

Produktinformation

Meguin Schmieröl AN 100



Beschreibung

Alterungsbeständiges Mineralöl ohne Wirkstoffzusätze.

Spezifikationen:

Schmieröl DIN 51501 - L-AN 100
Schmieröl DIN 51517 - C 100
Schmieröl DIN 51506 - VB 100
Wärmeübertragungsöl DIN 51522 - Q 100
Härteöl

Kenndaten

ISO-Viskositätsklasse	VG 100 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,865 g/cm ³ DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	100 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	11 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	94 DIN ISO 2909
Pourpoint	-18 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	256 °C DIN ISO 2592
Oxidasche	<0,01 g/100g DIN EN ISO 6245
Zunahme des Koksrückstands	0,9 % DIN 51352 Blatt 1
Siedebeginn	410 °C ASTM D-1160
Farbzahl (ASTM)	L3,0 DIN ISO 2049
geeignet für Vorlauftemperaturen bis	320 °C
maximal zulässige Filtemperatur	340 °C

Anwendung

Bei Neubefüllung einer Anlage (Wärmeträgeröl) vorher unbedingt mit neuem Produkt durchspülen.

Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff	8724 D-GB
200 l Fass Blech	8725 D-GB

Einsatzgebiet

für Schmierstellen mit Durchlauf- oder Umlaufschmierung

als Kompressorenöl für Luftverdichter mit Verdichtungsendtemperaturen bis 140 °C
als Blankhärteöl (alterungsbeständig, gute Abschreckwirkung, wasserabweisend, salzfest) als alterungsbeständiges Wärmeübertragungsöl