# Druckluftwerkzeuge SCHLEIF-& TRENNWERKZEUGE

**Einfach, handlich und sicher zu bedienen >>** Durch ihr geringes Gewicht sind die kraftvollen DL-Winkel- und Trennschleifer von ELMAG ideal für müheloses Flächenschruppen, Schleifen, Trennen, Schneiden, Entgraten, Abrunden, Fräsen und Aufrauen. Diese Profigeräte sind jeder Situation gewachsen und obendrein unempfindlich gegen Staub, Schmutz und Feuchtigeit.

## TOPMODELL>> DL-Winkelschleifer 125 mm | EPS 400



- >> Sicherheitsschalter gegen unbeabsichtigtes Einschalten
- >> Automatik-Stopp
- >> Verstellbare Stahl-Schutzhaube
- >> Seitenhandgriff
- > 450 Watt
- >> für Schrupp- und Trennscheiben

# TECH-INFO>>

### Druckluftschlauchlänge

Je länger der Druckluftschlauch, umso geringer ist der verfügbare Betriebsdruck. Bei einem 10 Meter langen Druckluftschlauch mit einem Innendurchmesser von 10 Millimeter beträgt der Druckverlust ca. 1,4 Bar. Der Betriebsdruck muss deshalb am Kompressor mittels des Druckreglers entsprechend höher eingestellt werden.

### Auswahlempfehlung

Wir empfehlen, die Schlauchlänge auf maximal 10 Meter zu beschränken und einen Schlauch-Innendurchmesser von 10 Millimeter zu wählen.



### DL-Winkelschleifer 125 mm | EPS 401

# >> hohe Schleifleistung (670 Watt) >> extrem robust für Industrie >> unbegrenzte Einschaltdauer >> ideal für Schruppscheiben u. Schleifmopteller >> weitere Highlights (wie Modell EPS 400)

### DL-Winkelschleifer 180 mm | EPS 402



### DL-Trennschleifer 75 mm | EPS 410



### DL-Stabtrennschleifer 100 mm | EPS 411

>>> zum Trennen an unzugänglichen
Stellen (Blech, Stahl u. Edelstahl)
>>> Kälteisolierter Handgriff
>>> Werkzeuglose Schutzhaubenver
stellung mit Arretierung
>>> Sicherheitsschalter mit
Automatik-Stopp
>>> Drehbarer Luftanschluß
>>> Drehzalregelung
>>> Abluft durch den Handgriff
nach hinten

	Тур	Spindel- aufnahme	Schleif- körper	Drehzahl	Leistung	Betriebs- druck	Luftbedarf	Luft- anschluss	Vibration	Schalldruckpegel	Länge	Gewicht	EAN 90 04853
		M/ZoII	ø mm	UpM	Watt	bar	I/min	Zoll	m/s <sup>2</sup>	dB(A)	mm	kg	Best.Nr.
**	EPS 400	M14	125	11.000	450	6,3	170	1/4	4,0	89	228	1,91	43800 4
***	EPS 401	M8x1,25P	125	12.000	670	6,3	650	3/8	1,1	88	272	2,1	438011
***	EPS 402	11M-5/8	180	7.000	1.300	6,3	920	3/8	2,0	90	353	3,0	438028
*	EPS 410	-	75	20.000	300	6,3	113	1/4	3,0	95	203	0,91	43803 5
***	EPS 411	-	100	17.000	520	6,3	113	1/4	2,4	84	400	1,8	43804 2