Serie 1060/G

- Federkontakt für die Kabelbaumprüfung
- schraubbar durch Gewindeausführung
- Schraubwerkzeuge verfügbar

Mechanische Daten

Rastermaß	4.00 mm/160 mil
Maximaler Hub	5.50 mm
Arbeitshub	4.40 mm
Federvorspannung	0.20/0.20/0.40/ 0.50/0.80/0.70 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.40/0.60/1.50/ 2.25/3.00/5.00 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	5.0 - 8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm

Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl
Hülse	Messing, vergoldet

empf. Bohrer - Durchmesser

HP 2361.1 (Trolitax)	3.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.01 mm

Tastkopfform · Durchmesser · Oberfläche

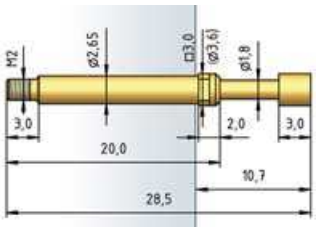
A	B	BA	BA1	C
2.50 Ni 4.00 Au	1.80 Rh/Ni	1.80 Au/Ni	1.50 Ni	2.30 Au/Ni/Rh 2.50 Au/Ni/Rh 3.00 Au/Ni/Rh 4.00 Au/Ni/Rh

C6	D	D	D	D2
3.50 Au/Ni	1.00 Rh	1.80 Au	2.30 Au/Ni 2.50 Au/Ni	3.00 Au/Ni

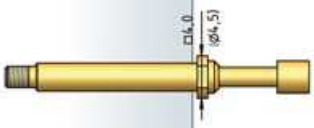
D3	F	F	F3	G
0.80 Rh 1.40 Au	1.80 Au/Ni	2.30 Au/Rh 2.50 Rh 3.00 Au 4.00 Rh	1.00 Rh 1.40 Au	2.30 Rh 2.50 Rh/Ni 4.00 Au/Rh/Ni

H	K	KF
2.50 Ni 2.60 Ni 3.00 Ni/Rh 4.20 Rh	1.80 Rh 3.00 Ni	2.60 Ni 4.00 Ni

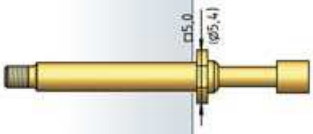
1060/G



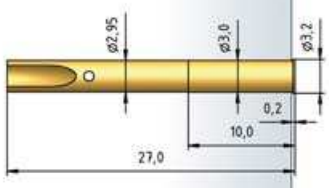
1060/G4



1060/G5

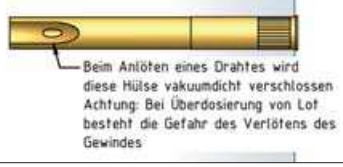


H 1060/G-L



H 1060/GR-L

H 1060/GRV-L



Bestellbeispiel

1060/G	-	A	-	1.5 N	-	Au	-	4.0
1 2		3		4		5		6

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform 4. Kontaktdruck 5. Tastkopf-veredelung 6. Kopfdurchmesser