



4 Form

- A Rohteil (unbearbeitet)
- B mit Durchloch H7
- C mit Sackloch H7
- D mit Gewinde-Durchloch
- E mit Gewinde-Sackloch

2			3		3							
d ₁	GG		d ₂	d ₃ H7	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	t ₁	t ₂	
	NI	AL	Gewinde Form D Form E	Bohrung Form B Form C		Form B, C, D, E	Form B, C, D, E	Form A	Form A	min.		
-	-	20	M 4	-	8	13	7	14	8	8	7	
-	-	25	M 5	-	10	16	9	17	10	10	8	
32	32	32	M 6	B 6	12	20	9	21	10	12	10	
40	40	40	M 8	B 8	14	25	13	26	14	15	13	
50	50	50	M 10	B 10	18	32	18	34	20	18	16	
63	63	63	M 12	B 12	20	40	23	42	25	22	20	
80	-	80	M 16	B 16	25	50	28	52	30	28	20	
100*	-	-	M 20	B 20	32	63	36	65	38	36	25	

* nicht in Ausführung ZB lieferbar

Ausführung

- Gusseisen **GG**
 - entgratet und gerommt
 - verzinkt, blau passiviert
 - Gewinde schraubengängig (Form D und E)
- Edelstahl-Feinguss 1.4308 **NI**
 - matt gestrahlt (Form A, D, E)
- Aluminium **AL**
 - geschmiedet (Form A, C, D, E)
 - matte Oberfläche (Gleitschliff) **MT**
 - poliert **PL**
- Metrisches ISO Gewinde DIN 13 → Seite 2148
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Auf Anfrage

- kunststoffbeschichtet

Hinweis

siehe auch...

- Kreuzgriffe DIN 6335 (Kunststoff) → Seite 586
- Kreuzgriffe GN 6335.1 (Duroplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 588
- Kreuzgriffe GN 6335.2 (Thermoplast, mit vorstehender Buchse) → Seite 588
- Kreuzgriffe DIN 6335 mit Verliersicherung GN 111.7 → Seite 2084

Bestellbeispiel (ohne Bohrung, matt)	1	Werkstoff
DIN 6335-AL-63-A	2	d ₁
	4	Form

Bestellbeispiel (Gusseisen)	1	Werkstoff
DIN 6335-GG-63-M12-D	2	d ₁
	3	d ₂ (d ₃)
	4	Form

Bestellbeispiel (Aluminium)	1	Werkstoff
DIN 6335-AL-50-B10-C-MT	2	d ₁
	3	d ₃ (d ₂)
	4	Form
	5	Oberfläche