Lötspitzenreiniger und Lötspitzenverzinner können passive Lötspitzen und Entlötdüsen, die kein Lot mehr annehmen, in wenigen Sekunden wieder gereinigt und aktiviert werden.

Die passive Lötspitze bzw. Entlötdüse wird einfach kurz auf die Masse des LT 1 / CT 1 gehalten.

Danach ist die Lötspitze oder die Entlötdüse **gereinigt und im gleichen Durchgang frisch verzinnt**. Das hochwertige Löt Pulver, welches mit aktivierenden Zusätzen angereichert ist, hat **keine Bleianteile**.

Mühsames Reinigen der Lötspitzen mit einer Stahlbürste entfällt. Die Lebensdauer der Lötspitzen wird verlängert. Die Verbrauchskosten sinken.

Im Kosten-Nutzen-Verhältnis rechnet sich der Einsatz des Spitzenverzinner und -reiniger LT 1 / CT 1 spielend.

Die vakuumversiegelte Metalldose wird in 2 verschiedenen Größen angeboten:

LT 1 - 14,2 gr **CT 1 - 42,5 gr**

Beide Größen sind mit einem Pad zum Befestigen am Arbeitsplatz oder an der Lötstation ausgerüstet.

You can activate passive soldering and desoldering tips with the tip tinner and tip cleaner LT 1 / CT 1. Passive soldering tips take no longer solder. In a few seconds the tips are cleaned with the tip tinner and tip cleaner LT 1 / CT 1.

You only hold the soldering or desoldering tip on the LT 1 / CT 1.

While doing this the tip **will be cleaned and fresh tinned at the same time**. The high level soldering powder with activators is **lead free**.

Never you have to work again with steel brushes to clean the soldering tips. The life time of a soldering tip will be longer. With using LT 1 / CT 1 you have to buy less soldering tips.

To compare cost - effectiveness you can see that there is no question to use the tip tinner and tip cleaner LT 1 / CT 1.

The special closed casing is offered in two different sizes:

LT 1 - 14,2 gr

CT 1 - 42,5 gr

Both sizes have a possibility to fix the casing at the working table or at the soldering station.