

Artikelnummer: 308681

Kurzbeschreibung: Silobehälter Typ SR 600, Räder, Inhalt 600 Liter, blau RAL 5012

Langbeschreibung: Silobehälter Typ SR 600, Räder, Inhalt 600 Liter, lackiert, Scherenverschluss: Der Silobehälter Typ SR 600 fasst rund 600 Liter Schüttgut, das über dank des Scherenverschlusses sicher entleert werden kann. Die angebrachten Reifen mit Feststeller machen den Silobehälter zudem mobil einsetzbar. Der lackierte Silobehälter Typ SR 600 besteht aus Profilstahl. Mit seinem 780 mm breitem und 1380 mm hohem Trichter kann der Silobehälter leicht mit Schüttgut befüllt werden. Hierfür ist der aus Stahlblech gefertigte Trichter zusätzlich umlaufend verstärkt. Der

Silobehälter Typ SR 600 fasst bis zu 600 Liter Schüttgut. Die 2 Lenk- und 2 Bockrollen erleichtern den Transport des Silobehälters und machen ihn mobil einsetzbar. Der Feststeller an einer Lenkrolle hält den Silobehälter von unerwünschtem Wegrollen ab. Da die Rollen aus Polyamid gefertigt sind, eignen sie sich besonders auch für einen Einsatz auf Industrie- und Lagerböden. Dank des Spezial-Handhebel-Scherenverschlusses geht auch das Entleeren des lackierten Silobehälters leicht und sicher von der Hand.

Technische Details: Spezial-Handhebel-Scherenverschluss: 300 x 300 mm Rahmen aus Profilstahl, lackiert Trichter aus Stahlblech mit umlaufender Verstärkung Mit 2 Lenk- und 2 Bockrollen Rollen aus Polyamid, 180 mm 1 Lenkrolle mit 1 Feststeller Bauhöhe: 220 mm Inhalt: 600 l Trichter: L 1010 x B 780 x H 1380 mm Maße: L 1115 x B 780 x H 1600 mm Eigengewicht: 135 kg Hinweis: Sonderausführungen z.B. in Edelstahl auf Anfrage lieferbar



EAN/GTIN: 4052462014091