

Vakuumsauger

Neu

Erweiterte Auswahl an Saugerformen und Größen. Verwendbar mit einer Vielzahl von Werkstücktypen

Kompakt/Kurz/Düse $\varnothing 0.8$ bis $\varnothing 15$ S. 1 bis 9

Kompakt, platzsparend



Abdruckfrei $\varnothing 4$ bis $\varnothing 125$ S. 25 bis 29

Für Anwendungen, bei denen keine Saugerabdrücke auf Werkstücken verbleiben dürfen.



Schmal, flach $\varnothing 5$ bis $\varnothing 30$ S. 10 bis 12

Für Folien oder Vinyl



Schwamm $\varnothing 4$ bis $\varnothing 15$ S. 30 bis 32

Für Werkstücke mit unregelmäßiger Oberfläche



Faltenbalg $\varnothing 2$ bis $\varnothing 46$ S. 13 bis 16

Für halbrunde Werkstücke oder Werkstücke mit schräger Oberfläche



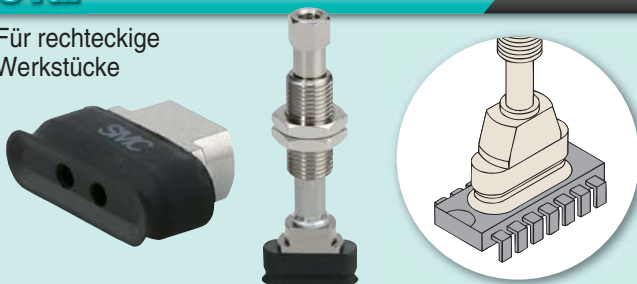
Hochleistungsausführung $\varnothing 32$ bis $\varnothing 340$ S. 33 bis 58

Für schwere oder große Werkstücke



Oval 3.5×7 bis 8×30 S. 17 bis 23

Für rechteckige Werkstücke



Spezielle Konfiguration S. 59, 60

Für den Transfer von Scheiben (CD, DVD) oder Glassubstraten



Federelement mit Kugelführung $\varnothing 2$ bis $\varnothing 8$ S. 24

Das Federelement ist mit einer Kugelführung ausgestattet.



Vakuumsicherungsventil S. 61 bis 64

Verhindert den Zusammenbruch des Vakuums selbst ohne Werkstück.



Serie ZP2






























CAT.EUS100-76A-DE

Vakuumsauger

Serie ZP2/ZP

Liste der Saugerdurchmesser

● : Serie ZP2 ○ : Serie ZP

Saugerart	Symbol	Seite von ZP2	Seite von														
			0.8	1.1	2	3	3.5	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14
Flach	 U	S. 1	—	—	○	●	—	○ ^{Anm.)}	—	○	—	○	—	○	—	○	—
	 MU	S. 2	—	—	●	—	●	●	●	●	—	●	—	●	—	—	—
	 EU	S. 5	—	—	●	—	—	●	—	●	—	●	—	—	—	—	—
	 AU	S. 8	—	—	●	●	—	●	—	●	—	●	—	—	—	—	—
Flach mit Rippen	 C	S. 1	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●	—	○	—	○	—
Schmal, flach (Sauger)	 UT	S. 1 S. 10	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	○	●	○	●
Schmal, flach mit Rippen	 CT	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	○	—
Faltenbalg (Sauger)	 B	S. 1	—	—	—	—	—	—	—	○ ^{Anm.)}	—	○ ^{Anm.)}	—	○	—	○	—
	 J	S. 13	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	●	●	—	—	●
	 MB	S. 14	—	—	—	—	—	●	—	●	—	●	—	●	—	—	—
	 ZJ	S. 16	—	—	●	—	—	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—
Tief	 D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—
Düsenauger	 AN	S. 9	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Flacher Sauger	 MT	S. 11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—
Ovaler Sauger	 W	S. 17	—	—	—	—	3.5 x 7	4 x 10 4 x 20	5 x 10 5 x 20	6 x 10 6 x 20	—	8 x 20 8 x 30	—	—	—	—	—
	 U	—	—	—	2 x 4	—	3.5 x 7	4 x 10	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Hochleistungssauger	 H	S. 33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	 HT	S. 33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	 HB	S. 35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	 HW	S. 36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Abdruckfreier Vakuumsauger	 U	S. 27	—	—	—	—	—	●	—	●	—	●	—	●	—	—	—
	 H	S. 28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Schwammsauger	 S	S. 30	—	—	—	—	—	●	—	●	—	●	—	●	—	—	—
Sauger mit Kunststoffanbauteil	 K	S. 29	—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	—	●	—	●	—
Sauger mit Federelement und Kugelführung	 U	S. 24	—	—	●	—	—	●	—	●	—	●	—	—	—	—	—
Hochleistungssauger mit Kugelgelenk	 H	S. 37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	 HB	S. 43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

* Zyklonsauger (berührungsfreier Sauger) **Bestelloptionen**S. 25

Anm.) Die Serie ZP2 ist mit sandgestrahten.

Andere Produkte

Vakuumsauger für den Scheibentransfer



.....S. 59

Vakuumsauger zur Paneelbefestigung



.....S. 60

Vakuumsicherungsventil



.....S. 61

Liste der Saugerdurchmesser

Best Pneumatics

* ○: Siehe SMC-Webseite oder die Seiten 1117 bis 1235 im Katalog Best Pneumatics Nr. 4 für nähere Angaben zur Serie ZP.

Vakuumsauger von SMC

Suche


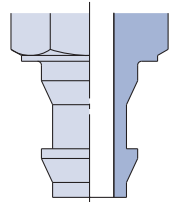



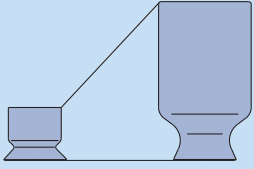

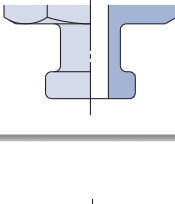



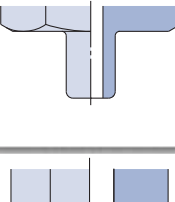

<http://www.smcworld.com>


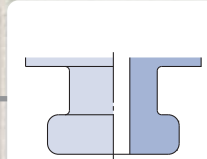


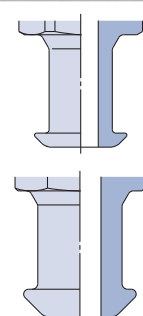

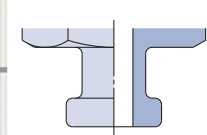



Sauger-Ø																		Symbol	Seite von ZP2	Katalog von ZP
15	16	18	20	25	30	32	40	46	50	63	80	100	125	150	250	300	340			
—	○	—	○	○	—	○	○	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	U	S. 1	
●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	MU	S. 2	—
●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	EU	S. 5	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	AU	S. 8	—
—	○	—	○	○	—	○	○	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	C	S. 1	
—	○	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	UT	S. 1 S. 10	
—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	CT	—	
—	○	—	○	○	—	○	○	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	B	S. 1	
●	●	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	J	S. 13	
●	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	MB	S. 14	
—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	ZJ	S. 16	
—	○	—	—	○	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	D	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	AN	S. 9	
●	—	—	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	MT	S. 11	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	W	S. 17	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	U	—	
—	—	—	—	—	—	●	○	—	○	○	○	○	○	—	—	●	●	H	S. 33	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—	—	HT	S. 33	
—	—	—	—	—	—	●	○	—	○	○	○	○	○	●	—	—	—	HB	S. 35	
—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	HW	S. 36	
—	●	—	—	●	—	●	●	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	U	S. 27	
—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	●	—	—	—	—	H	S. 28	
●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	S	S. 30	
—	●	—	●	●	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	K	S. 29	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	U	S. 24	
—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	●	—	—	—	—	H	S. 37	
—	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	●	●	—	—	—	—	HB	S. 43	

Serie ZP2


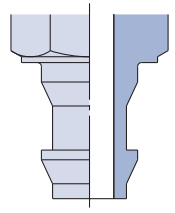

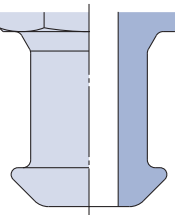

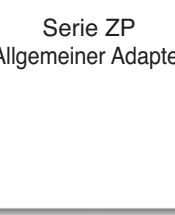


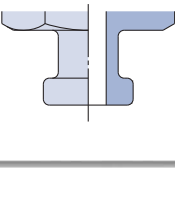

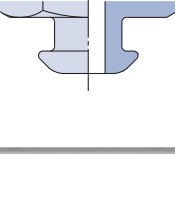

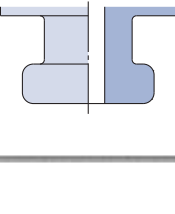

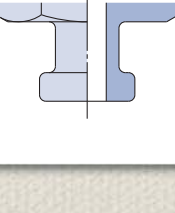
Variantenübersicht

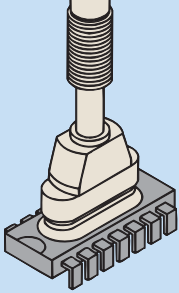
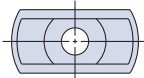
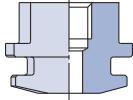

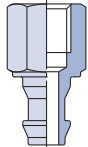
Variantenübersicht	Sauger			Adaptorausführung	Seite	
	Symbol	Ausführung	Durchmesser			
Kompakter Sauger ■ Flach Zum Ansaugen allgemeiner Werkstücke Zum Ansaugen von Werkstücken mit flacher und nicht verformbarer Oberfläche ■ Flach mit Rippen Für Werkstücke, bei denen eine Verformung wahrscheinlich ist bzw. zum sicheren Lösen eines Werkstücks ■ Schmal, flach Für Werkstücke, bei denen eine Verformung wahrscheinlich ist ■ Faltenbalg Zum Ansaugen von Werkstücken mit schräger Oberfläche	 Einzelheit	U	Flach	ø3, ø4	 Serie ZP Allgemeiner Adapter	S. 1
	 Einzelheit	C	Flach mit Rippen	ø6, ø7, ø8		S. 1
	 Einzelheit	UT	Schmal, flach	ø5, ø6		S. 1
	 Einzelheit	B	Faltenbalg	ø6, ø8		S. 1
						
Kurzer Sauger ■ Platzsparende Höhe	 Einzelheit mit Adapter	MU		ø2, ø3.5, ø4 ø5, ø6, ø8 ø10, ø15	 Serie ZP Allgemeiner Adapter	S. 2
	 Einzelheit mit Adapter	EU	Flach	ø2, ø4, ø6 ø8, ø15		S. 5
	 Einzelheit	AU		ø2, ø3, ø4 ø6, ø8		S. 8
DüSENSAUGER ■ Zum Ansaugen kleiner Komponenten, wie z. B. Mikrochips	 Einzelheit mit Adapter	AN	Düse	ø0.8, ø1.1	 Serie ZP Allgemeiner Adapter	S. 9
	 Einzelheit	UT	Schmal, flach (Rand)	ø5, ø6, ø11 ø14, ø18 ø20		S. 10

Variantenübersicht	Sauger			Adaptorausführung	Seite
	Symbol	Ausführung	Durchmesser		
<p>Flacher Sauger</p> <p>■ Zum Ansaugen flexibler Platten oder Folien. Reduzierte Verformung flacher Oberflächen während des Ansaugens.</p>	 <p>Einzeleinheit mit Adapter</p>	<p>MT</p> <p>Schmal, flach (mit Nut)</p>	<p>ø10, ø15 ø20, ø25 ø30</p>		<p>S. 11</p>
<p>Sauger mit Faltenbalg</p> <p>■ Für Anwendungen, in denen kein Platz für ein Federelement vorhanden ist (Federausführung). Zum Ansaugen von Werkstücken mit schräger Oberfläche</p> 	 <p>Einzeleinheit</p>	<p>J</p> <p>Faltenbalg (mehrstufige Ausführung)</p>	<p>ø6, ø9, ø10 ø14, ø15 ø16, ø25 ø30</p>	 <p>Serie ZP Allgemeiner Adapter</p>	<p>S. 13</p>
	 <p>Einzeleinheit mit Adapter</p>	<p>MB</p>	<p>ø4, ø6, ø8 ø10, ø15 ø20</p>		<p>S. 14</p>
	 <p>Einzeleinheit</p>	<p>ZJ</p>	<p>ø2, ø4, ø5 ø6, ø40, ø46</p>	<p>—</p>	<p>S. 16</p>

Serie ZP2




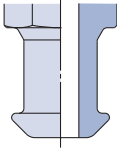

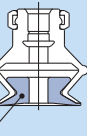

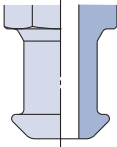
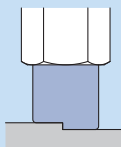

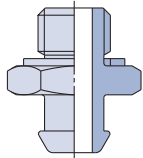

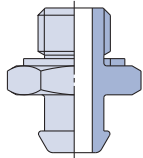



Variantenübersicht

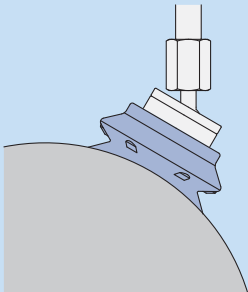








Variantenübersicht	Sauger			Adaptorausführung	Seite	
	Symbol	Ausführung	Durchmesser			
Sandstrahl-Sauger ■ Sandstrahlbehandlung schafft eine mikroskopisch unebene Ansaugfläche und die Werkstücke lassen sich leicht entfernen.	 Einzeleinheit	U	Flach	ø4		S. 1
	 Einzeleinheit	C	Flach mit Rippen	ø6, ø8		S. 1
	 Einzeleinheit	B	Faltenbalg	ø6, ø8		S. 1
	 Einzeleinheit	J	Faltenbalg (mehrstufige Ausführung)	ø10, ø15 ø25, ø30	Serie ZP Allgemeiner Adapter	S. 13
	 Einzeleinheit mit Adapter	MU	Flach	ø2, ø3.5, ø4 ø5, ø6, ø8 ø10, ø15		S. 2
	 Einzeleinheit mit Adapter	EU	Flach	ø2, ø4, ø6		S. 5
	 Einzeleinheit mit Adapter	MT	Schmal, flach (mit Nut)	ø10, ø15 ø20, ø25 ø30		S. 11
	 Einzeleinheit mit Adapter	MB	Faltenbalg	ø4, ø6, ø8 ø10, ø15 ø20		S. 14

Variantenübersicht	Sauger			Adaptorausführung	Seite	
	Symbol	Ausführung	Durchmesser			
<p>Ovaler Sauger</p> <p>■ Für lange und schmale Werkstücke</p> 	W	Oval	3.5 x 7 4 x 10 5 x 10 6 x 10 4 x 20 5 x 20 6 x 20 8 x 20 4 x 30 5 x 30 6 x 30 8 x 30		S. 17	
					Einzeleinheit	S. 18
				Mit Adapter: Vakuum-Einlassrichtung vertikal		
				Mit Federelement: Vakuum-Einlassrichtung vertikal		S. 19
				Mit Adapter: Vakuum-Einlassrichtung seitlich		
				Mit Federelement: Vakuum-Einlassrichtung seitlich		S. 21
					S. 23	
<p>Sauger mit Federelement mit Kugelführung</p> <p>■ Das Federelement ist mit einer Kugelführung ausgestattet.</p> 	U	Flach	ø2, ø4 ø6, ø8	 <p>Serie ZP Allgemeiner Adapter</p>	S. 24	


Serie ZP2

Variantenübersicht

Variantenübersicht	Sauger			Adaptorausführung	Seite
	Symbol	Ausführung	Durchmesser		
Abdruckfreier Vakuumsauger <ul style="list-style-type: none"> Für Anwendungen, bei denen keine Saugerabdrücke auf Werkstücken verbleiben dürfen. <p>Standard-Sauger</p>  <p>Der Vakuumsauger hinterlässt klare Spuren</p> <p>Abdruckfreier Vakuumsauger</p>  <p>Keine Rückstände auf dem Objekt</p> <ul style="list-style-type: none"> Abdruckfreier NBR-Vakuumsauger Sauger mit anhaftender Fluorkautschukschicht <p>Ähnliches Produkt <i>Bestelloptionen</i> Zyklonsauger (berührungsfreier Sauger) S. 25</p>	 U Einzeleinheit	Flach	$\varnothing 4, \varnothing 6, \varnothing 8$ $\varnothing 10, \varnothing 16$ $\varnothing 25, \varnothing 32$ $\varnothing 40, \varnothing 50$	 Serie ZP Allgemeiner Adapter	S. 27
<p>H Einzeleinheit</p>	 H Einzeleinheit	Hochleistungs- ausführung (Flach mit Rippen)	$\varnothing 40, \varnothing 50$ $\varnothing 63, \varnothing 80$ $\varnothing 100, \varnothing 125$	—	S. 28
Sauger mit Kunststoffanbauteil <ul style="list-style-type: none"> Abdruckfrei. Verhindert das Zusammenkleben von Sauger und Werkstück. <p>Anbauteil</p> 	 — Einzeleinheit mit Sauger	Faltenbalg	$\varnothing 6, \varnothing 8$ $\varnothing 10, \varnothing 13$ $\varnothing 16, \varnothing 20$ $\varnothing 25, \varnothing 32$	 Serie ZP Allgemeiner Adapter	S. 29
Schwammsauger <ul style="list-style-type: none"> Zum Ansaugen von Werkstücken mit unebener Oberfläche 	 S Einzeleinheit	Schwamm	$\varnothing 4, \varnothing 6$ $\varnothing 8, \varnothing 10$ $\varnothing 15$		S. 30
Hochleistungssauger <ul style="list-style-type: none"> Für schwere oder große Werkstücke 	 H mit Adapter	Hochleistungs- ausführung (Flach mit Rippen)	$\varnothing 32, \varnothing 300$ $\varnothing 340$		S. 31
	 HT	Hochleistungs- ausführung (Schmal, flach mit Rippen)	$\varnothing 150, \varnothing 250$	—	S. 33
	 HB	Hochleistungs- ausführung (Faltenbalg)	$\varnothing 32, \varnothing 150$	—	S. 35
	 HW	Hochleistungs- ausführung (Oval)	30×50	—	S. 36

Variantenübersicht	Sauger			Seite	
	Symbol	Ausführung	Durchmesser		
<p>Hochleistungsausführung Sauger mit Kugelgelenk</p> <p>■ Zum Ansaugen von Werkstücken mit schräger oder gebogener Oberfläche</p> 		Mit Adapter: Vakuum-Einlassrichtung vertikal		S. 37	
		Mit Adapter: Vakuum-Einlassrichtung seitlich		S. 38	
		Mit Federelement: Vakuum-Einlassrichtung vertikal	H Hochleistungsausführung (Flach mit Rippen)	ø40 ø50 ø63 ø80 ø100 ø125	S. 39
		Mit Federelement: Vakuum-Einlassrichtung seitlich			S. 41
		Mit Adapter: Vakuum-Einlassrichtung vertikal			S. 43
		Mit Adapter: Vakuum-Einlassrichtung seitlich			S. 44
		Mit Federelement: Vakuum-Einlassrichtung vertikal	HB Hochleistungsausführung (Faltenbalg)	ø40 ø50 ø63 ø80 ø100 ø125	S. 45
		Mit Federelement: Vakuum-Einlassrichtung seitlich			S. 47

Serie ZP

Variantenübersicht	Sauger			Adaptorausführung	Seite
	Symbol	Ausführung	Durchmesser		
Hochleistungssauger <ul style="list-style-type: none"> ■ Hochleistungsausführung (flach mit Rippen), ideal für schwere oder große Werkstücke, wie Kathodenstrahlröhren und Fahrzeugkarosserien ■ Hochleistungsausführung (Faltenbalg) <ul style="list-style-type: none"> • Ideal für Werkstücke mit gebogener Oberfläche • Ideal für schwere oder große Werkstücke 		H	Hochleistungsausführung (Flach mit Rippen)	Serie ZP Allgemeiner Adapter	S. 49
		HB	Hochleistungsausführung (Faltenbalg)		ø40, ø50 ø63, ø80 ø100, ø125

Anwendungen (Sauger/Adapter)

Variantenübersicht	Anm.	Seite
Vakuumsauger für den Scheibentransfer <ul style="list-style-type: none"> ■ Zum Ansaugen runder Werkstücke (Bauteile) wie CDs und DVDs ■ Der Faltenbalgmechanismus des Saugers dämpft die Stoßeinwirkung auf das Werkstück. 	 20 x 25 (Innen-Ø x Außen-Ø: PCD 22.5)	S. 59
Vakuumsauger zur Panelbefestigung <ul style="list-style-type: none"> ■ Zum Ansaugen und Befestigen von Gestellen von Platten oder Glas-/Leiterplatten usw. ■ Der Faltenbalgmechanismus ermöglicht den vollständigen Kontakt mit abgerundeten Werkstück-Oberflächen. 	 —	S. 60
Vakuumsicherungsventil <ul style="list-style-type: none"> ■ Verhindert den Zusammenbruch des Vakuums selbst ohne Werkstück. ■ Beim Austauschen des Werkstücks ist kein Umschaltvorgang nötig. ■ Mit einem Vakuumerzeuger können mehrere Vakuumsauger betrieben werden. 	 Anschlussgewinde-Größe für Saugerseite • M5 x 0.8 • M6 x 1 • M8 x 1.25 • R1/8 • Rc1/8 • G1/8 • NPT1/8	S. 61

Serie ZP2/ZP Adapter/Federelement Übersicht über die verwendbaren Sauger S. 65

Serie ZP2 Bestell-Nr. Einbauadapter S. 69

Serie ZP Bestell-Nr. Einbauadapter S. 72

Serie ZP2 Bestell-Nr. Adapter S. 74

Serie ZP Bestell-Nr. Adapter S. 75

Serie ZP2 Bestell-Nr. Federelement S. 77

Serie ZP Bestell-Nr. Federelement S. 80

Vakuüm-Ausrüstung

Modellauswahl

INHALT

- 1 Merkmale des Vakuüm-Ansaugens** Einleitung 11
- 2 Vakuümsauger-Auswahl** Einleitung 11
 - Modellauswahlverfahren für Vakuümsauger
 - Auswahlkriterien für Vakuümsauger
 - A. Theoretische Hebekraft
 - B. Scherkraft und Moment, die auf den Vakuümsauger einwirken
 - Hebekraft und Durchmesser des Vakuümsaugers
 - 1. Theoretische Hebekraft
 - Vakuümsauger-Ausführung
 - Vakuümsauger-Material
 - Kunststoffmaterial und Eigenschaften
 - Farbe und Identifizierung
 - Federelement-Anbauteil
 - Saugerauswahl nach Werkstücktyp
 - Lebensdauer des Vakuümsaugers
- 3 Auswahl des Vakuümerzeugers und des Vakuüm-Schaltventils** Einleitung 17
 - Formel zur Berechnung der Größe des Vakuümerzeugers und des Schaltventils
- 4 Leckagevolumen während des Ansaugens des Werkstücks** Einleitung 17
 - Leckagevolumen durch Leitwert des Werkstücks
 - Leckagevolumen durch Ansaug-Test
- 5 Ansaug-Ansprechzeit** Einleitung 18
 - Verhältnis zwischen Vakuüm und Ansprechzeit nach Betrieb des Versorgungsventils (Schaltventil)
 - Berechnung der Ansaug-Ansprechzeit anhand der Formel
 - Ansaug-Ansprechzeit aus dem Auswahl diagramm
- 6 Sicherheitshinweise bei der Auswahl der Vakuümausrüstung und SMC-Empfehlungen** Einleitung 20
 - Sicherheitsmaßnahmen
 - Sicherheitshinweise für die Modellauswahl von Vakuümsystemen
 - Vakuümerzeuger oder Pumpe und Anzahl der Vakuümsauger
 - Vakuümerzeuger-Auswahl und Sicherheitshinweise zur Handhabung
 - Versorgungsdruck des Vakuümerzeugers
 - Zeitschaltung für die Vakuümerzeugung und Ansaugüberprüfung
 - A. Zeitschaltung für die Vakuümerzeugung
 - B. Ansaugüberprüfung
 - C. Einstell druck für Vakuümschalter
 - Staubabscheiden in der Vakuümausrüstung
- 7 Auswahlbeispiel für Vakuümausrüstung** Einleitung 24
 - Transfer von Halbleiterchips
- 8 Daten** Einleitung 25
 - Auswahl diagramm
 - Glossar
 - Gegenmaßnahmen bei Problemen mit dem Vakuüm-Ansaugsystem (Fehlersuche)
 - Beispiele für Nicht-Konformität
 - Austauschintervall des Vakuümsaugers

Modellauswahl

1 Merkmale des Vakuum-Ansaugens

Das Vakuum-Ansaugsystem als Methode zum Halten von Werkstücken verfügt über folgende Merkmale.

- Leichte Konstruktion
- Kann überall dort eingesetzt werden, wo ein Ansaugen möglich ist
- Keine präzise Positionierung erforderlich
- Einsetzbar bei weichen und leicht verformten Werkstücken

Unter den folgenden Bedingungen ist jedoch Vorsicht geboten.

- Unter bestimmten Bedingungen kann das Werkstück herunterfallen, da es per Ansaugen transportiert wird.
- Flüssigkeiten oder Fremdkörper um das Werkstück herum können in die Ausrüstung gesaugt werden.
- Um eine hohe Haltekraft zu erzielen ist eine große Ansaugfläche erforderlich.
- Der Vakuumsauger (Gummi) kann verschleifen.

Bitte stellen Sie sicher, dass Sie die o.g. Merkmale verstanden haben und wählen Sie eine Ausrüstung, die mit Ihren Betriebsbedingungen kompatibel ist.

2 Vakuumsauger-Auswahl

● Modellauswahlverfahren für Vakuumsauger

- 1) Berücksichtigen Sie das Werkstückgleichgewicht, identifizieren Sie die Ansaugpositionierung, die Anzahl der Sauger und den anwendbaren Saugerdurchmesser (bzw. die Saugerfläche).
- 2) Ermitteln Sie die theoretische Hebekraft für die Ansaugfläche (Saugerdurchmesser x Anzahl der Sauger) und das Vakuum, die identifiziert wurden. Ermitteln Sie anschließend die Hebekraft unter Berücksichtigung der tatsächlichen Hebekraft und des Sicherheitsfaktors für die spezifische Transferbedingung.
- 3) Bestimmen Sie einen Saugerdurchmesser (bzw. eine Saugerfläche), der ausreichend ist, um zu gewährleisten, dass die Hebekraft größer ist als das Werkstückgewicht.
- 4) Bestimmen Sie die Saugerausführung und -materialien, ob ein Federelement aufgrund der Betriebsumgebung erforderlich ist, sowie die Werkstückform und -materialien.

Das o.g. Auswahlverfahren gilt für allgemeine Vakuumsauger und ist somit nicht bei allen Saugern anwendbar. Kundenseitig sind eigenständige Tests durchzuführen und die kompatiblen Ansaugbedingungen und Sauger sind auf der Grundlage der Testergebnisse zu wählen.

● Auswahlkriterien für Vakuumsauger

A. Theoretische Hebekraft

- Die theoretische Hebekraft ergibt sich aus dem Vakuum und der Kontaktfläche des Vakuumsaugers.
- Da die theoretische Hebekraft ein Wert ist, der im statischen Zustand gemessen wird, muss der Sicherheitsfaktor, der den tatsächlichen Betriebsbedingungen entspricht, im tatsächlichen Betrieb geschätzt werden.
- Nicht immer ist ein höheres Vakuum besser. Ein extrem hohes Vakuum kann Probleme verursachen.
 - Bei einem übermäßig hohen Vakuum verschleifen die Sauger schnell und können reißen, so dass die Lebensdauer des Saugers kürzer ist.
 - Bei doppeltem Vakuum beträgt die theoretische Hebekraft das Doppelte, bei doppeltem Saugerdurchmesser beträgt die theoretische Hebekraft das Vierfache.
 - Ein hohes Vakuum (Einstelldruck) verlängert nicht nur die Ansprechzeit sondern erhöht auch den Energiebedarf zur Erzeugung des Vakuums.

Beispiel) theoretische Hebekraft = Druck x Fläche → 2 x

Sauger-Ø	Fläche (cm ²)	Vakuum [40 kPa]	Vakuum [80 kPa]
ø20	3.14	Theoretische Hebekraft 12.56 N	Theoretische Hebekraft 25.11 N
ø40	12.56	Theoretische Hebekraft 50.23 N	Theoretische Hebekraft 100.45 N

↓ 4 x

B. Scherkraft und Moment, die auf den Vakuumsauger einwirken

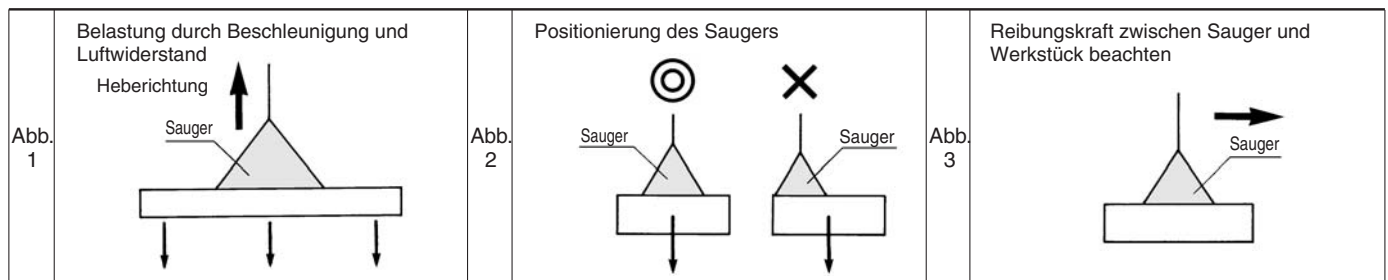
- Vakuumsauger sind nicht gegen Scherkraft (parallel zur Ansaugfläche einwirkende Kraft) und Moment beständig.
- Minimieren Sie das auf den Vakuumsauger wirkende Moment und berücksichtigen Sie dabei die Position des Werkstück-Lastschwerpunkts.
- Die Beschleunigungsrate der Bewegung muss so klein wie möglich sein. Berücksichtigen Sie auch den Druck und die Stoßeinwirkung der Windkraft. Maßnahmen, die die Beschleunigungsrate reduzieren, erhöhen den Schutz vor einem Herunterfallen des Werkstücks.
- Vermeiden Sie wenn möglich das Heben des Werkstücks durch Ansaugen der Hochkantseite mit dem Vakuumsauger (vertikales Heben). Sollte dies unvermeidbar sein, muss ein ausreichender Sicherheitsfaktor gewährleistet sein.

Hebekraft, Moment, horizontale Kraft

Berücksichtigen Sie beim vertikalen Anheben eines Werkstücks neben dem Gewicht des Werkstücks auch die Beschleunigung, den Luftwiderstand, Stoßeinwirkung, usw. (Siehe Abb. 1)

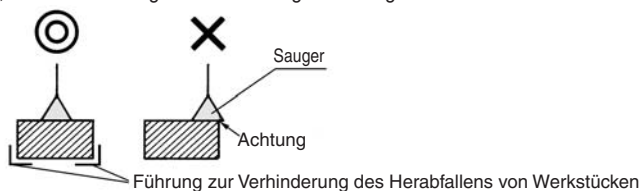
Da die Sauger empfindlich gegen Drehmomente sind, müssen sie so installiert werden, dass keine Drehmomente durch die Werkstücke erzeugt werden. (Siehe Abb. 2)

Wenn ein horizontal hängendes Werkstück seitlich bewegt wird, könnte es sich aufgrund der Beschleunigung oder dem Reibungskoeffizienten zwischen Sauger und Werkstück verlagern. Deshalb muss die Beschleunigungsrate der seitlichen Bewegung angepasst sein (siehe Abb. 3).

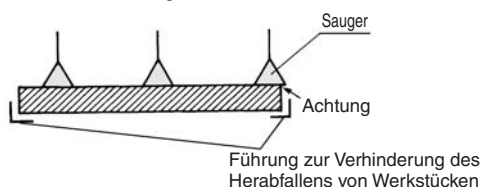


Ausrichtung von Sauger und Werkstück

Achten Sie darauf, dass die Ansaugfläche des Saugers nicht größer als die Werkstückoberfläche ist, damit keine Vakuumleckagen und kein instabiles Ansaugen erfolgt.



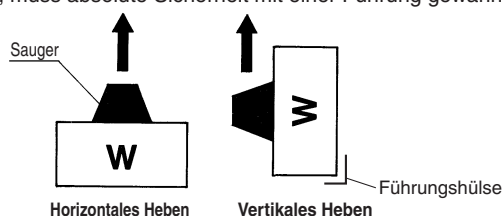
Wenn mehrere Sauger zum Transport von flachen Objekten mit großer Oberfläche verwendet werden, platzieren Sie die Sauger so, dass ein Gleichgewicht erreicht wird. Vergewissern Sie sich zudem, dass die Sauger korrekt ausgerichtet sind, damit sich diese nicht an den Enden lösen.



Installieren Sie Hilfsgeräte (Beispiel: eine Führung, die ein Herabfallen der Werkstücke verhindert), soweit nötig.

Einbaulage

Als Grundregel gilt, dass die Anlage horizontal installiert werden muss. Wenn sie in anderer Lage, wie z.B. diagonal oder vertikal installiert werden muss, muss absolute Sicherheit mit einer Führung gewährleistet werden.



Modellauswahl

● Hebekraft und Durchmesser des Vakuumsaugers

1. Theoretische Hebekraft

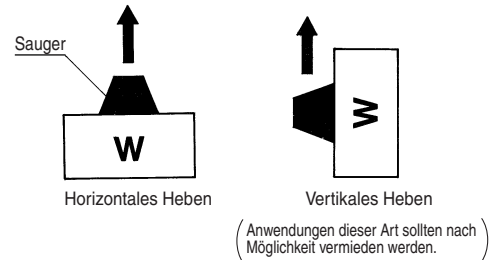
- Stellen Sie das Vakuum unterhalb des Drucks ein, der nach dem Ansaugen stabilisiert wurde.
- Ist ein Werkstück jedoch permeabel oder verfügt es über eine raue Oberfläche, ist zu beachten, dass das Vakuum abfällt, da das Werkstück Luft einsaugt. Führen Sie in einem solchen Fall eine Ansaugprüfung zur Bestätigung durch.
- Das Vakuum bei Verwendung eines Vakuumerzeugers beträgt ca. -60 kPa als Richtwert.

Die theoretische Hebekraft eines Saugers kann durch Berechnung oder anhand der Tabelle der theoretischen Hebekraft ermittelt werden.

Berechnung

$$W = P \times S \times 0.1 \times \frac{1}{t}$$

W: Hebekraft (N)
P: Vakuum (kPa)
S: Saugerfläche (cm²)
t: Sicherheitsfaktor für horizontales Heben: min. 4
 vertikales Heben: min. 8



Theoretische Hebekraft

Die theoretische Hebekraft (ohne Sicherheitsfaktor) lässt sich anhand des Saugerdurchmessers und des Vakuums berechnen. Die erforderliche Hebekraft ergibt sich dann durch Dividieren der theoretischen Hebekraft durch den Sicherheitsfaktor t.

$$\text{Hebekraft} = \text{theoretische Hebekraft} \times \frac{1}{t}$$

(1) Theoretische Hebekraft (theoretische Hebekraft = P x S x 0.1)

Sauger-ø (ø2 bis ø50)

(N)

Saugerdurchmesser (mm)	ø2	ø4	ø6	ø8	ø10	ø13	ø16	ø20	ø25	ø32	ø40	ø50	
Saugerfläche S (cm ²)	0.03	0.13	0.28	0.50	0.79	1.33	2.01	3.14	4.91	8.04	12.6	19.6	
Vakuum (kPa)	-85	0.27	1.07	2.40	4.27	6.67	11.3	17.1	26.7	41.7	68.3	107	167
	-80	0.25	1.00	2.26	4.02	6.28	10.6	16.1	25.1	39.3	64.3	101	157
	-75	0.24	0.94	2.12	3.77	5.89	10.0	15.1	23.6	36.8	60.3	95	147
	-70	0.22	0.88	1.98	3.52	5.50	9.3	14.1	22.0	34.3	56.3	88	137
	-65	0.20	0.82	1.84	3.27	5.10	8.6	13.1	20.4	31.9	52.2	82	127
	-60	0.19	0.75	1.70	3.01	4.71	8.0	12.1	18.8	29.4	48.2	76	118
	-55	0.17	0.69	1.55	2.76	4.32	7.3	11.1	17.3	27.0	44.2	69	108
	-50	0.16	0.63	1.41	2.51	3.93	6.7	10.0	15.7	24.5	40.2	63	98
	-45	0.14	0.57	1.27	2.26	3.53	6.0	9.0	14.1	22.1	36.2	57	88
-40	0.13	0.50	1.13	2.01	3.14	5.3	8.0	12.6	19.6	32.2	50	78	

Sauger-ø (ø63 bis ø340)

(N)

Saugerdurchmesser (mm)	ø63	ø80	ø100	ø125	ø150	ø250	ø300	ø340	
Saugerfläche S (cm ²)	31.2	50.2	78.5	122.7	176.6	490.6	706.5	907.5	
Vakuum (kPa)	-85	265	427	667	1043	1501	4170	6005	7714
	-80	250	402	628	982	1413	3925	5652	7260
	-75	234	377	589	920	1325	3680	5299	6806
	-70	218	351	550	859	1236	3434	4946	6353
	-65	203	326	510	798	1148	3189	4592	5899
	-60	187	301	471	736	1060	2944	4239	5445
	-55	172	276	432	675	971	2698	3886	4991
	-50	156	251	393	614	883	2453	3533	4538
	-45	140	226	353	552	795	2208	3179	4084
-40	125	201	314	491	706	1962	2826	3630	

Ovaler Sauger(2 x 4 bis 8 x 30)

(N)

Sauger-Größe (mm)	2 x 4	3.5 x 7	4 x 10	5 x 10	6 x 10	4 x 20	5 x 20	6 x 20	8 x 20	4 x 30	5 x 30	6 x 30	8 x 30	
Saugerfläche S (cm ²)	0.07	0.21	0.36	0.44	0.52	0.76	0.94	1.12	1.46	1.16	1.44	1.72	2.26	
Vakuum (kPa)	-85	0.60	1.79	3.06	3.74	4.42	6.46	7.99	9.52	12.41	9.86	12.24	14.62	19.21
	-80	0.56	1.68	2.88	3.52	4.16	6.08	7.52	8.96	11.68	9.28	11.52	13.76	18.08
	-75	0.53	1.58	2.70	3.30	3.90	5.70	7.05	8.40	10.95	8.70	10.80	12.90	16.95
	-70	0.49	1.47	2.52	3.08	3.64	5.32	6.58	7.84	10.22	8.12	10.08	12.04	15.82
	-65	0.46	1.37	2.34	2.86	3.38	4.94	6.11	7.28	9.49	7.54	9.36	11.18	14.69
	-60	0.42	1.26	2.16	2.64	3.12	4.56	5.64	6.72	8.76	6.96	8.64	10.32	13.56
	-55	0.39	1.16	1.98	2.42	2.86	4.18	5.17	6.16	8.03	6.38	7.92	9.46	12.43
	-50	0.35	1.05	1.80	2.20	2.60	3.80	4.70	5.60	7.30	5.80	7.20	8.60	11.30
	-45	0.32	0.95	1.62	1.98	2.34	3.42	4.23	5.04	6.57	5.22	6.48	7.74	10.17
	-40	0.28	0.84	1.44	1.76	2.08	3.04	3.76	4.48	5.84	4.64	5.76	6.88	9.04

● Vakuumsauger-Ausführung

- Vakuumsauger sind in den Ausführungen flach, tief, mit Faltenbalg, schmal/flach, mit Rippen, oval usw. erhältlich. Wählen Sie die optimale Form unter Berücksichtigung des Werkstücks und der Betriebsumgebung aus. Bitte setzen Sie sich für Formen, die nicht in diesem Katalog enthalten sind, mit SMC in Verbindung.

Saugerausführung

Saugerform	Anwendung
Flach 	Für Werkstücke, deren Ansaugfläche flach und nicht verformt ist.
Flach mit Rippen 	Für Werkstücke, die leicht verformbar sind oder bei denen die Gefahr des Herunterfallens besteht.
Tief 	Für Werkstücke mit gewölbter Form.
Faltenbalg 	Für Werkstücke, die keinen Platz für ein Federelement bieten oder Werkstücke mit schräger Ansaugoberfläche.
Oval 	Für lange und schmale Werkstücke

Saugerform	Anwendung
Kugelgelenk 	Für Werkstücke, deren Ansaugfläche nicht horizontal ist.
Langhub-Federelement 	Für Werkstücke mit ungleichmäßiger Höhe oder Werkstücke, die eine Dämpfung erfordern.
Groß 	Für Werkstücke mit hohem Gewicht.
Leitfähig 	Als Maßnahme gegen elektrostatische Aufladung wird ein Gummimaterial mit reduziertem Widerstand verwendet. Für Antistatik-Maßnahmen

● Vakuumsauger-Material

- Wählen Sie die Materialien des Vakuumsaugers sorgfältig unter Berücksichtigung von Werkstückform, Kompatibilität in der Betriebsumgebung, Effekt nach dem Ansaugen, elektrischer Leitfähigkeit usw.
- Treffen Sie Ihre endgültige Materialauswahl basierend auf den Anwendungsbeispielen erst nach der Bestätigung der Eigenschaften (Kompatibilität) des Gummimaterials.

Vakuumsauger/Beispiel für den Werkstücktransfer

Material

Material	Anwendung
NBR	Allgemeiner Transport von Werkstücken, gewellten Platten, Furnierplatten, Eisenplatten und Andere
Silikonkautschuk	Halbleiter, Spritzgussteilehandlung, dünne Werkstücke, Lebensmittelherstellung
Urethan	Wellpappe, Eisenplatten, Furnierplatten
FKM	Einwirkung von Chemikalien
Leitfähiges NBR	Allgemeine Halbleiterbauteile (Vermeidung elektrostatischer Ladung)
Leitfähiger Silikonkautschuk	Halbleiter (Vermeidung elektrostatischer Ladung)

Modellauswahl

● Kunststoffmaterial und Eigenschaften

Allgemeine Bezeichnung	NBR (Nitrilkautschuk)	Silikonkautschuk	Urethan-kautschuk	FKM (Fluor-kautschuk)	CR (Chloroprenkautschuk)	EPR (EPR-Kautschuk)	leitfähiges NBR (Nitril-kautschuk)	leitfähiger Silikonkautschuk	leitfähiger Silikon-schwamm	leitfähiger Chloropren-Kautschuk (Chloroprenschwamm)	
Hauptmerkmale	Gute Ölbeständigkeit, Abriebfestigkeit und Alterungsbeständigkeit	Hervorragende Wärme- und Kältebeständigkeit	Hervorragende mechanische Stärke	Beste Wärmebeständigkeit und Beständigkeit gegenüber Chemikalien	Gut ausgewogene Witterungsbeständigkeit, Ozonbeständigkeit und Beständigkeit gegenüber Chemikalien	Gute Alterungsbeständigkeit, Ozonbeständigkeit und elektrische Eigenschaften	Gute Ölbeständigkeit, Abriebfestigkeit und Alterungsbeständigkeit. Leitfähig	Überaus hervorragende Wärme- und Kältebeständigkeit. Leitfähig	Hervorragende Wärmeisolierung und Stoßelastizität	Hervorragende Stoßelastizität und Schallisolierung, flammenhemmend	
Reingummi-Eigenschaften (spezifisches Gewicht)	1.00-1.20	0.95-0.98	1.00-1.30	1.80-1.82	1.15-1.25	0.86-0.87	1.00-1.20	0.95-0.98	0.4 g/cm ³	0.161 g/cm ³	
physische Eigenschaften des gemischten Gummis	Stoßelastizität	○	◎	◎	△	◎	○	○	◎	×/△	
	Abriebfestigkeit	◎	×/△	◎	◎	◎	○	◎	×/△	×	
	Reißfestigkeit	○	×/△	◎	○	○	△	○	×/△	×	
	Biege Reißbeständigkeit	○	×/○	◎	○	○	○	○	×/○	×	
	max. Betriebstemperatur °C	120	200	60	250	150	150	100	200	180	
	min. Betriebstemperatur °C	0	-30	0	0	-40	-20	0	-10	-30	
	spezifischer Durchgangswiderstand (cm)	—	—	—	—	—	—	max. 10 ⁴	max. 10 ⁴	4.8 x 10 ⁴	3.8 x 10 ⁴
	Wärmealterung	○	◎	△	◎	○	○	○	◎	△	△
	Witterungsbeständigkeit	○	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	△	△
	Ozonbeständigkeit	△	◎	◎	◎	○	◎	△	◎	△	△
Chemikalienbeständigkeit Ölbeständigkeit	Gas-Durchlässigkeitswiderstand	○	×/△	×/△	×/△	○	×/△	○	×/△	×	
	Benzin/Gasöl	◎	×/△	◎	◎	○	×	◎	×/△	×	
	Benzen/Toluol	×/△	×	×/△	◎	×/△	×	×/△	×	×	
	Alkohol	◎	◎	△	△/◎	◎	◎	◎	◎	△	
	Ether	×/△	×/△	×	×/△	×/△	○	×/△	×/△	×	
	Keton (MEK)	×	○	×	×	△/○	◎	×	○	×	
Laugenbeständigkeit Säurebeständigkeit	Ethylacetat	×/△	△	×/△	×	×/△	◎	×/△	△	×	
	Wasser	◎	○	△	◎	◎	◎	◎	○	○	
	Organische Säure	×/△	○	×	△/○	×/△	×	×/△	○	×	
	organische Säure mit hoher Konzentration	△/○	△	×	◎	○	○	△/○	△	×	
	organische Säure mit geringer Konzentration	○	○	△	◎	◎	◎	○	○	×	
	starke Base	○	◎	×	○	◎	◎	○	◎	△	
schwache Base	○	◎	×	○	◎	◎	○	◎	△		

- ◎ = hervorragend --- keine Auswirkung oder fast keine Auswirkung
- = gut --- geringe Auswirkungen, aber angemessene Beständigkeit je nach Bedingungen
- △ = wenn möglich nicht verwenden
- × = Nicht zur Verwendung geeignet. Starke Auswirkungen.

* Eigenschaften, Beständigkeit gegenüber Chemikalien und sonstige Werte sind ohne Gewähr. Diese Werte hängen von der Betriebsumgebung ab und können daher nicht von SMC garantiert werden. Vor der Verwendung ist eine gründliche Prüfung und Bestätigung erforderlich.

● Farbe und Identifizierung

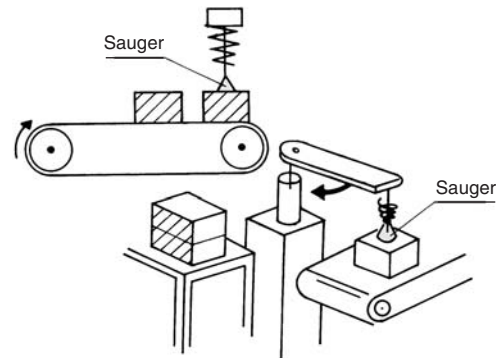
Allgemeine Bezeichnung	NBR (Nitril-kautschuk)	Silikonkautschuk	Urethan-kautschuk	FKM (Fluor-kautschuk)	CR (Chloropren-kautschuk)	EPR (EPR-Kautschuk)	leitfähiges NBR (Nitril-kautschuk)	leitfähiger Silikonkautschuk	leitfähiger Silizium-schwamm	leitfähiger Chloropren-Kautschuk (Chloroprenschwamm)
Gummifarbe	schwarz	weiß	braun	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz
Kennzeichnung (Punkt oder Stempel)	—	—	—	·grün 1 Punkt ·Ⓣ	·rot 1 Punkt ·Ⓢ	·ⓔ	·silber 1 Punkt	·silber 2 Punkte	—	—

● Federelement-Anbauteil

- Verwenden Sie ein Federelement, wenn das Werkstück unterschiedliche Höhen hat oder zerbrechliche Werkstücke angesaugt werden (Dämpfung erforderlich). Verwenden Sie ein verdrehgesichertes Federelement, wenn Sauger und Werkstück positioniert werden sollen.

Ungleichmäßiger Abstand zwischen Sauger und Werkstück

Verwenden Sie Sauger mit Federelement, wenn diese nicht korrekt mit Werkstücken ausgerichtet werden können, wie z.B. beim Ansaugen von Werkstücken mit ungleichmäßiger Höhe. Diese Sauger wirken wie eine Dämpfung zwischen Sauger und Werkstück. Verwenden Sie ein verdrehgesichertes Federelement, wenn Sauger und Werkstück positioniert werden sollen.

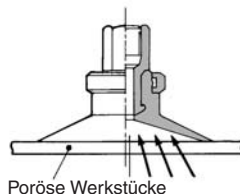


● Saugerauswahl nach Werkstücktyp

- Wählen Sie für die folgenden Werkstücke den Sauger sorgfältig.

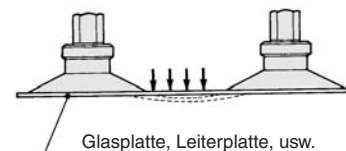
1. Poröse Werkstücke

Wählen Sie zum Ansaugen von Werkstücken, wie z.B. Papier, die luftdurchlässig sind, Sauger mit kleinem Durchmesser. Da ein großer Leckagebetrag die Ansaugkraft des Saugers vermindert, ist es nötig, die Kapazität des Vakuumerzeugers bzw. der Vakuumpumpe oder den Leitwert des Vakuumdurchlasses zu erhöhen.



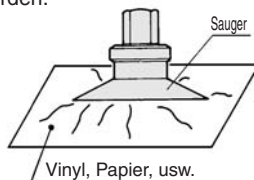
2. Flache Platten

Wenn Werkstücke mit großer Oberfläche, wie Glasplatten oder Flachbaugruppen, horizontal hängend transportiert werden, können sich diese wellenförmig bewegen, wenn große Kräfte durch Luftwiderstand oder Stöße zugeführt werden. Daher muss die korrekte Platzierung der Sauger gewährleistet werden.



3. Weiche Werkstücke

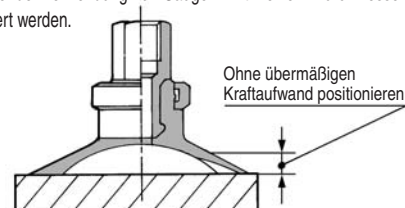
Wenn weiche Werkstücke, wie Vinyl, Papier oder dünne Platten angesaugt werden, können diese durch das Vakuum deformiert oder zerknittert werden. In einem solchen Fall sollte ein Sauger mit kleinem Durchmesser oder mit Rippen verwendet und das Vakuum vermindert werden.



4. Stoßeinwirkung auf Sauger

Achten Sie beim Andrücken des Saugers an ein Werkstück darauf, dass keine Stöße oder große Kräfte zugeführt werden, da dies zu frühzeitiger Deformation, Rissbildung oder Abnutzung des Saugers führt. Deshalb sollte ein Sauger so gegen ein Werkstück gedrückt werden, dass sich der Rand leicht deformiert oder dass der gerippte Bereich in leichten Kontakt mit dem Werkstück kommt.

Achten Sie bei der Verwendung von Saugern mit kleinem Durchmesser darauf, dass diese korrekt platziert werden.



● Lebensdauer des Vakuumsaugers

- Beachten Sie den Verschleiß des Vakuumsaugers (Gummi).
- Die Ansaugfläche des Vakuumsaugers verschleißt bei Verwendung über einen bestimmten Zeitraum und der Außendurchmesser wird nach und nach kleiner. Die Hebekraft nimmt mit kleiner werdendem Saugerdurchmesser ab, das Ansaugen ist jedoch weiterhin möglich.
- Da das Austauschintervall des Vakuumsaugers stark von der jeweiligen Betriebsumgebung abhängt, lässt sich dieses Intervall nur schwer schätzen. Spezifizieren Sie den Zeitraum unter Berücksichtigung der tatsächlichen Betriebsbedingungen.

Modellauswahl

3 Auswahl des Vakuumerzeugers und des Vakuum-Schaltventils

● Formel zur Berechnung der Größe des Vakuumerzeugers und des Schaltventils

Durchschnittliche Ansaugleistung zur Ermittlung der Ansaug-Ansprechzeit

$$Q = \frac{V \times 60}{T_1} + Q_L$$

$$T_2 = 3 \times T_1$$

Q : durchschnittl. Ansaugleistung L/min (ANR)
V : Leitungskapazität (L)
T₁ : Reaktionszeit für stabilen **P_v** 63% nach Ansaugen (s)
T₂ : Reaktionszeit für stabilen **P_v** 95% nach Ansaugen (s)
Q_L : Leckagevolumen beim Ansaugen eines Werkstücks L/min (ANR) Anm. 1)

Max. Ansaugleistung

$$Q_{max} = (2 \text{ bis } 3) \times Q \text{ L/min (ANR)}$$

<Auswahlverfahren>

- **Vakuumerzeuger**
Wählen Sie den Vakuumerzeuger mit der größeren max. Ansaugleistung aus dem oben angegebenen **Q_{max}**.
- **Direktbetätigtes Ventil**

$$\text{Leitwert } C = \frac{Q_{max}}{5 \times 11.1} [\text{dm}^3/(\text{s} \cdot \text{bar})]$$

* Wählen Sie ein Ventil (Elektromagnetventil) mit einem Leitwert, der höher ist als der Leitwert **C** aus der obigen Formel für zugehörige Geräte (Seite 1278 im Katalog Best Pneumatics Nr. 4).

Anm. 1) **Q_L**: 0 wenn beim Ansaugen eines Werkstücks keine Leckage auftritt.
Tritt während des Ansaugens eines Werkstücks eine Leckage auf, ermitteln Sie das Leckagevolumen anhand des Kapitels "4. Leckagevolumen beim Ansaugen eines Werkstücks."

Anm. 2) Die Leitungskapazität finden Sie unter "8. Daten: Leitungskapazität nach Leitungs-Innendurchmesser. (Auswahldiagramm (2))."

4 Leckagevolumen während des Ansaugens des Werkstücks

Je nach Beschaffenheit des Werkstücks kann Luft eingesaugt werden. Dadurch reduziert sich das Vakuum im Sauger und das zum Ansaugen erforderliche Vakuum kann nicht erreicht werden.

Bei der Handhabung solcher Werkstücke ist es wichtig, einen Vakuumerzeuger und ein Vakuum-Schaltventil ausreichender Größe auszuwählen, wobei der Betrag der Luft, die mit dem Werkstück angesaugt werden könnte, berücksichtigt werden muss.



● Leckagevolumen durch Leitwert des Werkstücks

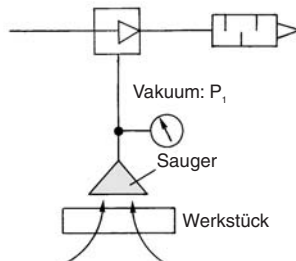
$$\text{Leckagevolumen } Q_L = 11.1 \times 5 \times C_L$$

Q_L: Leckagevolumen L/min (ANR)

C_L: Leitwert zwischen Werkstück und Sauger, Öffnungsfläche des Werkstücks [dm³/(s·bar)]

● Leckagevolumen durch Ansaug-Test

Wie in der unten stehenden Abbildung dargestellt ist, sollte zum Ansaugen eines Werkstücks ein Vakuumerzeuger, Sauger und ein Schalldämpfer verwendet werden. Dadurch kann das Vakuum **P_v** abgelesen werden und mittels der aus den Durchfluss-Kennlinien ermittelten Ansaugleistung des verwendeten Vakuum-Erzeugers kann der Leckagebetrag des Werkstücks ausgeglichen werden.



Beispiel: Bei einem Versorgungsdruck von 0.45 MPa zeigt das Vakuum-Manometer beim Ansaugen eines luftdurchlässigen Werkstücks durch den Vakuumerzeuger (ZH07□S) einen Druck von -53 kPa an. Berechnen Sie das Leckagevolumen des Werkstücks.

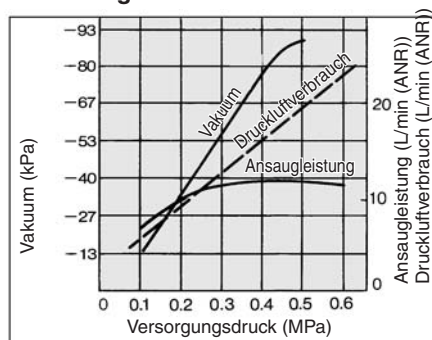
<Auswahlverfahren>

Die Ansaugleistung bei einem Vakuum von -53 kPa beträgt bei Ermittlung anhand der Durchfluss-Kennlinien der Ausführung ZH07DS 5 L/min (ANR). (A → B → C)

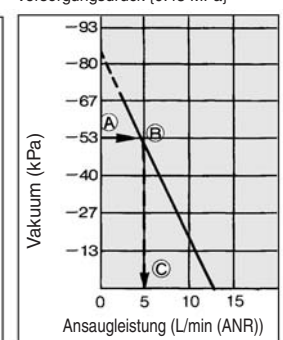
Leckagevolumen Ansaugleistung 5 L/min (ANR)

ZH07BS, ZH07DS

Entlüftungs-Kennlinien



Durchfluss-Kennlinien
Versorgungsdruck {0.45 MPa}



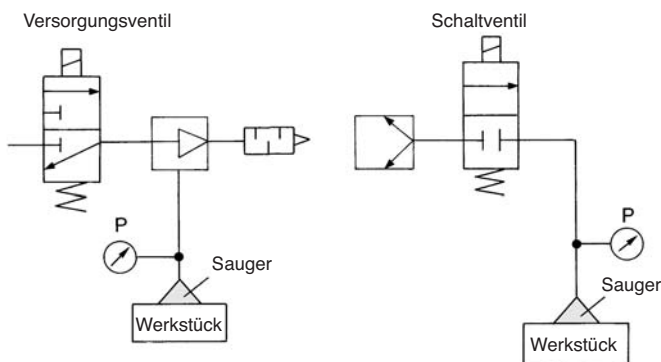
5 Ansaug-Ansprechzeit

Wenn ein Sauger für den Ansaug-Transport eines Werkstücks verwendet wird, kann die ungefähre Ansaug-Ansprechzeit ermittelt werden (die Zeitspanne, die erforderlich ist, bis das für das Ansaugen erforderliche Vakuum am Sauger erreicht wird, nachdem das Versorgungsventil {Vakuum-Schaltventil} betrieben wurde). Die ungefähre Ansprechzeit kann anhand von Formeln oder der Auswahldiagramme ermittelt werden.

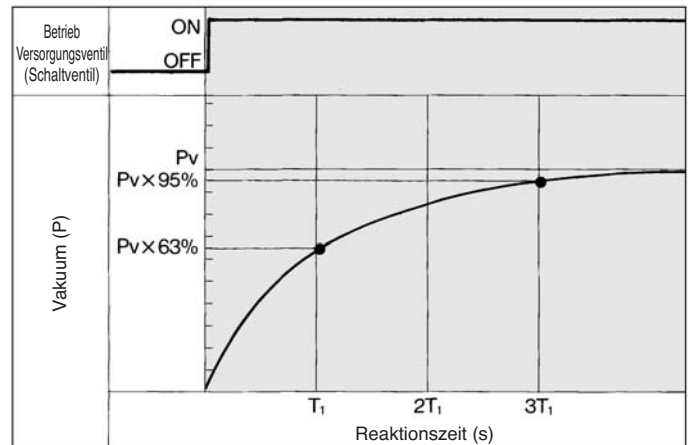
● Verhältnis zwischen Vakuum und Ansprechzeit nach Betrieb des Versorgungsventils (Schaltventil)

Das Verhältnis zwischen Vakuum und Ansprechzeit, nachdem das Versorgungsventil (Schaltventil) betrieben wurde, ist wie nachfolgend gezeigt.

Vakuum-Systemschaltkreis



Vakuum und Ansprechzeit nach Betrieb des Versorgungsventils (Schaltventil)



Pv: endgültiges Vakuum
T₁: Reaktionszeit bis 63% des Endvakuums **Pv**
T₂: Reaktionszeit bis 95% des Endvakuums **Pv**

● Berechnung der Ansaug-Ansprechzeit anhand der Formel

Ansaug-Ansprechzeiten T_1 und T_2 können anhand der unten angegebenen Formeln ermittelt werden.

$$\text{Ansaug-Ansprechzeit } T_1 = \frac{V \times 60}{Q}$$

$$\text{Ansaug-Ansprechzeit } T_2 = 3 \times T_1$$

Leitungskapazität

$$V = \frac{3.14}{4} D^2 \times L \times \frac{1}{1000} \text{ (L)}$$

T₁: Reaktionszeit bis 63% des Endvakuums **Pv** (s)

T₂: Reaktionszeit bis 95% des Endvakuums **Pv** (s)

Q₁: durchschnittl. Ansaugleistung L/min (ANR)

Berechnung der durchschnittlichen Ansaugleistung

• Vakuumerzeuger

$$Q_1 = (1/2 \text{ bis } 1/3) \times \text{max. Ansaugleistung des Vakuumerzeugers L/min (ANR)}$$

• Vakuumpumpe

$$Q_1 = (1/2 \text{ bis } 1/3) \times 11.1 \times \text{Leitwert der Vakuumpumpe [dm}^3\text{/(s-bar)]}$$

D: Leitungs- ϕ (mm)

L: Länge von Vakuumerzeuger und Schaltventil bis Sauger (m)

V: Leitungskapazität vom Vakuumerzeuger und Schaltventil zum Sauger (L)

Q₂: Max. Durchfluss vom Vakuumerzeuger und Schaltventil zum Sauger

$$Q_2 = S \times 11.1 \text{ L/min (ANR)}$$

Q: Kleinerer Wert zwischen **Q₁** und **Q₂** L/min (ANR)

C: Leitwert der Leitungen [dm³/(s-bar)]

In Bezug auf den Leitwert finden Sie den äquivalenten Leitwert in "8. Daten: Leitwert nach Leitungs-Innendurchmesser. (Auswahldiagramm (3))."

Modellauswahl

● Ansaug-Ansprechzeit aus dem Auswahldiagramm

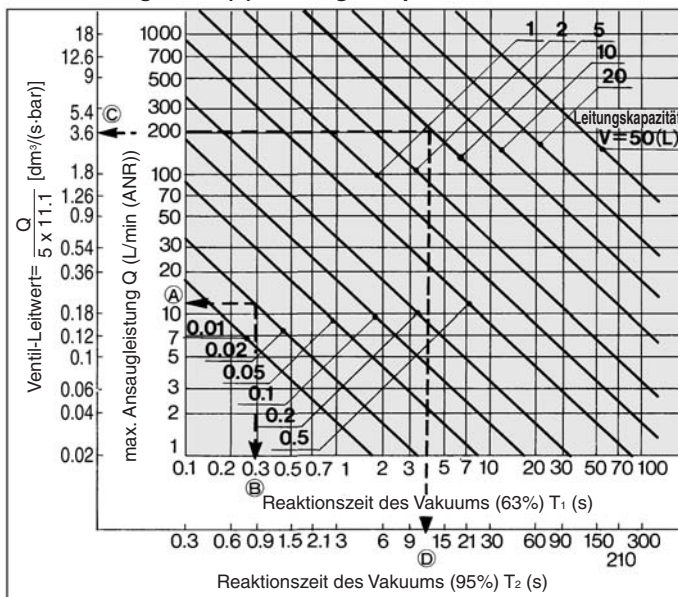
1. Leitungskapazität

Die Leitungskapazität vom Vakuumerzeuger und Schaltventil zur Vakuumpumpe und Sauger finden Sie in "8. Daten: Leitungskapazität nach Leitungs-Innendurchmesser. (Auswahldiagramm (2))."

2. Ermittlung der Ansaug-Ansprechzeit.

Durch den Betrieb des Versorgungsventils (Schaltventil), das den Vakuumerzeuger (Vakuumpumpe) steuert, können die Ansaug-Ansprechzeiten T_1 und T_2 anhand des Auswahldiagramms (1) bestimmt werden.

Auswahldiagramm (1) Ansaug-Ansprechzeit



* Umgekehrt kann die Größe des Vakuumerzeugers oder des Schaltventils der Vakuumpumpe durch die Ansaug-Ansprechzeit bestimmt werden.

Lesen des Diagramms

Beispiel 1: Bestimmung der Ansaug-Ansprechzeit bis der Druck in einem Leitungssystem mit einem Volumen von 0,02 L auf 63% (T_1) des Endvakuums abgelassen wurde mittels eines Vakuumerzeugers ZH07□S mit einer max. Ansaugleistung von 12 L/min (ANR).

<Auswahlverfahren>

Von dem Schnittpunkt der max. Ansaugleistung des Vakuumerzeugers von 12 L/min (ANR) und der Leitungskapazität von 0,02 L, kann die Ansaug-Ansprechzeit T_1 , die vergeht bis 63% des max. Vakuums erreicht sind, bestimmt werden. (Abfolge im Auswahldiagramm (1), (A)→(B)) T_1 **0,3 Sekunden**.

Beispiel 2: Bestimmung der Entlüftungs-Ansprechzeit, bis der Innendruck im 5-Liter-Tank zu 95% (T_2) des Endvakuums abgelassen wurde mittels eines Ventils mit einem Leitwert von 3,6 [$\text{dm}^3/(\text{s}\cdot\text{bar})$].

<Auswahlverfahren>

An dem Punkt, an dem sich der Leitwert des Ventils von 3,6 [$\text{dm}^3/(\text{s}\cdot\text{bar})$] und die Leitungskapazität von 5 L überschneiden, kann die Entlüftungs-Ansprechzeit (T_2), die vergeht bis 95% des Endvakuums erreicht sind, bestimmt werden. (Abfolge im Auswahldiagramm (1), (C)→(D)) T_2 **12 Sekunden**.

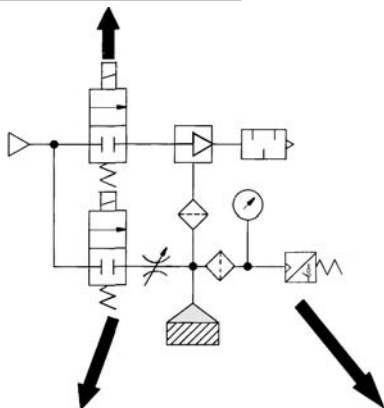
6 Sicherheitshinweise bei der Auswahl der Vakuumausrüstung und SMC-Empfehlungen

● Sicherheitsmaßnahmen

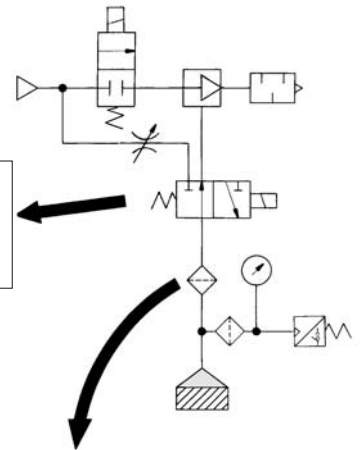
- Sehen Sie sichere Maßnahmen für einen Vakuumabfall oder eine Unterbrechung der Spannungsversorgung bzw. Druckluftversorgung vor. Treffen Sie Maßnahmen zum Schutz vor einem Herunterfallen der Werkstücke, insbesondere dann, wenn diesbezüglich eine Gefahr entsteht.

● Sicherheitshinweise für die Modellauswahl von Vakuumsystemen

Wählen Sie als Gegenmaßnahme für Stromausfälle ein Versorgungsventil, das drucklos geöffnet ist, oder ein Ventil, das mit einer Selbsthaltefunktion ausgestattet ist.

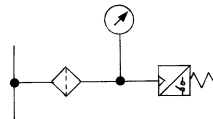


Wählen Sie ein Vakuum-Schaltventil, mit einem größeren Leitwert, als dem Leitwert des Saugers und des Vakuumerzeugers zusammen.



Wählen Sie als Entlüftungsventil ein 2/3-Wege-Ventil mit geringer Vakuumpezifikation. Verwenden Sie ebenfalls ein Drosselventil, um den Entlüftungsvolumenstrom zu regulieren.

- Während des Werkstücktransports wird eine Überprüfung des Vakuumschalters empfohlen.
- Achten Sie darüber hinaus bei der Handhabung von schweren oder gefährlichen Gegenständen auf die Anzeige des Manometers.
- Die Ausführung ZSP1 ist die optimale Ausführung für Ansaugen/Transport von kleinen Teilen bei Verwendung einer Saugdüse mit kleinem Durchmesser.
- Installieren Sie einen Filter (Serie ZFA, ZFB, ZFC) vor dem Druckschalter, wenn die Umgebungsluft von schlechter Qualität ist.



Verwenden Sie einen Vakuumfilter (Serie ZFA, ZFB, ZFC) als Schutz für das Schaltventil und zur Verhinderung von Verstopfungen des Vakuumerzeugers. Verwenden Sie in staubigen Umgebungen darüber hinaus einen Vakuumfilter. Wenn nur der Filter der Einheit verwendet wird, treten schnell Verstopfungen auf.

● Vakuumerzeuger oder Pumpe und Anzahl der Vakuumsauger

Vakuumerzeuger und Anzahl der Sauger		Vakuumpumpe und Anzahl der Sauger	
<p>Idealerweise sollte ein Sauger für einen Vakuumerzeuger verwendet werden.</p>	<p>Wenn mehr als ein Sauger an einem Vakuumerzeuger angeschlossen ist und ein Werkstück losgelassen wird, fällt das Vakuum ab, wodurch andere Werkstücke herabfallen können. Deshalb müssen die unten aufgelisteten Gegenmaßnahmen getroffen werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stellen Sie das Drosselventil ein, um Druckschwankungen zwischen Ansaugen und Nichtansaugen zu reduzieren. • Installieren Sie ein Vakuum-Schaltventil an jedem Sauger, damit Einflüsse auf andere Sauger bei Ansaugfehlern minimiert werden. 	<p>Idealerweise sollte ein Sauger pro Leitung verwendet werden.</p>	<p>Wenn mehr als ein Sauger an eine Vakuumleitung angeschlossen ist, treffen Sie die unten aufgelisteten Gegenmaßnahmen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stellen Sie das Drosselventil ein, um Druckschwankungen zwischen Ansaugen und Nichtansaugen zu reduzieren. • Installieren Sie einen Tank und ein Vakuum-Reduzierungsventil (Vakuum-Regelventil), um den Ausgangsdruck zu stabilisieren. • Installieren Sie ein Vakuum-Schaltventil an jedem Sauger, damit Einflüsse auf andere Sauger bei Ansaugfehlern minimiert werden.

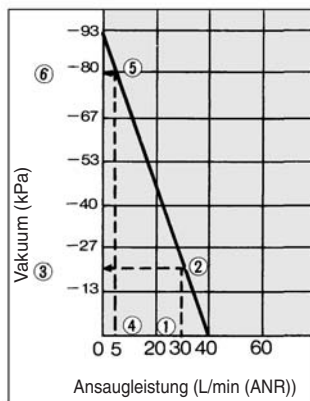
Modellauswahl

● Vakuumerzeuger-Auswahl und Sicherheitshinweise zur Handhabung

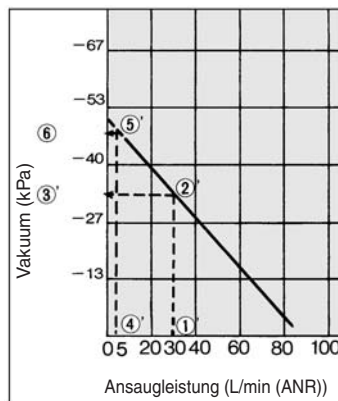
Auswahl des Vakuumerzeugers

Es gibt zwei verschiedene Durchfluss-Kennlinien für Vakuumerzeuger: für die Ausführung mit hohem Vakuum (S-Typ) und die Ausführung mit hohem Durchfluss (L-Typ). Achten Sie bei der Auswahl vor allem auf das Vakuum, wenn luftdurchlässige Werkstücke angesaugt werden.

Ausführung mit hohem Vakuum Durchfluss-Kennlinien/ ZH13□S



Ausführung mit hohem Durchfluss Durchfluss-Kennlinien/ ZH13□L

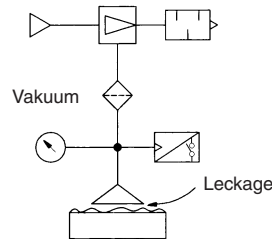


Das Vakuum variiert je nach den im obigen Diagramm angegebenen Leckagewerten.

Bei einem Leckagevolumen von 30 L/min (ANR) beträgt das Vakuum des S-Typs -20 kPa ① → ② → ③ und des L-Typs -33 kPa ①' → ②' → ③'. Bei einem Leckagevolumen von 5 L/min (ANR) beträgt das Vakuum des S-Typs -80 kPa ④ → ⑤ → ⑥ und des L-Typs -47 kPa ④' → ⑤' → ⑥'. Somit kann bei einem Leckagevolumen von 30 L/min (ANR) der L-Typ ein höheres Vakuum erreichen, und bei einem Leckagevolumen von 5 L/min (ANR) kann der S-Typ ein höheres Vakuum erreichen.

Stellen Sie daher bei der Auswahl sicher, dass Sie die Durchfluss-Kennlinien der Ausführung mit hohem Vakuum (S-Typ) und der Ausführung mit hohem Durchfluss (L-Typ) berücksichtigen, um die für Ihre Anwendung optimale Ausführung zu wählen.

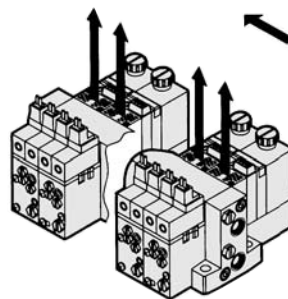
Auswahl des Durchmessers der Vakuumerzeugerdüse



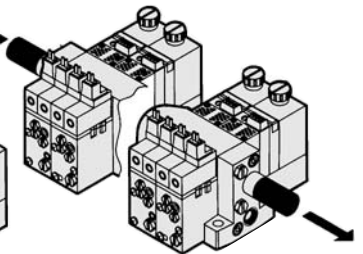
Wenn eine beträchtliche Leckage zwischen Werkstück und Sauger auftritt, wodurch ein unvollständiges Ansaugen erfolgt, oder um die Ansaug-Transport-Zeit zu verkürzen, wählen Sie aus den Serien ZH, ZM, ZR oder ZL eine Vakuumerzeuger-Düse mit einem größeren Durchmesser.

Verwendung der Mehrfachanschlussplatte

individuelle Entlüftung



gemeinsame Entlüftung



Wenn viele Vakuumerzeuger auf einer Mehrfachanschlussplatte verbunden sind und individuell betrieben werden, verwenden Sie die Ausführung mit eingebautem Schalldämpfer oder die Entlüftungsausführung.

Wenn viele Vakuumerzeuger auf einer Mehrfachanschlussplatte verbunden sind, die gemeinsam entlüftet, dann installieren Sie einen Schalldämpfer auf beiden Seiten. Wenn mittels einer Leitung nach außen entlüftet werden soll, stellen Sie sicher, dass der Durchmesser der Leitung ausreichend groß ist und dass der Rückdruck nicht Betrieb des Vakuumerzeugers beeinflusst.

- Treten aus der Entlüftung des Vakuumerzeugers intermittente Störsignale (abnormale Geräusche) bei einem bestimmten Versorgungsdruck auf, ist das Vakuum nicht stabil. Wird der Vakuumerzeuger unter dieser Bedingung verwendet, stellt dies kein Problem dar. Ist die Geräuschentwicklung jedoch besonders stark oder wird der Betrieb des Vakuumschalters beeinträchtigt, verringern bzw. erhöhen Sie den Versorgungsdruck nach und nach und verwenden Sie einen Druckluftbereich, bei dem keine Geräusche auftreten.

● Versorgungsdruck des Vakuumerzeugers

- Verwenden Sie den Vakuumerzeuger mit dem Standard-Versorgungsdruck. Das max. Vakuum und die max. Ansaugleistung können erreicht werden, wenn der Vakuumerzeuger mit dem Standard-Versorgungsdruck betrieben wird. Dies führt auch zu einer verkürzten Ansaug-Ansprechzeit. Unter dem Gesichtspunkt der Energieeinsparung ist der Vakuumerzeuger mit Standard-Versorgungsdruck am effektivsten. Da die Verwendung mit einem zu hohen Versorgungsdruck die Vakuumerzeuger-Leistung verschlechtert, achten Sie darauf, dass der Versorgungsdruck den Standard-Versorgungsdruck nicht übersteigt.

● Zeitschaltung für die Vakuumerzeugung und Ansaugüberprüfung

A. Zeitschaltung für die Vakuumerzeugung

Der Takt des Öffnens/Schließens des Ventils beginnt, wenn ein Vakuum erzeugt wurde, nachdem sich der Vakuumsauger nach unten bewegt und das Werkstück ansaugt. Es besteht die Gefahr eines Taktverzugs bei der Vakuumerzeugung, da das Betriebsmuster des Bestätigungsschalters, der den sich nach unten bewegenden Vakuumsauger erfasst, nicht gleichmäßig ist.

Um dies zu verhindern wird empfohlen, das Vakuum im Voraus zu erzeugen, d.h. bevor sich der Vakuumsauger nach unten in Richtung Werkstück bewegt. Überprüfen Sie vor Anwendung dieser Methode, dass keine Fehlausrichtung aufgrund eines Werkstücks mit geringem Gewicht vorliegt.

B. Ansaugüberprüfung

Wenn Sie den Vakuumsauger nach dem Ansaugen eines Werkstücks anheben, stellen Sie sicher dass ein Ansaugüberprüfungssignal aus dem Vakuumschalter vorliegt, bevor der Vakuumsauger angehoben wird. Wird der Vakuumsauger basierend auf dem Takt eines Zeitschalters o.Ä. angehoben, besteht die Gefahr, dass das Werkstück nicht mit angehoben wird.

In allgemeinen Saugtransfer-Anwendungen weicht die Zeit für das Ansaugen eines Werkstücks etwas ab, da sich die Position des Vakuumsaugers und des Werkstücks nach jedem Vorgang ändert. Programmieren Sie daher eine Sequenz, in der die Beendigung eines Ansaugvorgangs vor Beginn des nächsten Vorgangs durch einen Vakuumschalter bestätigt wird.

C. Einstelldruck für Vakuumschalter

Berechnen Sie das für das Anheben eines Werkstücks erforderliche Vakuum; stellen Sie anschließend den Optimalwert ein.

Wenn ein höherer als der erforderliche Wert eingestellt wird, kann der Ansaugvorgang möglicherweise nicht bestätigt werden, obwohl das Werkstück angesaugt wurde. Ein Ansaug-Fehler ist die Folge.

Beim Einstellen des Vakuumschalters muss man sich zunächst die beim Transport eines Werkstücks auftretende Beschleunigung und Vibration überprüfen; stellen Sie anschließend einen niedrigeren Druck für das Ansaugen eines Werkstücks ein. Der Schaltpunkt des Vakuumschalters verkürzt die Zeit zum Anheben eines Werkstücks. Da der Schalter erfasst, ob das Werkstück angehoben wurde oder nicht, muss der Druck ausreichend hoch eingestellt sein, um erfasst zu werden.

Vakuumschalter (Serie ZS), Vakuum-Manometer (Serie GZ)

Überprüfen Sie beim Ansaugen und Transportieren eines Werkstücks den Vakuumschalter sooft wie möglich (achten Sie bei der Handhabung von schweren oder gefährlichen Gegenständen auf die Anzeige des Vakuum-Manometers).

Ansaugdüse mit ca. $\varnothing 1$

Der Differenzdruck wird je nach Kapazität des Vakuumerzeugers oder der Vakuumpumpe zwischen EIN und AUS kleiner. In diesem Fall muss die Ausführung ZSP1 verwendet werden, die kleine Hysteresen erfassen kann oder ein Durchflussschalter.

Anm.) • Ein Vakuumerzeuger mit einer großen Saugleistung wird nicht korrekt erfasst, daher muss ein Vakuumerzeuger mit einer passenden Kapazität verwendet werden.

- Da die Hysterese klein ist, muss das Vakuum stabilisiert werden.



Ansaugüberprüfungsschalter
ZSP1



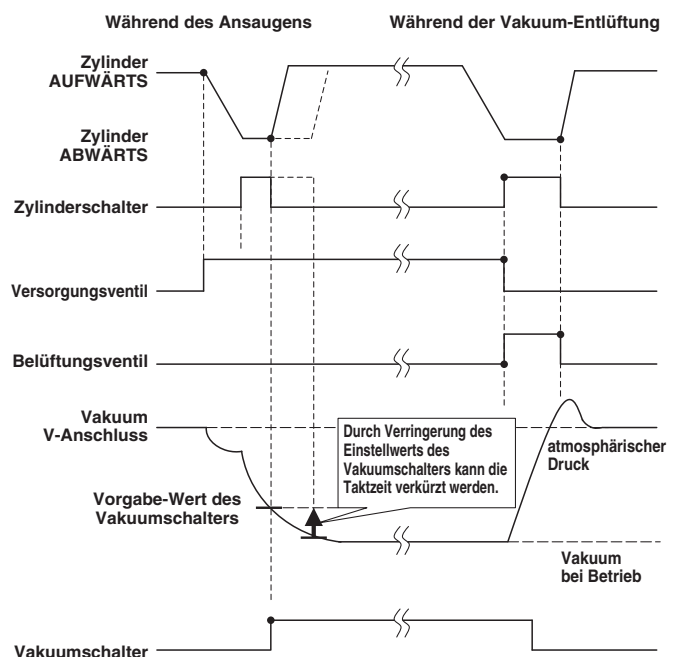
Durchflusssensor
PFMV



Vakuum-Manometer
GZ46

Detaillierte Angaben finden Sie im Katalog "Best Pneumatics Nr. 6".

Ablaufdiagramm-Beispiel



Modellauswahl

● Staubabscheiden in der Vakuumausrüstung

- Bei Verwendung der Vakuumausrüstung wird nicht nur das Werkstück angesogen sondern auch Staub, der sich in der Umgebung um die Ausrüstung befindet. Daher ist es hier noch wichtiger als bei allen anderen Druckluftausrüstungen, das Eindringen von Staub zu verhindern. Einige SMC-Vakuumausrüstungen sind bereits mit einem Filter ausgestattet, wenn jedoch viel Staub vorliegt, muss ein zusätzlicher Filter installiert werden.
- Wenn Dampfstoffe, wie z. B. Öl oder Klebstoff in die Anlage angesaugt werden, sammeln sie sich im Inneren an und verursachen Probleme.
- Es ist wichtig, so weit wie möglich zu vermeiden, dass Staub in die Vakuumausrüstung eindringt.
 - (1) Stellen Sie sicher, dass die Arbeitsumgebung und das Umfeld des Werkstücks sauber sind, damit kein Staub von der Ausrüstung eingesaugt wird.
 - (2) Prüfen Sie die Menge und die Art des Staubs, bevor Sie die Ausrüstung verwenden und installieren Sie falls erforderlich in der Leitung einen Filter. Insbesondere Ausrüstungen, die verwendet werden, um Staub zu sammeln, wie ein Staubsauger, benötigen einen speziellen Filter.
 - (3) Führen Sie einen Test durch und stellen Sie sicher, dass die Betriebsbedingungen vor Verwendung der Ausrüstung sicher sind.
 - (4) Führen Sie die Filterwartung je nach Schmutzmenge durch.
 - (5) Verstopfte Filter verursachen eine Druckdifferenz zwischen Ansaug- und Vakuumerzeugerteilen. Achten Sie daher unbedingt darauf, da ein Verstopfen den Ansaugvorgang beeinträchtigen kann.

Vakuumfilter (Serie ZFA, ZFB, ZFC)

- Es wird empfohlen, zum Schutz des Schaltventils und zum Schutz vor Verstopfungen des Vakuumerzeugers einen Vakuumfilter im Vakuumschaltkreis zu installieren.
- Bei Verwendung eines Vakuumerzeugers in staubigen Umgebungen wird der Filter der Einheit schnell verstopft, weshalb die zusätzliche Installation der Serie ZFA, ZFB oder ZFC empfohlen wird.

Auswahl der Vakuumausrüstung

Bestimmen Sie das Volumen des Vakuumfilters und den Leitwert des Schaltventils in Übereinstimmung mit der max. Ansaugleistung des Vakuumerzeugers und der Vakuumpumpe. Stellen Sie sicher, dass der Leitwert größer als der durch die unten stehende Formel erhaltene Wert ist. (Wenn die Geräte in Reihe in einer Vakuumleitung geschaltet werden, muss deren Leitwert kombiniert werden.)

$$C = \frac{Q_{\max}}{5 \times 11.1} \quad C: \text{Leitwert [dm}^3/(\text{s} \cdot \text{bar})]$$

Q_{max}: max. Ansaugleistung L/min (ANR)

7 Auswahlbeispiel für Vakuumausrüstung

● Transfer von Halbleiterchips

Auswahlbedingungen:

- (1) Werkstück: Halbleiterchips
Abmessungen: 8 mm x 8 mm x 1 mm, Gewicht: 1 g
- (2) Länge der Vakuumleitung: 1 m
- (3) Ansaug-Ansprechzeit: max. 300 ms

1. Vakuumsauger-Auswahl

- (1) Basierend auf der Werkstückgröße ist der Saugerdurchmesser 4 mm (1 Stk.).
- (2) Bestätigen Sie unter Verwendung der Formel in der Einleitung, Seite 13, die Hebekraft.

$$\begin{aligned} W &= P \times S \times 0.1 \times 1/t \\ 0.0098 &= P \times 0.13 \times 0.1 \times 1/4 \\ P &= 3.0 \text{ kPa} \end{aligned}$$

$$\begin{cases} W = 1 \text{ g} = 0.0098 \text{ N} \\ S = \pi/4 \times (0.4)^2 = 0.13 \text{ cm}^2 \\ t = 4 \text{ (horizontales Heben)} \end{cases}$$

Die Berechnung ergibt, dass das Werkstück mit einem Vakuum von min. -3.0 kPa angesaugt werden kann.

- (3) Wählen Sie basierend auf der Form und der Art des Werkstücks Folgendes aus:

Saugerart: Flach

Saugermaterial: Silikon

- (4) Aus den obigen Ergebnissen ergibt sich, dass der Vakuumsauger mit der Bestell-Nr ZPT04US- □□ empfohlen wird. (Spezifikation des Vakuumanchlusses (□□) des Saugermontage-Status.)

2. Auswahl des Vakuumerzeugers

- (1) Ermitteln Sie die Kapazität der Vakuumleitung.

Gegeben ist ein Leitungsinwenddurchmesser von 2 mm, so dass sich folgende Leitungskapazität ergibt:

$$\begin{aligned} V &= \pi/4 \times D^2 \times L \times 1/1000 = \pi/4 \times 2^2 \times 1 \times 1/1000 \\ &= 0.0031 \text{ L} \end{aligned}$$

- (2) Gegeben ist eine Leckage (Q_L) beim Ansaugen von 0 L / min. Ermitteln Sie auf dieser Grundlage die durchschnittliche Ansaugleistung, mit der die Ansaug-Ansprechzeit erfüllt wird, unter Verwendung der Formel in der Einleitung, Seite 17.

$$Q = (V \times 60) / T_1 + Q_L = (0.0031 \times 60) / 0.3 + 0 = 0.62 \text{ L}$$

Unter Anwendung der Formel in der Einleitung, Seite 17, ergibt sich eine max. Ansaugleistung $Q_{max.}$ von

$$\begin{aligned} Q_{max.} &= (2 \text{ bis } 3) \times Q = (2 \text{ bis } 3) \times 0.62 \\ &= 1.24 \text{ bis } 1.86 \text{ L/min (ANR)} \end{aligned}$$

Unter Berücksichtigung der max. Ansaugleistung des Vakuumerzeugers kann eine Düse mit einem Durchmesser von 0.5 verwendet werden.

Bei Verwendung der Vakuumerzeugerserie ZX kann das voreingestellte Modell ZX105□ ausgewählt werden.

(Spezifizieren Sie auf der Grundlage der Betriebsbedingungen die vollständige Bestell-Nr. des verwendeten Vakuumerzeugers.)

3. Bestätigung der Ansaug-Ansprechzeit

Bestätigen Sie die Ansaug-Ansprechzeit auf der Grundlage der Kennlinien des gewählten Vakuumerzeugers.

- (1) Die max. Ansaugleistung des Vakuumerzeugers ZX105□ beträgt 5 L/min. Auf der Grundlage der Formel in der Einleitung, Seite 18, ist die durchschnittliche Ansaugleistung Q_1 wie folgt:

$$\begin{aligned} Q_1 &= (1/2 \text{ bis } 1/3) \times \text{max. Ansaugleistung des Vakuumerzeugers} \\ &= (1/2 \text{ bis } 1/3) \times 5 = 2.5 \text{ bis } 1.7 \text{ L/min} \end{aligned}$$

- (2) Ermitteln Sie im nächsten Schritt den max. Durchfluss Q_2 der Leitung. Der Leitwert C beträgt 0.22 im Auswahl diagramm (3). Unter Anwendung der Formel in der Einleitung, Seite 18, ergibt sich der folgende max. Durchfluss:

$$Q_2 = 5 \times C \times 11.1 = 5 \times 0.22 \times 11.1 = 12.2 \text{ L/min}$$

- (3) Da Q_2 kleiner ist als Q_1 , $Q = Q_1$.

Somit ergibt sich unter Anwendung der Formel in der Einleitung, Seite 18, die folgende Ansaug-Ansprechzeit:

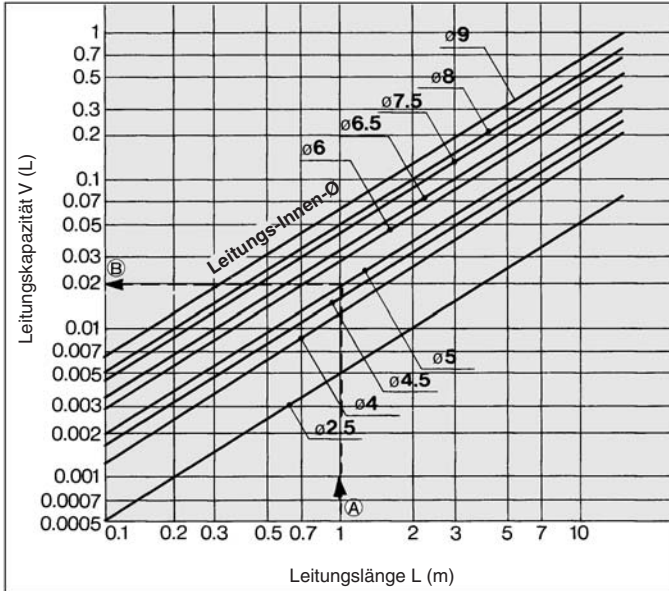
$$\begin{aligned} T &= (V \times 60) / Q = (0.0031 \times 60) / 1.7 = 0.109 \text{ s} \\ &= 109 \text{ ms} \end{aligned}$$

Es kann bestätigt werden, dass das Berechnungsergebnis die erforderliche Spezifikation von 300 ms erfüllt.

8 Daten

● Auswahldiagramm

Auswahldiagramm (2) Leitungskapazität nach Leitungs-Innendurchmesser



Lesen des Diagramms

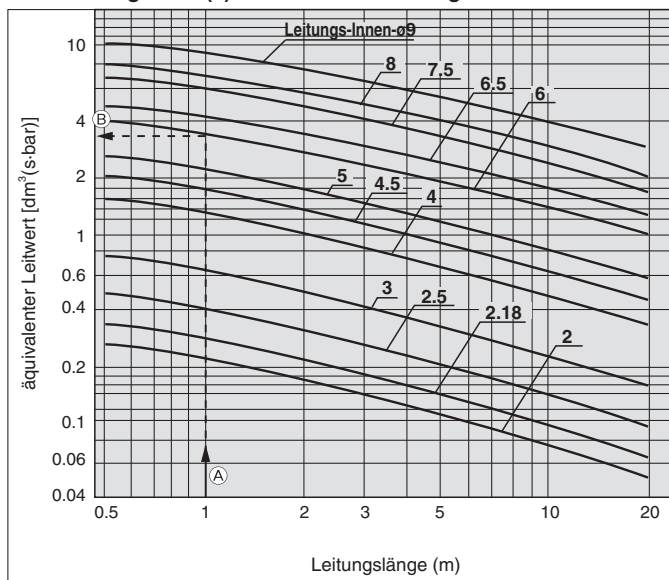
Beispiel: Ermittlung der Kapazität einer Leitung mit einem Innendurchmesser von ø5 mm und einer Länge von 1 m.

<Auswahlverfahren>

Durch Verlängern der Linie nach links ausgehend von dem Punkt, an dem sich die Linien der Leitungslänge für 1 m auf der horizontalen Achse und des Leitungs-Innendurchmessers von ø5 mm schneiden, ergibt sich eine Leitungskapazität von ca. 0.02 L auf der vertikalen Achse.

Leitungskapazität ≈ 0.02 L

Auswahldiagramm (3) Leitwert nach Leitungs-Innendurchmesser



Lesen des Diagramms

Beispiel: Leitungsdurchmesser ø8/ø6 und 1 Meter Länge

<Auswahlverfahren>

Durch Verlängern der Linie nach links ausgehend von dem Punkt, an dem sich die Linien der Leitungslänge für 1 m auf der horizontalen Achse und des Leitungsinndurchmessers von ø6 mm schneiden, ergibt sich ein Leitwert von ca. 3.6 [dm³/(s·bar)] auf der vertikalen Achse.

äquivalenter Leitwert ≈ 3.6 [dm³/(s·bar)]

● Glossar

Begriffe	Beschreibung
(max.) Ansaugleistung	Vom Vakuumerzeuger aufgenommenes Druckluftvolumen. Der max. Wert ist das Volumen der eingesaugten Luft, ohne dass etwas an den Vakuumanschluss angeschlossen ist.
max. Vakuum	Max. Wert des vom Vakuumerzeuger erzeugten Vakuums.
Druckluftverbrauch	Volumen der Druckluft, das vom Vakuumerzeuger verbraucht wird.
Standardversorgungsdruck	Optimaler Versorgungsdruck zum Betrieb eines Vakuumerzeugers.
Entlüftungs-Kennlinien	Verhältnis zwischen Vakuum und Ansaugleistung, wenn der Versorgungsdruck des Vakuumerzeugers geändert wurde.
Durchfluss-Kennlinien	Verhältnis zwischen Vakuum und Ansaugleistung, wenn dem Vakuumerzeuger der Standard-Versorgungsdruck zugeführt wird.
Vakuumschalter	Druckschalter für die Ansaugbestätigung eines Werkstücks
Ansaugüberprüfungsschalter	Brückenschalter, der zur Bestätigung des Ansaugens von Werkstücken verwendet wird. Wird verwendet, wenn Sauger und Düse extrem klein sind.
(Druckluft-) Zufuhrventil	Ventil für die Druckluftzufuhr in den Vakuumerzeuger
(Vakuum-) Entlüftungsventil	Ventil, das positiven Druck oder Luft zuführt, um das Vakuum am Sauger zu unterbrechen.
Durchflussregelventil	Ventil für die Einstellung des Luftvolumens, das für die Unterbrechung des Vakuums erforderlich ist.
Entlüftungsdruck	Druck für die Unterbrechung des Vakuums.
Pilotdruck	Druck für den Betrieb des Vakuumerzeuger-Ventils.
Externe Entlüftung	Unterbrechen des Vakuums durch externe Luftzufuhr, statt durch Verwendung des Vakuumerzeugers.
Vakuumanschluss	Anschluss für die Vakuumerzeugung.
Entlüftungsanschluss	Anschluss für die Abluft, die der Vakuumerzeuger verbraucht und für die Luft, die aus dem Vakuumanschluss eingesaugt wird.
Druckluftanschluss	Anschluss für die Druckluftzufuhr in den Vakuumerzeuger
Rückdruck	Druck im Inneren des Entlüftungsanschlusses.
Leckage	Eindringen von Druckluft in den Vakuumkanal, wie z. B. aus dem Bereich zwischen Werkstück und Sauger oder zwischen einer Verbindung und einem Schlauch. Das Vakuum verringert sich, wenn eine Leckage auftritt.
Ansprechzeit	Die Zeit, die zwischen der Zufuhr der Nennspannung in das Versorgungs- oder Entlüftungsventil und dem Zeitpunkt verstreicht, an dem der V-Anschluss-Druck den spezifizierten Druck erreicht.
durchschnittl. Ansaugleistung	Die Ansaugleistung des Vakuumerzeugers oder der Pumpe für die Berechnung der Ansprechzeit. Beträgt zwischen $\frac{1}{2}$ und $\frac{1}{3}$ der max. Ansaugleistung.
leitfähiger Sauger	Ein Sauger mit geringem elektrischen Widerstand, der verhindert, dass sich statische Elektrizität aufbaut.
Vakuum	Jeder Druck unterhalb des atmosphärischen Drucks. Wenn der atmosphärische Druck als Referenz verwendet wird, wird der Druck in -kPa (G) angegeben. Wenn der absolute Druck als Referenz verwendet wird, wird der Druck in kPa (abs) angegeben. Bei den Geräten der Vakuum-Ausrüstung wird der Druck im Allgemeinen in -kPa angegeben.
Vakuumerzeuger	Ein Gerät, das ein Vakuum durch Ablassen von Druckluft durch eine Düse bei hohen Geschwindigkeiten erzeugt, dessen Funktionsprinzip auf dem Phänomen der Druckreduzierung durch Ansaugen der Luft rund um die Düse beruht.
Vakuumpfilter	Ein Vakuumpfilter ist im Kanal vorhanden, der verhindert, dass Staub in den Vakuumerzeuger, die Vakuumpumpe oder anliegende Geräte eindringt.

Modellauswahl

● Gegenmaßnahmen bei Problemen mit dem Vakuum-Ansaugsystem (Fehlersuche)

Bedingung und Beschreibung der Verbesserung	Möglicher Auslöser	Gegenmaßnahme
Probleme beim ersten Ansaugen (im Testbetrieb)	Kleine Saugfläche. (Die Hebekraft ist geringer als das Werkstückgewicht.)	Das Verhältnis zwischen Werkstückgewicht und Hebekraft erneut prüfen. • Einen Vakuumsauger mit großer Saugfläche verwenden. • Die Anzahl der Vakuumsauger erhöhen.
	Niedriges Vakuum. (Leckage auf Saugflächen) (luftdurchlässiges Werkstück)	Die Leckage von der Saugfläche eliminieren (reduzieren). • Die Form des Vakuumsaugers anpassen. Das Verhältnis zwischen Ansaugleistung und Eingangsdruck des Vakuumerzeugers bestätigen. • Einen Vakuumerzeuger mit hoher Ansaugleistung verwenden. • Vergrößerte Saugfläche.
	Niedriges Vakuum. (Leckage aus der Vakuumleitung)	Leckagepunkt reparieren.
	Großes inneres Volumen des Vakuumkreislaufs.	Verhältnis zwischen dem inneren Volumen des Vakuumkreislaufs und der Ansaugleistung des Vakuumerzeugers prüfen. • Das innere Volumen des Vakuumkreislaufs reduzieren. • Einen Vakuumerzeuger mit hoher Ansaugleistung verwenden.
	Hoher Druckabfall in der Vakuumleitung.	Neue Konzeption der Vakuumleitungen. • Verwendung einer kürzeren bzw. längeren Leitung (mit passendem Durchmesser).
	Falscher Versorgungsdruck des Vakuumerzeugers	Den Versorgungsdruck im Zustand der Vakuumerzeugung messen. • Standard-Versorgungsdruck verwenden. • Den Druckluftkreislauf (Leitung) neu konzipieren.
	Düse oder Diffusor verstopft. (Beim Leitungsanschluss sind Fremdkörper eingedrungen.)	Fremdkörper entfernen.
	Das Versorgungsventil (Schaltventil) wird nicht aktiviert.	Die Versorgungsspannung am Elektromagnetventil mit einem Messgerät prüfen. • Elektrische Schaltkreise, Verdrahtung und Stecker überprüfen. • Verwendung mit Nennspannung.
	Das Werkstück verformt sich während des Ansaugens.	Schmale Werkstücke verformen und es kommt zu einer Leckage. • Einen Sauger speziell für schmale Werkstücke verwenden.
Vakuum wird spät erreicht (Verkürzung der Ansprechzeit)	Großes inneres Volumen des Vakuumkreislaufs.	Verhältnis zwischen dem inneren Volumen des Vakuumkreislaufs und der Ansaugleistung des Vakuumerzeugers prüfen. • Das innere Volumen des Vakuumkreislaufs reduzieren. • Einen Vakuumerzeuger mit hoher Ansaugleistung verwenden.
	Hoher Druckabfall in der Vakuumleitung.	Neue Konzeption der Vakuumleitungen. • Verwendung einer kürzeren bzw. längeren Leitung (mit passendem Durchmesser).
	Verwendung des Produkts an der Grenze zum höchsten Vakuum in den Spezifikationen.	Das Vakuum auf den kleinstmöglichen Wert durch Optimierung des Saugerdurchmessers usw. einstellen. Mit ansteigender Saugleistung (Venturi) sinkt der Vakuumdurchfluss. Wird ein Vakuumerzeuger mit dem jeweils größtmöglichen Vakuum betrieben, sinkt der Vakuumdurchfluss. Das führt zu einer Verlängerung der Zeit, die erforderlich ist, um das Ansaugen zu erreichen. Ziehen Sie daher einen größeren Durchmesser der Vakuumerzeuger-Düse in Betracht bzw. einen größeren Vakuumsauger, um das erforderliche Vakuum zu reduzieren, den Vakuumdurchfluss zu maximieren und den Ansaugprozess insgesamt zu beschleunigen.
	Der Vakuum-Druckschalter ist zu hoch eingestellt.	Einen geeigneten Einstelldruck einstellen.

Bedingung und Beschreibung der Verbesserung	Möglicher Auslöser	Gegenmaßnahme
Schwankung des Vakuums	Schwankung des Versorgungsdrucks	Den Druckluftkreislauf (Leitung) neu konzipieren. (Hinzufügen eines Behälters usw.)
	Aufgrund der Vakuumerzeuger-Merkmale kann es unter bestimmten Bedingungen dazu kommen, dass das Vakuum schwankt.	Den Versorgungsdruck nach und nach erhöhen oder verringern und in einem Versorgungsdruckbereich verwenden, in dem das Vakuum nicht schwankt.
Anormale Geräusentwicklung (intermittierende Störsignale) aus dem Entlüftungsanschluss des Vakuumerzeugers	Aufgrund der Vakuumerzeuger-Merkmale kann es unter bestimmten Bedingungen zu intermittierenden Störsignalen kommen.	Den Versorgungsdruck nach und nach erhöhen oder verringern und in einem Versorgungsdruckbereich verwenden, in dem keine intermittierenden Störsignale auftreten.
Druckluftleckage aus dem Vakuumanschluss des Vakuumerzeugers in Mehrfachanschlussplattenausführung	Abluft aus dem Vakuumerzeuger dringt in den Vakuumanschluss eines anderen Vakuumerzeugers ein, der angehalten ist.	Vakuumerzeuger mit Rückschlagventil verwenden. (Bitte setzen Sie sich für die Bestell-Nr. eines Vakuumerzeugers mit Rückschlagventil mit SMC in Verbindung.)
Ansaugproblem nach einer gewissen Zeit (Im Testbetrieb war der Ansaugvorgang normal.)	Vakuumsauger verstopft	Filter austauschen. Die Installationsumgebung verbessern.
	Schalldämpfendes Material verstopft	Schalldämpfende Materialien austauschen. Installieren Sie im Druckluftversorgungs-Kreislauf einen Filter. Einen zusätzlichen Vakuumfilter installieren.
	Düse oder Diffusor verstopft.	Fremdkörper entfernen. Installieren Sie im Druckluftversorgungs-Kreislauf einen Filter. Einen zusätzlichen Vakuumfilter installieren.
	Verschleiß, Reißen usw. des Vakuumsaugers (Gummi)	Vakuumsauger austauschen. Die Kompatibilität von Vakuumsauger-Material und Werkstück bestätigen.
Werkstück wird nicht gelöst.	Falscher Entlüftungsdurchfluss	Entlüftungs-Einstelldrossel öffnen.
	Erhöhte Viskosität verursacht durch den Verschleiß des Vakuumsaugers (Gummi)	Vakuumsauger austauschen. Die Kompatibilität von Vakuumsauger-Material und Werkstück bestätigen.
	Zu hohes Vakuum.	Das Vakuum auf den kleinstmöglichen Wert einstellen.
	Auswirkungen statischer Elektrizität	Einen leitfähigen Sauger verwenden.

Modellauswahl

● Beispiele für Nicht-Konformität

■ Kein Problem im Test, nach der Inbetriebnahme wird das Ansaugen jedoch instabil.

[Mögliche Ursachen]

- Falsche Einstellung des Vakuumschalters. Instabiler Versorgungsdruck. Vakuum erreicht den Einstelldruck nicht.
- Leckage zwischen Werkstück und Vakuumsauger.

[Behebung]

- 1) Den Druck für die Vakuumausrüstung (Versorgungsdruck bei Verwendung eines Vakuumerzeugers) auf das erforderliche Vakuum während des Ansaugens der Werkstücke einstellen. Den Einstelldruck für den Vakuumschalter auf das für das Ansaugen erforderliche Vakuum einstellen.
- 2) Es wird angenommen, dass während des Tests eine Leckage aufgetreten ist, diese jedoch nicht schwerwiegend genug war, um ein Ansaugen zu verhindern. Den Vakuumerzeuger und die Form, den Durchmesser und das Material des Vakuumsaugers erneut prüfen.
Den Vakuumsauger überprüfen.

■ Nach dem Austauschen des Saugers ist der Betrieb instabil.

[Mögliche Ursachen]

- Die ursprünglichen Einstellbedingungen (Vakuum, Vakuumschaltereinstellung und Saugerhöhe) haben sich geändert. Die Einstellungen haben sich geändert, weil der Sauger verschlissen war oder aufgrund der Betriebsumgebung eine permanente Einstellung hatte.
- Beim Austauschen des Saugers wurde eine Leckage am Schraubenanschluss oder zwischen dem Sauger und dem Adapter erzeugt.

[Behebung]

- 1) Die Betriebsbedingungen und das Vakuum, den Einstelldruck des Vakuumschalters und die Höhe des Saugers prüfen.
- 2) Die Verbindung überprüfen.

■ Gleiche Sauger werden verwendet, um die gleichen Werkstücke anzusaugen, aber einige Sauger können das Werkstück nicht ansaugen.

[Mögliche Ursachen]

- Leckage zwischen Werkstück und Vakuumsauger.
- Der Versorgungskreislauf des Zylinders, das Elektromagnetventil und der Vakuumerzeuger befinden sich im selben Druckluftkreislauf. Der Versorgungsdruck nimmt ab, wenn diese simultan verwendet werden. (Vakuum erhöht sich nicht)
- Leckage aus dem Schraubenanschluss oder aus der Verbindung zwischen Sauger und Adapter.

[Behebung]

- 1) Den Saugerdurchmesser, die Form, das Material, den Vakuumerzeuger (Ansaugleistung) usw. prüfen.
- 2) Den Druckluftkreislauf überprüfen.
- 3) Die Verbindung überprüfen.
 - * Vakuumsauger werden grundsätzlich mit Druckgussformen hergestellt. Daher kann es minimale Abweichungen in den Abmessungen einzelner Produkte geben.

■ Das Werkstück lässt sich nicht vom Sauger lösen. Das Werkstück haftet am Gummiteil des Faltenbalgs an.

[Mögliche Ursachen]

- Die Haftfähigkeit des Gummimaterials ist hoch. Die Haftfähigkeit kann sich je nach Betriebsumgebung erhöhen (Verschleiß des Saugers usw.).
- Vakuum höher als erforderlich, daher wirkt eine übermäßige Kraft (Gummi-Haftfähigkeit + Vakuum) auf den Sauger (Gummiteil).

[Behebung]

- 1) Die Form, das Material und die Anzahl der Vakuumsauger prüfen.
- 2) Das Vakuum verringern. Verursacht eine unpassende Hebekraft Probleme beim Werkstücktransfer, weil das Vakuum verringert wird, die Anzahl der Vakuumsauger erhöhen oder Sauger mit größerem Durchmesser wählen.

■ Bei Montage mit der Mutter ist der Federelementbetrieb nicht immer gleichmäßig oder das Federelement gleitet nicht.

[Mögliche Ursachen]

- Das Anzugsdrehmoment der Mutter zur Montage des Federelements ist zu hoch.
- An der Gleitfläche haften Partikel an oder sie ist zerkratzt.
- Auf die Kolbenstange einwirkende Seitenlast, die einen exzentrischen Verschleiß verursacht.

[Behebung]

Die Mutter mit dem empfohlenen Anzugsdrehmoment anziehen.

Die Mutter kann sich je nach Betriebsbedingungen und -umgebung lösen. Regelmäßige Wartungen durchführen.

Für Standardzwecke

Angaben zum Produkt			Mutter-Anzugsdrehmoment
Sauger-Ø	Produkt-Bestell-Nr.	Befestigungsgewinde-Größe	
ø2 bis ø16 2004 bis 4010	ZP* (02 bis 08) U, B* ZP* (10 bis 16) UT, CT* ZP* (2004 bis 4010) U*	M8 x 1	1.5 bis 2.0 N·m
ø10 bis ø32	ZP* (10 bis 32) U, C, B, D* ZP* (10 bis 16) F*	M10 x 1	2.5 bis 3.5 N·m
ø20 bis ø50	ZP* (40, 50) U, C, B, D* ZP* (20 bis 50) F*	M14 x 1	6.5 bis 7.5 N·m

Hochleistungsauger

Angaben zum Produkt				Mutter-Anzugsdrehmoment				
Sauger-Ø	Produkt-Bestell-Nr.	Befestigungsgewinde-Größe	Gehäusematerial des Federelements					
ø40, ø50	ZP* (40/50) H* ZP* (40/50) HB*	<table border="1"> <tr><td>J</td></tr> <tr><td>JB</td></tr> <tr><td>JF</td></tr> </table> *	J	JB	JF	M18 x 1.5	Aluminiumlegierung	9.5 bis 10.5 N·m
			J					
			JB					
JF								
Messing	28 bis 32 N·m							
Stahl	48 bis 52 N·m							
ø63, ø80	ZP* (63/80) H* ZP* (63/80) HB*	<table border="1"> <tr><td>J</td></tr> <tr><td>JB</td></tr> <tr><td>JF</td></tr> </table> *	J	JB	JF	M18 x 1.5	Aluminiumlegierung	9.5 bis 10.5 N·m
			J					
			JB					
JF								
Messing	28 bis 32 N·m							
Stahl	48 bis 52 N·m							
ø100, ø125	ZP* (100/125) H* ZP* (100/125) HB*	<table border="1"> <tr><td>J</td></tr> <tr><td>JB</td></tr> <tr><td>JF</td></tr> </table> *	J	JB	JF	M22 x 1.5	Aluminiumlegierung	9.5 bis 10.5 N·m
			J					
			JB					
JF								
Messing	45 bis 50 N·m							
Stahl	75 bis 80 N·m							

Hochleistungsauger mit Kugelgelenk

Angaben zum Produkt				Mutter-Anzugsdrehmoment			
Sauger-Ø	Produkt-Bestell-Nr.	Befestigungsgewinde-Größe	Gehäusematerial des Federelements				
ø40, ø50	ZP2-*F (40/50) H* ZP2-*F (40/50) HB*	<table border="1"> <tr><td>JB</td></tr> <tr><td>JF</td></tr> </table> *	JB	JF	M18 x 1.5	Messing	28 bis 32 N·m
			JB				
			JF				
Stahl	48 bis 52 N·m						
ø63, ø80	ZP2-*F (63/80) H* ZP2-*F (63/80) HB*	<table border="1"> <tr><td>JB</td></tr> <tr><td>JF</td></tr> </table> *	JB	JF	M22 x 1.5	Messing	45 bis 50 N·m
			JB				
			JF				
Stahl	75 bis 80 N·m						
ø100, ø125	ZP2-*F (100/125) H* ZP2-*F (100/125) HB*	<table border="1"> <tr><td>JB</td></tr> <tr><td>JF</td></tr> </table> *	JB	JF	M22 x 1.5	Messing	45 bis 50 N·m
			JB				
			JF				
Stahl	75 bis 80 N·m						

● **Austauschintervall des Vakuumsaugers**

Bei dem Vakuumsauger handelt es sich um ein Wegwerfteil. Regelmäßig austauschen.

Die Nutzung eines Vakuumsaugers führt zum Verschleiß und zur Beschädigung der Ansaugfläche, so dass die Außenabmessungen nach und nach immer kleiner werden. Je kleiner der Saugerdurchmesser, desto geringer die Hebekraft, wobei jedoch ein Ansaugen möglich ist. In welchen Abständen ein Vakuumsaugers ausgetauscht werden muss, ist sehr schwer zu beurteilen. Der Grund ist, dass zahlreiche Faktoren hier eine Rolle spielen, wie z.B. die Oberflächenrauheit, die Betriebsumgebung (Temperatur, Feuchtigkeit, Ozon, Lösungsmittel usw.) und die Betriebsbedingungen (Vakuum, Werkstückgewicht, Druckkraft des Vakuumsaugers auf das Werkstück, Federelement vorhanden ja/nein usw.).

Aus diesem Grund sollte der Kunde auf der Grundlage des Saugerzustands zum Zeitpunkt der ersten Verwendung selbst entscheiden, wann ein Vakuumsauger ausgetauscht werden soll.

Die Schraube kann sich je nach Betriebsbedingungen und -umgebung lösen. Regelmäßige Wartungen durchführen.

Empfohlenes Anzugsdrehmoment für das Austauschen des Hochleistungsaugers

Angaben zum Produkt			Schrauben-Anzugsdrehmoment
Sauger-Ø	Produkt-Bestell-Nr.	Schraube	
ø40, ø50	ZP (40/50) H* ZP (40/50) HB*	M3 x 8	0.7 bis 0.9 N·m
ø63, ø80	ZP (63/80) H* ZP (63/80) HB*	M4 x 8	0.9 bis 1.1 N·m
ø100, ø125	ZP (100/125) H* ZP (100/125) HB*	M5 x 10	2.3 bis 2.7 N·m

Die Teile mit dem empfohlenen Anzugsdrehmoment festziehen.



Kompakter Sauger

Sauger-Ø

Ø3, Ø4, Ø5, Ø6, Ø7, Ø8

Symbol/Ausführung

U: Flach
C: Flach mit Rippen
UT: Schmal, flach
B: Faltenbalg

■ 7 neue Typen von Ø3 bis Ø8.

■ Verwendbar mit dem Adapter der Serie ZP.

Bestellschlüssel



Saugereinheit **ZP2-03 U N**

Symbol	Sauger-Ø	sandgestrahlt
03	Ø3	—
B04	Ø4	●
05	Ø5	—
06	Ø6	—
B06	Ø6	●
07	Ø7	—
B08	Ø8	●

* Sandgestrahlt:
Werkstücke lassen sich leicht entfernen.

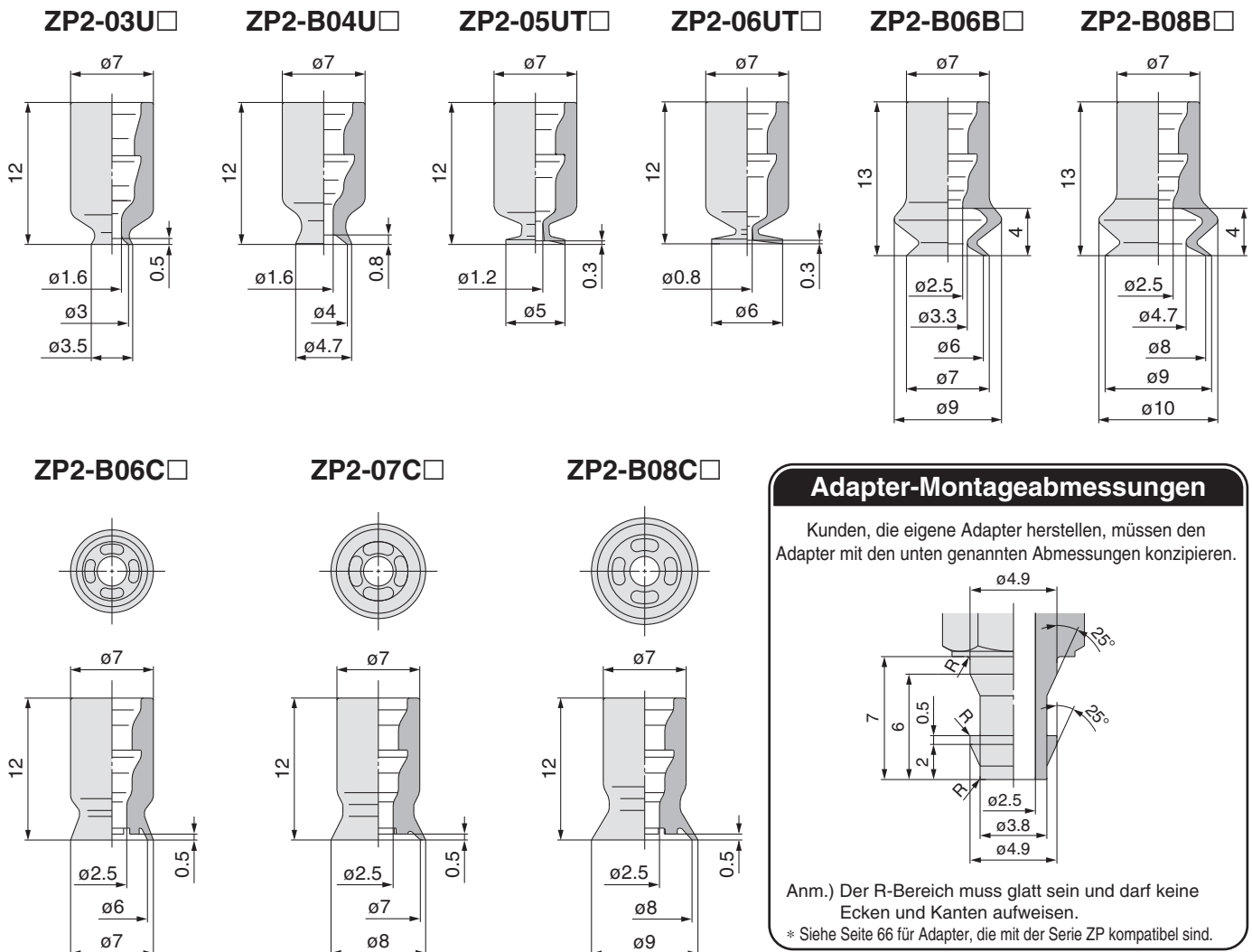
Saugermaterial

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

Saugerausführung — Saugerdurchmesser

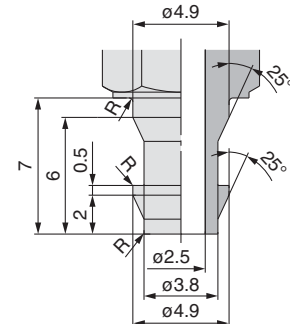
Saugerart	Sauger-Ø (Symbol)	03	B04	05	06	B06	07	B08
U (Flach)		●	●	—	—	—	—	—
C (Flach mit Rippen)		—	—	—	—	●	●	●
UT (Schmal, flach)		—	—	●	●	—	—	—
B (Faltenbalg)		—	—	—	—	●	—	●

Abmessungen: Saugereinheit



Adapter-Montageabmessungen

Kunden, die eigene Adapter herstellen, müssen den Adapter mit den unten genannten Abmessungen konzipieren.



Anm.) Der R-Bereich muss glatt sein und darf keine Ecken und Kanten aufweisen.

* Siehe Seite 66 für Adapter, die mit der Serie ZP kompatibel sind.



Kurze Sauger

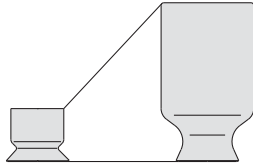
Symbol/Ausführung

Sauger-Ø

Ø2, Ø3.5, Ø4, Ø5, Ø6, Ø8, Ø10, Ø15

MU: Flach

■ Geringe Bauhöhe



Bestellschlüssel



Saugereinheit **ZP2 – B02 MU N**

Symbol	Sauger-Ø	sandgestrahlt
B02	Ø2	●
B035	Ø3.5	●
B04	Ø4	●
B05	Ø5	●
B06	Ø6	●
B08	Ø8	●
B10	Ø10	●
B15	Ø15	●

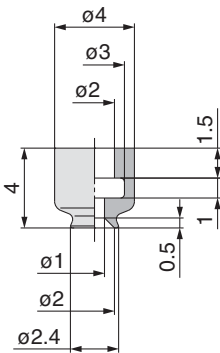
Saugerart	
Symbol	Ausführung
MU	flach

Saugermaterial	
Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

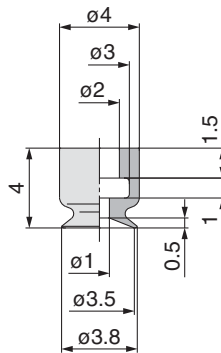
* sandgestrahlt:
Werkstücke lassen sich leicht entfernen.

Abmessungen: Saugereinheit

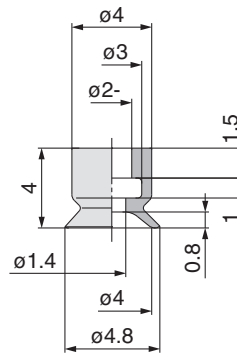
ZP2-B02MU □



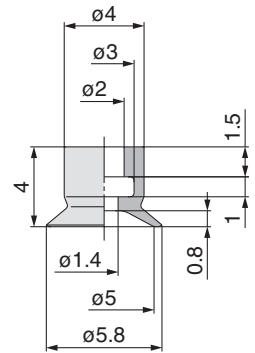
ZP2-B035MU □



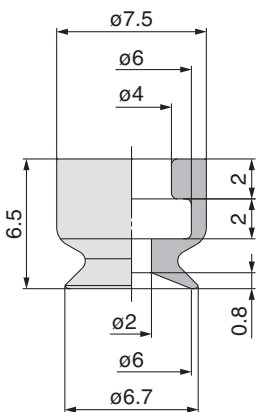
ZP2-B04MU □



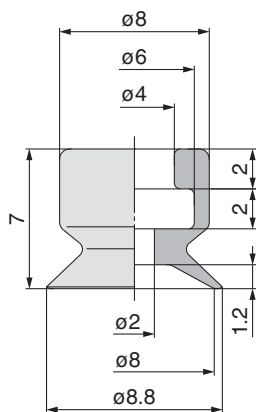
ZP2-B05MU □



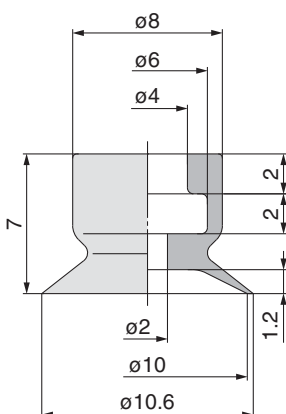
ZP2-B06MU □



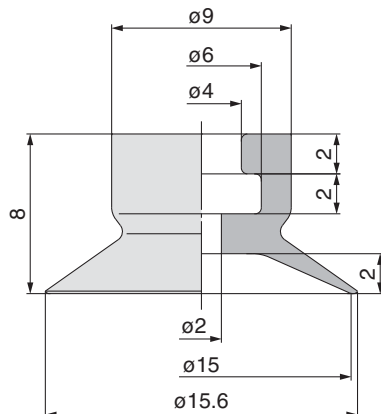
ZP2-B08MU □



ZP2-B10MU □



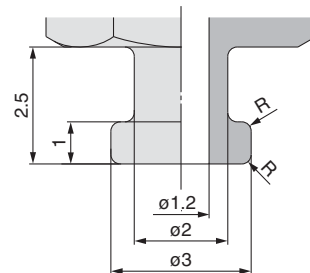
ZP2-B15MU □



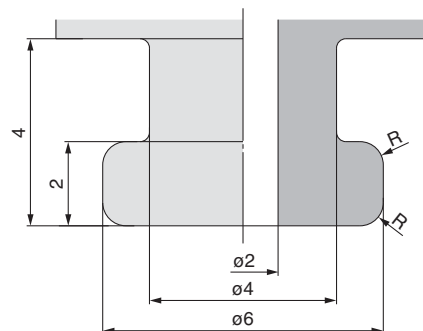
Adapter-Montageabmessungen

Kunden, die eigene Adapter herstellen, müssen den Adapter mit den unten genannten Abmessungen konzipieren.

Verwendbarer Sauger
B02MU/B035MU/B04MU/B05MU



Verwendbarer Sauger
B06MU/B08MU/B10MU/B15MU



Anm.) Der R-Bereich muss glatt sein und darf keine Ecken und Kanten aufweisen.
* Siehe Seite 69 für Adapter, die mit der Serie ZP2 kompatibel sind.

Bestellschlüssel



Mit Adapter ZP2 – T B02 MU N – A3

Vakuump-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
T	vertikal

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø	sandgestraht
B02	ø2	●
B035	ø3.5	●
B04	ø4	●
B05	ø5	●
B06	ø6	●
B08	ø8	●
B10	ø10	●
B15	ø15	●

* sandgestraht:
Werkstücke lassen sich leicht entfernen.

Saugerart

Symbol	Ausführung
MU	flach

Montage

Gewindegröße	Sauger-Ø (Symbol)							
	B02	B035	B04	B05	B06	B08	B10	B15
A3 (M3 x 0.5 Außengewinde)	●	●	●	●	—	—	—	—
H5 (M5 x 0.8 Außengewinde)	—	—	—	—	●	●	●	●
B5 (M5 x 0.8 Innengewinde)	—	—	—	—	●	●	●	●

Saugermaterial

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

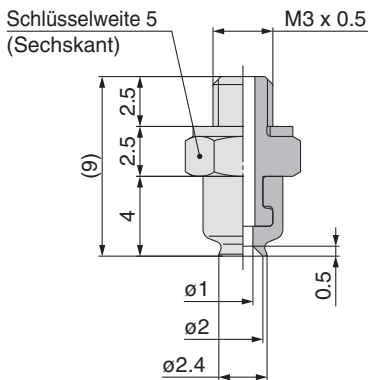
Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell-Nr.
ZP2-TB02MU□-A3	ZP2-B02MU□	ZP2A-M01P
ZP2-TB035MU□-A3	ZP2-B035MU□	
ZP2-TB04MU□-A3	ZP2-B04MU□	
ZP2-TB05MU□-A3	ZP2-B05MU□	
ZP2-TB06MU□-H5	ZP2-B06MU□	ZP2A-M02P
ZP2-TB08MU□-H5	ZP2-B08MU□	
ZP2-TB10MU□-H5	ZP2-B10MU□	
ZP2-TB15MU□-H5	ZP2-B15MU□	ZP2A-M04
ZP2-TB06MU□-B5	ZP2-B06MU□	
ZP2-TB08MU□-B5	ZP2-B08MU□	
ZP2-TB10MU□-B5	ZP2-B10MU□	
ZP2-TB15MU□-B5	ZP2-B15MU□	

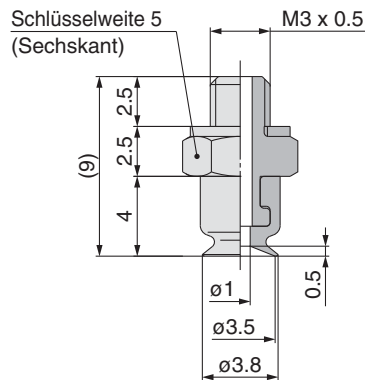
Anm.) □ in der Tabelle gibt das Saugermaterial an.

Abmessungen: mit Adapter

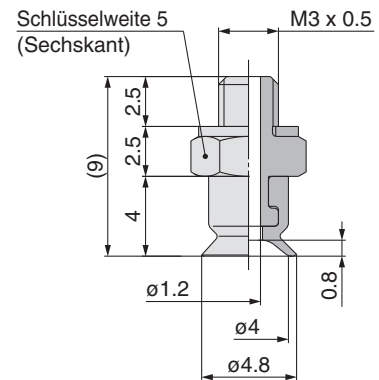
ZP2-TB02MU□-A3



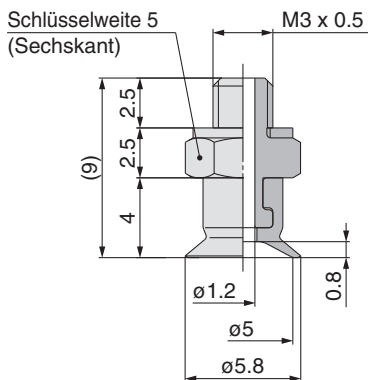
ZP2-TB035MU□-A3



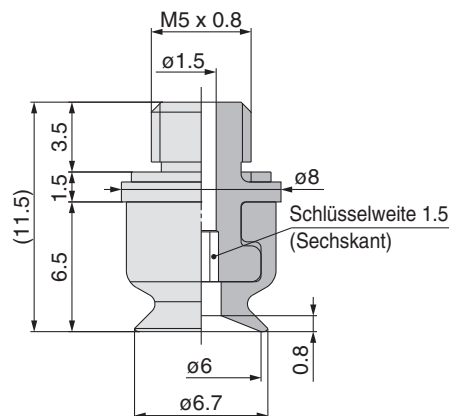
ZP2-TB04MU□-A3



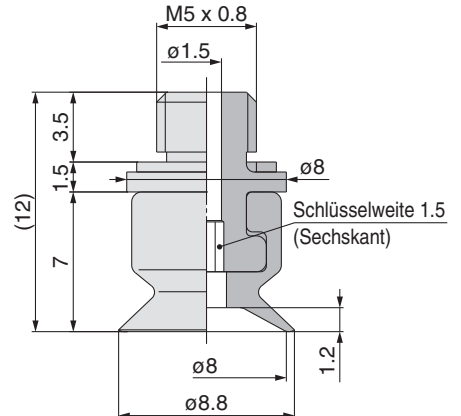
ZP2-TB05MU□-A3



ZP2-TB06MU□-H5

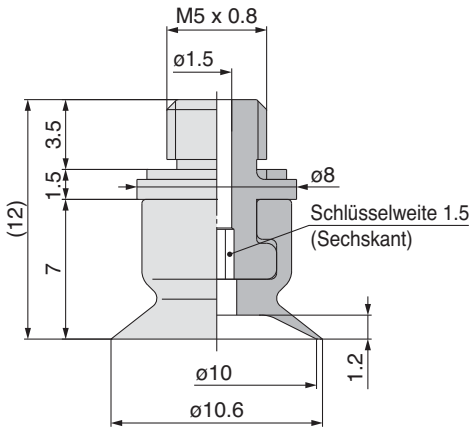


ZP2-TB08MU□-H5

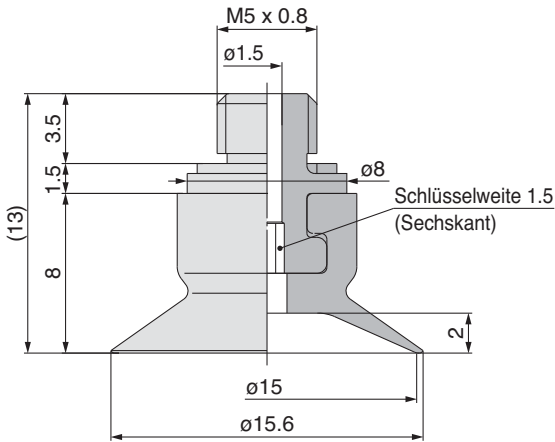


Abmessungen: mit Adapter

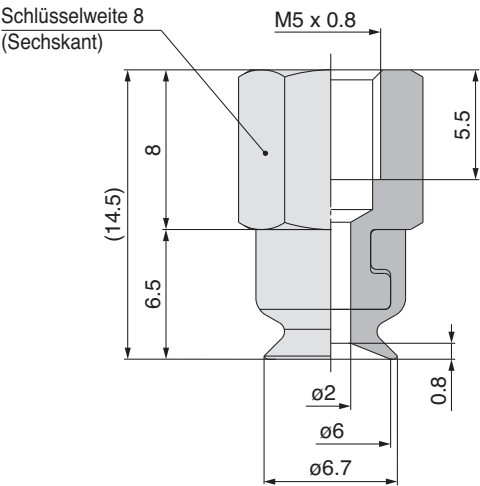
ZP2-TB10MU□-H5



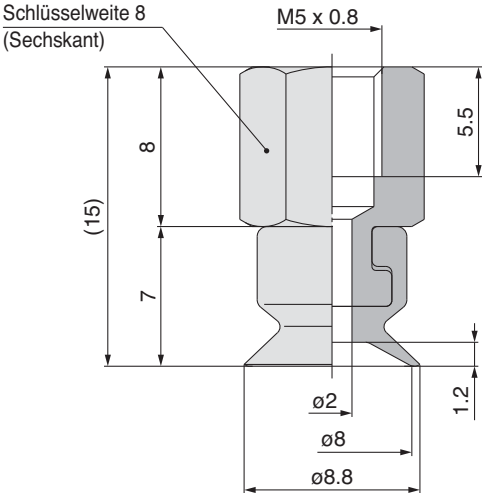
ZP2-TB15MU□-H5



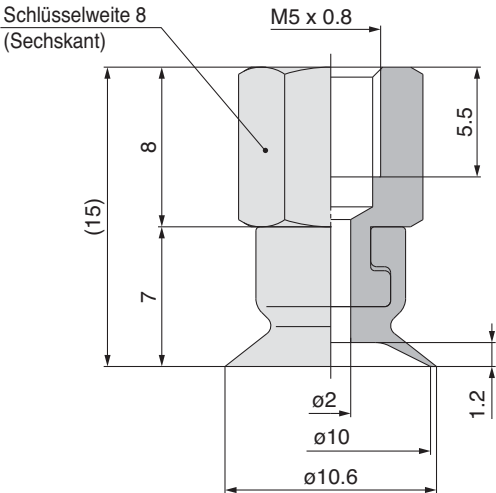
ZP2-TB06MU□-B5



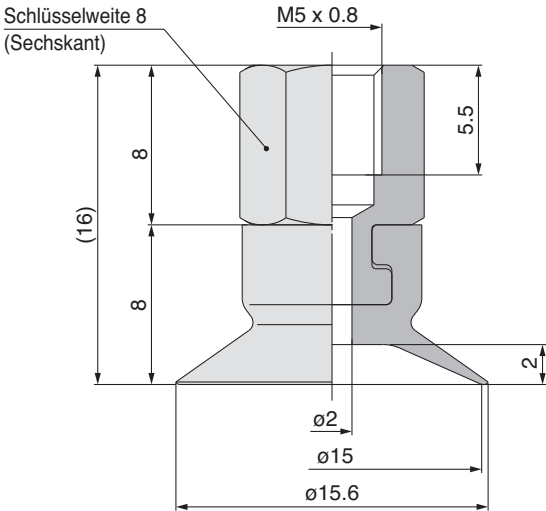
ZP2-TB08MU□-B5



ZP2-TB10MU□-B5



ZP2-TB15MU□-B5





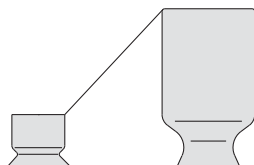
Kurze Sauger

Symbol/Ausführung

Sauger-Ø **Ø2, Ø4, Ø6, Ø8, Ø15**

EU: Flach

■ Geringe Bauhöhe



Bestellschlüssel



Saugereinheit **ZP2 – B02 EU N**

Sauger-Ø		
Symbol	Sauger-Ø	sandgestrahlt
B02	Ø2	●
B04	Ø4	●
B06	Ø6	●
08	Ø8	—
15	Ø15	—

* sandgestrahlt:
Werkstücke lassen sich leicht entfernen.

• Saugermaterial

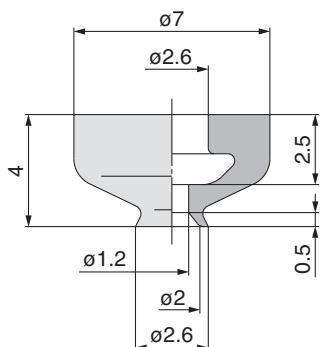
Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

• Saugerart

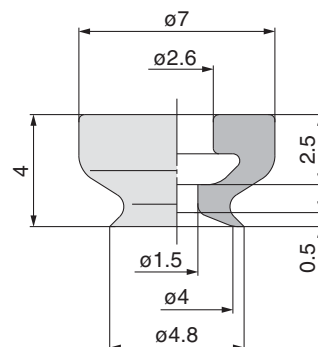
Symbol	Ausführung
EU	flach

Abmessungen: Saugereinheit

ZP2-B02EU □



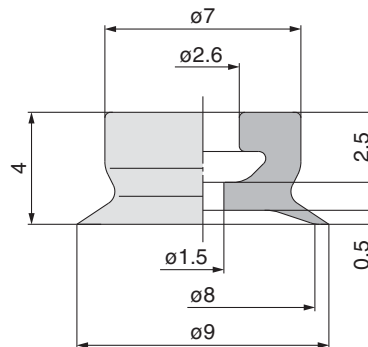
ZP2-B04EU □



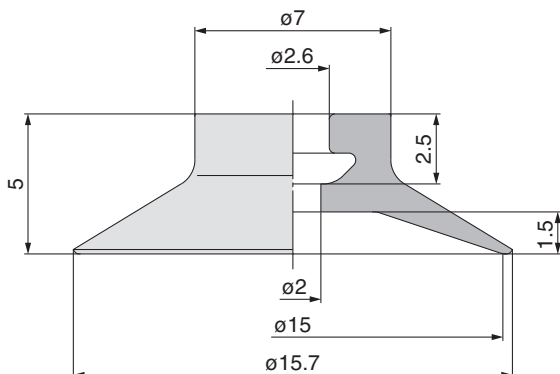
ZP2-B06EU □



ZP2-08EU □

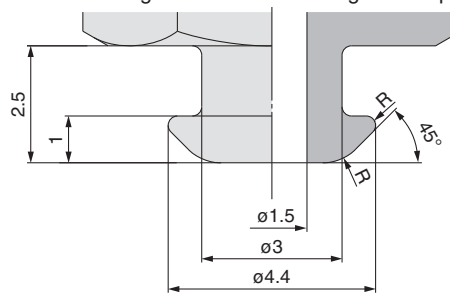


ZP2-15EU □



Adapter-Montageabmessungen

Kunden, die eigene Adapter herstellen, müssen den Adapter mit den unten genannten Abmessungen konzipieren.



Anm.) Der R-Bereich muss glatt sein und darf keine Ecken und Kanten aufweisen.
* Siehe Seite 70 für Adapter, die mit der Serie ZP2 kompatibel sind.



Bestellschlüssel

Mit Adapter ZP2 – T B02 EU N – A5

Vakuump-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
T	vertikal

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø	sandgestrahlt
B02	ø2	●
B04	ø4	●
B06	ø6	●
08	ø8	—
15	ø15	—

* sandgestrahlt:
Werkstücke lassen sich leicht entfernen.

Saugerart

Symbol	Ausführung
EU	flach

Montage

Symbol	Gewindegröße	Adapterausführung
A5	M5 x 0.8	Außensechskant
H5	M5 x 0.8	Innensechskant

Saugermaterial

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

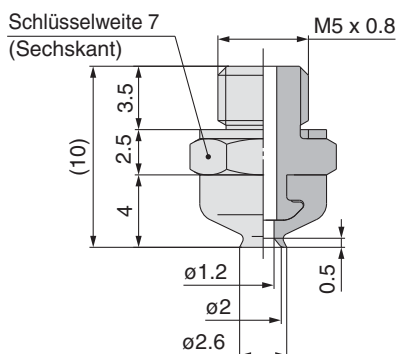
Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell.-Nr.
ZP2-TB02EU□-A5	ZP2-B02EU□	ZP2A-Z01P
ZP2-TB04EU□-A5	ZP2-B04EU□	
ZP2-TB06EU□-A5	ZP2-B06EU□	
ZP2-T08EU□-A5	ZP2-08EU□	
ZP2-T15EU□-A5	ZP2-15EU□	ZP2A-Z02P
ZP2-TB02EU□-H5	ZP2-B02EU□	
ZP2-TB04EU□-H5	ZP2-B04EU□	
ZP2-TB06EU□-H5	ZP2-B06EU□	
ZP2-T08EU□-H5	ZP2-08EU□	
ZP2-T15EU□-H5	ZP2-15EU□	

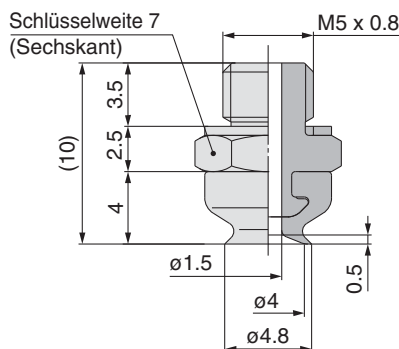
Anm.)□ in der Tabelle gibt das Saugermaterial an.

Abmessungen: mit Adapter

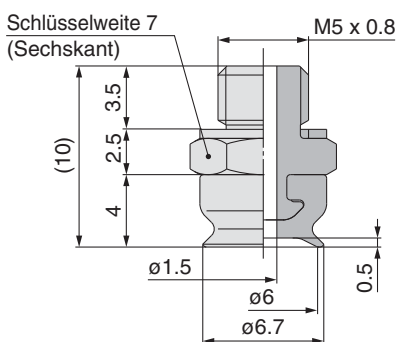
ZP2-TB02EU□-A5



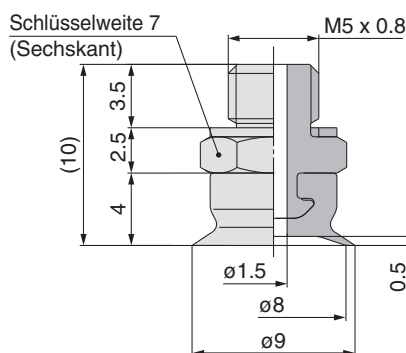
ZP2-TB04EU□-A5



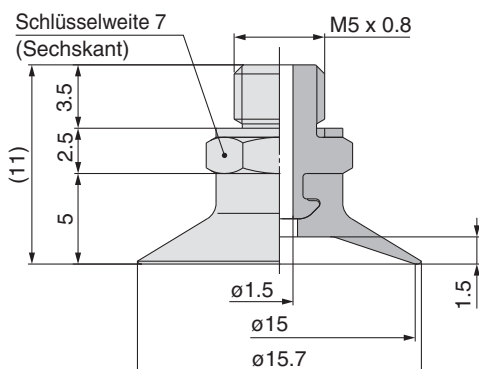
ZP2-TB06EU□-A5



ZP2-T08EU□-A5



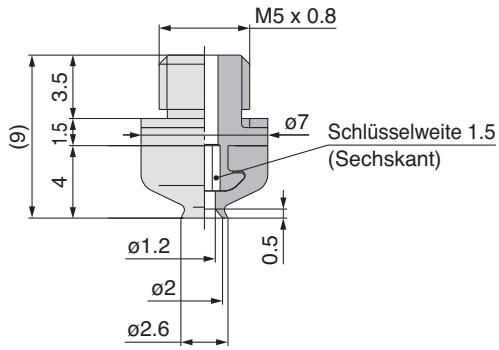
ZP2-T15EU□-A5



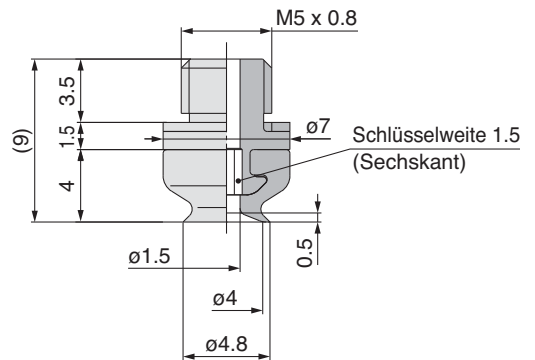
Serie ZP2

Abmessungen: mit Adapter

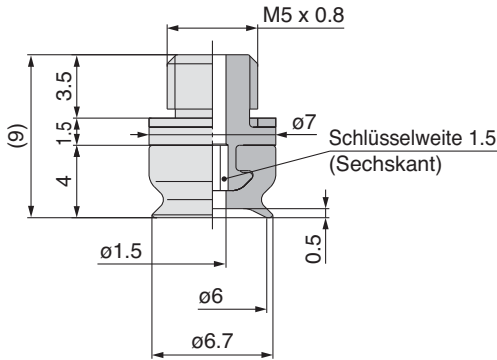
ZP2-TB02EU□-H5



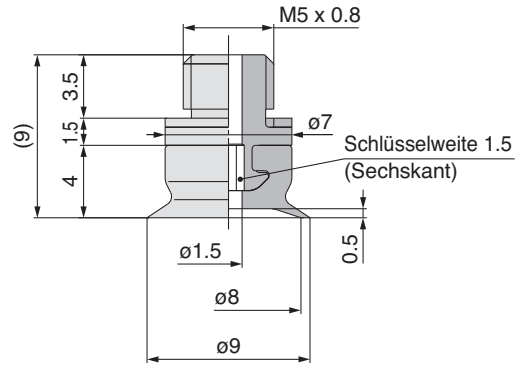
ZP2-TB04EU□-H5



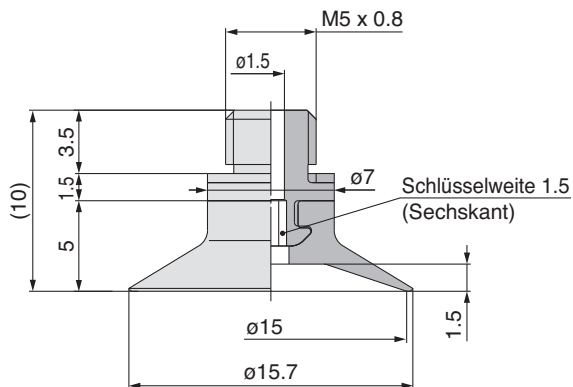
ZP2-TB06EU□-H5



ZP2-T08EU□-H5



ZP2-T15EU□-H5





Kurze Sauger

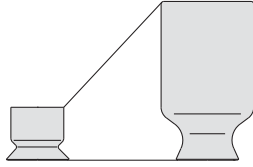
Symbol/Ausführung

Sauger-Ø

ø2, ø3, ø4, ø6, ø8

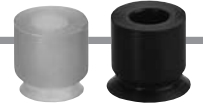
AU: Flach

■ Geringe Bauhöhe



Bestellschlüssel

Saugereinheit **ZP2-02AU** **N**



Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø	sandgestrahlt
02	ø2	—
03	ø3	—
04	ø4	—
06	ø6	—
B08	ø8	●

* sandgestrahlt:
Werkstücke lassen sich leicht entfernen.

Saugermaterial

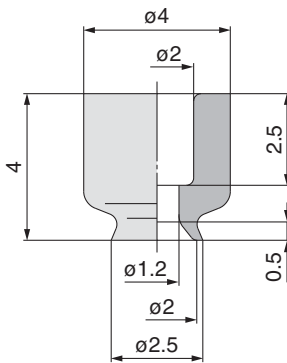
Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

Saugerart

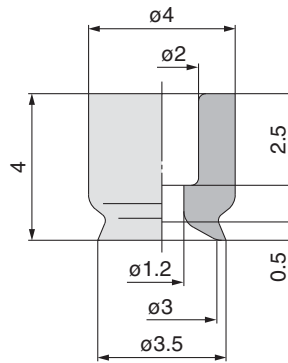
Symbol	Ausführung
AU	flach

Abmessungen: Saugereinheit

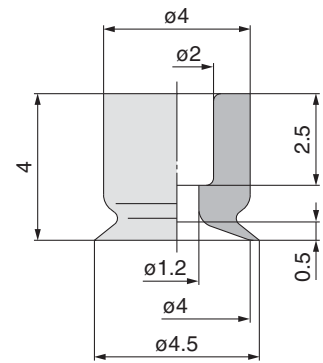
ZP2-02AU □



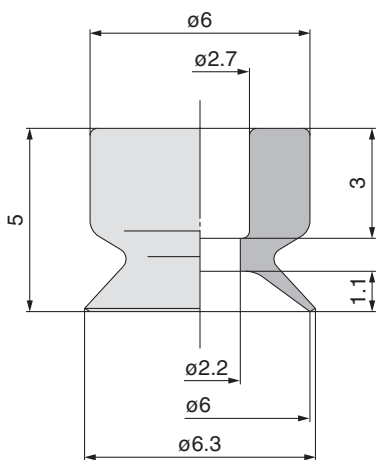
ZP2-03AU □



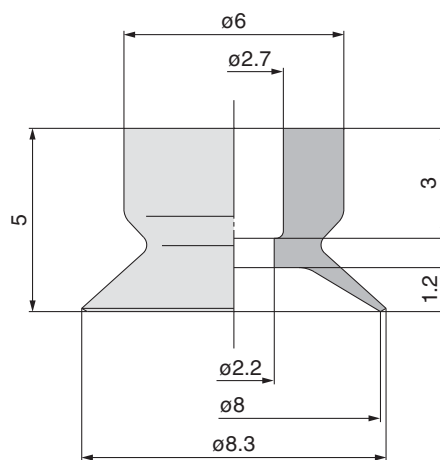
ZP2-04AU □

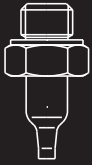


ZP2-06AU □



ZP2-B08AU □





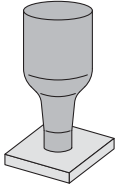
DüSENSAUGER

Symbol/Ausführung

Sauger-Ø **ø0.8, ø1.1**

AN: Düse

■ Zum Ansaugen kleiner Komponenten
(wie z. B. Mikrochips)



Bestellschlüssel

Saugereinheit **ZP2-08 AN N**



Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
08	ø0.8
11	ø1.1

Saugermaterial

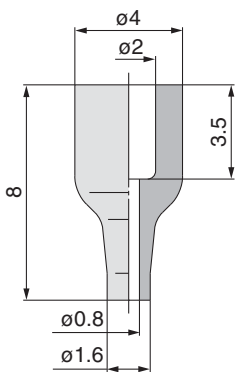
Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

Saugerart

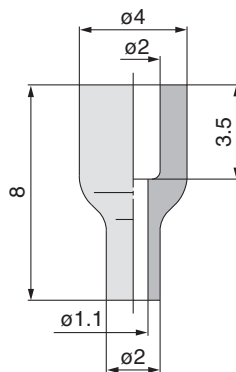
Symbol	Ausführung
AN	Düse

Abmessungen: Saugereinheit

ZP2-08AN□

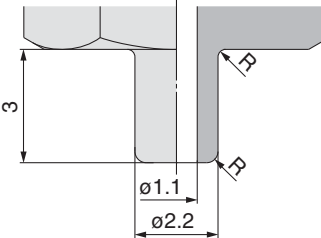


ZP2-11AN□



Adapter-Montageabmessungen

Kunden, die eigene Adapter herstellen, müssen den Adapter mit den unten genannten Abmessungen konzipieren.



Anm.) Der R-Bereich muss glatt sein und darf keine Ecken und Kanten aufweisen.
* Siehe Seite 70 für Adapter, die mit der Serie ZP2 kompatibel sind.

Bestellschlüssel

mit Adapter **ZP2-T 08 AN N - A5**



Vakuum-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
T	vertikal

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
08	ø0.8
11	ø1.1

Saugerart

Symbol	Ausführung
AN	Düse

Saugermaterial

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

Montage

Symbol	Gewindegröße
A5	M5 x 0.8

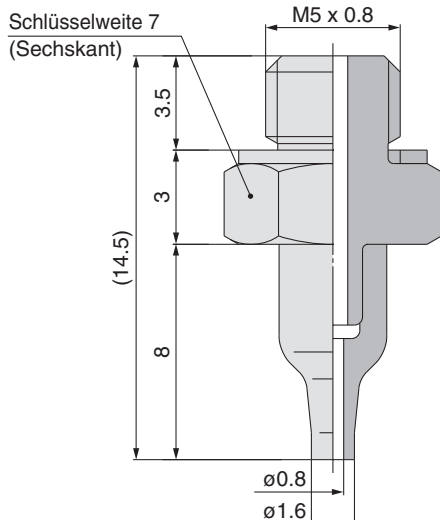
Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell-Nr.
ZP2-T08AN□-A5	ZP2-08AN□	ZP2A-Z21P
ZP2-T11AN□-A5	ZP2-11AN□	

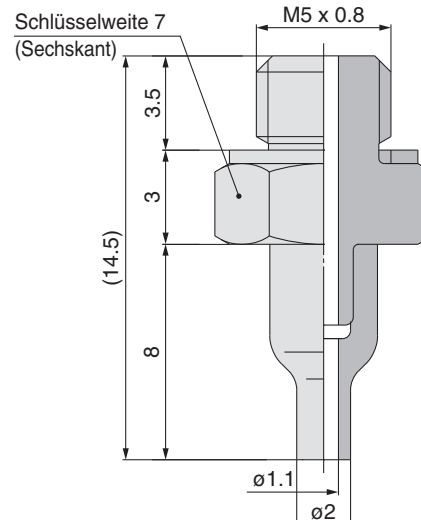
Anm.) □ Gibt das Saugermaterial an.

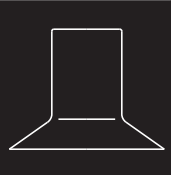
Abmessungen: mit Adapter

ZP2-T08AN□-A5



ZP2-T11AN□-A5





Schmaler, flacher Sauger

Symbol/Ausführung

Sauger-Ø **ø5, ø6, ø11, ø14, ø18, ø20**

UT: Schmal, flach (Rand)

■ Zum Ansaugen weicher Werkstücke, wie z. B. dünnes Papier oder Folien. Das Verknittern oder Verformen während des Ansaugens wird reduziert.

■ Verwendbar mit dem Adapter der Serie ZP

Bestellschlüssel

Saugereinheit **ZP2 - 11 UT N**

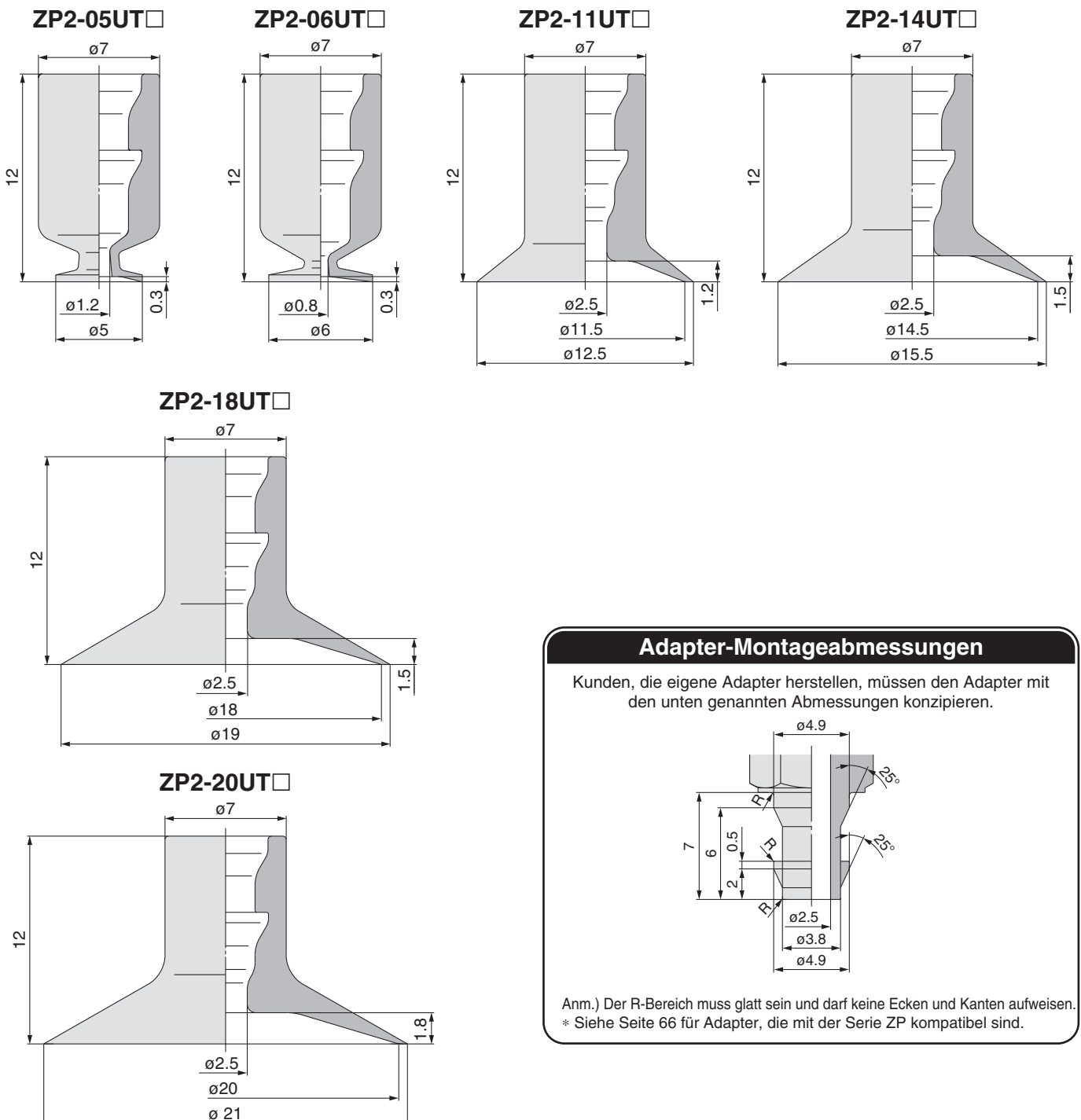
Symbol	Sauger-Ø
05	ø5
06	ø6
11	ø11
14	ø14
18	ø18
20	ø20

Saugerart	
Symbol	Ausführung
UT	schmal, flach (Rand)

Saugermaterial	
Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

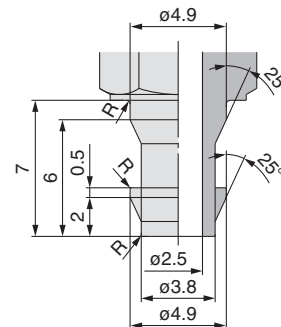


Abmessungen: Saugereinheit



Adapter-Montageabmessungen

Kunden, die eigene Adapter herstellen, müssen den Adapter mit den unten genannten Abmessungen konzipieren.



Anm.) Der R-Bereich muss glatt sein und darf keine Ecken und Kanten aufweisen.
* Siehe Seite 66 für Adapter, die mit der Serie ZP kompatibel sind.



Flache Sauger

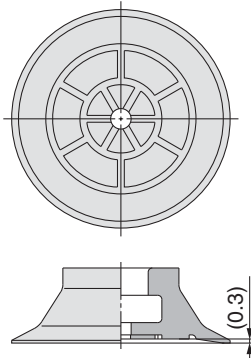
Symbol/Ausführung

Sauger-Ø

ø10, ø15, ø20, ø25, ø30

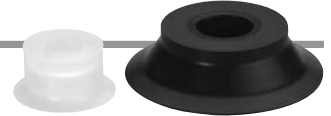
MT: Schmal, flach (mit Nut)

■ Ansaugfläche mit Nut



Bestellschlüssel

Saugereinheit **ZP2 – B10 MT N**



Symbol	Sauger-Ø	sandgestrahlt
B10	ø10	●
B15	ø15	●
B20	ø20	●
B25	ø25	●
B30	ø30	●

* sandgestrahlt:
Werkstücke lassen sich leicht entfernen.

● Saugermaterial

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

● Saugerart

Symbol	Ausführung
MT	schmal, flach (mit Nut)

■ Zum Ansaugen von Papierbögen oder Folien.

Reduzierte Verformung des Werkstücks während des Ansaugens.

Anm. 1) Nicht für den Transfer von Werkstücken geeignet, die eine Last anwenden.

Anm. 2) Je nach Stärke der Folie kann sie verknittern.

Überprüfen Sie vor der Nutzung die Stärke.

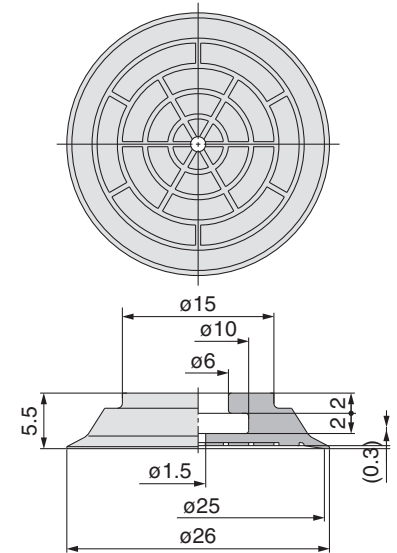
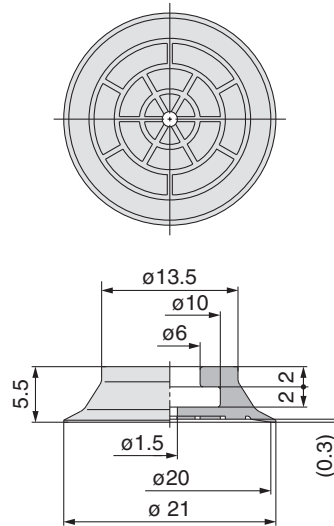
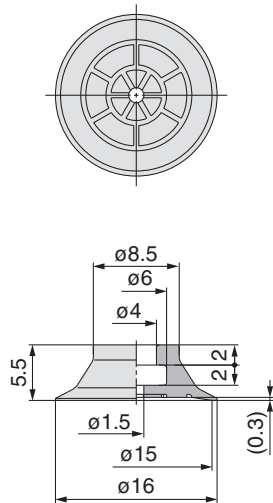
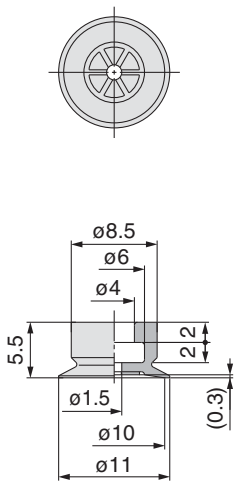
Abmessungen: Saugereinheit

ZP2-B10MT □

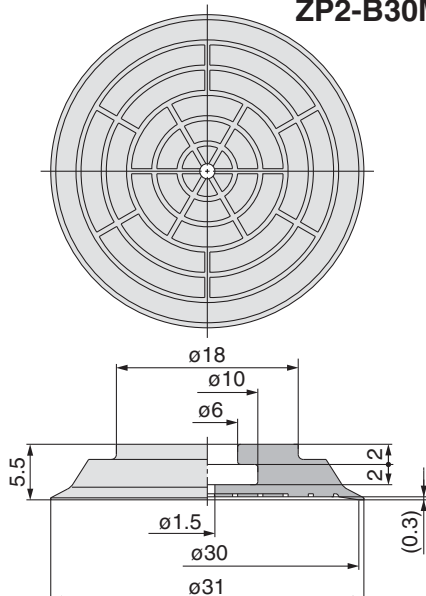
ZP2-B15MT □

ZP2-B20MT □

ZP2-B25MT □



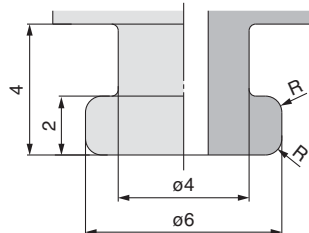
ZP2-B30MT □



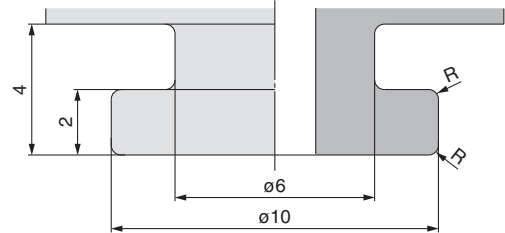
Adapter-Montageabmessungen

Kunden, die eigene Adapter herstellen, müssen den Adapter mit den unten genannten Abmessungen konzipieren.

Verwendbarer Sauger B10MT/B15MT



Verwendbarer Sauger B20MT/B25MT/B30MT



Anm.) Der R-Bereich muss glatt sein und darf keine Ecken und Kanten aufweisen.

* Siehe Seite 69 für Adapter, die mit der Serie ZP2 kompatibel sind.

Bestellschlüssel



mit Adapter ZP2-T B10 MT N-H5

Vakuüm-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
T	vertikal

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø	sandgestrahlt
B10	ø10	●
B15	ø15	●
B20	ø20	●
B25	ø25	●
B30	ø30	●

* sandgestrahlt:
Werkstücke lassen sich leicht entfernen.

Saugerart

Symbol	Ausführung
MT	schmal, flach (mit Nut)

Montage

	Sauger-Ø (Symbol)	B10	B15	B20	B25	B30
Gewindegröße (Symbol)		●	●	●	●	●
H5 (M5 x 0.8 Außengewinde)		●	●	—	—	—
B5 (M5 x 0.8 Innengewinde)		●	●	—	—	—

Saugermaterial

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell-Nr.
ZP2-TB10MT□-H5	ZP2-B10MT□	ZP2A-M02
ZP2-TB15MT□-H5	ZP2-B15MT□	
ZP2-TB20MT□-H5	ZP2-B20MT□	
ZP2-TB25MT□-H5	ZP2-B25MT□	ZP2A-M03
ZP2-TB30MT□-H5	ZP2-B30MT□	
ZP2-TB10MT□-B5	ZP2-B10MT□	ZP2A-M04
ZP2-TB15MT□-B5	ZP2-B15MT□	

Anm.) □ in der Tabelle gibt das Saugermaterial an.

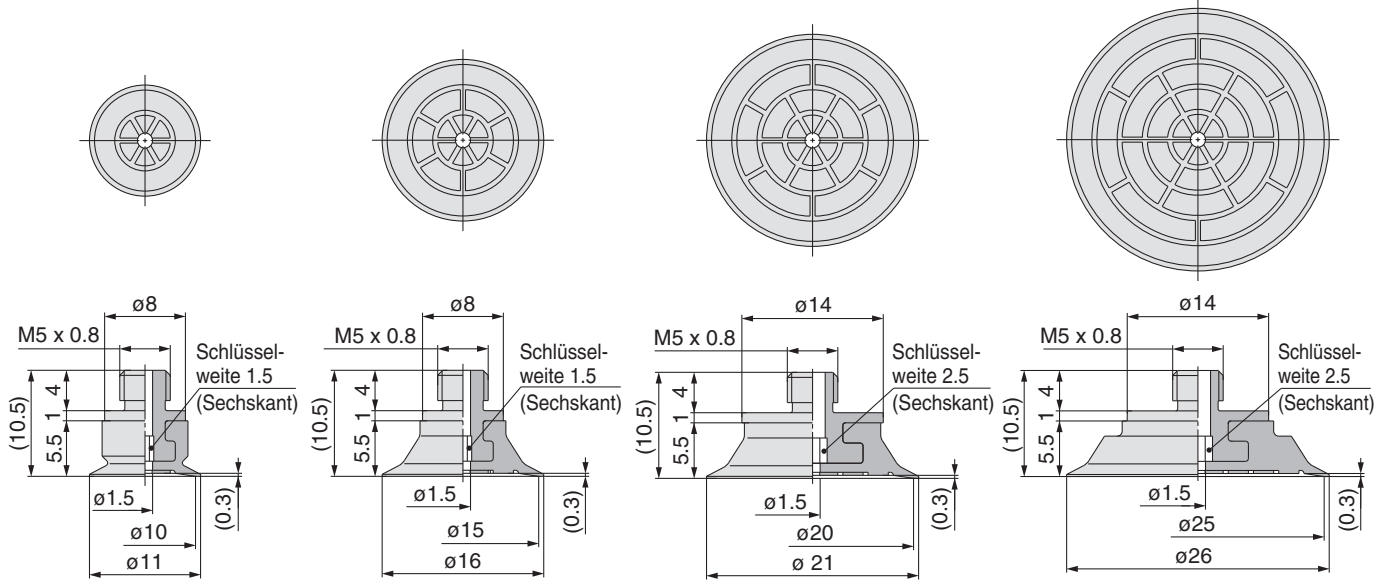
Abmessungen: mit Adapter

ZP2-TB10MT□-H5

ZP2-TB15MT□-H5

ZP2-TB20MT□-H5

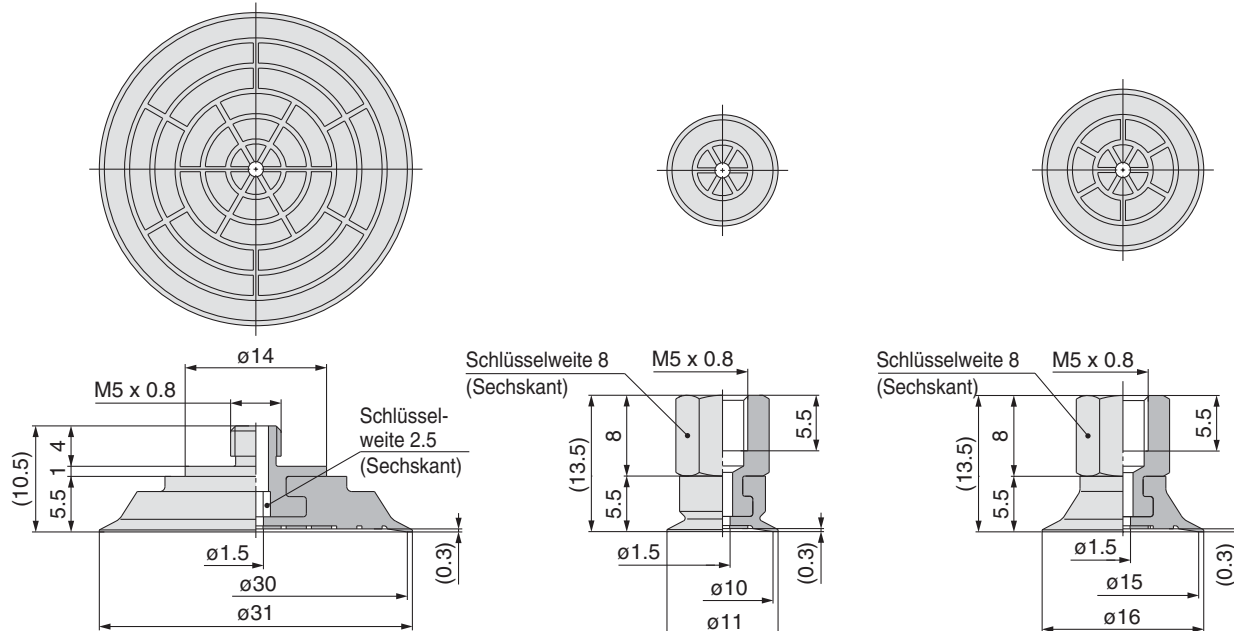
ZP2-TB25MT□-H5



ZP2-TB30MT□-H5

ZP2-TB10MT□-B5

ZP2-TB15MT□-B5





Sauger mit Faltenbalg

Symbol/Ausführung

Sauger-Ø

Ø6, Ø9, Ø10, Ø14, Ø15, Ø16, Ø25, Ø30

J: Faltenbalg
(mehrstufige Ausführung)

■ Für Anwendungen, in denen kein Platz für das Federelement ist (Federausführung).

■ Werkstücke mit schräger Ansaugfläche

■ Verwendbar mit dem Adapter der Serie ZP



Bestellschlüssel

Saugereinheit **ZP2-06JN-X19**

Symbol	Sauger-Ø	sandgestrahlt
06	Ø6	—
09	Ø9	—
B10	Ø10	●
14	Ø14	—
B15	Ø15	●
16	Ø16	—
B25	Ø25	●
B30	Ø30	●

* sandgestrahlt:
Werkstücke lassen sich leicht entfernen.

Saugermaterial

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

Saugerart

Symbol	Ausführung
J	Faltenbalg (mehrstufige Ausführung)



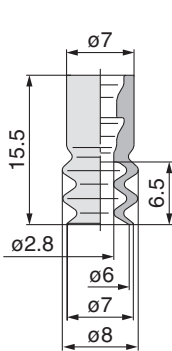
mit/ohne Sicherungsring

—	mit
X19	ohne Anm.)

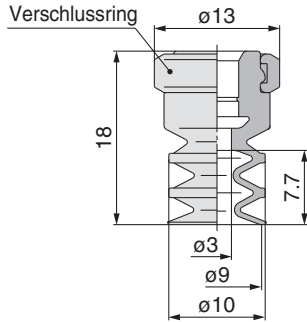
Anm.) Ø6, Ø10, Ø15 sind nicht erhältlich.

Abmessungen: Saugereinheit

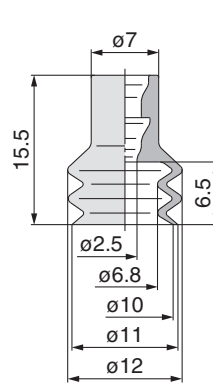
ZP2-06J □



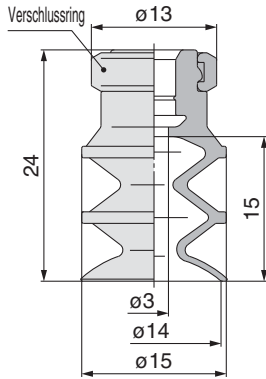
ZP2-09J □



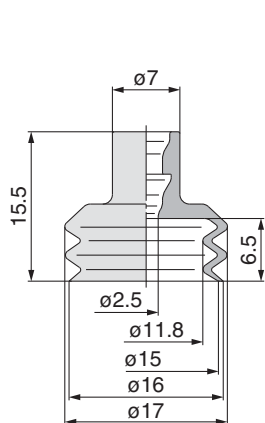
ZP2-B10J □



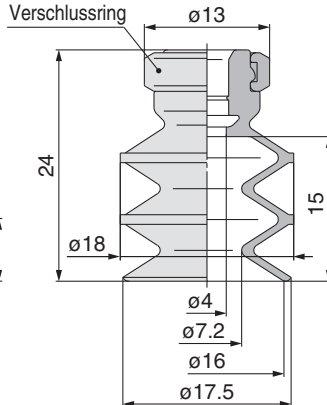
ZP2-14J □



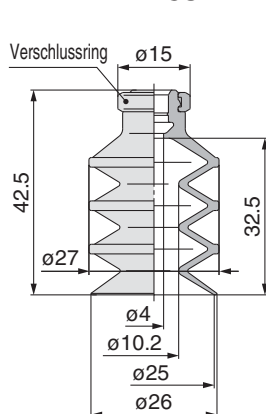
ZP2-B15J □



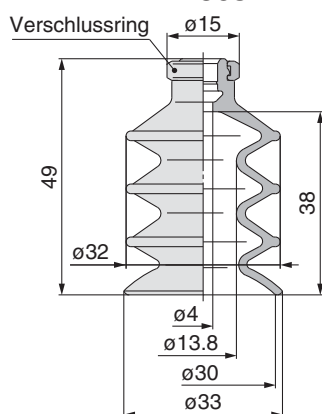
ZP2-16J □



ZP2-B25J □



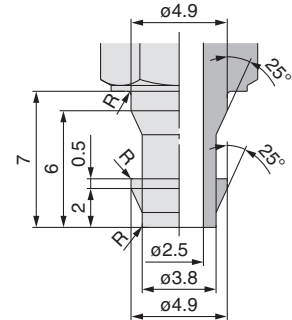
ZP2-B30J □



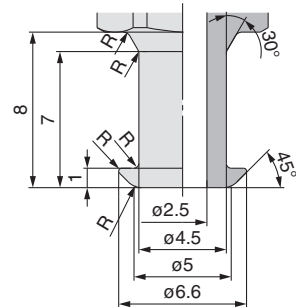
Adapter-Montageabmessungen

Kunden, die eigene Adapter herstellen, müssen den Adapter mit den unten genannten Abmessungen konzipieren.

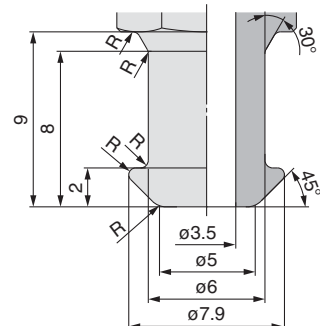
Verwendbarer Sauger 06J/B10J/B15J



Verwendbarer Sauger 09J/14J/16J

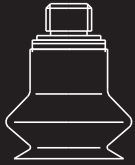


Verwendbarer Sauger B25J/B30J



Anm.) Der R-Bereich muss glatt sein und darf keine Ecken und Kanten aufweisen.

* Siehe Seite 66 für Adapter, die mit der Serie ZP2 kompatibel sind.



Sauger mit Faltenbalg

Symbol/Ausführung

Sauger-Ø

Ø4, Ø6, Ø8, Ø10, Ø15, Ø20

MB: Faltenbalg

- Für Anwendungen, in denen kein Platz für das Federelement ist (Federausführung).
- Werkstücke mit schräger Ansaugfläche

Bestellschlüssel

Saugereinheit **ZP2 – B04 MB N**



Symbol	Sauger-Ø	sandgestrahlt
B04	Ø4	●
B06	Ø6	●
B08	Ø8	●
B10	Ø10	●
B15	Ø15	●
B20	Ø20	●

Sauger-Ø

Saugerart

Symbol	Ausführung
MB	Faltenbalg

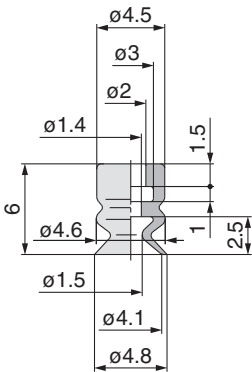
Saugermaterial

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

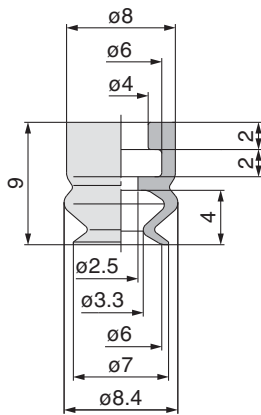
* sandgestrahlt: Werkstücke lassen sich leicht entfernen.

Abmessungen: Saugereinheit

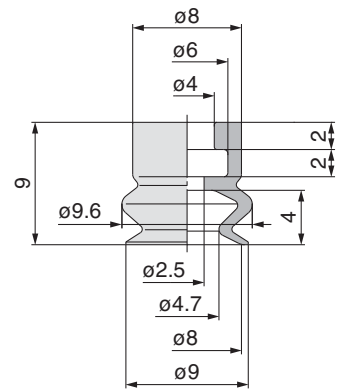
ZP2-B04MB □



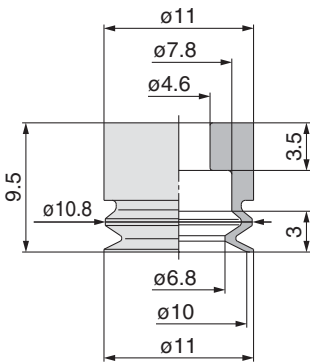
ZP2-B06MB □



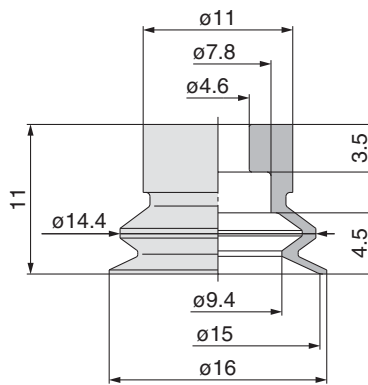
ZP2-B08MB □



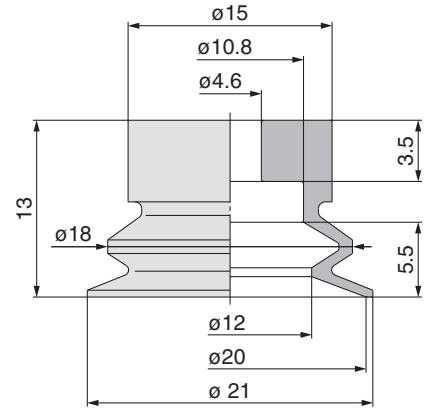
ZP2-B10MB □



ZP2-B15MB □



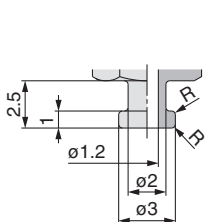
ZP2-B20MB □



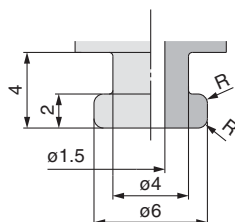
Adapter-Montageabmessungen

Kunden, die eigene Adapter herstellen, müssen den Adapter mit den unten genannten Abmessungen konzipieren.

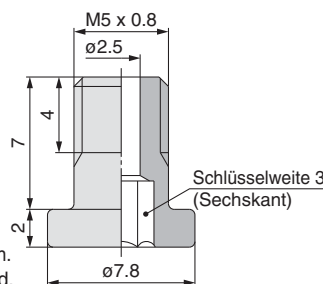
Verwendbarer Sauger B04MB



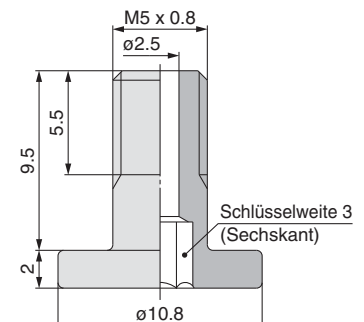
Verwendbarer Sauger B06MB/B08MB



Verwendbarer Sauger B10MB/B15MB



Verwendbarer Sauger B20MB



Anm.) Der R-Bereich muss glatt sein und darf keine Ecken und Kanten aufweisen.
* Siehe Seiten 69 und 70 für Adapter, die mit der Serie ZP2 kompatibel sind.

Bestellschlüssel



mit Adapter ZP2 – T B04 MB N – A3

Vakuump-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
T	vertikal

Montage

	Sauger-Ø (Symbol)	B04	B06	B08	B10	B15	B20
Gewindegröße (Symbol)		●	—	—	—	—	—
A3 (M3 x 0.5 Außengewinde)		—	●	●	●	●	●
H5 (M5 x 0.8 Außengewinde)		—	●	●	—	—	—
B5 (M5 x 0.8 Innengewinde)		—	●	●	—	—	—

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø	sandgestrahlt
B04	ø4	●
B06	ø6	●
B08	ø8	●
B10	ø10	●
B15	ø15	●
B20	ø20	●

* sandgestrahlt
: Werkstücke lassen sich leicht entfernen.

Saugermaterial

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell-Nr.
ZP2-TB04MB□-A3	ZP2-B04MB□	ZP2A-M01P
ZP2-TB06MB□-H5	ZP2-B06MB□	ZP2A-M02P
ZP2-TB08MB□-H5	ZP2-B08MB□	ZP2A-M05
ZP2-TB10MB□-H5	ZP2-B10MB□	ZP2A-M06
ZP2-TB15MB□-H5	ZP2-B15MB□	ZP2A-M04
ZP2-TB20MB□-H5	ZP2-B20MB□	
ZP2-TB06MB□-B5	ZP2-B06MB□	
ZP2-TB08MB□-B5	ZP2-B08MB□	

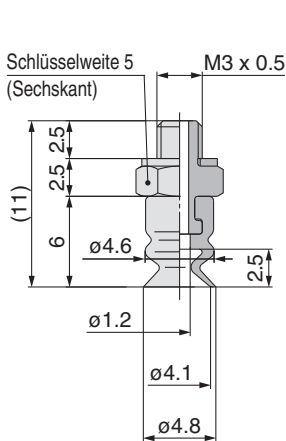
Anm.) □ Gibt das Saugermaterial an.

Saugerart

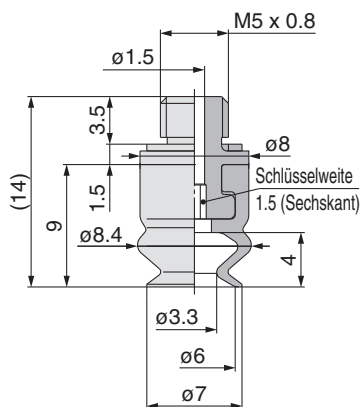
Symbol	Ausführung
MB	Faltenbalg

Abmessungen: mit Adapter

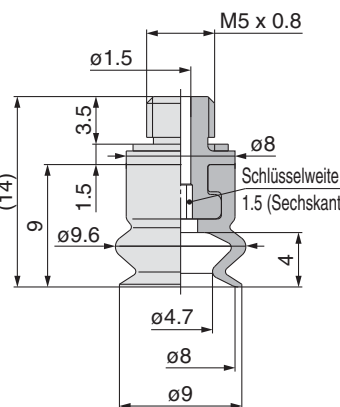
ZP2-TB04MB□-A3



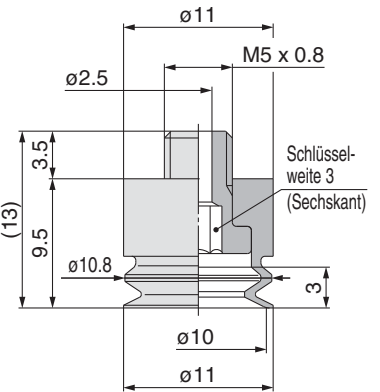
ZP2-TB06MB□-H5



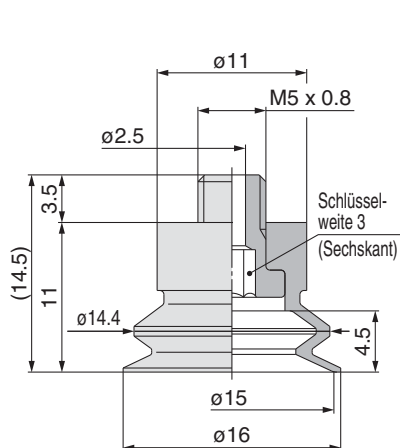
ZP2-TB08MB□-H5



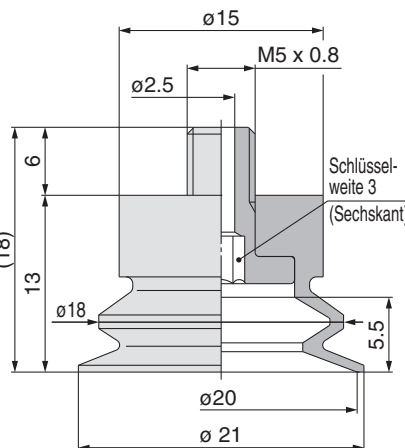
ZP2-TB10MB□-H5



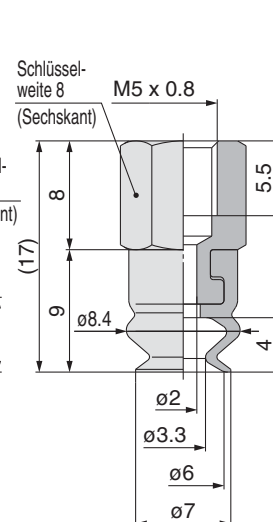
ZP2-TB15MB□-H5



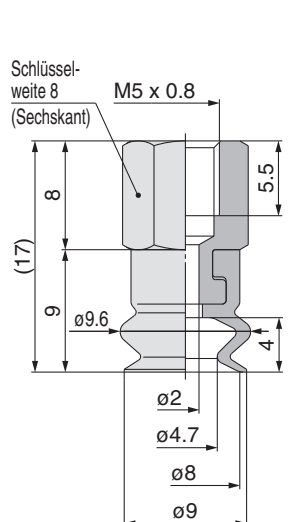
ZP2-TB20MB□-H5



ZP2-TB06MB□-B5



ZP2-TB08MB□-B5





Sauger mit Faltenbalg

Symbol/Ausführung

Sauger-Ø **ø2, ø4, ø5, ø6, ø40, ø46**

ZJ: Faltenbalg

- Für Anwendungen, in denen kein Platz für das Federelement ist (Federausführung).
- Werkstücke mit schräger Ansaugfläche

Bestellschlüssel



Saugereinheit **ZP2 - 02 ZJ N**

Symbol	Sauger-Ø
02	ø2
04	ø4
05	ø5
06	ø6
40	ø40
46	ø46

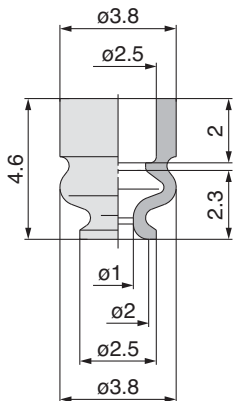
Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

Saugerart

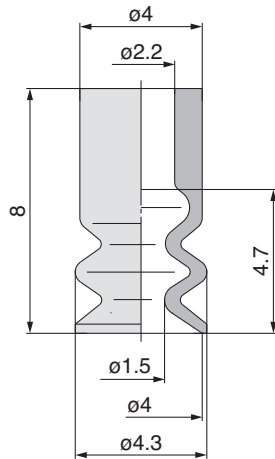
Symbol	Ausführung
ZJ	Faltenbalg

Abmessungen: Saugereinheit

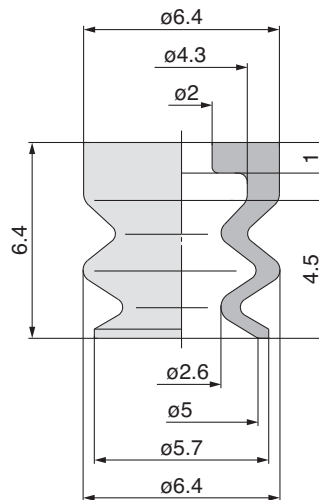
ZP2-02ZJ □



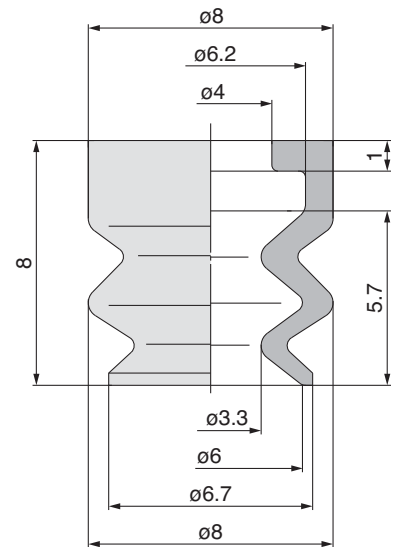
ZP2-04ZJ □



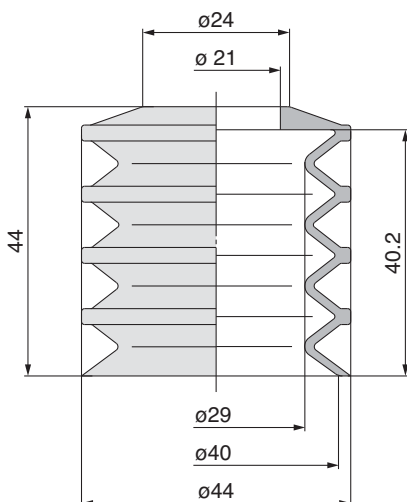
ZP2-05ZJ □



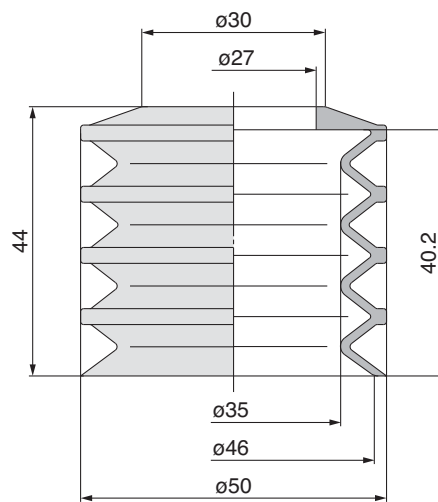
ZP2-06ZJ □



ZP2-40ZJ □ □



ZP2-46ZJ □ □





Ovaler Sauger

Saugergröße **3.5 x 7 bis 8 x 30**

Symbol/Ausführung

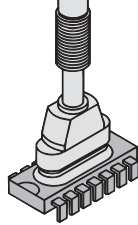
W: Oval

■ Für Werkstücke mit begrenzter Ansaugfläche

Bestellschlüssel



Saugereinheit **ZP2 - 3507 W N**



Saugergröße

Symbol	Baugröße	Symbol	Baugröße
3507	3.5 x 7	6020	6 x 20
4010	4 x 10	8020	8 x 20
5010	5 x 10	4030	4 x 30
6010	6 x 10	5030	5 x 30
4020	4 x 20	6030	6 x 30
5020	5 x 20	8030	8 x 30

Saugermaterial

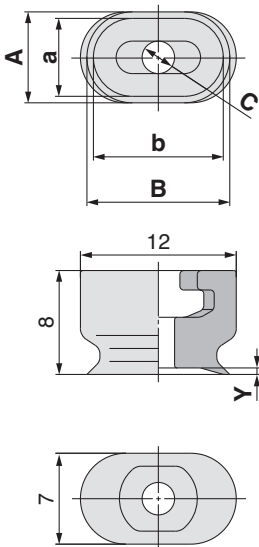
Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

Saugerart

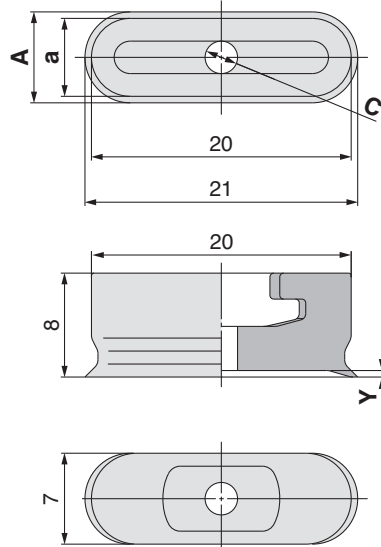
Symbol	Ausführung
W	oval

Abmessungen: Saugereinheit

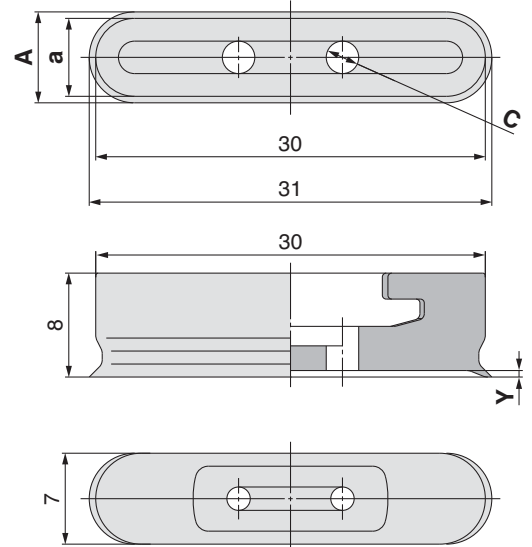
ZP2- W



ZP2- 20W



ZP2- 30W



Abmessungen

Modell	a	A	b	B	C	Y
ZP2-3507W <input type="checkbox"/>	3.5	4.5	7	8	2 x 1.5	0.5
ZP2-4010W <input type="checkbox"/>	4	5				
ZP2-5010W <input type="checkbox"/>	5	6	10	11	2.5	
ZP2-6010W <input type="checkbox"/>	6	7				

Abmessungen

Modell	a	A	C	Y
ZP2-4020W <input type="checkbox"/>	4	5	2 x 1.8	
ZP2-5020W <input type="checkbox"/>	5	6	2 x 2	0.5
ZP2-6020W <input type="checkbox"/>	6	7	2.5	
ZP2-8020W <input type="checkbox"/>	8	9	3	0.8

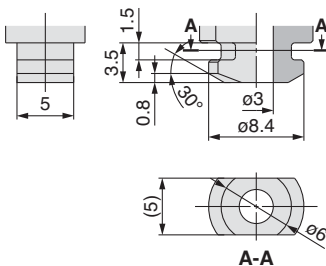
Abmessungen

Modell	a	A	C	Y
ZP2-4030W <input type="checkbox"/>	4	5	2 x 1.8	
ZP2-5030W <input type="checkbox"/>	5	6		0.5
ZP2-6030W <input type="checkbox"/>	6	7	2 x 2.5	
ZP2-8030W <input type="checkbox"/>	8	9		0.8

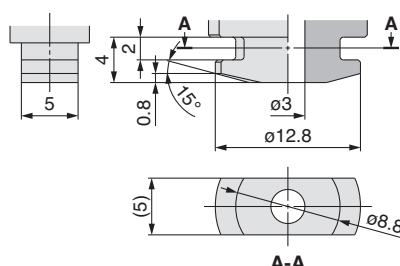
Adapter-Montageabmessungen

Kunden, die eigene Adapter herstellen, müssen den Adapter mit den unten genannten Abmessungen konzipieren.

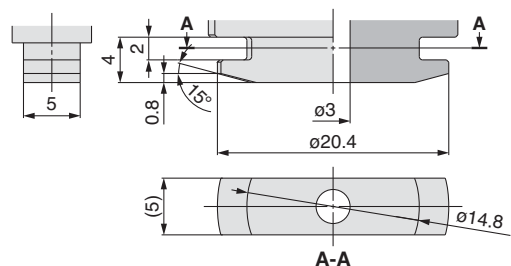
Verwendbarer Sauger
3507W/4010W/5010W/6010W



Verwendbarer Sauger
4020W/5020W/6020W/8020W



Verwendbarer Sauger
4030W/5030W/6030W/8030W



Anm.) Der R-Bereich muss glatt sein und darf keine Ecken und Kanten aufweisen.

* Siehe Seite 69 für Adapter, die mit der Serie ZP2 kompatibel sind.

Bestellschlüssel



mit Adapter **ZP2-T 3507 W N - B5**

Vakuuum-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
T	vertikal

Vakuumeinlass

Symbol	Gewindegröße
B5	M5 x 0.8

Saugergröße

Symbol	Baugröße	Symbol	Baugröße
3507	3.5 x 7	6020	6 x 20
4010	4 x 10	8020	8 x 20
5010	5 x 10	4030	4 x 30
6010	6 x 10	5030	5 x 30
4020	4 x 20	6030	6 x 30
5020	5 x 20	8030	8 x 30

Saugermaterial

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

Saugerart

Symbol	Ausführung
W	oval

Ersatzteil-Bestell-Nr.

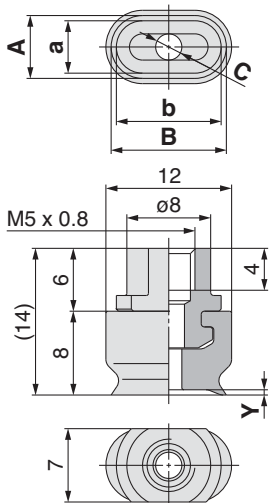
Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell-Nr.
ZP2-T3507W□-B5	ZP2-3507W□	ZP2A-001
ZP2-T4010W□-B5	ZP2-4010W□	
ZP2-T5010W□-B5	ZP2-5010W□	
ZP2-T6010W□-B5	ZP2-6010W□	ZP2A-002
ZP2-T4020W□-B5	ZP2-4020W□	
ZP2-T5020W□-B5	ZP2-5020W□	
ZP2-T6020W□-B5	ZP2-6020W□	ZP2A-003
ZP2-T8020W□-B5	ZP2-8020W□	
ZP2-T4030W□-B5	ZP2-4030W□	
ZP2-T5030W□-B5	ZP2-5030W□	ZP2A-003
ZP2-T6030W□-B5	ZP2-6030W□	
ZP2-T8030W□-B5	ZP2-8030W□	

Anm.) □ Gibt das Saugermaterial an.

Abmessungen: mit Adapter

ZP2-T

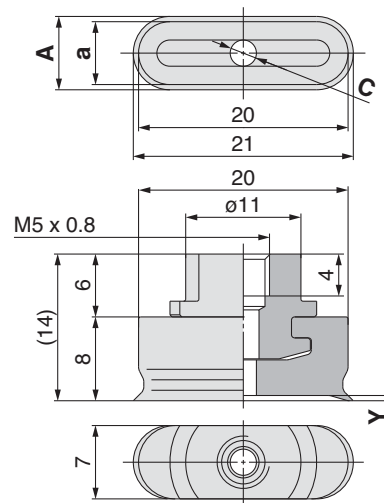
W□-B5



Abmessungen

Modell	a	A	b	B	C	Y
ZP2-T3507W□-B5	3.5	4.5	7	8	2 x 1.5	0.5
ZP2-T4010W□-B5	4	5				
ZP2-T5010W□-B5	5	6	10	11		
ZP2-T6010W□-B5	6	7			2.5	

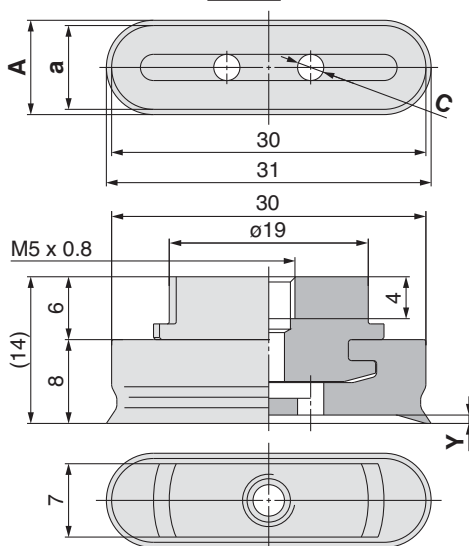
ZP2-T 20 W□-B5



Abmessungen

Modell	a	A	C	Y
ZP2-T4020W□-B5	4	5	2 x 1.8	0.5
ZP2-T5020W□-B5	5	6	2 x 2	
ZP2-T6020W□-B5	6	7	2.5	
ZP2-T8020W□-B5	8	9	3	

ZP2-T 30 W□-B5

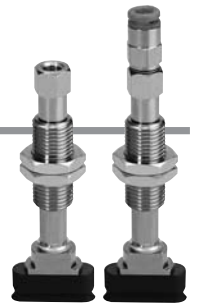


Abmessungen

Modell	a	A	C	Y
ZP2-T4030W□-B5	4	5	2 x 1.8	0.5
ZP2-T5030W□-B5	5	6		
ZP2-T6030W□-B5	6	7	2 x 2.5	
ZP2-T8030W□-B5	8	9		0.8

Bestellschlüssel

mit Federelement **ZP2 – T 3507 W N K 10 – B5**



Vakuumeinlassrichtung

Symbol	Richtung
T	vertikal

Saugergröße

Symbol	Baugröße	Symbol	Baugröße
3507	3,5 x 7	6020	6 x 20
4010	4 x 10	8020	8 x 20
5010	5 x 10	4030	4 x 30
6010	6 x 10	5030	5 x 30
4020	4 x 20	6030	6 x 30
5020	5 x 20	8030	8 x 30

Saugermaterial (□)

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

Saugerart

Symbol	Ausführung
W	oval

Technische Daten Federelement

Symbol	Ausführung
K	verdrehsichert

Federelement-Hub (★)

Symbol	Hub
10	10 mm
20	20 mm
30	30 mm
40	40 mm
50	50 mm

Vakuumeinlass (■)

Symbol	verwendbarer Schlauch-Außen-Ø
B5	M5 x 0.8
04	ø4-Steckverbindung
06	ø6-Steckverbindung

Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell-Nr.	Bestell-Nr. Federelement
ZP2-T3507W□K★-■	ZP2-3507W□	ZP2A-001	ZPB2K★-■
ZP2-T4010W□K★-■	ZP2-4010W□		
ZP2-T5010W□K★-■	ZP2-5010W□		
ZP2-T6010W□K★-■	ZP2-6010W□	ZP2A-002	Hub des Federelements
ZP2-T4020W□K★-■	ZP2-4020W□		
ZP2-T5020W□K★-■	ZP2-5020W□		
ZP2-T6020W□K★-■	ZP2-6020W□	ZP2A-003	Vakuumeinlass
ZP2-T8020W□K★-■	ZP2-8020W□		
ZP2-T4030W□K★-■	ZP2-4030W□		
ZP2-T5030W□K★-■	ZP2-5030W□	ZP2A-003	Hub des Federelements
ZP2-T6030W□K★-■	ZP2-6030W□		
ZP2-T8030W□K★-■	ZP2-8030W□		

Technische Daten Federelement

Hub (mm)	10, 20, 30, 40, 50
Reaktionskraft der Feder bei Hub 0 (N)	1.0
Reaktionskraft der Feder bei vollem Hub (N)	3.0
Anzugsdrehmoment	3.0 N·m 5%

Anm. 1) □ Gibt das Saugermaterial an.
Anm. 2) ★ Gibt den Federelement-Hub an.

Anm. 3) ■ Gibt den Vakuumeinlass an.

Abmessungen: mit Federelement

ZP2-T □ W □ K★-B5

Schlüsselweite 8 (Sechskant)
M5 x 0.8
Schlüsselweite 14 (Sechskant)
M10 x 1
M5 x 0.8

Abmessungen

Modell	a	A	b	B	C	Y
ZP2-T3507W□K★-B5	3.5	4.5	7	8	2 x 1.5	0.5
ZP2-T4010W□K★-B5	4	5				
ZP2-T5010W□K★-B5	5	6	10	11	2.5	
ZP2-T6010W□K★-B5	6	7				

ZP2-T 20 W □ K★-B5

Schlüsselweite 8 (Sechskant)
M5 x 0.8
Schlüsselweite 14 (Sechskant)
M10 x 1
M5 x 0.8

Abmessungen

Modell	a	A	C	Y
ZP2-T4020W□K★-B5	4	5	2 x 1.8	0.5
ZP2-T5020W□K★-B5	5	6	2 x 2	
ZP2-T6020W□K★-B5	6	7	2.5	
ZP2-T8020W□K★-B5	8	9	3	

ZP2-T 30 W □ K★-B5

Schlüsselweite 8 (Sechskant)
M5 x 0.8
Schlüsselweite 14 (Sechskant)
M10 x 1
M5 x 0.8

Abmessungen

Modell	a	A	C	Y
ZP2-T4030W□K★-B5	4	5	2 x 1.8	0.5
ZP2-T5030W□K★-B5	5	6		
ZP2-T6030W□K★-B5	6	7	2 x 2.5	
ZP2-T8030W□K★-B5	8	9		

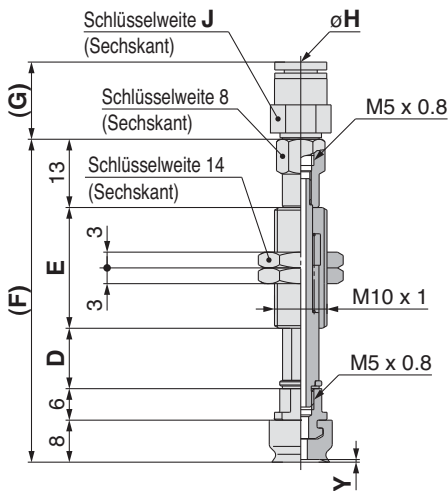
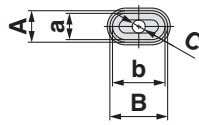
Die Abmessungen sind bei allen drei Zeichnungen gleich.

Abmessungen (pro Federelement-Hub)

Hub (★)	D	E	F
10	11.5	23	61.5
20	21.5		99.5
30	31.5	51	109.5
40	41.5		145.5
50	51.5		155.5

Abmessungen: mit Federelement

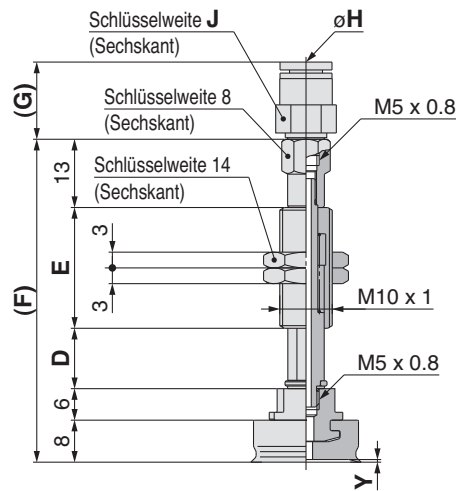
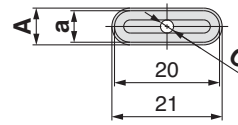
ZP2-T W K★-⁰⁴/₀₆



Abmessungen

Modell	a	A	b	B	C	Y
ZP2-T3507W <input type="text"/> K★- ⁰⁴ / ₀₆	3.5	4.5	7	8	2 x 1.5	0.5
ZP2-T4010W <input type="text"/> K★- ⁰⁴ / ₀₆	4	5				
ZP2-T5010W <input type="text"/> K★- ⁰⁴ / ₀₆	5	6	10	11	2.5	
ZP2-T6010W <input type="text"/> K★- ⁰⁴ / ₀₆	6	7				

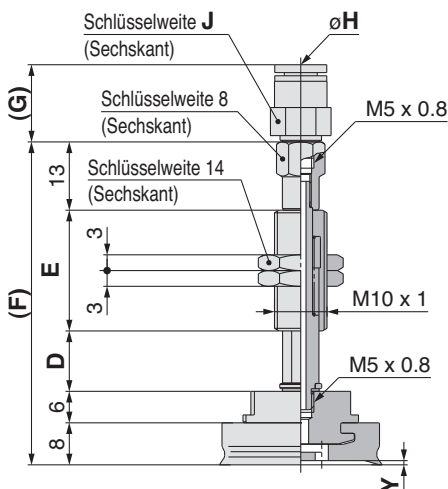
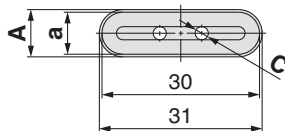
ZP2-T 20 W K★-⁰⁴/₀₆



Abmessungen

Modell	a	A	C	Y
ZP2-T4020W <input type="text"/> K★- ⁰⁴ / ₀₆	4	5	2 x 1.8	
ZP2-T5020W <input type="text"/> K★- ⁰⁴ / ₀₆	5	6	2 x 2	0.5
ZP2-T6020W <input type="text"/> K★- ⁰⁴ / ₀₆	6	7	2.5	
ZP2-T8020W <input type="text"/> K★- ⁰⁴ / ₀₆	8	9	3	0.8

ZP2-T 30 W K★-⁰⁴/₀₆



Abmessungen

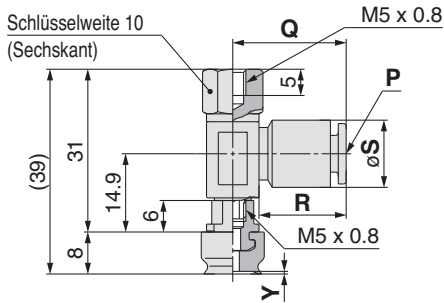
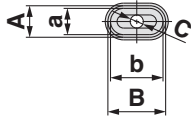
Modell	a	A	C	Y
ZP2-T4030W <input type="text"/> K★- ⁰⁴ / ₀₆	4	5	2 x 1.8	
ZP2-T5030W <input type="text"/> K★- ⁰⁴ / ₀₆	5	6		0.5
ZP2-T6030W <input type="text"/> K★- ⁰⁴ / ₀₆	6	7	2 x 2.5	
ZP2-T8030W <input type="text"/> K★- ⁰⁴ / ₀₆	8	9		0.8

Die Abmessungen sind bei allen drei Zeichnungen gleich.
Abmessungen (pro Federelement-Hub)

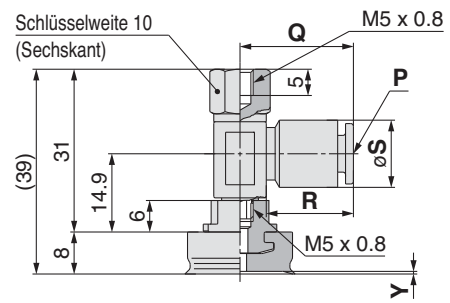
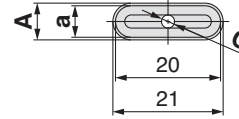
Hub (★)	D	E	F	H: ø4		H: ø6	
				G	J	G	J
10	11.5	23	61.5	13.9	8	14.7	10
20	21.5	51	99.5				
30	31.5	77	109.5				
40	41.5		145.5				
50	51.5		155.5				

Abmessungen: Ohne Federelement

ZP2-R W -⁰⁴/₀₆-B5



ZP2-R 20 W -⁰⁴/₀₆-B5



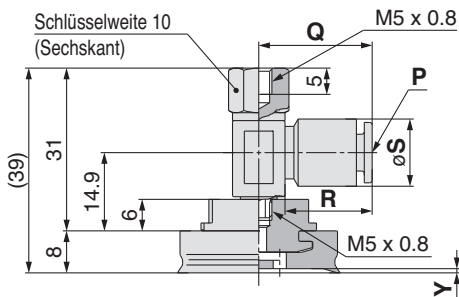
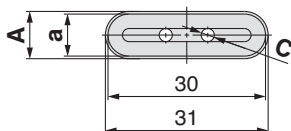
Abmessungen

Modell	a	A	b	B	C	Y
ZP2-R3507W <input type="text"/> - B5	3.5	4.5	7	8	2 x 1.5	0.5
ZP2-R4010W <input type="text"/> - B5	4	5				
ZP2-R5010W <input type="text"/> - B5	5	6	10	11	2.5	
ZP2-R6010W <input type="text"/> - B5	6	7				

Abmessungen

Modell	a	A	C	Y
ZP2-R4020W <input type="text"/> - B5	4	5	2 x 1.8	0.5
ZP2-R5020W <input type="text"/> - B5	5	6	2 x 2	
ZP2-R6020W <input type="text"/> - B5	6	7	2.5	
ZP2-R8020W <input type="text"/> - B5	8	9	3	

ZP2-R 30 W -⁰⁴/₀₆-B5



Abmessungen

Modell	a	A	C	Y
ZP2-R4030W <input type="text"/> - B5	4	5	2 x 1.8	0.5
ZP2-R5030W <input type="text"/> - B5	5	6		
ZP2-R6030W <input type="text"/> - B5	6	7	2 x 2.5	
ZP2-R8030W <input type="text"/> - B5	8	9		

Die Abmessungen sind bei allen drei Zeichnungen gleich.
Abmessungen (nach kompatibelem Schlauch)

verwendbarer Schlauch-Außen-Ø (■)	P	Q	R	S
ø4	4	20.6	15.6	10.4
ø6	6	21.6	16.6	12.8

Bestellschlüssel

mit Federelement **ZP2 – R 3507 W N K 10 – 04** • Vakuumeinlass (■)

Vakuum-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
R	seitlich

Saugergröße

Symbol	Baugröße	Symbol	Baugröße
3507	3.5 x 7	6020	6 x 20
4010	4 x 10	8020	8 x 20
5010	5 x 10	4030	4 x 30
6010	6 x 10	5030	5 x 30
4020	4 x 20	6030	6 x 30
5020	5 x 20	8030	8 x 30

Saugerart

Symbol	Ausführung
W	oval

Technische Daten Federelement

Symbol	Ausführung
K	verdrehgesichert

Federelement-Hub (★)

Symbol	Hub
10	10 mm
20	20 mm
30	30 mm
40	40 mm
50	50 mm

Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell-Nr.	Bestell-Nr. Adapter-Typ R	Bestell-Nr. Federelement
ZP2-R3507W□K★-■	ZP2-3507W□	ZP2A-001	ZPRS-■B5	ZPB2K★
ZP2-R4010W□K★-■	ZP2-4010W□			
ZP2-R5010W□K★-■	ZP2-5010W□	ZP2A-002	■	■
ZP2-R6010W□K★-■	ZP2-6010W□			
ZP2-R4020W□K★-■	ZP2-4020W□	ZP2A-003	■	■
ZP2-R5020W□K★-■	ZP2-5020W□			
ZP2-R6020W□K★-■	ZP2-6020W□	ZP2A-003	■	■
ZP2-R8020W□K★-■	ZP2-8020W□			
ZP2-R4030W□K★-■	ZP2-4030W□	ZP2A-003	■	■
ZP2-R5030W□K★-■	ZP2-5030W□			
ZP2-R6030W□K★-■	ZP2-6030W□	ZP2A-003	■	■
ZP2-R8030W□K★-■	ZP2-8030W□			

Saugermaterial (□)

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk

Vakuumeinlass

Symbol	verwendbarer Schlauch-Außen-Ø
04	ø4
06	ø6

Hub des Federelements

Symbol	Hub
10	10 mm
20	20 mm
30	30 mm
40	40 mm
50	50 mm

Anm. 1) □ Gibt das Saugermaterial an.
Anm. 2) ★ Gibt den Federelement-Hub an.

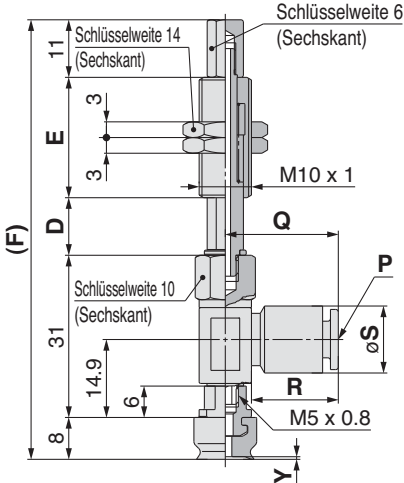
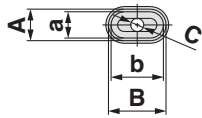
Anm. 3) ■ Gibt den Vakuumeinlass an.

Technische Daten Federelement (verdrehgesichert)

Hub (mm)	10, 20, 30, 40, 50
Reaktionskraft der Feder	bei Hub 0 (N) 1.0 bei Federelement-Hub 0 (N) 3.0
Anzugsdrehmoment	3.0 N·m 5%

Abmessungen: Mit Federelement

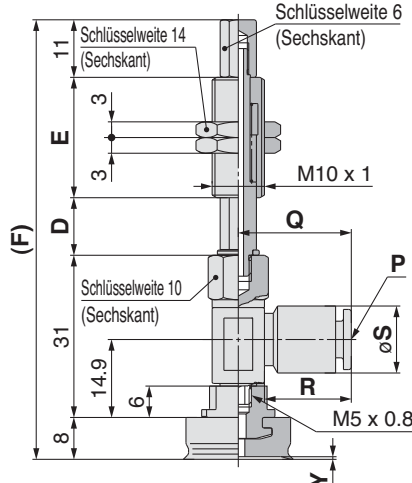
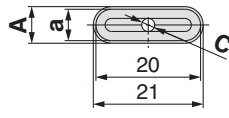
ZP2-R□W□K★-04/06



Abmessungen

Modell	a	A	b	B	C	Y
ZP2-R3507W□K★-■	3.5	4.5	7	8	2 x 1.5	0.5
ZP2-R4010W□K★-■	4	5				
ZP2-R5010W□K★-■	5	6	10	11	2.5	
ZP2-R6010W□K★-■	6	7				

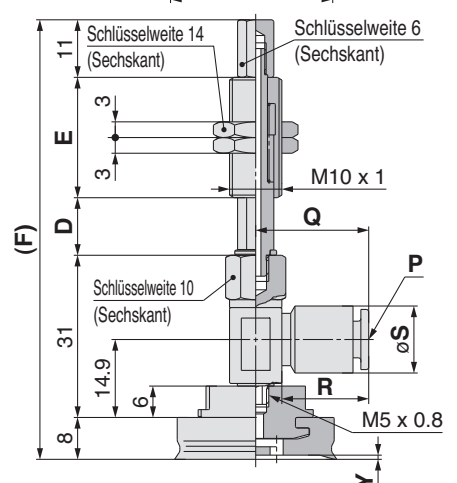
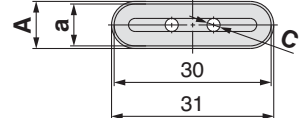
ZP2-R 20 W□K★-04/06



Abmessungen

Modell	a	A	C	Y
ZP2-R4020W□K★-■	4	5	2 x 1.8	0.5
ZP2-R5020W□K★-■	5	6	2 x 2	
ZP2-R6020W□K★-■	6	7	2.5	
ZP2-R8020W□K★-■	8	9	3	
ZP2-R8030W□K★-■	8	9	3	

ZP2-R 30 W□K★-04/06



Abmessungen

Modell	a	A	C	Y
ZP2-R4030W□K★-■	4	5	2 x 1.8	0.5
ZP2-R5030W□K★-■	5	6		
ZP2-R6030W□K★-■	6	7	2 x 2.5	
ZP2-R8030W□K★-■	8	9	0.8	

Die Abmessungen sind bei allen drei Zeichnungen gleich.

Abmessungen (pro Hub)

Hub (★)	D	E	F	Hub (★)	D	E	F
10	11	23	84	30	31	51	132
20	21	51	122	40	41	77	168
				50	51	77	178

Abmessungen (nach kompatibel Schlauch)

verwendb. Schlauch-Außen-Ø (■)	P	Q	R	S
ø4	4	20.6	15.6	10.4
ø6	6	21.6	16.6	12.8



Sauger mit Federelement mit Kugelführung

Symbol/Ausführung

Sauger-Ø **Ø2, Ø4, Ø6, Ø8**

U: Flach

■ Das Federelement ist mit einer Kugelführung ausgestattet.

Bestellschlüssel

ZP2-T 02 U N S 6

Vakuumeinlassrichtung

Symbol	Richtung
T	vertikal

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
02	Ø2
04	Ø4
06	Ø6
08	Ø8

Saugerart

Symbol	Ausführung
U	flach

Hub des Federelements

Symbol	Hub
6	6 mm

Technische Daten Federelement

Symbol	Ausführung
S	Kugelführung

Saugermaterial

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
GN	leitfähiges NBR
GS	leitfähiger Silikonkautschuk



Technische Daten Federelement

Technische Daten		Kugelführung
Hub (mm)		6
Reaktionskraft der Feder	bei Hub 0 (N)	0.8
	bei Federelement-Hub 0 (N)	1.1

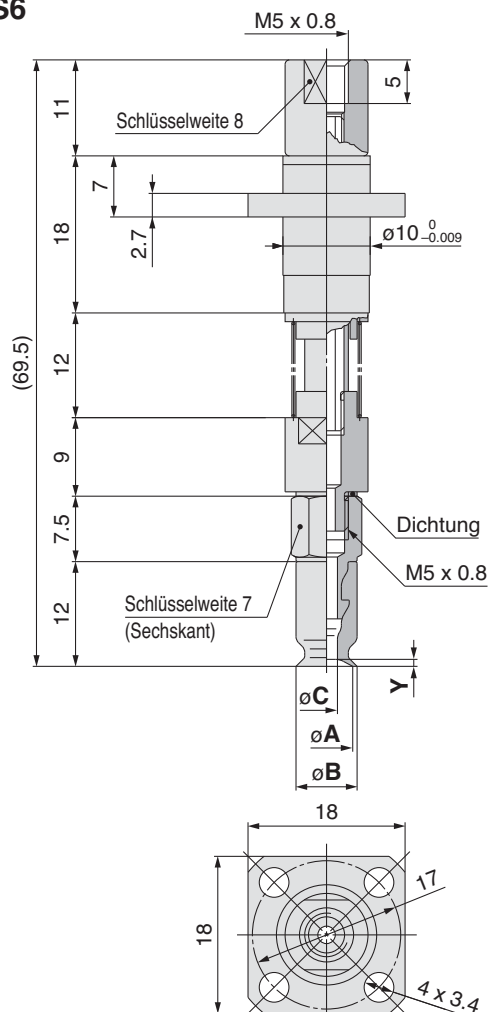
Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell.-Nr.	Bestell-Nr. Federelement
ZP2-T02U□S6	ZP02U□	ZPT1-B5	ZP2B-T3S6
ZP2-T04U□S6	ZP04U□		
ZP2-T06U□S6	ZP06U□		
ZP2-T08U□S6	ZP08U□		

Anm.) □ Gibt das Saugermaterial an.

Abmessungen

ZP2-T02U□S6

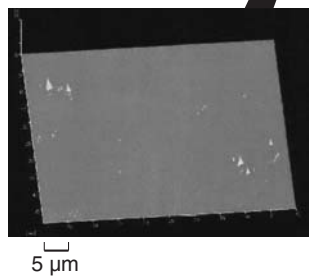
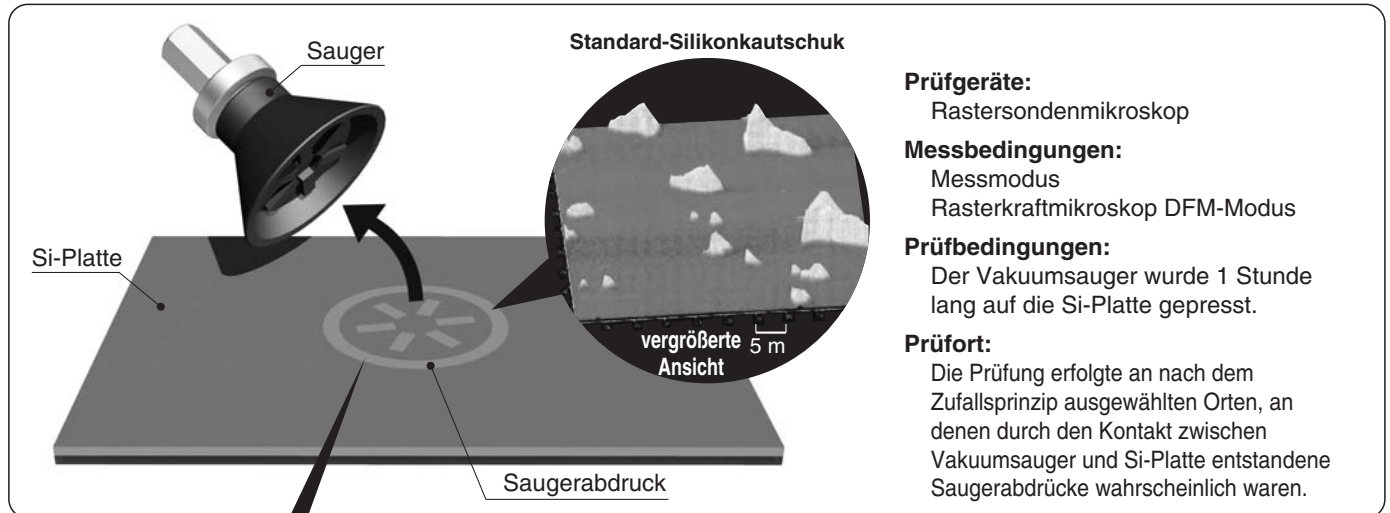


Abmessungen

Modell	A	B	C	Y
ZP2-T02U□S6	2	2.6	1.2	0.5
ZP2-T04U□S6	4	4.8	1.6	0.8
ZP2-T06U□S6	6	7	2.5	1
ZP2-T08U□S6	8	9		

Abdruckfreie Vakuumsaugerserie

Minimiert die Übertragung von Gummipartikel auf das Werkstück.



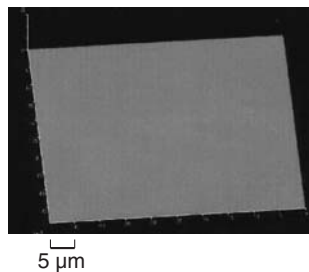
1 Abdruckfreier NBR-Vakuumsauger

Minimiert die Übertragung von Gummipartikel, der in der Regel durch den Ansaugvorgang entsteht.

Saugerdurchmesser: $\varnothing 4$ bis $\varnothing 125$



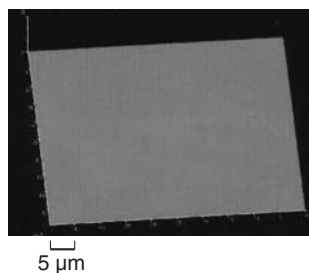
Hochleistungsausführung



2 Sauger mit anhaftender Fluorkautschukschicht

Die Fluorkunststoffschicht wird in die Ansaugoberfläche des Saugers eingebrannt. Verhindert die Übertragung von Gummipartikeln.

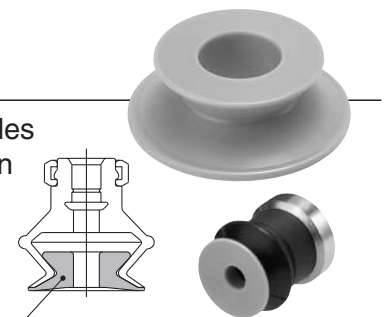
Saugerdurchmesser: $\varnothing 40$ bis $\varnothing 125$



3 Sauger mit Kunststoffanbauteil

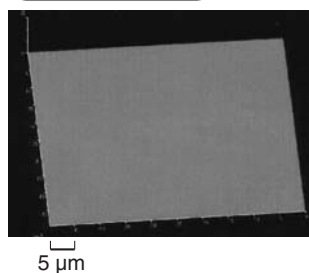
Das PEEK-Material wird für die Ansaugoberfläche des Saugers verwendet. Verhindert die Übertragung von Gummipartikeln.

Saugerdurchmesser: $\varnothing 6$ bis $\varnothing 32$



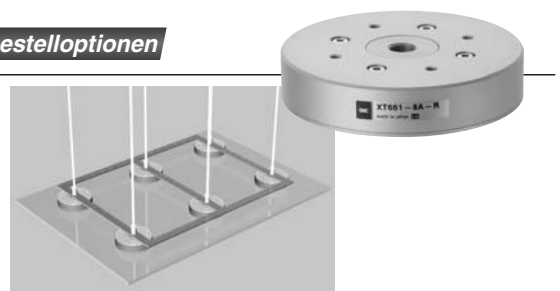
Anbauteil

Ähnliches Produkt








4 Zykloneffekt-Sauger Bestelloptionen

Es wird kein Saugerabdruck hinterlassen, da der Vakuumsauger das Werkstück nicht berührt.



Bei den oben gezeigten Saugerabdrücken handelt es sich um Musterdaten. Das tatsächliche Ergebnis hängt von den jeweiligen Bedingungen ab.

Saugerart	Material des Ansaugteils (Teil in Kontakt mit dem Werkstück)	Saugerabdruck*1		Betriebs- temperaturbereich (C)	*5 statischer Reibungs- koeffizient	
		Bedingung*2 (Anfangswert)				
		Sichtprüfung	Dampfverfahren*3			
abdruckfreie Vakuumsaugerserie	1 Abdruckfreier NBR-Sauger 	Abdruckfreies NBR (speziell behandelt *4)	●	●	5 bis 40	0.6
	2 Sauger mit anhaftender Fluorkautschukschicht 	NBR + anhaftendem Fluorkautschuk	●	●	5 bis 60	0.2
		Fluorkautschuk + anhaftendem Fluorkautschuk	●	●	5 bis 100	
	3 Sauger mit Kunststoffanbauteil 	PEEK	●	●	5 bis 40	0.2
leitfähiges PEEK (Volumenwiderstand: 1 x 10 ⁶ cm)		●	●			
4 Zykloneffekt-Sauger Bestelloptionen 	—	●	●	Standard: -5 bis 60 (kein Gefrieren)	—	
Standard	SerieZP (Standardmaterial) 	NBR Fluorkautschuk leitfähiges NBR/Silikonkautschuk	×	×	—	—
		Silikonkautschuk Urethankautschuk	○	×		

Eigenschaften des Saugerabdrucks [●: geringer oder kein Einfluss ○: Einsatz unter Umständen möglich ×: nicht verwendbar]

* Die vorstehende Tabelle gilt nur als Orientierungshilfe bei der Auswahl des Saugers.

Bei den Werten und der Bewertung handelt es sich ausschließlich um Richtwerte. Vorbereitende Prüfungen unter Ist-Betriebsbedingungen sind empfehlenswert.

*1 **Saugerabdruck** ——— Weist auf die Übertragung von Gummipartikeln auf das Werkstück hin.

*2 **Bedingung** ——— Sichtauswertung des Saugerabdrucks

*3 **Dampfverfahren** ——— Verfahren zur Anwendung von Dampf auf das Werkstück für die Sichtprüfung auf Saugerabdrücke

*4 **Bei speziell behandeltem** ——— NBR handelt es sich um ein Material, das konzipiert wurde, um die Übertragung von Gummipartikeln zu modifizieren und zu reduzieren.

*5 **statischer Reibungskoeffizient** — Statischer Reibungskoeffizient, wenn das Werkstück (Glas) von dem Sauger angesaugt wird. (NBR = 1 als Richtgröße)
Bei Verwendung des Zykloneffekt-Saugers kommt der Sauger nicht mit dem Werkstück (Glas in Berührung).
Der Kunde muss hier eine Halteschiene installieren.

Reinigungsverfahren [Sauger aus abdruckfreiem NBR/mit anhaftender Fluorkunststoffschicht/mit Kunststoffanbauteil]

• Reinigen Sie das Produkt stets vor dem Betrieb und vor der Durchführung der regelmäßigen Wartungsarbeiten.

1) Halten Sie den Sauger fest, dabei die Ansaugoberfläche nicht berühren.

* Das Tragen von partikelarmen Vinyl-Handschuhen wird empfohlen.

2) Tränken Sie ein partikelarmes Tuch in 2-Propanol (Isopropylalkohol) (Reinheitsgrad > 99.5%).

* Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Ist diese nicht anwendbar, verwenden Sie eine Lösung mit einem hohen Reinheitsgrad, die die Materialeigenschaften nicht beeinträchtigt.

3) Wischen Sie die Ansaugoberfläche ab (Sauger/Kunststoffanbauteil) und auch den Bereich, der mit dem Werkstück in Berührung kommt.

4) Trocknen Sie beide Bereiche mit sauberer Druckluft. (Oder wischen Sie sie erneut mit einem partikelarmen Tuch ab.)



Abdruckfreier Vakuumsauger

Symbol/Ausführung

Sauger-Ø

Ø4, Ø6, Ø8, Ø10, Ø16, Ø25, Ø32, Ø40, Ø50

U: Flach

- Sauger, der die durch Gummi verursachten Saugerabdrücke auf dem Werkstück verringert.
- Der Sauger ist aus abdruckfreiem NBR; dieses NBR wird speziell behandelt, um die Übertragung von Gummipartikeln auf das Werkstück zu verhindern.
- Verwendbar mit dem Adapter der Serie ZP

Bestellschlüssel

Saugereinheit **ZP2-04 UCL-X19**



Symbol	Sauger-Ø
04	Ø4
06	Ø6
08	Ø8
10	Ø10
16	Ø16
25	Ø25
32	Ø32
40	Ø40
50	Ø50

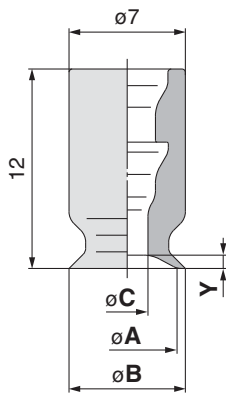
mit/ohne Sicherungsring
 — mit Verschlussring
X19 ohne Verschlussring (Anm.)
 Anm.) ab Ø10

Saugermaterial
 Symbol Material
CL abdruckfreies NBR

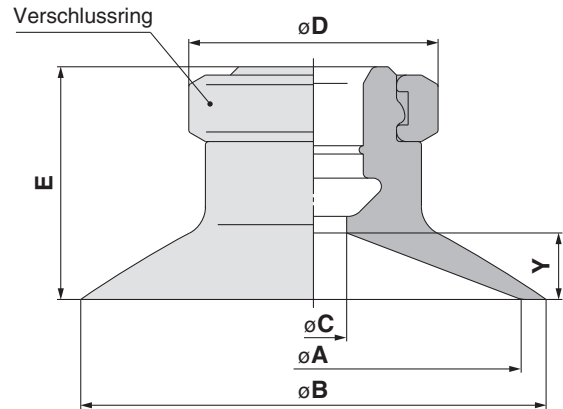
Saugerart
 Symbol Ausführung
U flach

Abmessungen: Saugereinheit

ZP2-04 bis 08UCL



ZP2-10 bis 50UCL



Abmessungen

Modell	A	B	C	Y
ZP2-04UCL	4	4.8	1.6	0.8
ZP2-06UCL	6	7	2.5	
ZP2-08UCL	8	9	2.5	1

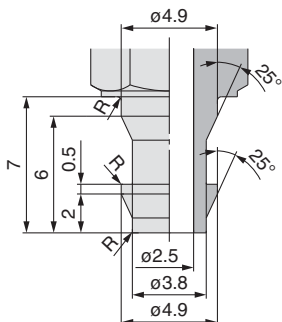
Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	Y
ZP2-10UCL	10	12		13	12	3
ZP2-16UCL	16	18	4		12.5	3.5
ZP2-25UCL	25	28		15	14	4
ZP2-32UCL	32	35			14.5	4.5
ZP2-40UCL	40	43	7	18	18.5	6.5
ZP2-50UCL	50	53			19.5	7.5

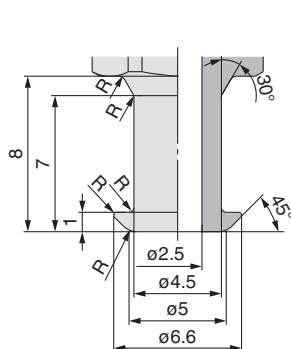
Adapter-Montageabmessungen

Kunden, die eigene Adapter herstellen, müssen den Adapter mit den unten genannten Abmessungen konzipieren.

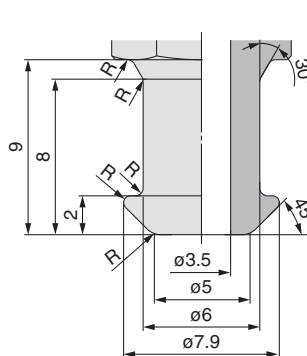
Verwendbarer Sauger 04U/06U/08U



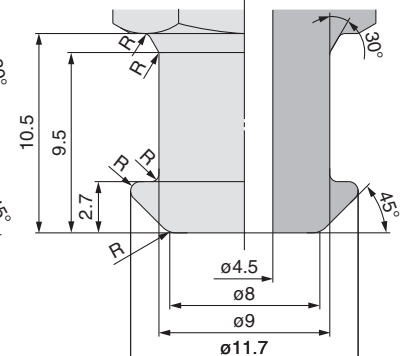
Verwendbarer Sauger 10U/16U



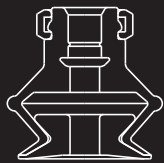
Verwendbarer Sauger 25U/32U



Verwendbarer Sauger 40U/50U



Anm.) Der R-Bereich muss glatt sein und darf keine Ecken und Kanten aufweisen.
 * Siehe Seite 66 für Adapter, die mit der Serie ZP2 kompatibel sind.



Sauger mit Kunststoffanbauteil

Sauger-Ø **ø6, ø8, ø10, ø13, ø16, ø20, ø25, ø32**

■ Saugerabdrücke (Gummipartikel) werden auf dem Werkstück vermieden.

Der direkte Kontakt zwischen Werkstück und Gummi wird durch die Installation eines PEEK-Anbauteils in den Faltenbalg verhindert, und somit auch die Übertragung von Gummipartikel.

■ Verhindert das Zusammenkleben von Sauger (Gummi) und Werkstück.

■ Ideal für Faltenbalg der Serie ZP geeignet (ø6 bis ø32).

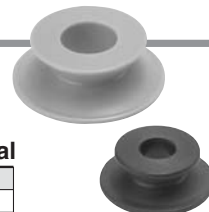


Bestellschlüssel

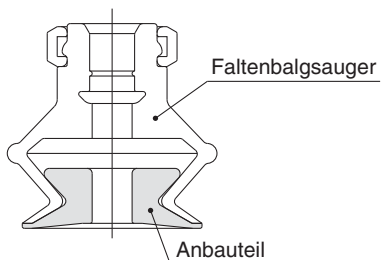
ZP2-06 K P

Symbol	Sauger-Ø
06	ZP06B□
08	ZP08B□
10	ZP10B□
13	ZP13B□
16	ZP16B□
20	ZP20B□
25	ZP25B□
32	ZP32B□

Symbol	Material
P	PEEK
GP	leitfähiges PEEK



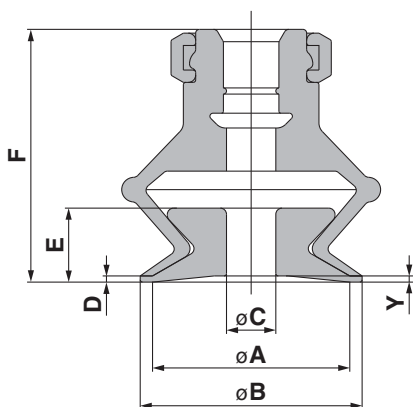
Bestellschlüssel (bei Bestellung mit einem Sauger)



- Bei Bestellung mit einem Sauger, "*" unter die Bestell-Nr. des Saugers setzen, wie unten gezeigt. Bitte beachten Sie, dass das Anbauteil bei Lieferung nicht am Sauger montiert ist.
- Dieses Anbauteil kann nur an einen Standard-Sauger mit Faltenbalg von SMC montiert werden.
- Wenn das Anbauteil aus leitfähigem PEEK ist, verwenden Sie leitfähiges Material für den Sauger.

Bestellbeispiel	ZPT06BNJ10-B5-A8	← Bestell-Nr. Sauger mit Faltenbalg
	* ZP2-06KP	← Bestell-Nr. Kunststoffanbauteil

Abmessungen



Abmessungen

Modell	verwendbarer Sauger	A	B	C	D	E	F	Y
ZP2-06K ■	ZP06B □	6	7	1.6		3	13.5	
ZP2-08K ■	ZP08B □	8	9	3				
ZP2-10K ■	ZP10B □	10	12	3.5	0.5	3.5	16.5	0.5
ZP2-13K ■	ZP13B □	13	15		4	5.5	19	
ZP2-16K ■	ZP16B □	16	18			6	20.5	
ZP2-20K ■	ZP20B □	20	22	8		8.5	24.5	
ZP2-25K ■	ZP25B □	25	27		10	1	25	1
ZP2-32K ■	ZP32B □	32	34			11.5	30	

Anm. 1) ■ Gibt das Material des Anbauteils an.

Anm. 2) □ Gibt das Material des Saugers an.

«Sicherheitshinweise»

Reinigen Sie das Produkt vor der Verwendung des Anbauteils. Dieses Produkt wird nach der Bearbeitung nicht gereinigt. Wird das Produkt in dem Zustand verwendet, in dem es geliefert wird, können Reststoffe auf dem Werkstück verbleiben. Vor der Verwendung reinigen. Wenden Sie sich bei Fragen bitte an SMC.

- Besteht bei Kontakt mit Hartstoffen ein Problem, verwenden Sie dieses Produkt nicht.
- PEEK-Material und Zuschnitte unterliegen den Sicherheits-Handelsbestimmungen.



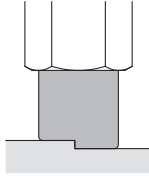
Schwammsauger

Symbol/Ausführung

Sauger-Ø **Ø4, Ø6, Ø8, Ø10, Ø15**

S: Schwamm

■ Zum Saugen von Werkstücken mit unebener Oberfläche



Bestellschlüssel

Saugereinheit **ZP2 - 06 S GS**

Sauger-Außendurchmesser

Symbol	Sauger-Ø
04	Ø4
06	Ø6
08	Ø8
10	Ø10
15	Ø15

Saugermaterial

Symbol	Material
GS	leitfähiges Silikon
GC	leitfähiges CR

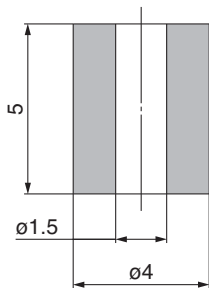
Saugerart

Symbol	Ausführung
S	Schwamm

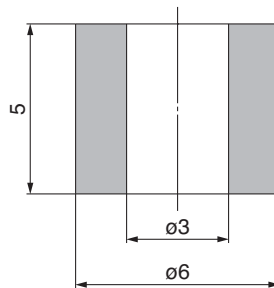


Abmessungen: Saugereinheit

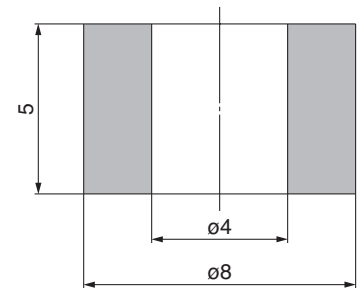
ZP2-04S □



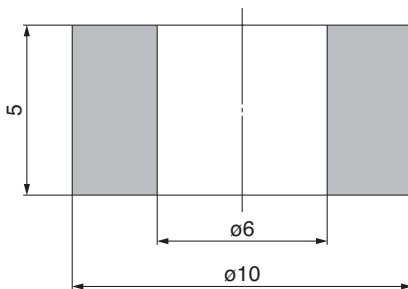
ZP2-06S □



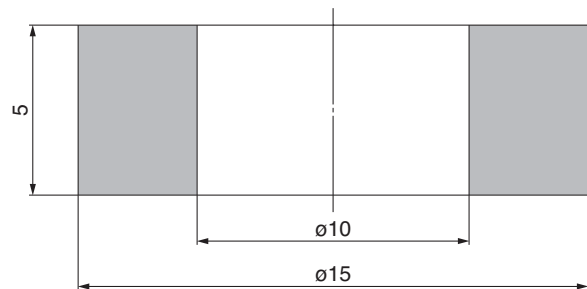
ZP2-08S □



ZP2-10S □



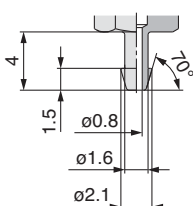
ZP2-15S □



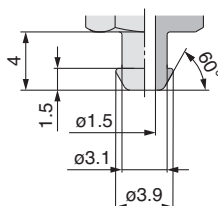
Adapter-Montageabmessungen

Kunden, die eigene Adapter herstellen, müssen den Adapter mit den unten genannten Abmessungen konzipieren.

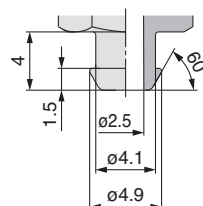
Verwendbarer Sauger 04S



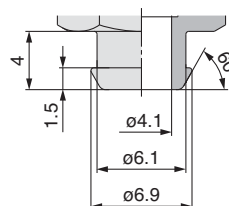
Verwendbarer Sauger 06S



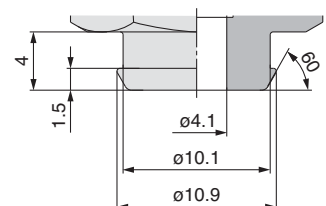
Verwendbarer Sauger 08S



Verwendbarer Sauger 10S

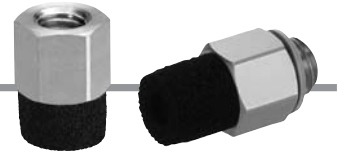


Verwendbarer Sauger 15S



* Siehe Seiten 70 und 71 für Adapter, die mit der Serie ZP2 kompatibel sind.

Bestellschlüssel



mit Adapter **ZP2 – T 06 S GS – A3**

Vakuump-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
T	vertikal

Sauger-Außendurchmesser

Symbol	Sauger-Ø
04	ø4
06	ø6
08	ø8
10	ø10
15	ø15

Saugerart

Symbol	Ausführung
S	Schwamm

Montage

Symbol	Gewindegröße	Symbol für den verwendbaren Sauger-Außendurchmesser				
		04	06	08	10	15
A3	M3 x 0.5 (Außengewinde)	●	—	—	—	—
A5	M5 x 0.8 (Außengewinde)	—	●	●	●	●
B3	M3 x 0.5 (Innengewinde)	●	—	—	—	—
B5	M5 x 0.8 (Innengewinde)	—	●	●	●	●

Saugermaterial

Symbol	Material
GS	leitfähiges Silikon
GC	leitfähiges CR

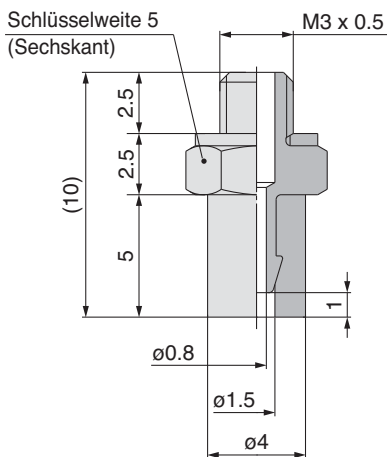
Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell-Nr.
ZP2-T04S□-A3	ZP2-04S□	ZP2A-S01P
ZP2-T06S□-A5	ZP2-06S□	ZP2A-S02P
ZP2-T08S□-A5	ZP2-08S□	ZP2A-S03P
ZP2-T10S□-A5	ZP2-10S□	ZP2A-S04P
ZP2-T15S□-A5	ZP2-15S□	ZP2A-S05P
ZP2-T04S□-B3	ZP2-04S□	ZP2A-S11
ZP2-T06S□-B5	ZP2-06S□	ZP2A-S12
ZP2-T08S□-B5	ZP2-08S□	ZP2A-S13
ZP2-T10S□-B5	ZP2-10S□	ZP2A-S14
ZP2-T15S□-B5	ZP2-15S□	ZP2A-S15

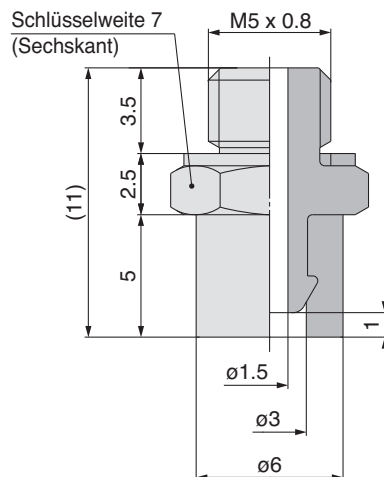
Anm.) □ in der Tabelle gibt das Saugermaterial an.

Abmessungen: mit Adapter

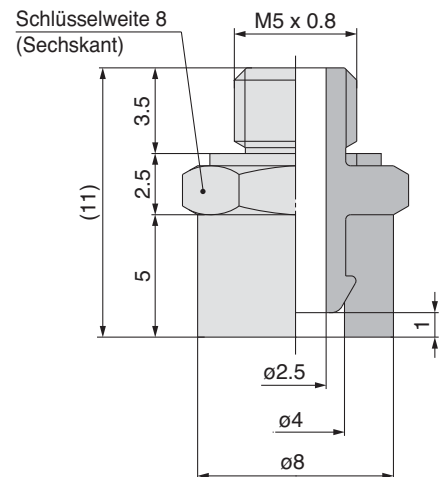
ZP2-T04S□-A3



ZP2-T06S□-A5

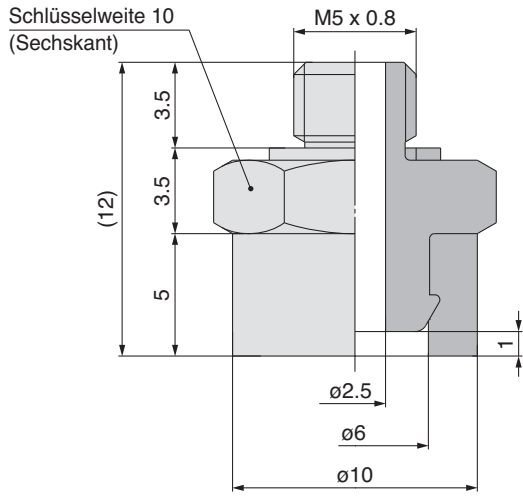


ZP2-T08S□-A5

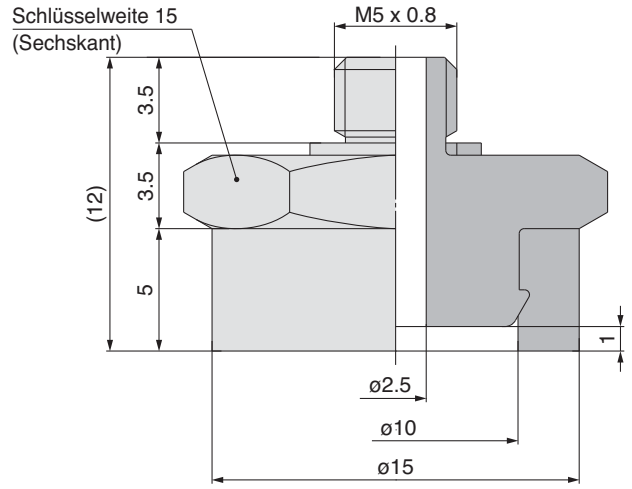


Abmessungen: mit Adapter

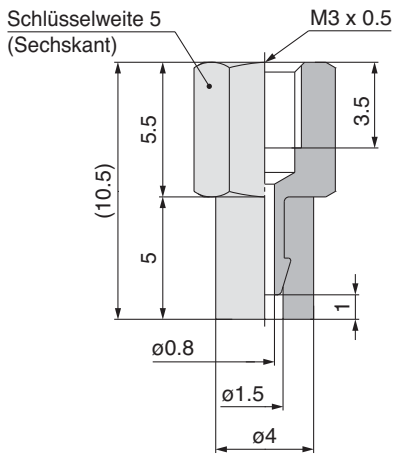
ZP2-T10S□-A5



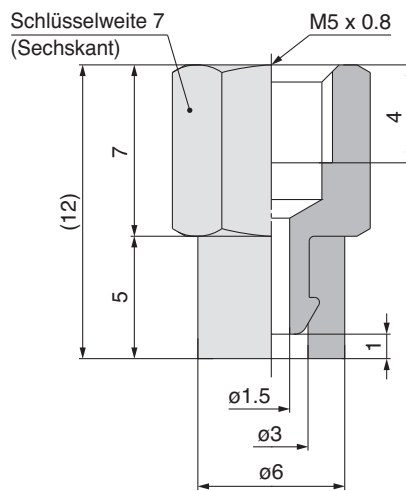
ZP2-T15S□-A5



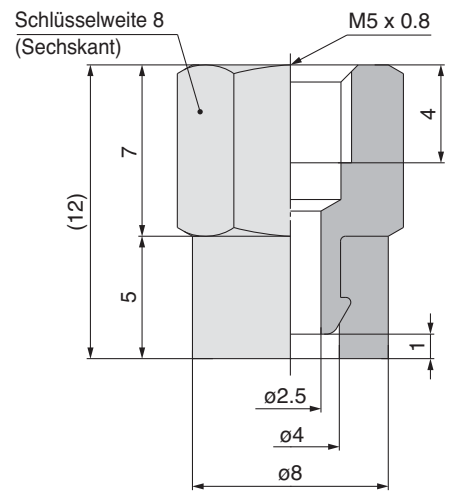
ZP2-T04S□-B3



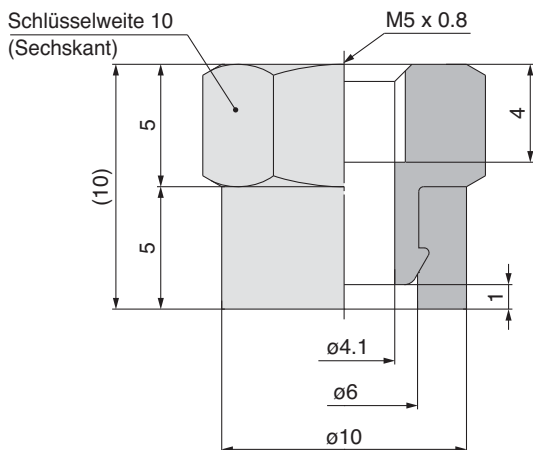
ZP2-T06S□-B5



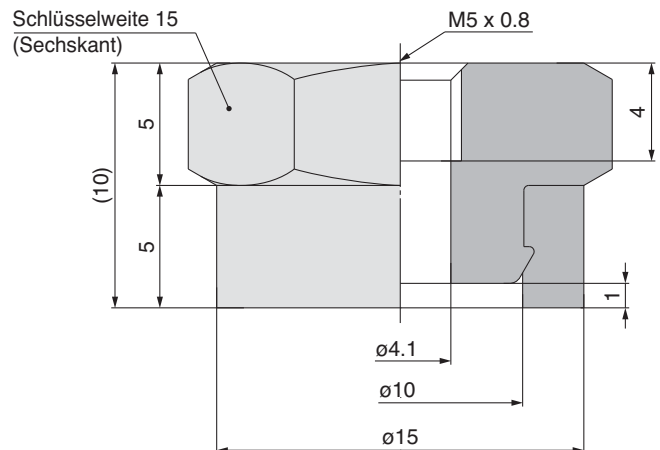
ZP2-T08S□-B5



ZP2-T10S□-B5



ZP2-T15S□-B5





Hochleistungssauger

Sauger-Ø **Ø32, Ø150, Ø250, Ø300, Ø340**

Symbol/Ausführung

H: Hochleistungsausführung
(Flach mit Rippen)
HT: Hochleistungsausführung
(Schmal, flach mit Rippen)

■ Verstärkter Sauger, der sich beim Transfer schwerer oder großer Werkstücke weniger verformt.

Bestellschlüssel

Saugereinheit **ZP2 - 32 H N**



Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
32	Ø32
150	Ø150
250	Ø250
300	Ø300
340	Ø340

Saugermaterial

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
F	FKM
C	CR

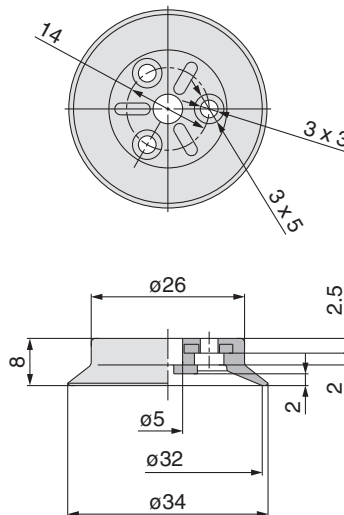
Anm.) Silikonkautschuk für Ø32.

Saugerausführung — Saugerdurchmesser

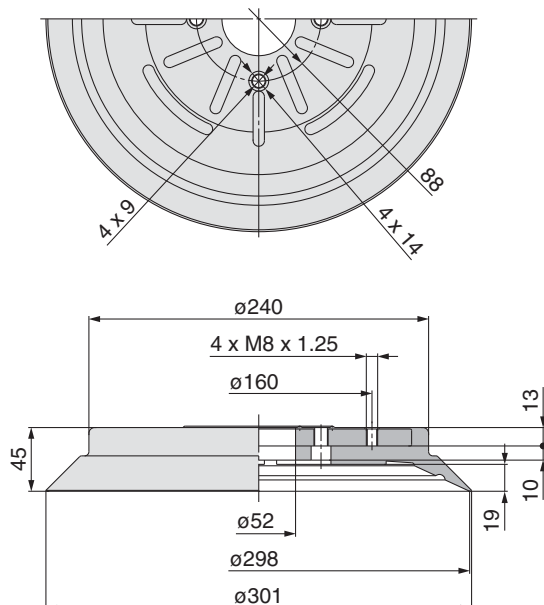
Saugerart	Sauger-Ø (Symbol)				
	32	150	250	300	340
H (Flach mit Rippen)	●	—	—	●	●
HT (Schmal, flach mit Rippen)	—	●	●	—	—

Abmessungen: Saugereinheit

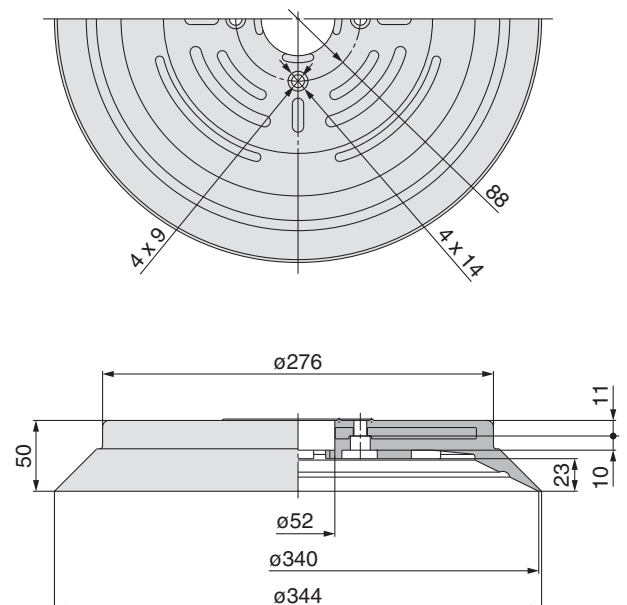
ZP2-32H□



ZP2-300H□

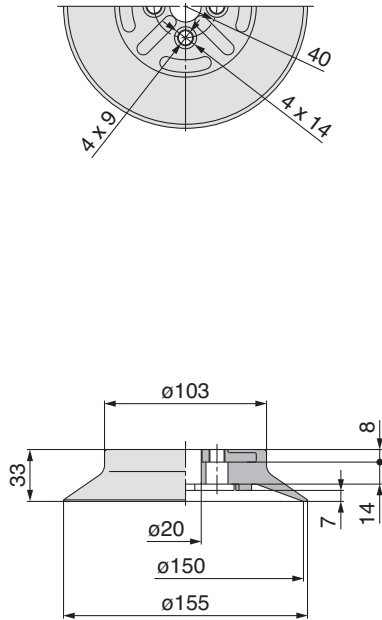


ZP2-340H□

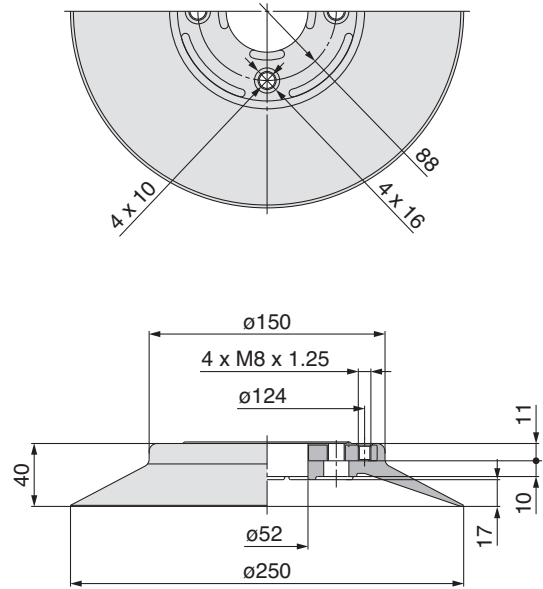


Abmessungen

ZP2-150HT □



ZP2-250HT □





Hochleistungssauger

Symbol/Ausführung

HB: Hochleistungs-
ausführung
(Faltenbalg)

Sauger-Ø

Ø32, Ø150

■ Für schwere oder große Werkstücke

Bestellschlüssel

Saugereinheit **ZP2-32 HB N**



Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
32	Ø32
150	Ø150

Saugermaterial

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
F	FKM
C	CR

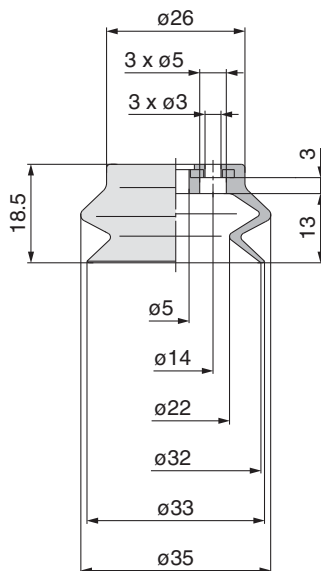
Anm.) Silikonkautschuk für Ø32.

Saugerart

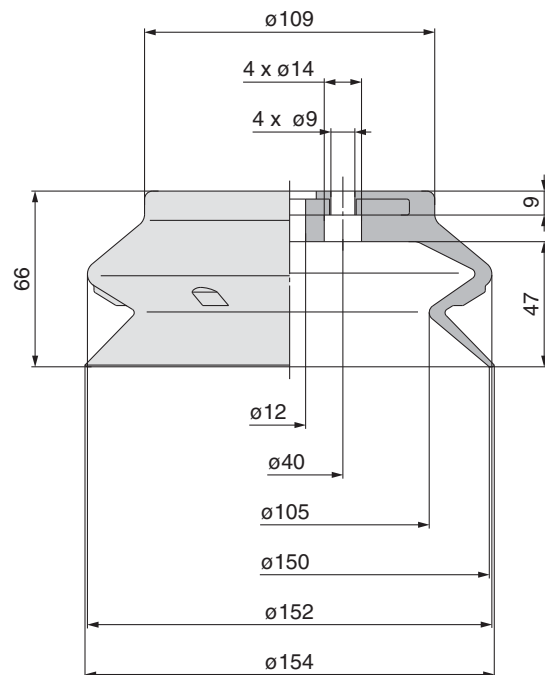
Symbol	Ausführung
HB	Hochleistungsausführung (Faltenbalg)

Abmessungen: Saugereinheit

ZP2-32HB □



ZP2-150HB □





Hochleistungssauger

Saugergröße **30 x 50**

Symbol/Ausführung

HW: Hochleistungs-
ausführung
(oval)

■ Für schwere oder große Werkstücke

Bestellschlüssel



Saugereinheit **ZP2 – 3050 HW N**

• Saugergröße •

Symbol	Saugergröße
3050	30 x 50

• Saugermaterial

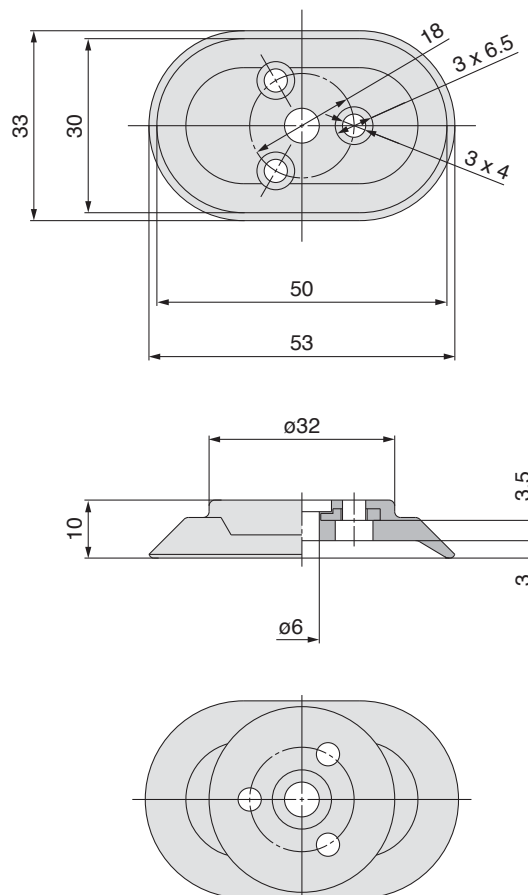
Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
F	FKM
C	CR

• Saugerart

Symbol	Ausführung
HW	Hochleistungsausführung (oval)

Abmessungen: Saugereinheit

ZP2-3050HW□





Hochleistungssauger mit Kugelgelenk

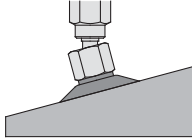
Sauger-Ø

Ø40, Ø50, Ø63, Ø80, Ø100, Ø125

Symbol/Ausführung

H: Hochleistungs-
ausführung
(Flach mit Rippen)

■ Zum Ansaugen von Werkstücken mit schräger Oberfläche.



Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell-Nr.	
ZP2-TF40H□	ZP40H□	ZP2A-TF1	mit drei M3-Schrauben
ZP2-TF50H□	ZP50H□		
ZP2-TF63H□	ZP63H□	ZP2A-TF2	mit vier M4-Schrauben
ZP2-TF80H□	ZP80H□		
ZP2-TF100H□	ZP100H□	ZP2A-TF3	mit vier M5-Schrauben
ZP2-TF125H□	ZP125H□		

Anm.) □ Gibt das Saugermaterial an.

Bestellschlüssel

mit Adapter **ZP2 - T F 40 H N**

Vakuump-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
T	vertikal

Spezifikation (Mechanismus)

Symbol	Ausführung
F	Kugelgelenk

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
40	Ø40
50	Ø50
63	Ø63
80	Ø80
100	Ø100
125	Ø125

Saugerart

Symbol	Ausführung
H	Hochleistungsausführung (Flach mit Rippen)

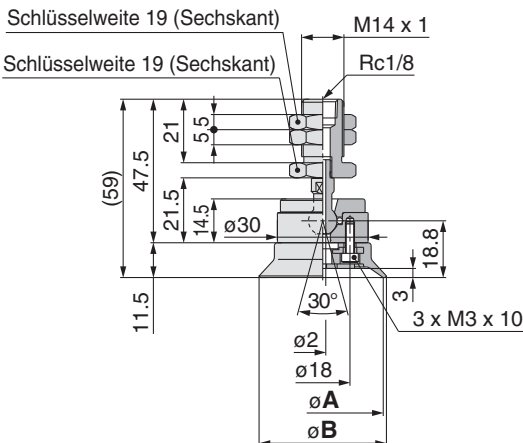
Vakuump-Einlassrichtung **vertikal**

Saugermaterial (□)

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
E	EPR

Abmessungen: mit Adapter

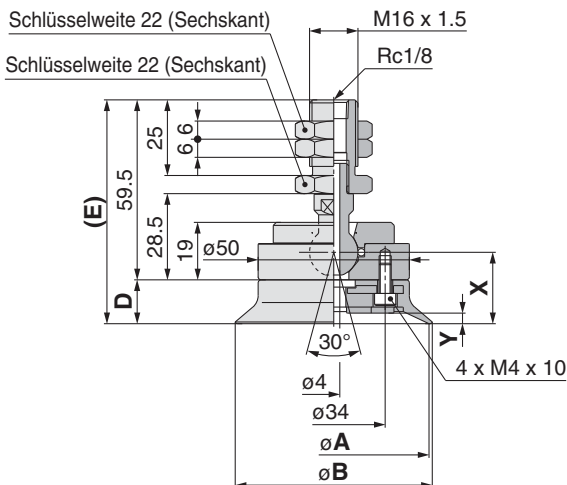
ZP2-TF⁴⁰/₅₀H□



Abmessungen

Modell	A	B
ZP2-TF40H□	40	42
ZP2-TF50H□	50	52

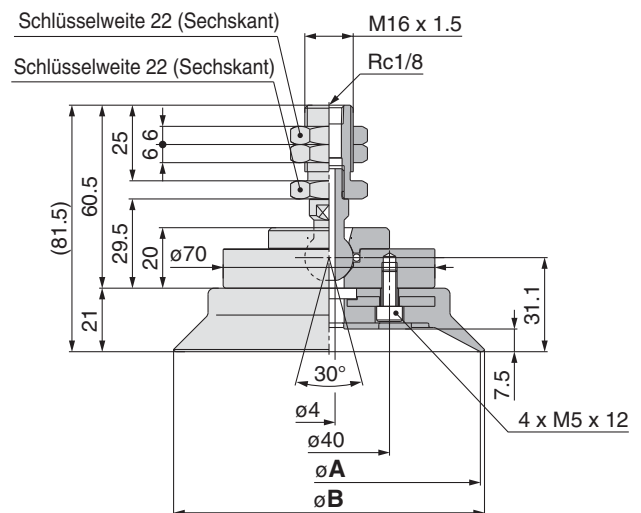
ZP2-TF⁶³/₈₀H□



Abmessungen

Modell	A	B	D	E	X	Y
ZP2-TF63H□	63	65	14.5	74	23.6	3.5
ZP2-TF80H□	80	82	16.5	76	25.6	4.5

ZP2-TF¹⁰⁰/₁₂₅H□



Abmessungen

Modell	A	B
ZP2-TF100H□	100	103
ZP2-TF125H□	125	128

Bestellschlüssel

mit Federelement **ZP2 – T F 40 H N JB 25**

Vakuuminlassrichtung

Symbol	Richtung
T	vertikal

Spezifikation (Mechanismus)

Symbol	Ausführung
F	Kugelgelenk

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
40	ø40
50	ø50
63	ø63
80	ø80
100	ø100
125	ø125

Saugerart

Symbol	Ausführung
H	Hochleistungsausführung (flach mit Rippen)

Federelement-Hub

Hub	verwendbarer Sauger			
	ZP40H ZP50H	ZP63H ZP80H	ZP100H ZP125H	
25	●	●	●	
50	●	●	●	
75	●	●	●	
100	—	●	●	

Technische Daten Federelement

Symbol	Ausführung
JB	Nicht verdrehgesichert mit Buchse Material: Messing
JF	Nicht verdrehgesichert mit Buchse Material: Stahl

Saugermaterial (□)

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
E	EPR



Vakuuminlassrichtung **vertikal**

Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Bestell-Nr. Federelement
ZP2-TF40H□(JB/JF)25	ZP40H□	ZP2B-TF1(JB/JF)25
ZP2-TF40H□(JB/JF)50		ZP2B-TF1(JB/JF)50
ZP2-TF40H□(JB/JF)75		ZP2B-TF1(JB/JF)75
ZP2-TF50H□(JB/JF)25	ZP50H□	ZP2B-TF1(JB/JF)25
ZP2-TF50H□(JB/JF)50		ZP2B-TF1(JB/JF)50
ZP2-TF50H□(JB/JF)75		ZP2B-TF1(JB/JF)75
ZP2-TF63H□(JB/JF)25	ZP63H□	ZP2B-TF2(JB/JF)25
ZP2-TF63H□(JB/JF)50		ZP2B-TF2(JB/JF)50
ZP2-TF63H□(JB/JF)75		ZP2B-TF2(JB/JF)75
ZP2-TF63H□(JB/JF)100		ZP2B-TF2(JB/JF)100
ZP2-TF80H□(JB/JF)25	ZP80H□	ZP2B-TF2(JB/JF)25
ZP2-TF80H□(JB/JF)50		ZP2B-TF2(JB/JF)50
ZP2-TF80H□(JB/JF)75		ZP2B-TF2(JB/JF)75
ZP2-TF80H□(JB/JF)100	ZP100H□	ZP2B-TF2(JB/JF)100
ZP2-TF100H□(JB/JF)25		ZP2B-TF3(JB/JF)25
ZP2-TF100H□(JB/JF)50		ZP2B-TF3(JB/JF)50
ZP2-TF100H□(JB/JF)75	ZP125H□	ZP2B-TF3(JB/JF)75
ZP2-TF100H□(JB/JF)100		ZP2B-TF3(JB/JF)100
ZP2-TF125H□(JB/JF)25		ZP2B-TF3(JB/JF)25
ZP2-TF125H□(JB/JF)50	ZP2B-TF3(JB/JF)50	ZP2B-TF3(JB/JF)75
ZP2-TF125H□(JB/JF)75	ZP2B-TF3(JB/JF)75	ZP2B-TF3(JB/JF)100
ZP2-TF125H□(JB/JF)100		

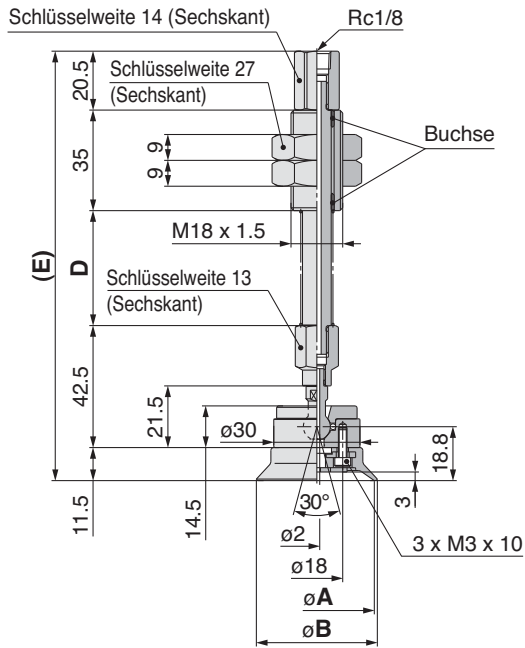
Anm.)□ Gibt das Saugermaterial an.

Technische Daten Federelement

Sauger-Ø		ø40, ø50	ø63, ø80, ø100, ø125
Hub (mm)		25, 50, 75	25, 50, 75, 100
Reaktionskraft der Feder	bei Hub 0 (N)	6.9	10
	bei vollem Hub (N)	11.8	15
Technische Daten Federelement	JB	Nicht verdrehgesichert mit Buchse Gehäusematerial des Federelements: Messing	
		Anzugsdrehmoment: 30 N·m ±5%	Anzugsdrehmoment: 45 N·m ±5%
	JF	Nicht verdrehgesichert mit Buchse Gehäusematerial des Federelements: Stahl	
		Anzugsdrehmoment: 50 N·m ±5%	Anzugsdrehmoment: 70 N·m ±5%

Abmessungen: mit Federelement

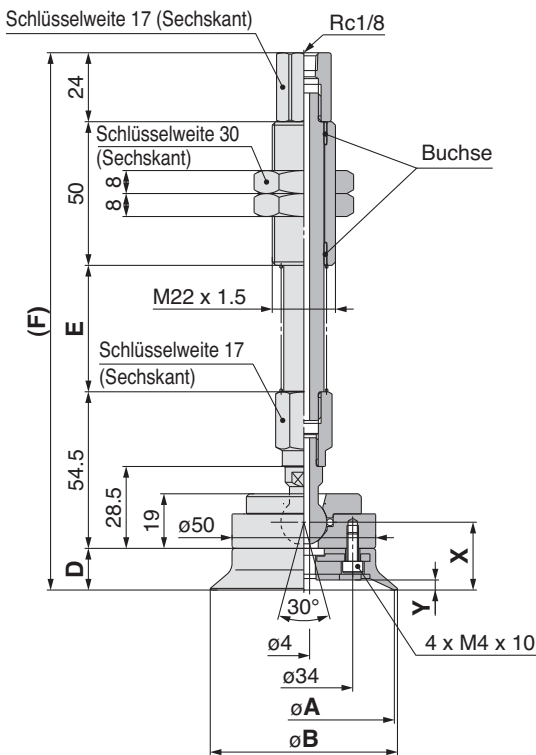
ZP2-TF 40⁵⁰H □ JB^{JF} ■



Abmessungen

Modell	A	B	D	E
ZP2-TF40H □ (JB/JF)25			40	149.5
ZP2-TF40H □ (JB/JF)50	40	42	75	184.5
ZP2-TF40H □ (JB/JF)75			111	220.5
ZP2-TF50H □ (JB/JF)25			40	149.5
ZP2-TF50H □ (JB/JF)50	50	52	75	184.5
ZP2-TF50H □ (JB/JF)75			111	220.5

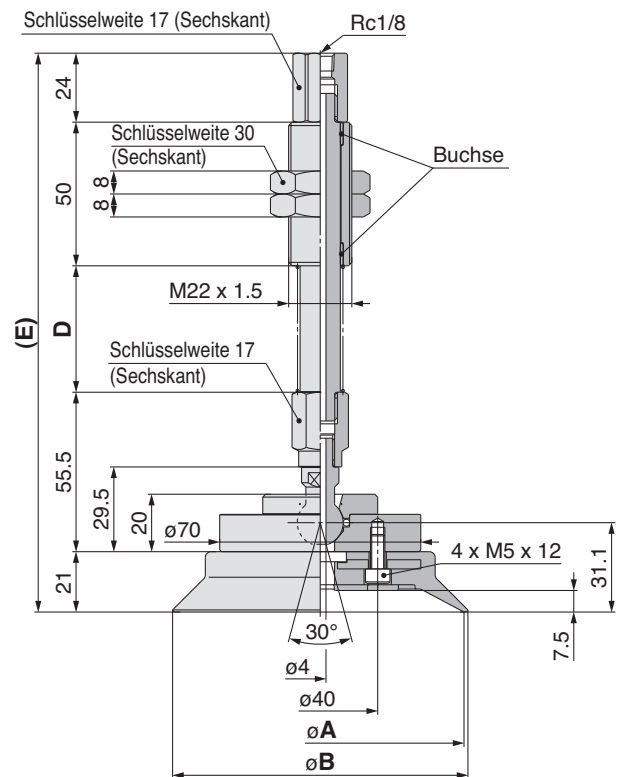
ZP2-TF 63⁸⁰H □ JB^{JF} ■



Abmessungen

Modell	A	B	D	E	F	X	Y
ZP2-TF63H □ (JB/JF)25				44	187		
ZP2-TF63H □ (JB/JF)50				80	223		
ZP2-TF63H □ (JB/JF)75	63	65	14.5	120	263	23.6	3.5
ZP2-TF63H □ (JB/JF)100				155	298		
ZP2-TF80H □ (JB/JF)25				44	189		
ZP2-TF80H □ (JB/JF)50				80	225		
ZP2-TF80H □ (JB/JF)75	80	82	16.5	120	265	25.6	4.5
ZP2-TF80H □ (JB/JF)100				155	300		

ZP2-TF 100¹²⁵H □ JB^{JF} ■



Abmessungen

Modell	A	B	D	E
ZP2-TF100H □ (JB/JF)25			44	194.5
ZP2-TF100H □ (JB/JF)50			80	230.5
ZP2-TF100H □ (JB/JF)75	100	103	120	270.5
ZP2-TF100H □ (JB/JF)100			155	305.5
ZP2-TF125H □ (JB/JF)25			44	194.5
ZP2-TF125H □ (JB/JF)50			80	230.5
ZP2-TF125H □ (JB/JF)75	125	128	120	270.5
ZP2-TF125H □ (JB/JF)100			155	305.5

Bestellschlüssel

mit Federelement **ZP2 – X F 40 H N JB 25**

Vakuum-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
X	seitlich

Spezifikation (Mechanismus)

Symbol	Ausführung
F	Kugelfelenk

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
40	ø40
50	ø50
63	ø63
80	ø80
100	ø100
125	ø125

Saugerart

Symbol	Ausführung
H	Hochleistungsausführung (flach mit Rippen)

Federelement-Hub (■)

Hub	verwendbarer Sauger		
	ZP40H ZP50H	ZP63H ZP80H	ZP100H ZP125H
25	●	●	●
50	●	●	●
75	●	●	●
100	—	●	●

Technische Daten Federelement

Symbol	Ausführung
JB	Nicht verdrehgesichert mit Buchse Material: Messing
JF	Nicht verdrehgesichert mit Buchse Material: Stahl

Saugermaterial (□)

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
E	EPR



Vakuum-Einlassrichtung **seitlich**

Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Bestell-Nr. Federelement
ZP2-XF40H□(JB/JF)25	ZP40H□	ZP2B-XF1(JB/JF)25
ZP2-XF40H□(JB/JF)50		ZP2B-XF1(JB/JF)50
ZP2-XF40H□(JB/JF)75		ZP2B-XF1(JB/JF)75
ZP2-XF50H□(JB/JF)25	ZP50H□	ZP2B-XF1(JB/JF)25
ZP2-XF50H□(JB/JF)50		ZP2B-XF1(JB/JF)50
ZP2-XF50H□(JB/JF)75		ZP2B-XF1(JB/JF)75
ZP2-XF63H□(JB/JF)25	ZP63H□	ZP2B-XF2(JB/JF)25
ZP2-XF63H□(JB/JF)50		ZP2B-XF2(JB/JF)50
ZP2-XF63H□(JB/JF)75		ZP2B-XF2(JB/JF)75
ZP2-XF63H□(JB/JF)100		ZP2B-XF2(JB/JF)100
ZP2-XF80H□(JB/JF)25	ZP80H□	ZP2B-XF2(JB/JF)25
ZP2-XF80H□(JB/JF)50		ZP2B-XF2(JB/JF)50
ZP2-XF80H□(JB/JF)75		ZP2B-XF2(JB/JF)75
ZP2-XF80H□(JB/JF)100		ZP2B-XF2(JB/JF)100
ZP2-XF100H□(JB/JF)25	ZP100H□	ZP2B-XF3(JB/JF)25
ZP2-XF100H□(JB/JF)50		ZP2B-XF3(JB/JF)50
ZP2-XF100H□(JB/JF)75		ZP2B-XF3(JB/JF)75
ZP2-XF100H□(JB/JF)100	ZP125H□	ZP2B-XF3(JB/JF)100
ZP2-XF125H□(JB/JF)25		ZP2B-XF3(JB/JF)25
ZP2-XF125H□(JB/JF)50		ZP2B-XF3(JB/JF)50
ZP2-XF125H□(JB/JF)75		ZP2B-XF3(JB/JF)75
ZP2-XF125H□(JB/JF)100		ZP2B-XF3(JB/JF)100

Anm.)□ Gibt das Saugermaterial an.

Technische Daten Federelement

Sauger-Ø		ø40, ø50	ø63, ø80, ø100, ø125
Hub (mm)		25, 50, 75	25, 50, 75, 100
Reaktionskraft der Feder	bei Hub 0 (N)	6.9	10
	bei vollem Hub (N)	11.8	15
Technische Daten Federelement	JB	Nicht verdrehgesichert mit Buchse Gehäusematerial des Federelements: Messing Anzugsdrehmoment: 30 N·m ±5% Anzugsdrehmoment: 45 N·m ±5%	
	JF	Nicht verdrehgesichert mit Buchse Gehäusematerial des Federelements: Stahl Anzugsdrehmoment: 50 N·m ±5% Anzugsdrehmoment: 75 N·m ±5%	



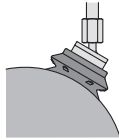
Hochleistungssauger mit Kugelgelenk

Sauger-Ø **Ø40, Ø50, Ø63, Ø80, Ø100, Ø125**

Symbol/Ausführung

HB: Hochleistungs-
ausführung
(Faltenbalg)

■ Zum Ansaugen von Werkstücken mit
schräger oder gewölbter Oberfläche.



Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell-Nr.
ZP2-TF40HB	ZP40HB	ZP2A-TF1
ZP2-TF50HB	ZP50HB	
ZP2-TF63HB	ZP63HB	ZP2A-TF2
ZP2-TF80HB	ZP80HB	
ZP2-TF100HB	ZP100HB	ZP2A-TF3
ZP2-TF125HB	ZP125HB	

Anm.) Gibt das Saugermaterial an.

Bestellschlüssel

mit Adapter **ZP2 - T F 40 HB N**

Vakuum-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
T	vertikal

Spezifikation (Mechanismus)

Symbol	Ausführung
F	Gelenkkopf

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
40	Ø40
50	Ø50
63	Ø63
80	Ø80
100	Ø100
125	Ø125

Saugerart

Symbol	Kugelgelenk
HB	Hochleistungsausführung (Faltenbalg)

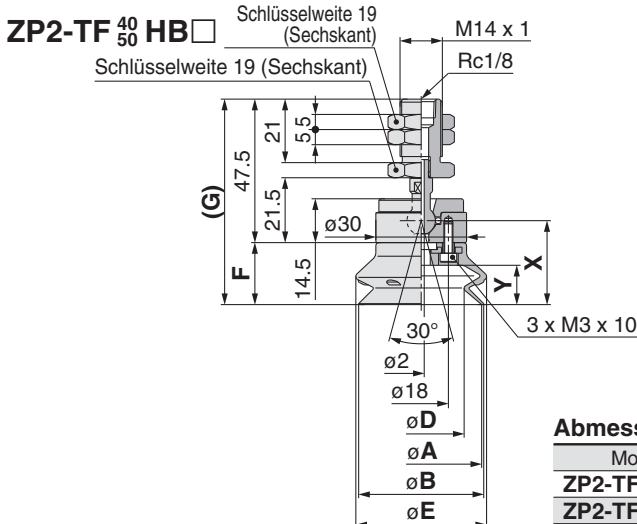
Saugermaterial ()

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
E	EPR



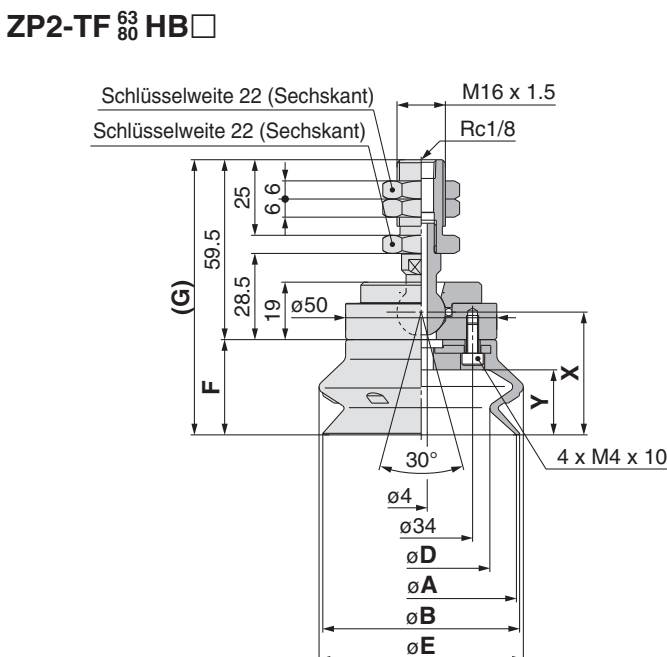
Vakuum-Einlassrichtung **vertikal**

Abmessungen: mit Adapter



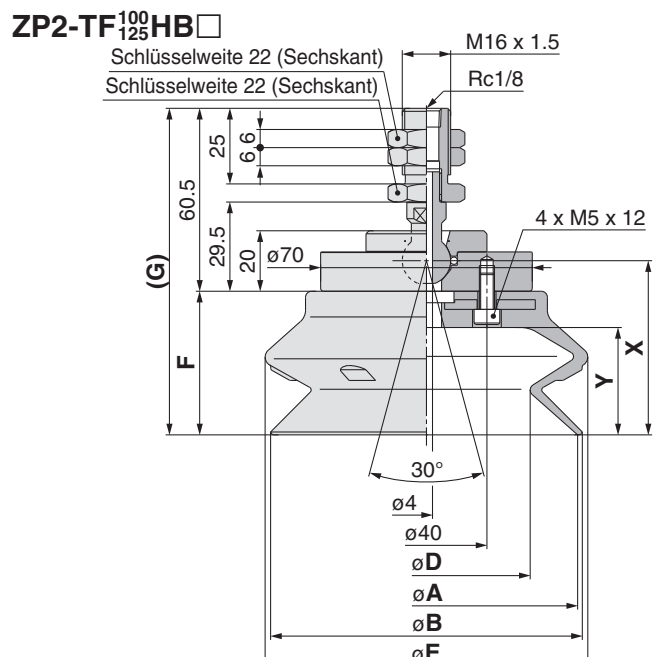
Abmessungen

Modell	A	B	D	E	F	G	X	Y
ZP2-TF40HB	40	41	28	43	20.5	68	27.8	13
ZP2-TF50HB	50	52	36	54	24	71.5	31.3	16.5



Abmessungen

Modell	A	B	D	E	F	G	X	Y
ZP2-TF63HB	63	65	46	68	31.5	91	40.6	21
ZP2-TF80HB	80	83	58	85	37	96.5	46.1	27.5



Abmessungen

Modell	A	B	D	E	F	G	X	Y
ZP2-TF100HB	100	103	69	107	47.5	108	57.6	35.5
ZP2-TF125HB	125	129	89	135	56	116.5	66.1	44

Bestellschlüssel



mit Adapter **ZP2 - X F 40 HB N**

Vakuum-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
X	Kugelgelenk

Spezifikation (Mechanismus)

Symbol	Ausführung
F	Gelenkkopf

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
40	ø40
50	ø50
63	ø63
80	ø80
100	ø100
125	ø125

Saugermaterial (□)

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
E	EPR

Saugerart

Symbol	Ausführung
HB	Hochleistungsausführung (Fallenbalg)

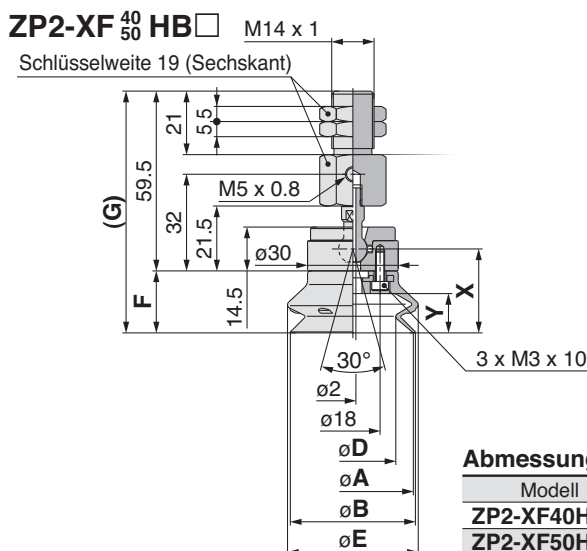
Vakuum-Einlassrichtung seitlich

Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell.-Nr.	
ZP2-XF40HB □	ZP40HB □	ZP2A-XF1	mit drei M3-Schrauben
ZP2-XF50HB □	ZP50HB □	ZP2A-XF2	mit vier M4-Schrauben
ZP2-XF63HB □	ZP63HB □	ZP2A-XF2	mit vier M4-Schrauben
ZP2-XF80HB □	ZP80HB □	ZP2A-XF3	mit vier M5-Schrauben
ZP2-XF100HB □	ZP100HB □	ZP2A-XF3	mit vier M5-Schrauben
ZP2-XF125HB □	ZP125HB □	ZP2A-XF3	mit vier M5-Schrauben

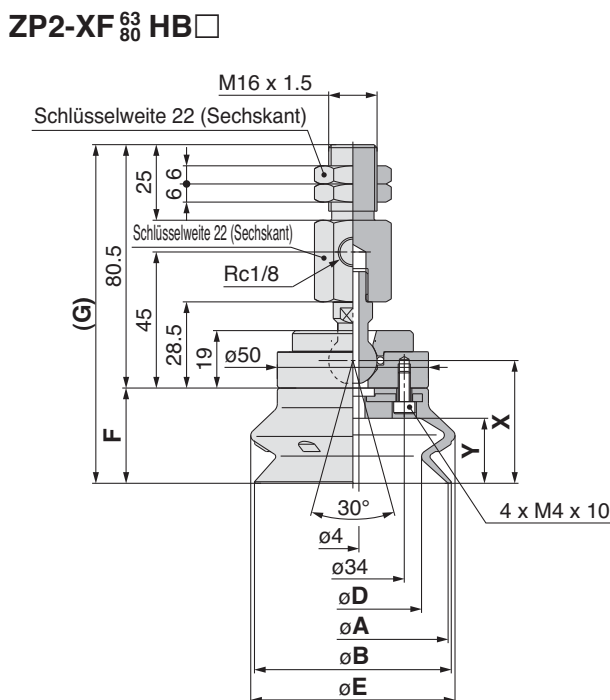
Anm.) □ Gibt das Saugermaterial an.

Abmessungen: mit Adapter



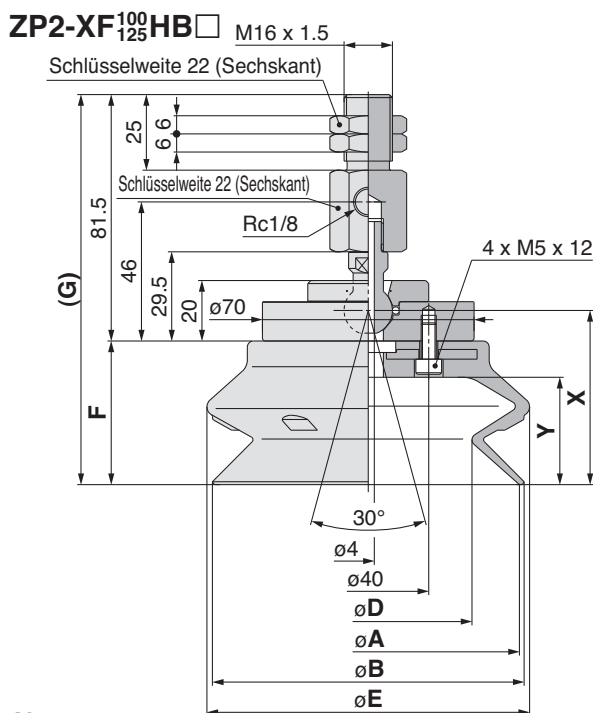
Abmessungen

Modell	A	B	D	E	F	G	X	Y
ZP2-XF40HB □	40	41	28	43	20.5	80	27.8	13
ZP2-XF50HB □	50	52	36	54	24	83.5	31.3	16.5



Abmessungen

Modell	A	B	D	E	F	G	X	Y
ZP2-XF63HB □	63	65	46	68	31.5	112	40.6	21.5
ZP2-XF80HB □	80	83	58	85	37	117.5	46.1	27.5



Abmessungen

Modell	A	B	D	E	F	G	X	Y
ZP2-XF100HB □	100	103	69	107	47.5	129	57.6	35.5
ZP2-XF125HB □	125	129	89	135	56	137.5	66.1	44

Bestellschlüssel

mit Federelement **ZP2 – T F 40 HB N JB 25**

Vakuum-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
T	vertikal

Spezifikation (Mechanismus)

Symbol	Ausführung
F	Kugelgelenk

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
40	ø40
50	ø50
63	ø63
80	ø80
100	ø100
125	ø125

Saugerart

Symbol	Ausführung
HB	Hochleistungsausführung (Fallenbalg)

Federelement-Hub (■)

Hub	verwendbarer Sauger		
	ZP40HB ZP50HB	ZP63HB ZP80HB	ZP100HB ZP125HB
25	●	●	●
50	●	●	●
75	●	●	●
100	—	●	●

Technische Daten Federelement

Symbol	Ausführung
JB	Drehausführung mit Buchse Material: Messing
JF	Drehausführung mit Buchse Material: Stahl

Saugermaterial (□)

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
E	EPR



Vakuum-Einlassrichtung **vertikal**

Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Bestell-Nr. Federelement	
ZP2-TF40HB□(JB/JF)25	ZP40HB□	ZP2B-TF1(JB/JF)25	mit drei M3-Schrauben
ZP2-TF40HB□(JB/JF)50		ZP2B-TF1(JB/JF)50	
ZP2-TF40HB□(JB/JF)75		ZP2B-TF1(JB/JF)75	
ZP2-TF50HB□(JB/JF)25	ZP50HB□	ZP2B-TF1(JB/JF)25	
ZP2-TF50HB□(JB/JF)50		ZP2B-TF1(JB/JF)50	
ZP2-TF50HB□(JB/JF)75		ZP2B-TF1(JB/JF)75	
ZP2-TF63HB□(JB/JF)25	ZP63HB□	ZP2B-TF2(JB/JF)25	mit vier M4-Schrauben
ZP2-TF63HB□(JB/JF)50		ZP2B-TF2(JB/JF)50	
ZP2-TF63HB□(JB/JF)75		ZP2B-TF2(JB/JF)75	
ZP2-TF63HB□(JB/JF)100		ZP2B-TF2(JB/JF)100	
ZP2-TF80HB□(JB/JF)25	ZP80HB□	ZP2B-TF2(JB/JF)25	
ZP2-TF80HB□(JB/JF)50		ZP2B-TF2(JB/JF)50	
ZP2-TF80HB□(JB/JF)75		ZP2B-TF2(JB/JF)75	
ZP2-TF80HB□(JB/JF)100		ZP2B-TF2(JB/JF)100	
ZP2-TF100HB□(JB/JF)25	ZP100HB□	ZP2B-TF3(JB/JF)25	mit vier M5-Schrauben
ZP2-TF100HB□(JB/JF)50		ZP2B-TF3(JB/JF)50	
ZP2-TF100HB□(JB/JF)75		ZP2B-TF3(JB/JF)75	
ZP2-TF100HB□(JB/JF)100		ZP2B-TF3(JB/JF)100	
ZP2-TF125HB□(JB/JF)25	ZP125HB□	ZP2B-TF3(JB/JF)25	
ZP2-TF125HB□(JB/JF)50		ZP2B-TF3(JB/JF)50	
ZP2-TF125HB□(JB/JF)75		ZP2B-TF3(JB/JF)75	
ZP2-TF125HB□(JB/JF)100		ZP2B-TF3(JB/JF)100	

Anm.)□ Gibt das Saugermaterial an.

Technische Daten Federelement

Sauger-Ø		ø40, ø50	ø63, ø80, ø100, ø125
Hub (mm)		25, 50, 75	25, 50, 75, 100
Reaktionskraft der Feder	bei Hub 0 (N)	6.9	10
	bei vollem Hub (N)	11.8	15
Technische Daten Federelement	JB	Nicht verdrehgesichert mit Buchse Gehäusematerial des Federelements: Messing	
		Anzugsdrehmoment: 30 N·m ±5%	Anzugsdrehmoment: 45 N·m ±5%
	JF	Nicht verdrehgesichert mit Buchse Gehäusematerial des Federelements: Stahl	
		Anzugsdrehmoment: 50 N·m ±5%	Anzugsdrehmoment: 75 N·m ±5%

Bestellschlüssel

mit Federelement **ZP2 – X F 40 HB □ N JB 25**

Vakuum-Einlassrichtung

Symbol	Richtung
X	seitlich

Spezifikation (Mechanismus)

Symbol	Ausführung
F	Kugelgelenk

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
40	ø40
50	ø50
63	ø63
80	ø80
100	ø100
125	ø125

Saugerart

Symbol	Ausführung
HB	Hochleistungsausführung (Fallenbalg)

Federelement-Hub (■)

Hub	verwendbarer Sauger		
	ZP40HB ZP50HB	ZP63HB ZP80HB	ZP100HB ZP125HB
25	●	●	●
50	●	●	●
75	●	●	●
100	—	●	●

Technische Daten Federelement

Symbol	Ausführung
JB	Drehausführung mit Buchse Material: Messing
JF	Drehausführung mit Buchse Material: Stahl

Saugermaterial (□)

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
E	EPR



Vakuum-Einlassrichtung **seitlich**

Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Bestell-Nr. Federelement	
ZP2-XF40HB□(JB/JF)25	ZP40HB□	ZP2B-XF1(JB/JF)25	mit drei M3-Schrauben
ZP2-XF40HB□(JB/JF)50		ZP2B-XF1(JB/JF)50	
ZP2-XF40HB□(JB/JF)75		ZP2B-XF1(JB/JF)75	
ZP2-XF50HB□(JB/JF)25	ZP50HB□	ZP2B-XF1(JB/JF)25	mit vier M4-Schrauben
ZP2-XF50HB□(JB/JF)50		ZP2B-XF1(JB/JF)50	
ZP2-XF50HB□(JB/JF)75		ZP2B-XF1(JB/JF)75	
ZP2-XF63HB□(JB/JF)25	ZP63HB□	ZP2B-XF2(JB/JF)25	mit vier M4-Schrauben
ZP2-XF63HB□(JB/JF)50		ZP2B-XF2(JB/JF)50	
ZP2-XF63HB□(JB/JF)75		ZP2B-XF2(JB/JF)75	
ZP2-XF63HB□(JB/JF)100	ZP80HB□	ZP2B-XF2(JB/JF)100	mit vier M4-Schrauben
ZP2-XF80HB□(JB/JF)25		ZP2B-XF2(JB/JF)25	
ZP2-XF80HB□(JB/JF)50		ZP2B-XF2(JB/JF)50	
ZP2-XF80HB□(JB/JF)75	ZP100HB□	ZP2B-XF2(JB/JF)75	mit vier M5-Schrauben
ZP2-XF80HB□(JB/JF)100		ZP2B-XF2(JB/JF)100	
ZP2-XF100HB□(JB/JF)25		ZP2B-XF3(JB/JF)25	
ZP2-XF100HB□(JB/JF)50	ZP125HB□	ZP2B-XF3(JB/JF)50	mit vier M5-Schrauben
ZP2-XF100HB□(JB/JF)75		ZP2B-XF3(JB/JF)75	
ZP2-XF100HB□(JB/JF)100		ZP2B-XF3(JB/JF)100	
ZP2-XF125HB□(JB/JF)25	ZP125HB□	ZP2B-XF3(JB/JF)25	mit vier M5-Schrauben
ZP2-XF125HB□(JB/JF)50		ZP2B-XF3(JB/JF)50	
ZP2-XF125HB□(JB/JF)75		ZP2B-XF3(JB/JF)75	
ZP2-XF125HB□(JB/JF)100		ZP2B-XF3(JB/JF)100	

Anm.)□ Gibt das Saugermaterial an.

Technische Daten Federelement

Sauger-Ø		ø40, ø50	ø63, ø80, ø100, ø125
Hub (mm)		25, 50, 75	25, 50, 75, 100
Reaktionskraft der Feder	bei Hub 0 (N)	6.9	10
	bei Federelement-Hub 0 (N)	11.8	15
Technische Daten Federelement	JB	Drehausführung mit Buchse Gehäusematerial des Federelements: Messing Anzugsdrehmoment: 30 N·m ±5% Anzugsdrehmoment: 45 N·m ±5%	
	JF	Drehausführung mit Buchse Gehäusematerial des Federelements: Stahl Anzugsdrehmoment: 50 N·m ±5% Anzugsdrehmoment: 75 N·m ±5%	

Hochleistungssauger

Sauger-Ø

ø40, ø50, ø63, ø80, ø100, ø125

Symbol/Ausführung

H: Hochleistungsausführung (Flach mit Rippen)
HB: Hochleistungsausführung (Faltenbalg)

■ Verstärkter Sauger, der sich beim Transfer schwerer oder großer Werkstücke weniger verformt.

Bestellschlüssel

Saugereinheit **ZP 40 H N**



Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
40	ø40
50	ø50
63	ø63
80	ø80
100	ø100
125	ø125

Saugermaterial

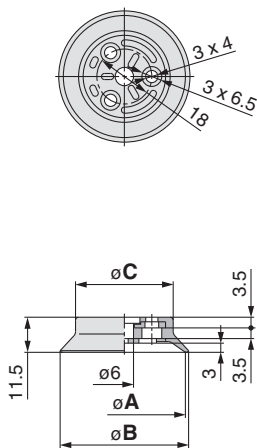
Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
E	EPR

Saugerart

Symbol	Ausführung
H	Hochleistungsausführung (flach mit Rippen)
HB	Hochleistungsausführung (Faltenbalg)

Abmessungen: Saugereinheit

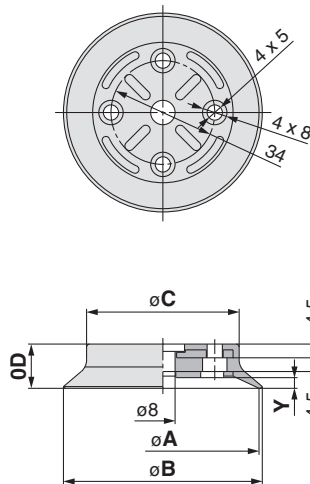
ZP₅₀⁴⁰H □



Abmessungen

Modell	A	B	C
ZP40H □	40	42	32
ZP50H □	50	52	42

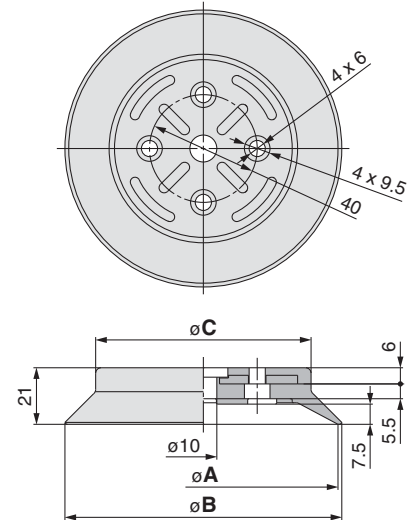
ZP₈₀⁶³H □



Abmessungen

Modell	A	B	C	D	Y
ZP63H □	63	65	50	14.5	3.5
ZP80H □	80	82	61	16.5	4.5

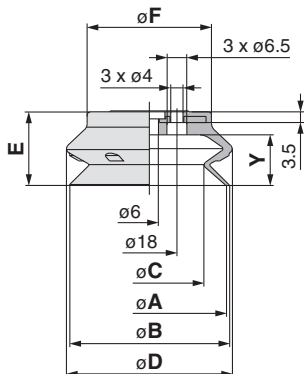
ZP₁₂₅¹⁰⁰H □



Abmessungen

Modell	A	B	C
ZP100H □	100	103	80
ZP125H □	125	128	104

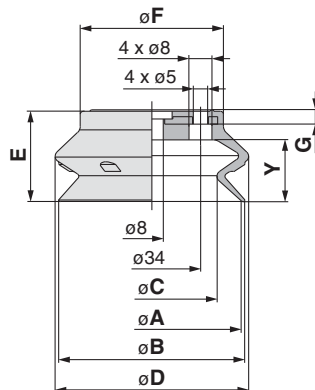
ZP₅₀⁴⁰HB □



Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F	Y
ZP40HB □	40	41	28	43	20.5	30	13
ZP50HB □	50	52	36	54	24	40.5	16.5

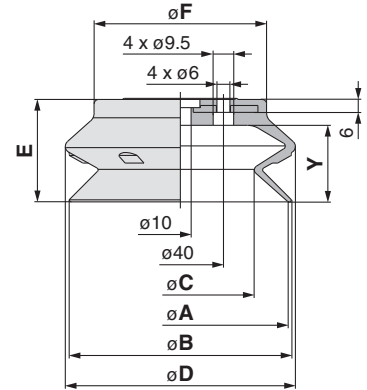
ZP₈₀⁶³HB □



Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F	G	Y
ZP63HB □	63	65	46	68	31.5	50	4.5	21.5
ZP80HB □	80	83	58	85	37	64	5	27.5

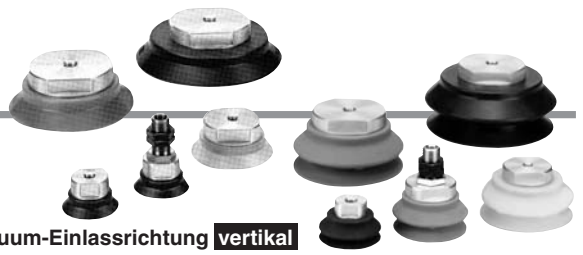
ZP₁₂₅¹⁰⁰HB □



Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F	Y
ZP100HB □	100	103	69	107	47.5	80	35.5
ZP125HB □	125	129	89	135	56	105	44

Bestellschlüssel



mit Adapter ZPT 40 H N - A14

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
40	ø40
50	ø50
63	ø63
80	ø80
100	ø100
125	ø125

Saugerart (*)

Symbol	Ausführung
H	Hochleistungsausführung (flach mit Rippen)
HB	Hochleistungsausführung (Faltenbalg)

Saugermaterial (□)

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
E	EPR

Montage (Vakuumeinlass)

Montage	Gewindegröße	Sauger-Ø					
		ø40, ø50	ø63, ø80	ø100, ø125			
Außengewinde	M14 x 1	A14	Rc1/8	●	—	—	
	M16 x 1.5	A14N	NPT1/8	●	—	—	
		A14T	NPTF1/8	●	—	—	
	Innengewinde	M8 x 1.25	A16	Rc1/8	—	●	●
			A16N	NPT1/8	—	●	●
		M10 x 1.5	A16T	NPTF1/8	—	●	●
B8			M8 x 1.25	●	●	—	
M12 x 1.75	B10	M10 x 1.5	●	●	—		
	B12	M12 x 1.75	—	●	●		
	B16	M16 x 1.5	—	●	●		

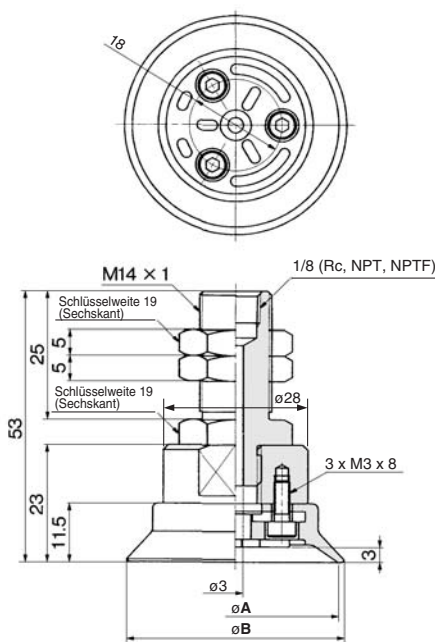
Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell.-Nr.	Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell.-Nr.
ZPT40*□-A14		ZPA-T1-B01	ZPT40*□-B8	ZP40*□	ZPA-T1-B8
ZPT40*□-A14N	ZP40*□	ZPA-T1-N01	ZPT40*□-B10		ZPA-T1-B10
ZPT40*□-A14T		ZPA-T1-T01	ZPT50*□-B8	ZP50*□	ZPA-T1-B8
ZPT50*□-A14		ZPA-T1-B01	ZPT50*□-B10		ZPA-T1-B10
ZPT50*□-A14N	ZP50*□	ZPA-T1-N01	ZPT63*□-B8		ZPA-T2-B8
ZPT50*□-A14T		ZPA-T1-T01	ZPT63*□-B10	ZP63*□	ZPA-T2-B10
ZPT63*□-A16		ZPA-T2-B01	ZPT63*□-B12		ZPA-T2-B12
ZPT63*□-A16N	ZP63*□	ZPA-T2-N01	ZPT63*□-B16		ZPA-T2-B16
ZPT63*□-A16T		ZPA-T2-T01	ZPT80*□-B8		ZPA-T2-B8
ZPT80*□-A16		ZPA-T2-B01	ZPT80*□-B10	ZP80*□	ZPA-T2-B10
ZPT80*□-A16N	ZP80*□	ZPA-T2-N01	ZPT80*□-B12		ZPA-T2-B12
ZPT80*□-A16T		ZPA-T2-T01	ZPT80*□-B16		ZPA-T2-B16
ZPT100*□-A16		ZPA-T3-B01	ZPT100*□-B12	ZP100*□	ZPA-T3-B12
ZPT100*□-A16N	ZP100*□	ZPA-T3-N01	ZPT100*□-B16		ZPA-T3-B16
ZPT100*□-A16T		ZPA-T3-T01	ZPT125*□-B12	ZP125*□	ZPA-T3-B12
ZPT125*□-A16		ZPA-T3-B01	ZPT125*□-B16		ZPA-T3-B16
ZPT125*□-A16N	ZP125*□	ZPA-T3-N01			
ZPT125*□-A16T		ZPA-T3-T01			

Anm. 1)* Gibt die Saugerausführung an.
Anm. 2)□ Gibt das Saugermaterial an.

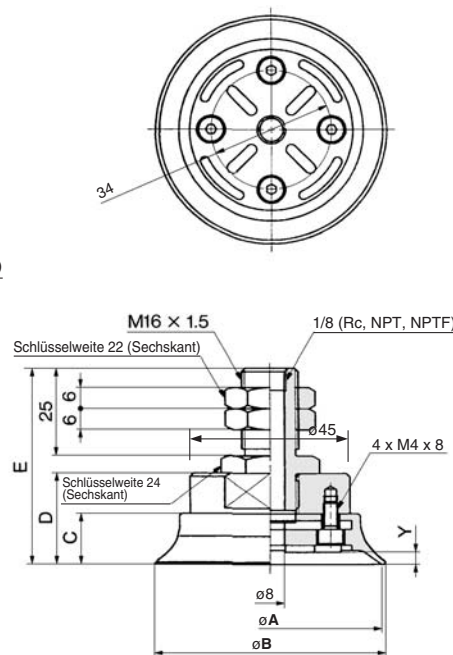
Abmessungen: mit Adapter

ZPT 40⁵⁰H□-A14 (Außengewinde) ZPT 63⁸⁰H□-A16 (Außengewinde) ZPT 100¹²⁵H□-A16 (Außengewinde)



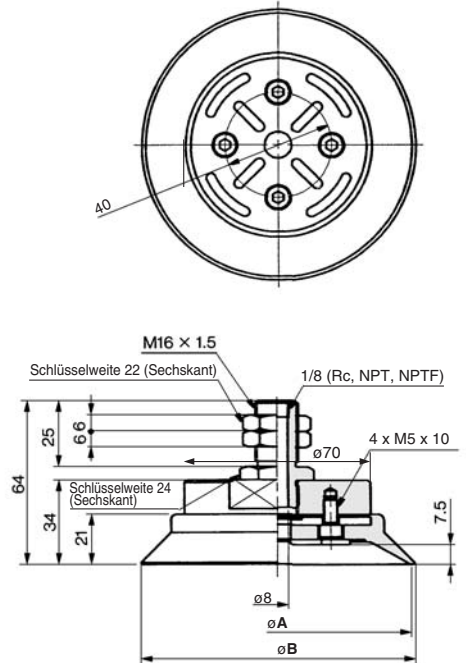
Abmessungen

Modell	A	B
ZPT40H□-A14	40	42
ZPT50H□-A14	50	52



Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	Y
ZPT63H□-A16	63	65	14.5	26	56	3.5
ZPT80H□-A16	80	82	16.5	28	58	4.5



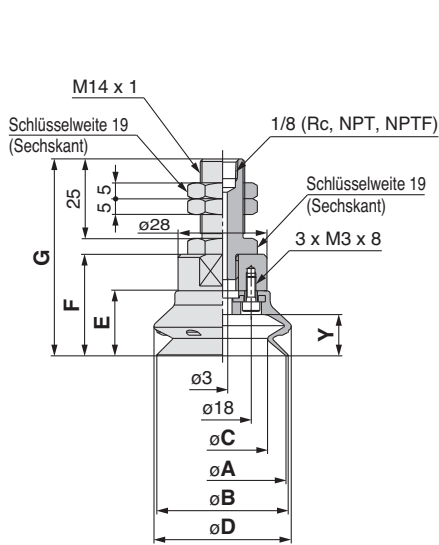
Abmessungen

Modell	A	B
ZPT100H□-A16	100	103
ZPT125H□-A16	125	128

Serie ZP

Abmessungen: mit Adapter

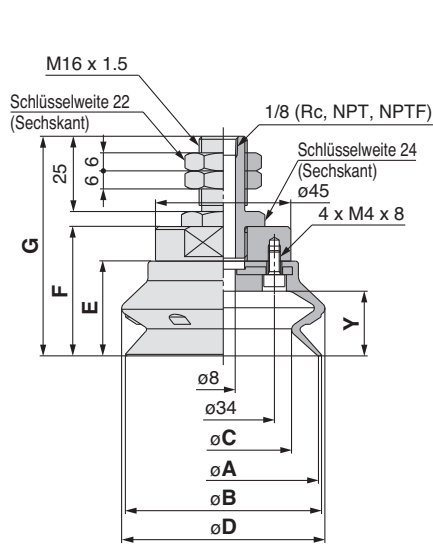
ZPT⁴⁰₅₀ HB□-A14 (Außengewinde) ZPT⁶³₈₀ HB□-A16 (Außengewinde) ZPT¹⁰⁰₁₂₅ HB□-A16 (Außengewinde)



Abmessungen

Modell	A	B	C	D
ZPT40HB□-A14	40	41	28	43
ZPT50HB□-A14	50	52	36	54

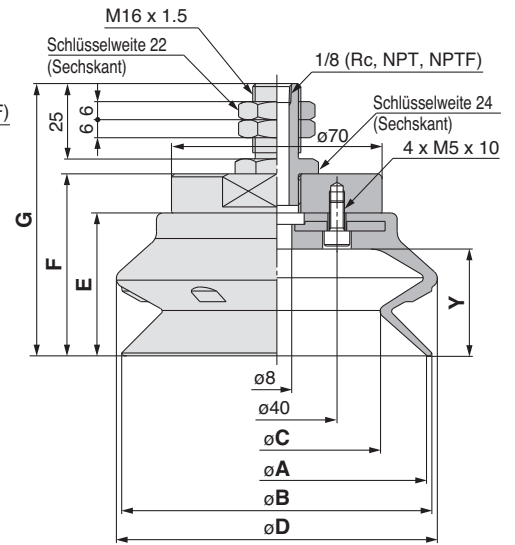
Modell	E	F	G	Y
ZPT40HB□-A14	20.5	32	62	13
ZPT50HB□-A14	24	35.5	65.5	16.5



Abmessungen

Modell	A	B	C	D
ZPT63HB□-A16	63	65	46	68
ZPT80HB□-A16	80	83	58	85

Modell	E	F	G	Y
ZPT63HB□-A16	31.5	43	73	21.5
ZPT80HB□-A16	37	48.5	78.5	27.5

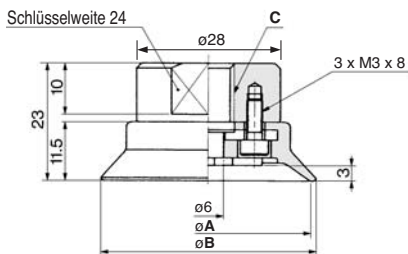
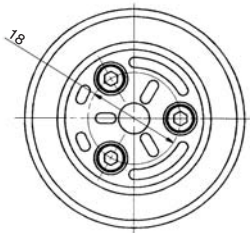


Abmessungen

Modell	A	B	C	D
ZPT100HB□-A16	100	103	69	107
ZPT125HB□-A16	125	129	89	135

Modell	E	F	G	Y
ZPT100HB□-A16	47.5	60.5	90.5	35.5
ZPT125HB□-A16	56	69	99	44

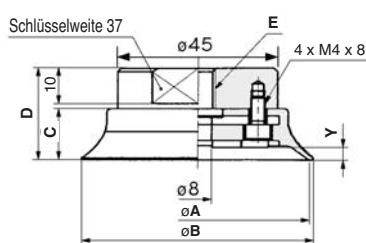
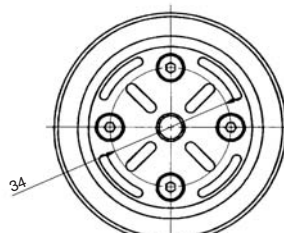
ZPT⁴⁰₅₀H□-B (Innengewinde)



Abmessungen

Modell	A	B	C
ZPT40H□-B8	40	42	M8 x 1.25
ZPT40H□-B10	40	42	M10 x 1.5
ZPT50H□-B8	50	52	M8 x 1.25
ZPT50H□-B10	50	52	M10 x 1.5

ZPT⁶³₈₀H□-B (Innengewinde)

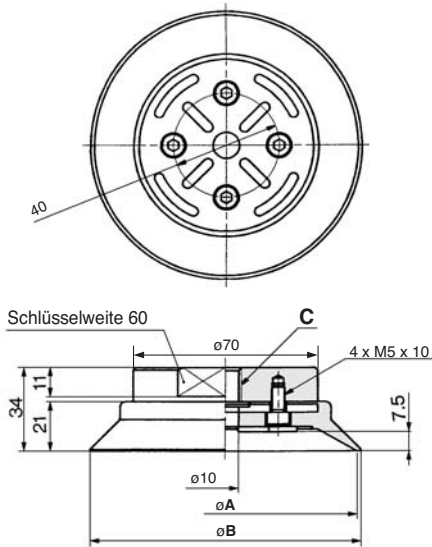


Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	Y
ZPT63H□-B8	63	65	14.5	26	M8 x 1.25	3.5
ZPT63H□-B10	63	65	14.5	26	M10 x 1.5	3.5
ZPT63H□-B12	63	65	14.5	26	M12 x 1.75	3.5
ZPT63H□-B16	63	65	14.5	26	M16 x 1.5	3.5
ZPT80H□-B8	80	82	16.5	28	M8 x 1.25	4.5
ZPT80H□-B10	80	82	16.5	28	M10 x 1.5	4.5
ZPT80H□-B12	80	82	16.5	28	M12 x 1.75	4.5
ZPT80H□-B16	80	82	16.5	28	M16 x 1.5	4.5

Abmessungen: mit Adapter

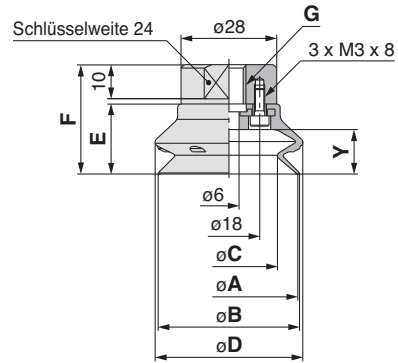
ZPT₁₂₅¹⁰⁰H□-B (Innengewinde)



Abmessungen

Modell	A	B	C
ZPT100H□-B12	100	103	M12 x 1.75
ZPT100H□-B16	100	103	M16 x 1.5
ZPT125H□-B12	125	128	M12 x 1.75
ZPT125H□-B16	125	128	M16 x 1.5

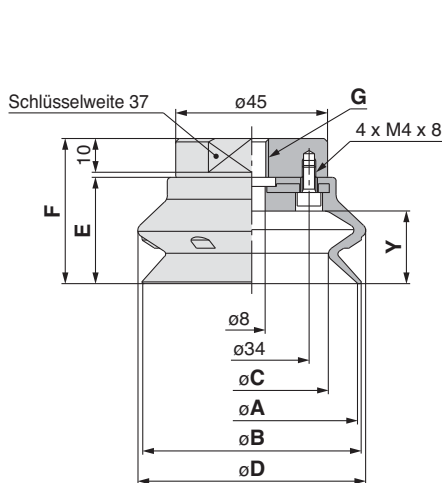
ZPT₅₀⁴⁰H□-B (Innengewinde)



Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F	G	Y
ZPT40HB□-B8	40	41	28	43	20.5	32	M8 x 1.25	13
ZPT40HB□-B10							M10 x 1.5	
ZPT50HB□-B8	50	52	36	54	24	35.5	M8 x 1.25	16.5
ZPT50HB□-B10							M10 x 1.5	

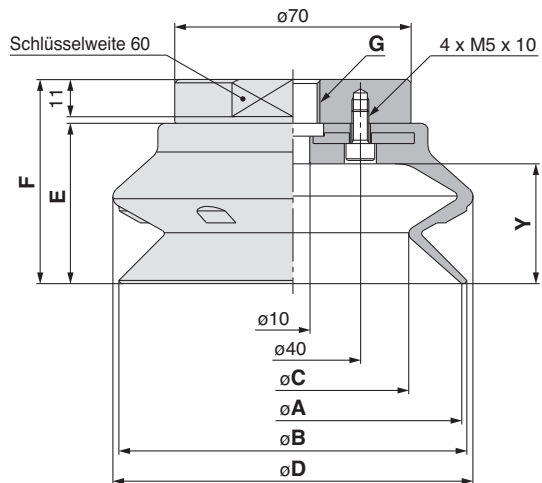
ZPT₈₀⁶³HB□-B (Innengewinde)



Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F	G	Y
ZPT63HB□-B8	63	65	46	68	31.5	43	M8 x 1.25	21.5
ZPT63HB□-B10							M10 x 1.5	
ZPT63HB□-B12							M12 x 1.75	
ZPT63HB□-B16							M16 x 1.5	
ZPT80HB□-B8	80	83	58	85	37	48.5	M8 x 1.25	27.5
ZPT80HB□-B10							M10 x 1.5	
ZPT80HB□-B12							M12 x 1.75	
ZPT80HB□-B16							M16 x 1.5	

ZPT₁₂₅¹⁰⁰HB□-B (Innengewinde)

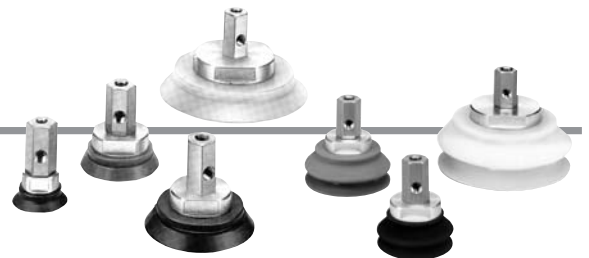


Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F	G	Y
ZPT100HB□-B12	100	103	69	107	47.5	60.5	M12 x 1.75	35.5
ZPT100HB□-B16							M16 x 1.5	
ZPT125HB□-B12	125	129	89	135	56	69	M12 x 1.75	44
ZPT125HB□-B16							M16 x 1.5	

Bestellschlüssel

ohne Federelement **ZPX 40 H N - B01 - B8**



Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
40	ø40
50	ø50
63	ø63
80	ø80
100	ø100
125	ø125

Saugerart (*)

Symbol	Ausführung
H	Hochleistungsausführung (Flach mit Rippen)
HB	Hochleistungsausführung (Fallenbalg)

Vakuumeinlass

Symbol	Innengewinde
B01	Rc1/8
N01	NPT1/8
T01	NPTF1/8

Befestigungsgewinde-Größe

Symbol	Gewindegröße	Sauger-Ø			
		ø40, ø50	ø63, ø80	ø100, ø125	
B8	M8 x 1.25	●	—	—	
B10	M10 x 1.5	●	●	●	
B12	M12 x 1.75	—	●	●	

Vakuum-Einlassrichtung **seitlich**

Saugermaterial (□)

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
E	EPR

Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell.-Nr.	Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Adapter-Bestell.-Nr.
ZPX40*□-B01-B8	ZP40*□	ZPA-X1-B01-B8	ZPX80*□-B01-B10	ZP80*□	ZPA-X2-B01-B10
ZPX40*□-N01-B8		ZPA-X1-N01-B8	ZPX80*□-N01-B10		ZPA-X2-N01-B10
ZPX40*□-T01-B8		ZPA-X1-T01-B8	ZPX80*□-T01-B10		ZPA-X2-T01-B10
ZPX40*□-B01-B10		ZPA-X1-B01-B10	ZPX80*□-B01-B12		ZPA-X2-B01-B12
ZPX40*□-N01-B10		ZPA-X1-N01-B10	ZPX80*□-N01-B12		ZPA-X2-N01-B12
ZPX40*□-T01-B10	ZPA-X1-T01-B10	ZPX80*□-T01-B12	ZPA-X2-T01-B12		
ZPX50*□-B01-B8	ZP50*□	ZPA-X1-B01-B8	ZPX100*□-B01-B10	ZP100*□	ZPA-X3-B01-B10
ZPX50*□-N01-B8		ZPA-X1-N01-B8	ZPX100*□-N01-B10		ZPA-X3-N01-B10
ZPX50*□-T01-B8		ZPA-X1-T01-B8	ZPX100*□-T01-B10		ZPA-X3-T01-B10
ZPX50*□-B01-B10		ZPA-X1-B01-B10	ZPX100*□-B01-B12		ZPA-X3-B01-B12
ZPX50*□-N01-B10		ZPA-X1-N01-B10	ZPX100*□-N01-B12		ZPA-X3-N01-B12
ZPX50*□-T01-B10	ZPA-X1-T01-B10	ZPX100*□-T01-B12	ZPA-X3-T01-B12		
ZPX63*□-B01-B10	ZP63*□	ZPA-X2-B01-B10	ZPX125*□-B01-B10	ZP125*□	ZPA-X3-B01-B10
ZPX63*□-N01-B10		ZPA-X2-N01-B10	ZPX125*□-N01-B10		ZPA-X3-N01-B10
ZPX63*□-T01-B10		ZPA-X2-T01-B10	ZPX125*□-T01-B10		ZPA-X3-T01-B10
ZPX63*□-B01-B12		ZPA-X2-B01-B12	ZPX125*□-B01-B12		ZPA-X3-B01-B12
ZPX63*□-N01-B12		ZPA-X2-N01-B12	ZPX125*□-N01-B12		ZPA-X3-N01-B12
ZPX63*□-T01-B12	ZPA-X2-T01-B12	ZPX125*□-T01-B12	ZPA-X3-T01-B12		

Anm. 1)* Gibt die Saugerausführung an.

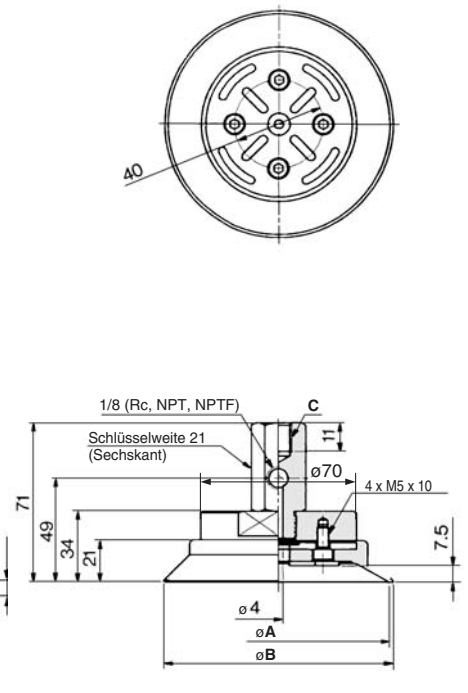
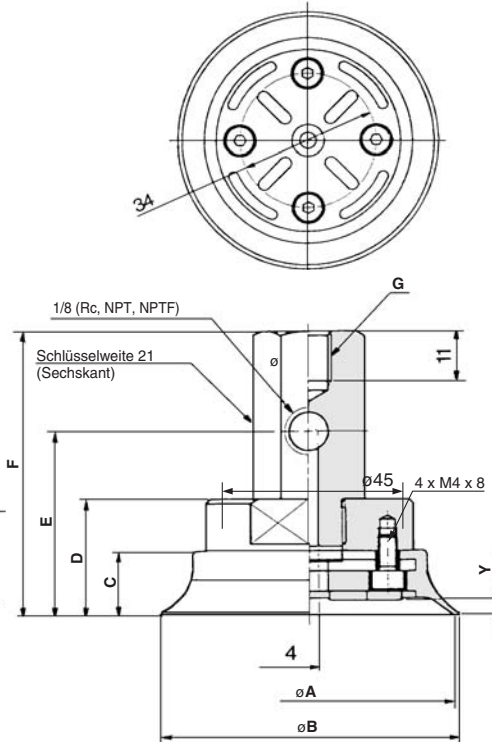
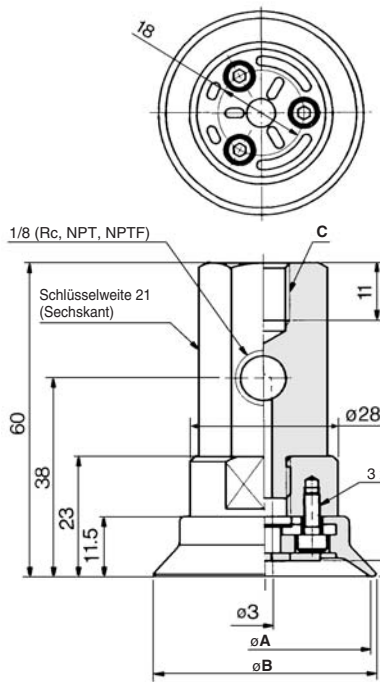
Anm. 2)□ Gibt das Saugermaterial an.

Abmessungen: ohne Federelement

ZPX₅₀⁴⁰H□ - □01 - B_{B10}^{B8}

ZPX₈₀⁶³H□ - □01 - B_{B12}^{B10}

ZPX₁₂₅¹⁰⁰H□ - □01 - B_{B12}^{B10}



Abmessungen

Modell	A	B	C
ZPX40H□-□01-B8	40	42	M8 x 1.25
ZPX40H□-□01-B10	40	42	M10 x 1.5
ZPX50H□-□01-B8	50	52	M8 x 1.25
ZPX50H□-□01-B10	50	52	M10 x 1.5

Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F	Y	G
ZPX63H□-□01-B10	63	65	14.5	26	41	63	3.5	M10 x 1.5
ZPX63H□-□01-B12	63	65	14.5	26	41	63	3.5	M12 x 1.75
ZPX80H□-□01-B10	80	82	16.5	28	43	65	4.5	M10 x 1.5
ZPX80H□-□01-B12	80	82	16.5	28	43	65	4.5	M12 x 1.75

Abmessungen

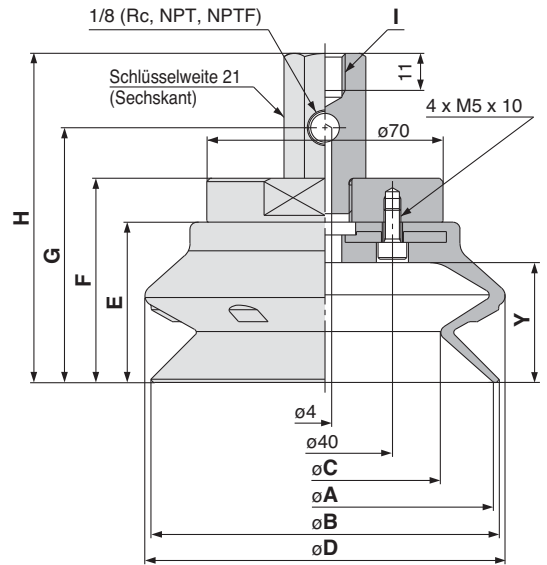
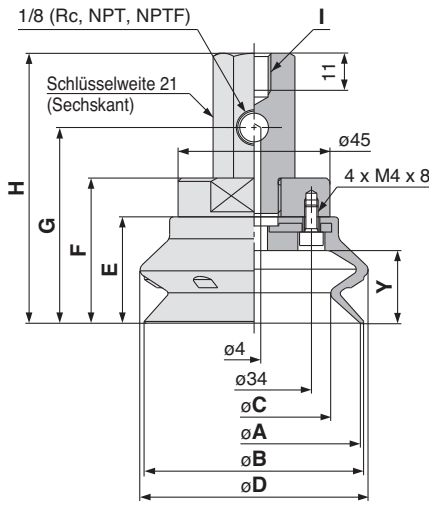
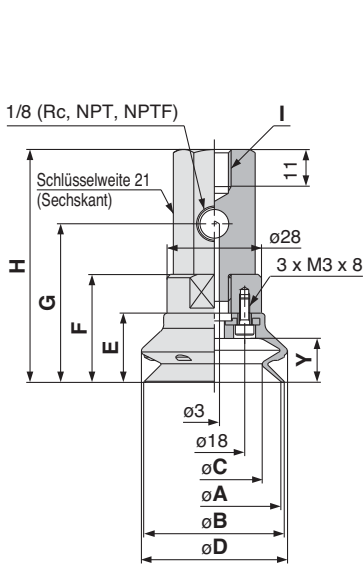
Modell	A	B	C
ZPX100H□-□01-B10	100	103	M10 x 1.5
ZPX100H□-□01-B12	100	103	M12 x 1.75
ZPX125H□-□01-B10	125	128	M10 x 1.5
ZPX125H□-□01-B12	125	128	M12 x 1.75

Abmessungen: ohne Federelement

ZPX₄₀⁵⁰ HB□ - □01 - B8
B10

ZPX₆₃⁸⁰ HB□ - □01 - B10
B12

ZPX₁₀₀¹²⁵ HB□ - □01 - B10
B12



Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F
ZPX40HB□-□01-B8	40	41	28	43	20.5	32
ZPX40HB□-□01-B10						
ZPX50HB□-□01-B8	50	52	36	54	24	35.5
ZPX50HB□-□01-B10						

Modell	G	H	I	Y
ZPX40HB□-□01-B8	47	69	M8 x 1.25	13
ZPX40HB□-□01-B10			M10 x 1.5	
ZPX50HB□-□01-B8	50.5	72.5	M8 x 1.25	16.5
ZPX50HB□-□01-B10			M10 x 1.5	

Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F
ZPX63HB□-□01-B10	63	65	46	68	31.5	43
ZPX63HB□-□01-B12						
ZPX80HB□-□01-B10	80	83	58	85	37	48.5
ZPX80HB□-□01-B12						

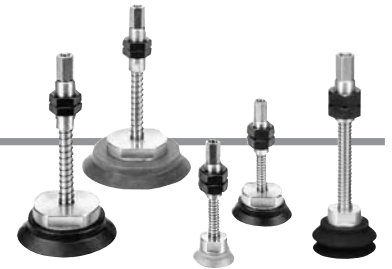
Modell	G	H	I	Y
ZPX63HB□-□01-B10	58	80	M10 x 1.5	21.5
ZPX63HB□-□01-B12			M12 x 1.75	
ZPX80HB□-□01-B10	63.5	85.5	M10 x 1.5	27.5
ZPX80HB□-□01-B12			M12 x 1.75	

Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F
ZPX100HB□-□01-B10	100	103	69	107	47.5	60.5
ZPX100HB□-□01-B12						
ZPX125HB□-□01-B10	125	129	89	135	56	69
ZPX125HB□-□01-B12						

Modell	G	H	I	Y
ZPX100HB□-□01-B10	75.5	97.5	M10 x 1.5	35.5
ZPX100HB□-□01-B12			M12 x 1.75	
ZPX125HB□-□01-B10	84	106	M10 x 1.5	44
ZPX125HB□-□01-B12			M12 x 1.75	

Bestellschlüssel



mit Federelement **ZPT 40 H N J 25 - B01 - A18**

Sauger-Ø		Saugerart (*)	
Symbol	Sauger-Ø	Symbol	Ausführung
40	ø40	H	Hochleistungsausführung (Flach mit Rippen)
50	ø50	HB	Hochleistungsausführung (Faltenbalg)
63	ø63		
80	ø80		
100	ø100		
125	ø125		

Saugermaterial (□)		Federelementgehäusematerial (★)	
Symbol	Material	Symbol	Material
N	NBR	J	Aluminiumlegierung
S	Silikonkautschuk	JB	Messing + mit Buchse
U	Urethankautschuk	JF	Stahl + mit Buchse
F	FKM		
E	EPR		

Federelement-Hub (■)						
Hub	ø40	ø50	ø63	ø80	ø100	ø125
25	●	●	●	●	●	●
50	●	●	●	●	●	●
75	●	●	●	●	●	●
100	—	—	—	—	●	●

Montage	
Symbol	Außengewinde
A18	M18 x 1.5 (ø40 bis ø80)
A22	M22 x 1.5 (ø100, ø125)

Vakuum-Einlassrichtung **vertikal**

Vakuumeinlass	
Symbol	Innengewinde
B01	Rc1/8
N01	NPT1/8
T01	NPTF1/8

Gehäusematerial des Federelements Befestigungsgewinde-Größe	Anzugsdrehmoment (N·m)		
	Aluminiumlegierung	Messing + mit Buchse	Stahl + mit Buchse
M18 x 1.5	10	30	50
M22 x 1.5	10	45	75

* Eine Toleranz von +/- 5 % sollte eingehalten werden.

Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Bestell-Nr. Federelement
ZPT40*□★25-(B/N/T)01-A18	ZP40*□	ZPB-T1★25-(B/N/T)01
ZPT40*□★50-(B/N/T)01-A18		ZPB-T1★50-(B/N/T)01
ZPT40*□★75-(B/N/T)01-A18		ZPB-T1★75-(B/N/T)01
ZPT50*□★25-(B/N/T)01-A18	ZP50*□	ZPB-T1★25-(B/N/T)01
ZPT50*□★50-(B/N/T)01-A18		ZPB-T1★50-(B/N/T)01
ZPT50*□★75-(B/N/T)01-A18		ZPB-T1★75-(B/N/T)01
ZPT63*□★25-(B/N/T)01-A18	ZP63*□	ZPB-T2★25-(B/N/T)01
ZPT63*□★50-(B/N/T)01-A18		ZPB-T2★50-(B/N/T)01
ZPT63*□★75-(B/N/T)01-A18		ZPB-T2★75-(B/N/T)01
ZPT80*□★25-(B/N/T)01-A18	ZP80*□	ZPB-T2★25-(B/N/T)01
ZPT80*□★50-(B/N/T)01-A18		ZPB-T2★50-(B/N/T)01
ZPT80*□★75-(B/N/T)01-A18		ZPB-T2★75-(B/N/T)01
ZPT100*□★25-(B/N/T)01-A22	ZP100*□	ZPB-T3★25-(B/N/T)01
ZPT100*□★50-(B/N/T)01-A22		ZPB-T3★50-(B/N/T)01
ZPT100*□★75-(B/N/T)01-A22		ZPB-T3★75-(B/N/T)01
ZPT100*□★100-(B/N/T)01-A22	ZP125*□	ZPB-T3★100-(B/N/T)01
ZPT125*□★25-(B/N/T)01-A22		ZPB-T3★25-(B/N/T)01
ZPT125*□★50-(B/N/T)01-A22		ZPB-T3★50-(B/N/T)01
ZPT125*□★75-(B/N/T)01-A22	ZPB-T3★75-(B/N/T)01	
ZPT125*□★100-(B/N/T)01-A22	ZPB-T3★100-(B/N/T)01	

Technische Daten Federelement (Drehausführung)

Sauger-Ø	ø40 bis ø80	ø100, ø125
Hub (mm)	25, 50, 75	25, 50, 75, 100
Reaktionskraft der Feder	bei Hub 0 (N)	6.9
	bei Federelement-Hub 0 (N)	11.8
	10	15

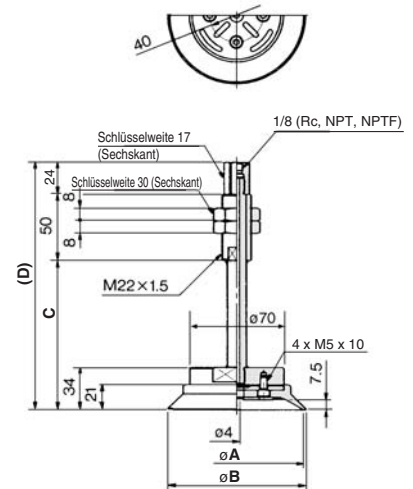
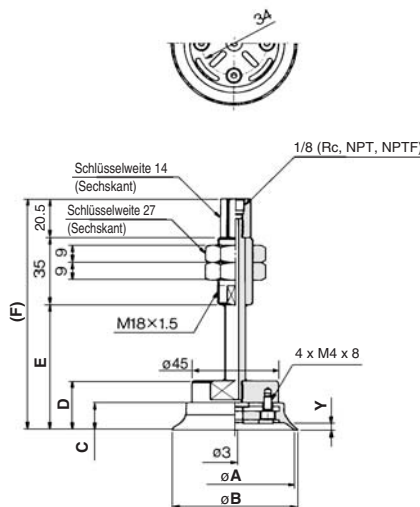
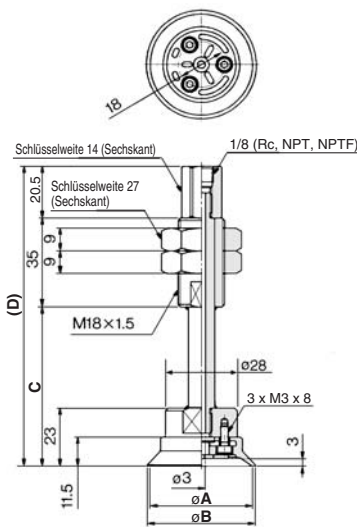
Anm. 1)* Gibt die Saugerausführung an.
Anm. 2)□ Gibt das Saugermaterial an.
Anm. 3)★ Gibt das Material des Federelement-Gehäuses an.

Abmessungen: Mit Federelement

ZPT⁴⁰₅₀H□★■-□01-A18

ZPT⁶³₈₀H□★■-□01-A18

ZPT¹⁰⁰₁₂₅H□★■-□01-A22



Abmessungen

Modell	A	B	C	D
ZPT40H□★25-□01-A18	40	42	63	118.5
ZPT40H□★50-□01-A18	40	42	98	153.5
ZPT40H□★75-□01-A18	40	42	134	189.5
ZPT50H□★25-□01-A18	50	52	63	118.5
ZPT50H□★50-□01-A18	50	52	98	153.5
ZPT50H□★75-□01-A18	50	52	134	189.5

Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F	Y
ZPT63H□★25-□01-A18	63	65	14.5	26	66	121.5	3.5
ZPT63H□★50-□01-A18	63	65	14.5	26	101	156.5	3.5
ZPT63H□★75-□01-A18	63	65	14.5	26	137	192.5	3.5
ZPT80H□★25-□01-A18	80	83	16.5	28	68	123.5	4.5
ZPT80H□★50-□01-A18	80	83	16.5	28	103	158.5	4.5
ZPT80H□★75-□01-A18	80	83	16.5	28	139	194.5	4.5

Abmessungen

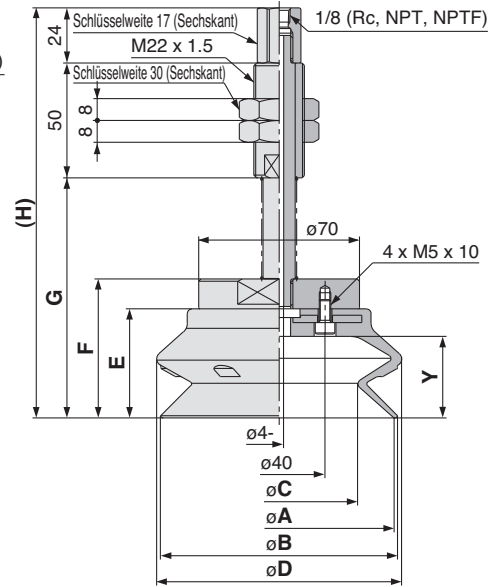
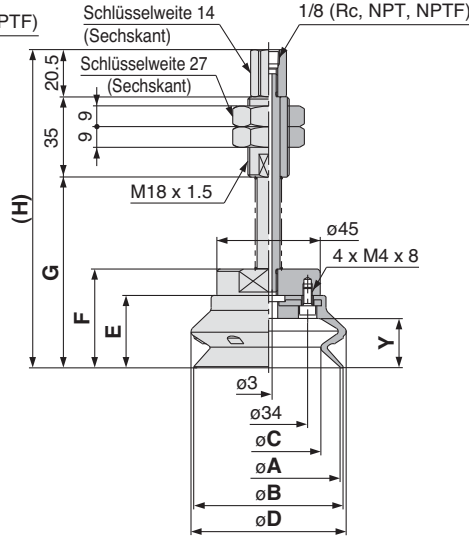
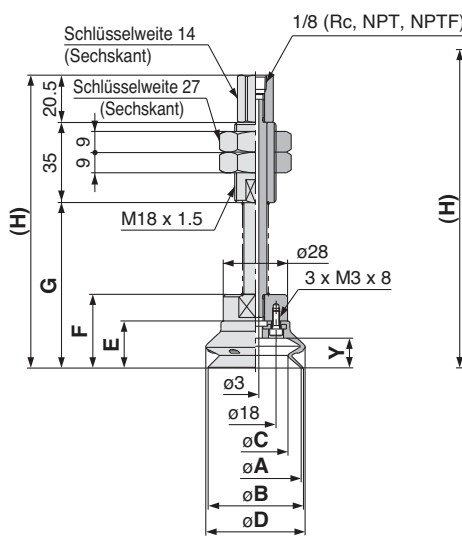
Modell	A	B	C	D
ZPT100H□★25-□01-A22	100	103	78	152
ZPT100H□★50-□01-A22	100	103	114	188
ZPT100H□★75-□01-A22	100	103	154	228
ZPT100H□★100-□01-A22	100	103	189	263
ZPT125H□★25-□01-A22	125	128	78	152
ZPT125H□★50-□01-A22	125	128	114	188
ZPT125H□★75-□01-A22	125	128	154	228
ZPT125H□★100-□01-A22	125	128	189	263

Abmessungen: mit Federelement

ZPT ⁴⁰/₅₀ HB □ ★ ■ - 01-A18

ZPT ⁶³/₈₀ HB □ ★ ■ - 01-A18

ZPT ¹⁰⁰/₁₂₅ HB □ ★ ■ - 01-A22



Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E
ZPT40HB □ ★25- 01-A18	40	41	28	43	20.5
ZPT40HB □ ★50- 01-A18					
ZPT40HB □ ★75- 01-A18					
ZPT50HB □ ★25- 01-A18	50	52	36	54	24
ZPT50HB □ ★50- 01-A18					
ZPT50HB □ ★75- 01-A18					

Modell	F	G	H	Y
ZPT40HB □ ★25- 01-A18		72	127.5	
ZPT40HB □ ★50- 01-A18	32	107	162.5	13
ZPT40HB □ ★75- 01-A18		143	198.5	
ZPT50HB □ ★25- 01-A18		75.5	131	
ZPT50HB □ ★50- 01-A18	35.5	110.5	166	16.5
ZPT50HB □ ★75- 01-A18		146.5	202	

Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E
ZPT63HB □ ★25- 01-A18	63	65	46	68	31.5
ZPT63HB □ ★50- 01-A18					
ZPT63HB □ ★75- 01-A18					
ZPT80HB □ ★25- 01-A18	80	83	58	85	37
ZPT80HB □ ★50- 01-A18					
ZPT80HB □ ★75- 01-A18					

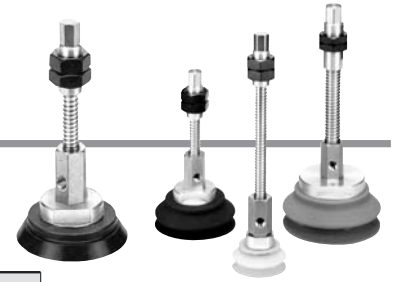
Modell	F	G	H	Y
ZPT63HB □ ★25- 01-A18		83	138.5	
ZPT63HB □ ★50- 01-A18	43	118	173.5	21.5
ZPT63HB □ ★75- 01-A18		154	209.5	
ZPT80HB □ ★25- 01-A18		88.5	144	
ZPT80HB □ ★50- 01-A18	48.5	123.5	179	27.5
ZPT80HB □ ★75- 01-A18		159.5	215	

Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E
ZPT100HB □ ★25- 01-A22	100	103	69	107	47.5
ZPT100HB □ ★50- 01-A22					
ZPT100HB □ ★75- 01-A22					
ZPT100HB □ ★100- 01-A22					
ZPT125HB □ ★25- 01-A22	125	129	89	135	56
ZPT125HB □ ★50- 01-A22					
ZPT125HB □ ★100- 01-A22					

Modell	F	G	H	Y
ZPT100HB □ ★25- 01-A22		104.5	178.5	
ZPT100HB □ ★50- 01-A22	60.5	140.5	214.5	35.5
ZPT100HB □ ★75- 01-A22		180.5	254.5	
ZPT100HB □ ★100- 01-A22		215.5	289.5	
ZPT125HB □ ★25- 01-A22		113	187	
ZPT125HB □ ★50- 01-A22	69	149	223	44
ZPT125HB □ ★75- 01-A22		189	263	
ZPT125HB □ ★100- 01-A22		224	298	

Bestellschlüssel



mit Federelement **ZPX 40 H N J 25 - B01 - A18**

Sauger-Ø

Symbol	Sauger-Ø
40	ø40
50	ø50
63	ø63
80	ø80
100	ø100
125	ø125

Saugerart (*)

Symbol	Ausführung
H	Hochleistungsausführung (Flach mit Rippen)
HB	Hochleistungsausführung (Fallenbalg)

Saugermaterial (□)

Symbol	Material
N	NBR
S	Silikonkautschuk
U	Urethankautschuk
F	FKM
E	EPR

Gehäusematerial des Federelements (★)

Symbol	Material
J	Aluminiumlegierung
JB	Messing + mit Buchse
JF	Stahl + mit Buchse

Federelement-Hub (■)

Hub	ø40	ø50	ø63	ø80	ø100	ø125
25	●	●	●	●	●	●
50	●	●	●	●	●	●
75	●	●	●	●	●	●
100	—	—	—	—	●	●

Montage

Symbol	Innengewinde
A18	M18 x 1.5 (ø40 bis ø80)
A22	M22 x 1.5 (ø100, ø125)

Vakuumeinlass

Symbol	Innengewinde
B01	Rc1/8
N01	NPT1/8
T01	NPTF1/8

Anzugsdrehmoment (N·m)

Gehäusematerial des Federelements Befestigungsgewinde-Größe	Aluminiumlegierung	Messing + mit Buchse	Stahl + mit Buchse
	M18 x 1.5	10	30
M22 x 1.5	10	45	75

* Der Kontrollwert des Anzugsdrehmoments muss 5% betragen.

Ersatzteil-Bestell-Nr.

Modell	Sauger-Bestell-Nr.	Bestell-Nr. Federelement
ZPX40*□★25-(B/N/T)01-A18	ZP40*□	ZPB-X1★25-(B/N/T)01
ZPX40*□★50-(B/N/T)01-A18		ZPB-X1★50-(B/N/T)01
ZPX40*□★75-(B/N/T)01-A18		ZPB-X1★75-(B/N/T)01
ZPX50*□★25-(B/N/T)01-A18	ZP50*□	ZPB-X1★25-(B/N/T)01
ZPX50*□★50-(B/N/T)01-A18		ZPB-X1★50-(B/N/T)01
ZPX50*□★75-(B/N/T)01-A18		ZPB-X1★75-(B/N/T)01
ZPX63*□★25-(B/N/T)01-A18	ZP63*□	ZPB-X2★25-(B/N/T)01
ZPX63*□★50-(B/N/T)01-A18		ZPB-X2★50-(B/N/T)01
ZPX63*□★75-(B/N/T)01-A18		ZPB-X2★75-(B/N/T)01
ZPX80*□★25-(B/N/T)01-A18	ZP80*□	ZPB-X2★25-(B/N/T)01
ZPX80*□★50-(B/N/T)01-A18		ZPB-X2★50-(B/N/T)01
ZPX80*□★75-(B/N/T)01-A18		ZPB-X2★75-(B/N/T)01
ZPX100*□★25-(B/N/T)01-A22	ZP100*□	ZPB-X3★25-(B/N/T)01
ZPX100*□★50-(B/N/T)01-A22		ZPB-X3★50-(B/N/T)01
ZPX100*□★75-(B/N/T)01-A22		ZPB-X3★75-(B/N/T)01
ZPX100*□★100-(B/N/T)01-A22	ZP125*□	ZPB-X3★100-(B/N/T)01
ZPX125*□★25-(B/N/T)01-A22		ZPB-X3★25-(B/N/T)01
ZPX125*□★50-(B/N/T)01-A22		ZPB-X3★50-(B/N/T)01
ZPX125*□★75-(B/N/T)01-A22	ZPB-X3★75-(B/N/T)01	
ZPX125*□★100-(B/N/T)01-A22	ZPB-X3★100-(B/N/T)01	

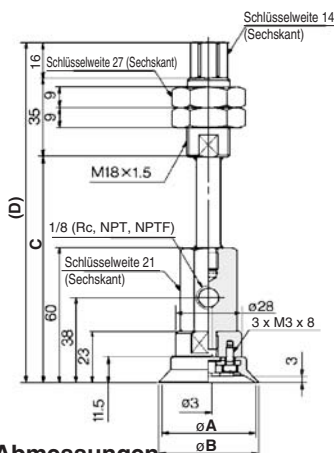
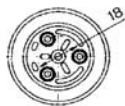
Anm. 1)* Gibt die Saugerausführung an.
 Anm. 2)□ Gibt das Saugermaterial an.
 Anm. 3)★ Gibt das Material des Federelement-Gehäuses an.

Technische Daten Federelement (Drehausführung)

Sauger-Ø	ø40 bis ø80	ø100, ø125
Hub (mm)	25, 50, 75	25, 50, 75, 100
Reaktionskraft bei Hub 0 (N)	6.9	10
bei Federelement-Hub 0 (N)	11.8	15

Abmessungen: mit Federelement

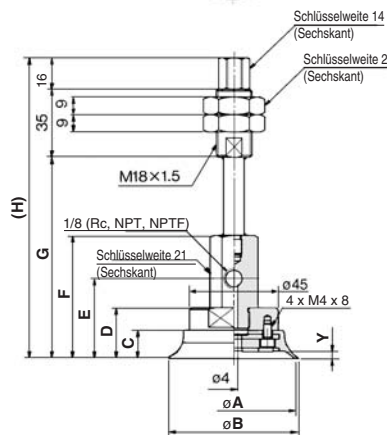
ZPX₅₀⁴⁰H□★■-□01-A18



Abmessungen

Modell	A	B	C	D
ZPX40H□★25-□01-A18	40	42	100	151
ZPX40H□★50-□01-A18	40	42	135	186
ZPX40H□★75-□01-A18	40	42	171	222
ZPX50H□★25-□01-A18	50	52	100	151
ZPX50H□★50-□01-A18	50	52	135	186
ZPX50H□★75-□01-A18	50	52	171	222

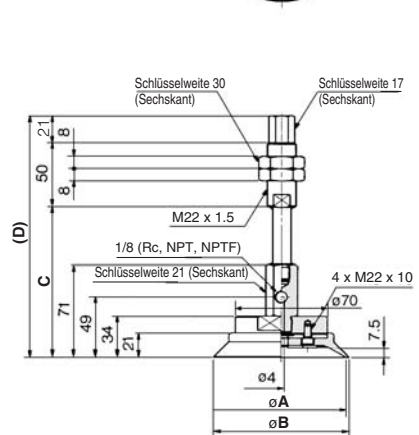
ZPX₈₀⁶³H□★■-□01-A18



Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	Y
ZPX63H□★25-□01-A18	63	65	14.5	26	41	63	103	154	3.5
ZPX63H□★50-□01-A18	63	65	14.5	26	41	63	136	189	3.5
ZPX63H□★75-□01-A18	63	65	14.5	26	41	63	172	225	3.5
ZPX80H□★25-□01-A18	80	82	16.5	28	43	65	105	156	4.5
ZPX80H□★50-□01-A18	80	82	16.5	28	43	65	138	191	4.5
ZPX80H□★75-□01-A18	80	82	16.5	28	43	65	174	227	4.5

ZPX₁₂₅¹⁰⁰H□★■-□01-A22

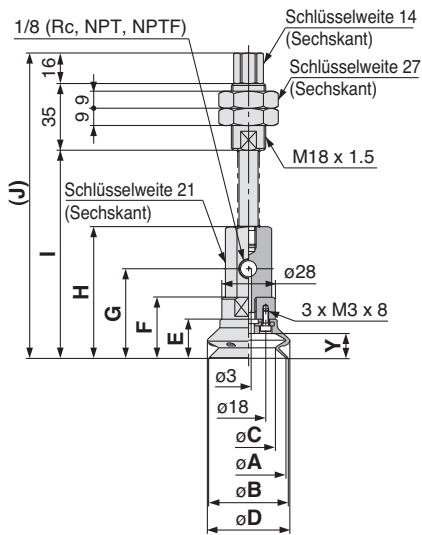


Abmessungen

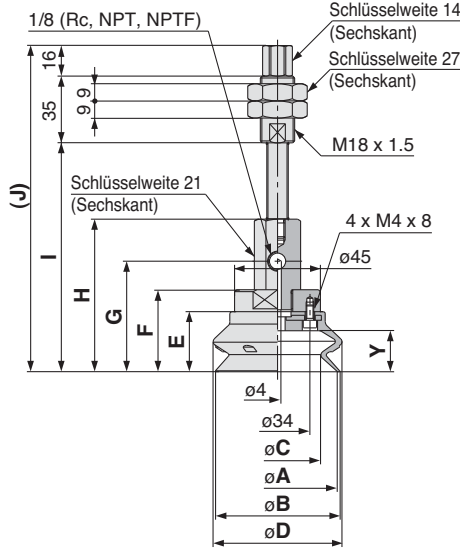
Modell	A	B	C	D
ZPX100H□★25-□01-A22	100	103	115	186
ZPX100H□★50-□01-A22	100	103	151	222
ZPX100H□★75-□01-A22	100	103	191	262
ZPX100H□★100-□01-A22	100	103	226	297
ZPX125H□★25-□01-A22	125	128	115	186
ZPX125H□★50-□01-A22	125	128	151	222
ZPX125H□★75-□01-A22	125	128	191	262
ZPX125H□★100-□01-A22	125	128	226	297

Abmessungen: mit Federelement

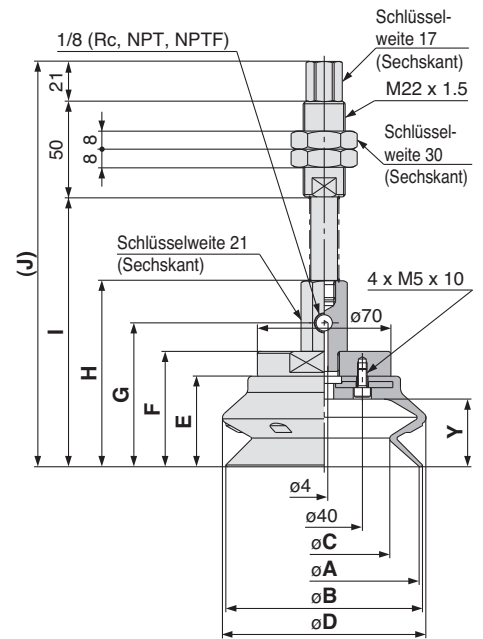
ZPX ⁴⁰/₅₀ HB □ ★ ■ - 01 -A18



ZPX ⁶³/₈₀ HB □ ★ ■ - 01 -A18



ZPX ¹⁰⁰/₁₂₅ HB □ ★ ■ - 01 -A22



Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F
ZPX40HB □ ★25- 01-A18						
ZPX40HB □ ★50- 01-A18	40	41	28	43	20.5	32
ZPX40HB □ ★75- 01-A18						
ZPX50HB □ ★25- 01-A18						
ZPX50HB □ ★50- 01-A18	50	52	36	54	24	35.5
ZPX50HB □ ★75- 01-A18						

Modell	G	H	I	J	Y
ZPX40HB □ ★25- 01-A18			109	160	
ZPX40HB □ ★50- 01-A18	47	69	144	195	13
ZPX40HB □ ★75- 01-A18			180	231	
ZPX50HB □ ★25- 01-A18			112.5	163.5	
ZPX50HB □ ★50- 01-A18	50.5	72.5	147.5	198.5	16.5
ZPX50HB □ ★75- 01-A18			183.5	234.5	

Abmessungen

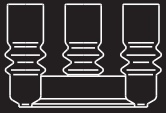
Modell	A	B	C	D	E	F
ZPX63HB □ ★25- 01-A18						
ZPX63HB □ ★50- 01-A18	63	65	46	68	31.5	43
ZPX63HB □ ★75- 01-A18						
ZPX80HB □ ★25- 01-A18						
ZPX80HB □ ★50- 01-A18	80	83	58	85	37	48.5
ZPX80HB □ ★75- 01-A18						

Modell	G	H	I	J	Y
ZPX63HB □ ★25- 01-A18			120	171	
ZPX63HB □ ★50- 01-A18	58	80	155	206	21.5
ZPX63HB □ ★75- 01-A18			191	242	
ZPX80HB □ ★25- 01-A18			125.5	176.5	
ZPX80HB □ ★50- 01-A18	63.5	85.5	160.5	211.5	27.5
ZPX80HB □ ★75- 01-A18			196.5	247.5	

Abmessungen

Modell	A	B	C	D	E	F
ZPX100HB □ ★25- 01-A22						
ZPX100HB □ ★50- 01-A22	100	103	69	107	47.5	60.5
ZPX100HB □ ★75- 01-A22						
ZPX100HB □ ★100- 01-A22						
ZPX125HB □ ★25- 01-A22						
ZPX125HB □ ★50- 01-A22	125	129	89	135	56	69
ZPX125HB □ ★75- 01-A22						
ZPX125HB □ ★100- 01-A22						

Modell	G	H	I	J	Y
ZPX100HB □ ★25- 01-A22			141.5	212.5	
ZPX100HB □ ★50- 01-A22	75.5	97.5	177.5	248.5	35.5
ZPX100HB □ ★75- 01-A22			217.5	288.5	
ZPX100HB □ ★100- 01-A22			252.5	323.5	
ZPX125HB □ ★25- 01-A22			150	221	
ZPX125HB □ ★50- 01-A22	84	106	186	257	44
ZPX125HB □ ★75- 01-A22			226	297	
ZPX125HB □ ★100- 01-A22			261	332	



Vakuumsauger für den Scheibentransfer

■ Zum Ansaugen und Transfer von Scheiben für elektrische Haushaltsgeräte (CD, DVD)

- Zum Ansaugen runder Werkstücke wie CDs und DVDs
- Der Faltenbalgmechanismus des Saugers dämpft die Stoßeinwirkung auf das Werkstück.

Bestellschlüssel

ZP2-Z1-001-S

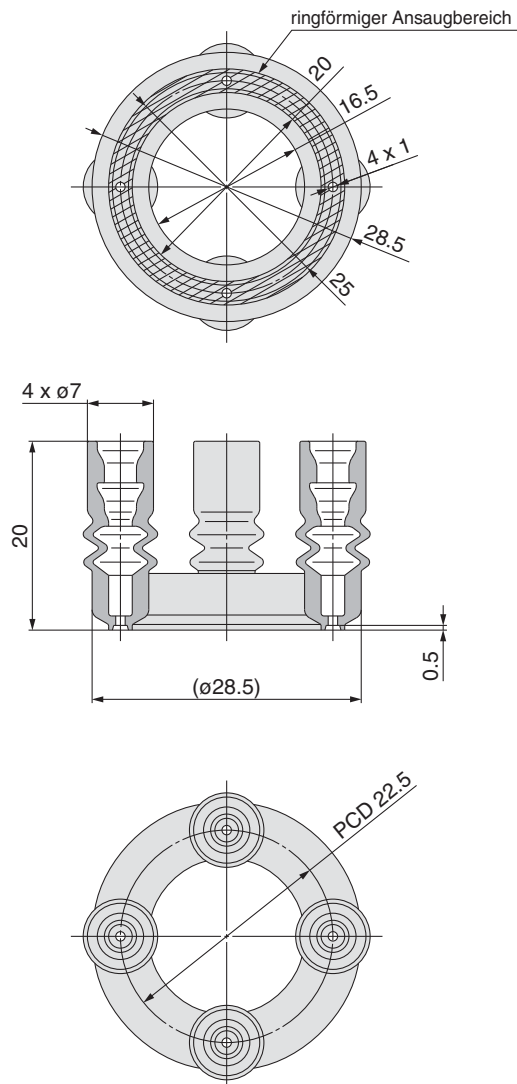


• Saugermaterial

Symbol	Material
S	Silikonkautschuk
GS	Urethankautschuk

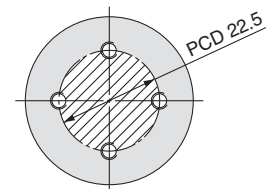
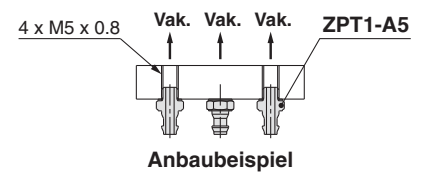
Abmessungen

ZP2-Z1-001-□□



ZPT1-A5 ist ein empfohlener Adapter.
(Vier Adapter sind erforderlich.)

Siehe unten für Details zur Montage.
Detaillierte Angaben finden Sie im Katalog "Best Pneumatics Nr. 4".



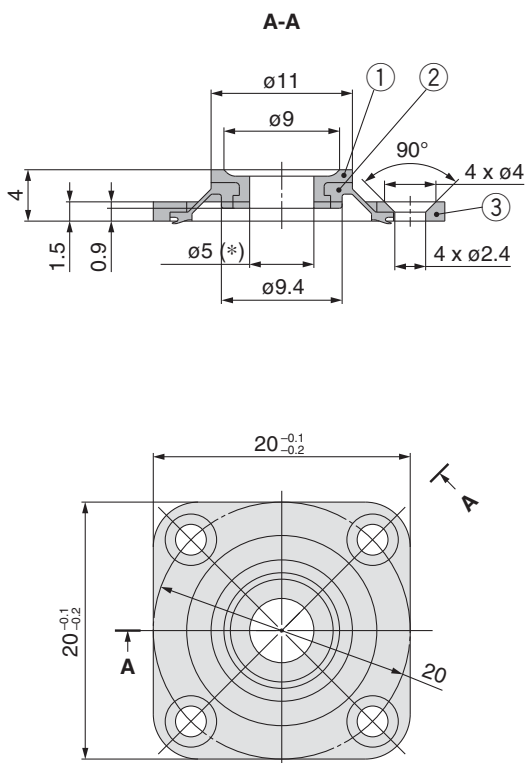
Vakuumsauger zur Paneelbefestigung

- Zum Ansaugen und Fixieren von LCD-Paneelen usw.
- Der Faltenbalgmechanismus ermöglicht den vollständigen Kontakt mit gewölbten Werkstück-Oberflächen.



Abmessungen

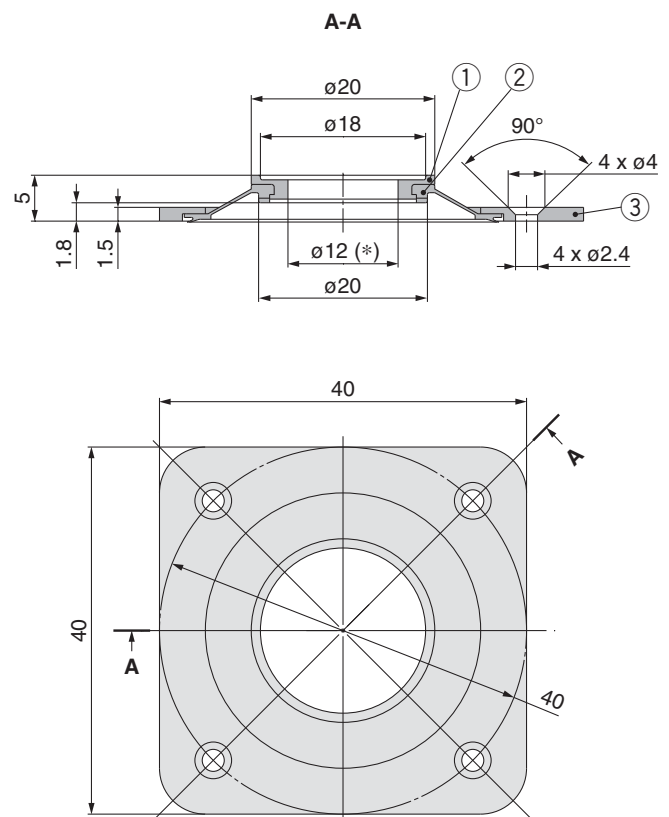
ZP2-Z002



Stückliste

Nr.	Bestell-Nr.	Beschreibung	Material	Anm.
1	ZP2-Z2A	Sauger	PTFE	—
2	ZP2-Z2B	Verbindungsstück	FKM	—
3	ZP2-Z2C	Montageplatte	Aluminiumlegierung	Alumite weiß

ZP2-Z003

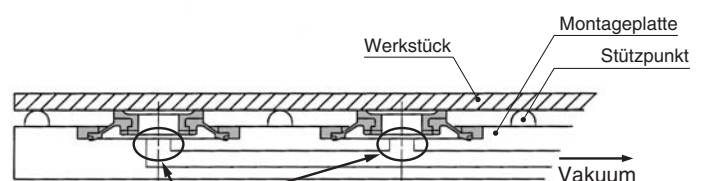


Stückliste

Nr.	Bestell-Nr.	Beschreibung	Material	Anm.
1	ZP2-Z3A	Sauger	PTFE	—
2	ZP2-Z3B	Verbindungsstück	FKM	—
3	ZP2-Z3C	Montageplatte	Aluminiumlegierung	Alumite weiß

Vorgehensweise

Die Platte für Druckluft-Entlüftung muss vom Kunden vorgesehen werden.
Die Platte muss mit Stützpunkten ausgestattet sein.
(Verhindern Sie, dass das Werkstückgewicht direkt auf den Sauger wirkt.)
Das Werkstück horizontal auf dem Sauger platzieren.



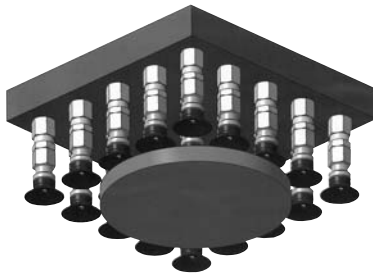
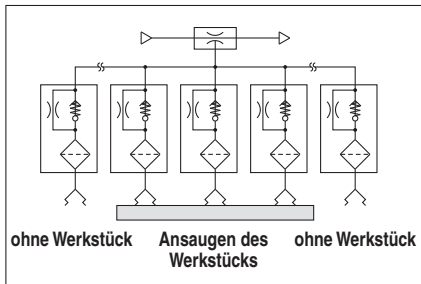
Bei einer Bohrung in der Platte darf die Abmessung max. (*) betragen.



Vakuumsicherungsventil

Verhindert den Zusammenbruch des Vakuums selbst ohne Werkstück.

Wenn mehrere Vakuumsauger an einen Vakuumerzeuger angeschlossen werden und einige davon das Werkstück nicht halten, wird der Zusammenbruch des Vakuums verhindert und das Werkstück kann von den restlichen Saugern gehalten werden.



Bestellschlüssel

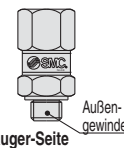
ZP2V – A5 – 03



Anschlussgewinde für Saugerseite

Außengewinde-Anschluss

Symbol	Gewindegröße	fixe Öffnung (mm)			
		0.3	0.5	0.7	1.0
A5	M5	○	○	○	—
A8	M8	—	○	○	○
A01	R1/8	—	○	○	○
AG1	G1/8	—	○	○	○
AN1	NPT1/8	—	○	○	○

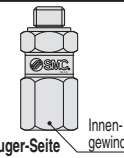


fixe Öffnung

Symbol	fixe Öffnung (mm)
03	0.3
05	0.5
07	0.7
10	1.0

Innengewinde

Symbol	Gewindegröße	fixe Öffnung (mm)			
		0.3	0.5	0.7	1.0
B5	M5	○	○	○	—
B6	M6	○	○	○	—
B01	Rc1/8	—	○	○	○
BG1	G1/8	—	○	○	○
BN1	NPT1/8	—	○	○	○

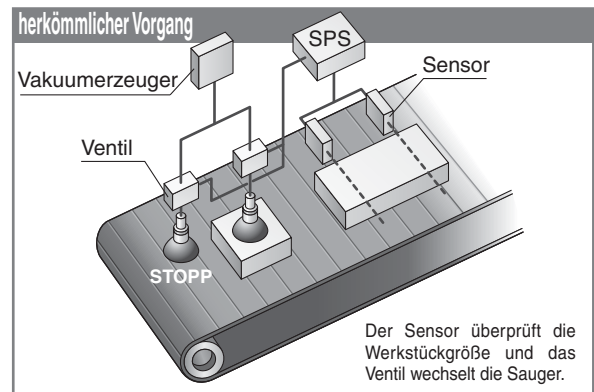
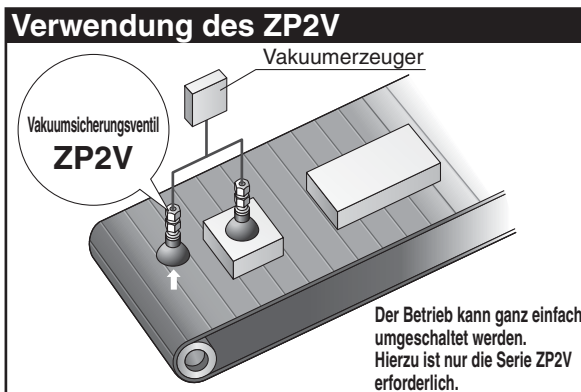


Technische Daten

Anschlussgewinde-Größe für Saugerseite	M5, M6			M8, R1/8, G1/8, NPT1/8		
	0.3	0.5	0.7	0.5	0.7	1.0
fixe Öffnung (mm)	0.3	0.5	0.7	0.5	0.7	1.0
Medium	Druckluft					
max. Betriebsdruckbereich (MPa)	0 bis 0.7					
max. Betriebsvakuumbereich (MPa)	0 bis -100					
Umgebungs- und Mediumtemperatur (°C)	5 bis 60 (kein Gefrieren)					
Nenn-Filtrationsvermögen des Filterelements (µm)	40					
min. Durchfluss (L/min (ANR))	3	5	8	5	8	16

Beim Austauschen des Werkstücks ist kein Umschaltvorgang nötig

Bei Werkstücken mit unterschiedlichen Formen kann der Regelkreis vereinfacht werden.



Modellauswahl

Wählen Sie die Anzahl der Vakuumsicherungsventile aus, die mit einem Vakuumerzeuger verwendet werden können.

Auswahlbedingungen

Werkstück: keine Leckage und verschiedene Größen
erforderliches Vakuum: min. -50 kPa/Vakuum pro Sauger
Bestell-Nr. des verwendeten Vakuumsicherungsventils: ZP2V-A8-05
(Anschlussgewinde-Größe für Saugerseite: M8, fixe Öffnung: ø0.5)

1 Überprüfen Sie die Durchfluss-Kennlinien des verwendeten Vakuumerzeugers.

Berechnen Sie ausgehend von den Durchfluss-Kennlinien des verwendeten Vakuumerzeugers (Diagramm 1), die **Ansaugleistung (Q1)** des Vakuumerzeugers für ein erforderliches Vakuum.

Vakuum -50 kPa (①→②→③) =

Ansaugleistung (Q1) ≈ 31 L/min (ANR).

2 Berechnen Sie die Anzahl (N) der Vakuumsicherungsventile.

Ermitteln Sie den **min. Durchfluss (Q2)** und die **Ansaugleistung (Q1)** des Vakuumerzeugers anhand der Tabelle der technischen Daten (Seite 61) und berechnen Sie die **Anzahl (N) der Vakuumsicherungsventile**, die mit einem Vakuumerzeuger verwendet werden können.

Anzahl der Vakuumsicherungsventile (N) = $\frac{\text{Ansaugleistung des Vakuumerzeugers (Q1)}}{\text{min. Durchfluss (Q2)}}$

Beispiel) Verwendetes Vakuumsicherungsventile: ZP2V-A8-05
 Ausgehend von **Tabelle 1**, gilt **Q2 als 5.0 L/min (ANR)**.
 $N = \frac{31 \text{ {L/min (ANR)}}}{5 \text{ {L/min (ANR)}}} \approx 6 \text{ (Stück)}$

Tabelle 1. Verhältnis zwischen min. Durchfluss und Größe der fixen Öffnung

Anschlussgewinde-Größe für Saugerseite	M8
fixe Öffnung (mm)	0.5
min. Durchfluss (L/min (ANR)) Q2	5.0

Das oben aufgeführte Auswahlbeispiel basiert auf einem allgemeinen Verfahren unter gegebenen Auswahlbedingungen und ist möglicherweise nicht immer anwendbar. Eine endgültige Bestimmung der Betriebsbedingungen hat auf der Grundlage von Prüfungsergebnissen zu erfolgen, deren Durchführung in der Verantwortung des Kunden liegt.

Diagramm 1. Durchfluss-Kennlinien des Vakuumerzeugers

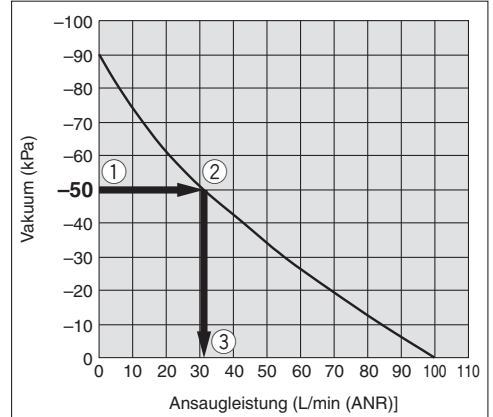
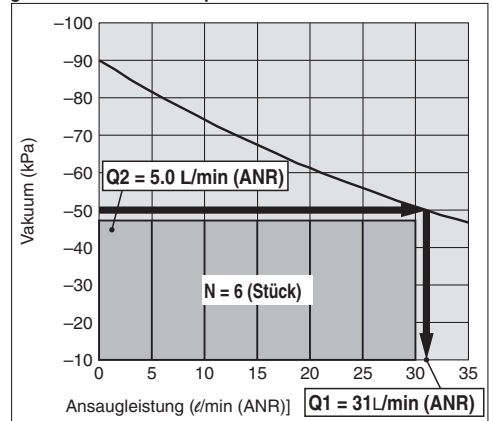


Diagramm 2. Auswahlbeispiel nach min. Durchfluss



⚠ Produktspezifische Sicherheitshinweise

Vor der Inbetriebnahme durchlesen. Siehe Umschlagseite für "Sicherheitshinweise" und "Sicherheitshinweise zum Umgang mit SMC-Produkten" (M-E03-3) für allgemeine Sicherheitshinweise für Vakuumausrüstung.

- Das Produkt ist nicht mit einer Vakuum-Haltefunktion ausgestattet und kann nicht zum Halten von Vakuum verwendet werden.
- Wählen Sie die Anzahl der zu verwendenden Produkte sorgfältig aus und beachten Sie den dem Produkt entsprechenden empfohlenen Saugerdurchmesser aus Tabelle 1. Überprüfen Sie vor der Verwendung außerdem sorgfältig den Betrieb der Anlage des Kunden.

Tabelle 1. Empfohlener Saugerdurchmesser für jedes Produkt

Anschlussgewinde-Symbol für Saugerseite	A5	B5	B6	A8	A01	B01	AG1	BG1	AN1	BN1
Gewindegröße	M5	M6	M8	R1/8	G1/8	NPT1/8				
empfohlener Saugerdurchmesser (mm)	max. 25			32 bis 50						

- Zerlegen Sie das Produkt nicht. Wird das Produkt zerlegt und wieder montiert, ist die ursprüngliche Leistung nicht mehr gewährleistet.

- Achten Sie bei der Leitungsverlegung darauf, die Sauger-Seite und die Vakuumerzeuger-Seite des Produkts nicht zu vertauschen. (Siehe Abb. 1)

Ausschnittvergrößerung Typenschild (Vakuumerzeuger-Seite)

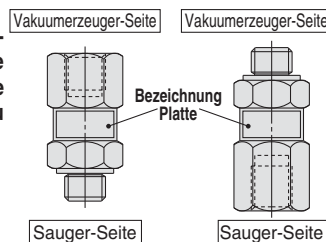
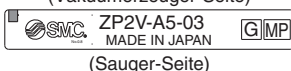


Abb. 1. Einbaulage

- Befolgen Sie strikt die unten aufgeführten Anweisungen, wenn Sie das Produkt montieren oder entfernen.

Wenden Sie beim Montieren und Entfernen des Produkts die Werkzeuge an den auf Seite 64 spezifizierten Teilen des Produkts an. Beachten Sie außerdem bei der Montage das auf Seite 64 angegebene Anzugsdrehmoment. Ein übermäßiges Anzugsdrehmoment oder das Anwenden von Werkzeugen an Teilen des Produkts, die nicht entsprechend spezifiziert sind, kann zu Schäden oder einem Verlust der ursprünglichen Leistung führen.

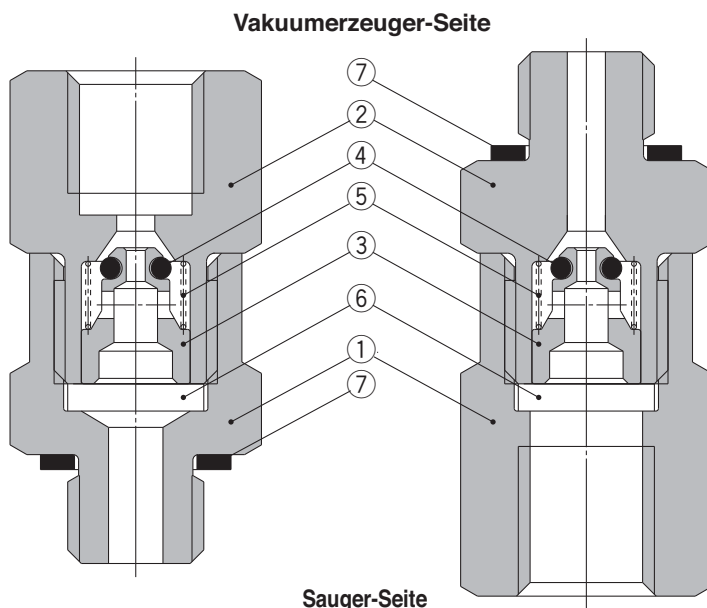
- Der Abbau des Vakuums während des Ansaugens und Lösens des Werkstücks ist von den Durchfluss-Kennlinien des Vakuumerzeugers abhängig. Überprüfen Sie die Durchfluss-Kennlinien des Vakuumerzeugers und bestätigen Sie anschließend den Betrieb mit der Anlage des Kunden.
- Tauschen Sie das gesamte Produkt aus, wenn das eingebaute Filterelement des Produkts verstopft ist.
- Wird die Ansaugleistung von einem Drucksensor überprüft, stellen Sie den korrekten Betrieb mit der Anlage des Kunden im Vorfeld sicher.
- Kommt es zu einer Leckage zwischen Sauger und Werkstück, z.B. bei einem durchlässigen Werkstück, verringert sich die Anzahl der Produkte, die mit einem einzigen Vakuumerzeuger verwendet werden können.

Berücksichtigen Sie die Leckage zwischen Sauger und Werkstück und stellen Sie den korrekten Betrieb mit der Anlage des Kunden vor der Verwendung in ausreichendem Maße sicher.

Funktionsprinzip

	Anfangsbedingung	beim Ansaugen des Werkstücks		beim Lösen des Werkstücks
		ohne Werkstück	mit Werkstück	
Durchflusskapazität				
Betriebsbedingungen Ventil	<p>Da kein Durchfluss vorhanden ist, wird das Ventil durch die Federkraft offen gehalten.</p>	<p>Wenn das Werkstück vom Sauger getrennt wird, wird das Ventil durch den Durchfluss geschlossen und die Ansaugluft kann nur durch die fixe Öffnung fließen. Zu diesem Zeitpunkt wird die Druckluftmenge angesaugt, die der fixen Öffnung entspricht.</p>	<p>Wenn das Werkstück vom Sauger angesaugt wird, verringert sich die Ansaugleistung und das Ventil wird durch die Federkraft geöffnet, so dass sich der Kanal zwischen Ventil und Gehäuse für den Ansaugvorgang öffnet.</p>	<p>Beim Lösen des Werkstücks wird das Ventil durch die Luft zur Vakuüm-Unterbrechung geöffnet und der Kanal zwischen Ventil und Gehäuse öffnet sich.</p>

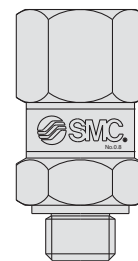
Konstruktion



ZP2V-A□-□

ZP2V-B□-□

Vakuüm-erzeuger-Seite



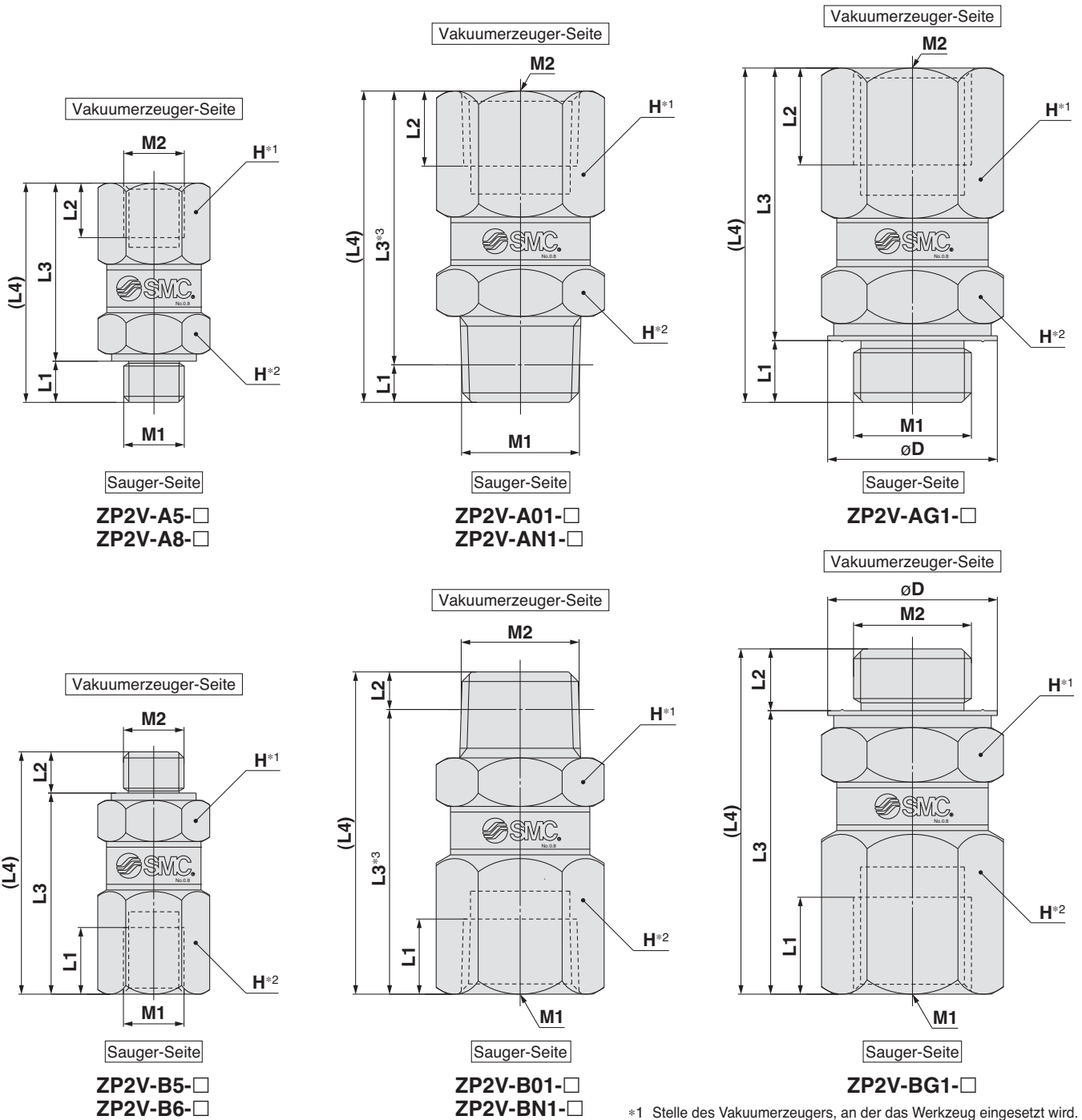
Sauger-Seite

* Für die Montagerichtung des Produkts siehe Punkt 4 wie auf Seite 62 beschrieben.

Stückliste

Nr.	Beschreibung	Material	Oberflächenbehandlung
1	Ventilkörper A	Messing	chemisch vernickelt
2	Ventilkörper B	Messing	chemisch vernickelt
3	Ventil	Aluminium	—
4	O-Ring	HNBR	—
5	Feder	rostfreier Stahl	—
6	Filterelement	BC	—
7	Dichtung	NBR + rostfreier Stahl	—

Abmessungen



*1 Stelle des Vakuumerzeugers, an der das Werkzeug eingesetzt wird.
*2 Stelle der Sauger-Seite, an der das Werkzeug eingesetzt wird.
*3 Referenzabmessungen mit eingeschraubtem R-, NPT-Gewinde.

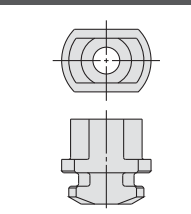
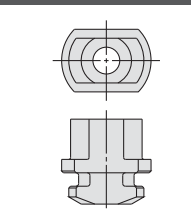
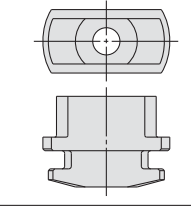
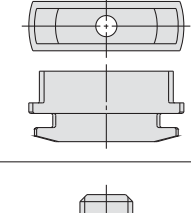
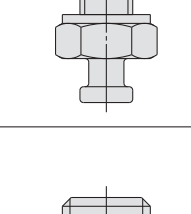
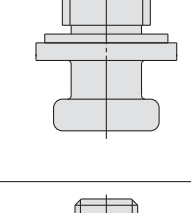
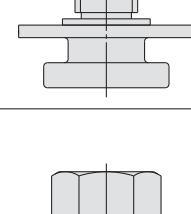
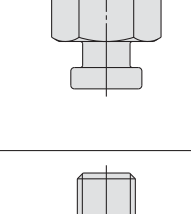
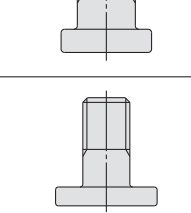
Modell	M1	M2	L1	L2	L3	L4	H (Schlüsselweite)	øD	W (g)	Anzugsdrehmoment (N·m) ^{Ann.)}
ZP2V-A5-□	M5 x 0.8	M5 x 0.8	3.4	4.5	14.7	18.1	8	—	6	1.0 bis 1.5
ZP2V-A8-□	M8 x 1.25	M8 x 1.25	5.9	8	20.1	26	12	—	18	5.5 bis 6.0
ZP2V-A01-□	R1/8	Rc1/8	3.1	6.2	22.6	25.7	12	—	18	7.0 bis 9.0
ZP2V-AG1-□	G1/8	G1/8	5.1	8	22.5	27.6	13	14	23	5.5 bis 6.0
ZP2V-AN1-□	NPT1/8	NPT1/8	3.2	6.9	23.3	26.5	12	—	23	7.0 bis 9.0
ZP2V-B5-□	M5 x 0.8	M5 x 0.8	5.5	3.4	16.6	20	8	—	7	1.0 bis 1.5
ZP2V-B6-□	M6 x 1	M6 x 1	5	4.5	16.2	20.7	8	—	7	2.0 bis 2.5
ZP2V-B01-□	R1/8	Rc1/8	6.2	3.1	23.5	26.6	12	—	19	7.0 bis 9.0
ZP2V-BG1-□	G1/8	G1/8	8	5.1	23.4	28.5	13	14	24	5.5 bis 6.0
ZP2V-BN1-□	NPT1/8	NPT1/8	6.9	3.2	24.2	27.4	12	—	20	7.0 bis 9.0

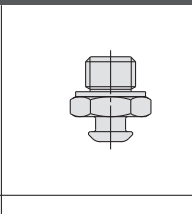
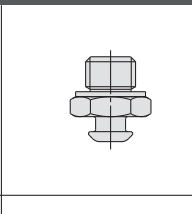
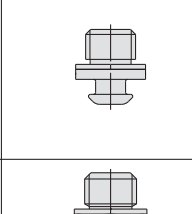
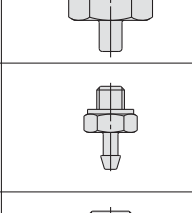
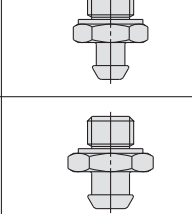
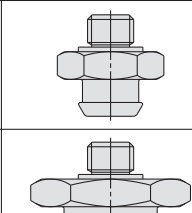
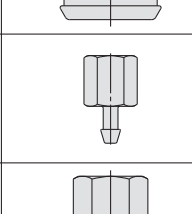
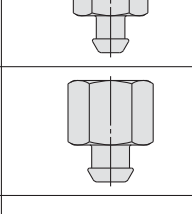
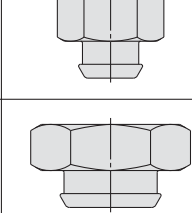

Ann.) Setzen Sie beim Montieren und Entfernen des Produkts einen Schraubendreher oder Drehmomentschlüssel an den Stellen an, die in der Abb. oben angegeben sind. Wenden Sie bei der Montage das in der Tabelle spezifizierten Anzugsdrehmoment an.

Serie ZP2/ZP

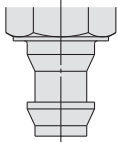
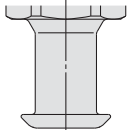
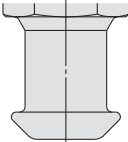
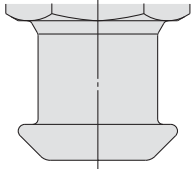
Liste der verwendbaren Adapter/Federelemente

Serie ZP2 Bestell-Nr. Einbauadapter

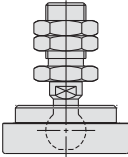
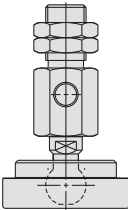
Adaptermodell		verwendb. Saugermmodell	Seite
		Serie ZP2	
ZP2A-001		ZP2-3507W□ ZP2-4010W□ ZP2-5010W□ ZP2-6010W□	S. 69
ZP2A-002		ZP2-4020W□ ZP2-5020W□ ZP2-6020W□ ZP2-8020W□	S. 69
ZP2A-003		ZP2-4030W□ ZP2-5030W□ ZP2-6030W□ ZP2-8030W□	S. 69
ZP2A-M01P		ZP2-B02MU□ ZP2-B035MU□ ZP2-B04MU□ ZP2-B05MU□ ZP2-B04MB□	S. 69
ZP2A-M02*		ZP2-B06MU□ ZP2-B08MU□ ZP2-B10MU□ ZP2-B15MU□ ZP2-B06MB□ ZP2-B08MB□ ZP2-B10MT□ ZP2-B15MT□	S. 69
ZP2A-M03*		ZP2-B20MT□ ZP2-B25MT□ ZP2-B30MT□	S. 69
ZP2A-M04		ZP2-B06MU□ ZP2-B08MU□ ZP2-B10MU□ ZP2-B15MU□ ZP2-B06MB□ ZP2-B08MB□ ZP2-B10MT□ ZP2-B15MT□	S. 69
ZP2A-M05		ZP2-B10MB□ ZP2-B15MB□	S. 69
ZP2A-M06		ZP2-B20MB□	S. 70

Adaptermodell		verwendb. Saugermmodell	Seite
		Serie ZP2	
ZP2A-Z01P		ZP2-B02EU□ ZP2-B04EU□ ZP2-B06EU□ ZP2-08EU□ ZP2-15EU□	S. 70
ZP2A-Z02P		ZP2-B02EU□ ZP2-B04EU□ ZP2-B06EU□ ZP2-08EU□ ZP2-15EU□	S. 70
ZP2A-Z21P		ZP2-08AN□ ZP2-11AN□	S. 70
ZP2A-S01P		ZP2-04S□	S. 70
ZP2A-S02P		ZP2-06S□	S. 70
ZP2A-S03P		ZP2-08S□	S. 70
ZP2A-S04P		ZP2-10S□	S. 70
ZP2A-S05P		ZP2-15S□	S. 71
ZP2A-S11		ZP2-04S□	S. 71
ZP2A-S12		ZP2-06S□	S. 71
ZP2A-S13		ZP2-08S□	S. 71
ZP2A-S14		ZP2-10S□	S. 71
ZP2A-S15		ZP2-15S□	S. 71

Serie ZP Bestell-Nr. Einbauadapter

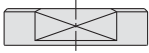
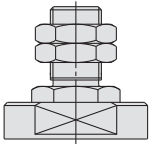
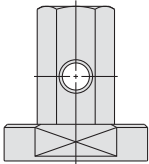
Adaptermodell		verwendbares Saugermmodell		Seite
		Serie ZP	Serie ZP2	
ZPT1-A5, A6 ZPT1-B4, B5		ZP (02, 04, 06, 08) U□ ZP (06, 08) B□ ZP (10, 13, 16) UT□ ZP (10, 13, 16) CT□ ZP2004U□ ZP3507U□ ZP4010U□	ZP2-03U□ ZP2-14UT□ ZP2-B04U□ ZP2-18UT□ ZP2-B06C□ ZP2-20UT□ ZP2-07C□ ZP2-06J□ ZP2-B08C□ ZP2-B10J□ ZP2-B06B□ ZP2-B15J□ ZP2-B08B□ ZP2-04UCL ZP2-05UT□ ZP2-06UCL ZP2-06UT□ ZP2-08UCL ZP2-11UT□	S. 72
ZPT2-A5, A6 ZPT2-B5, B6 B01, N01 T01		ZP (10, 13, 16) U□ ZP (10, 13, 16) C□ ZP (10, 13, 16) B□ ZP (10, 16) D□	ZP2-09J□ ZP2-14J□ ZP2-16J□ ZP2-10UCL ZP2-16UCL	S. 72 S. 73
ZPT3-A6, A8 ZPT3-B5, B6, B8 B01, N01 T01		ZP (20, 25, 32) U□ ZP (20, 25, 32) C□ ZP (20, 25, 32) B□ ZP25D□	ZP2-B25J□ ZP2-B30J□ ZP2-25UCL ZP2-32UCL	S. 72 S. 73
ZPT4-A6, A8 ZPT4-B6, B8 B01, N01 T01		ZP (40, 50) U□ ZP (40, 50) C□ ZP (40, 50) B□ ZP40D□	ZP2-40UCL ZP2-50UCL	S. 72 S. 73

Adapter-Bestell-Nr. (für Hochleistungssauger mit Kugelgelenk)

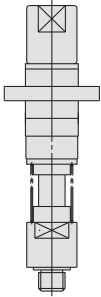
Adaptermodell		verwendbares Saugermmodell		Seite
		Serie ZP		
ZP2A-TF1		ZP40H□ ZP50H□	ZP40HB□ ZP50HB□	S. 74
ZP2A-TF2		ZP63H□ ZP80H□	ZP63HB□ ZP80HB□	S. 74
ZP2A-TF3		ZP100H□ ZP125H□	ZP100HB□ ZP125HB□	S. 74
ZP2A-XF1		ZP40H□ ZP50H□	ZP40HB□ ZP50HB□	S. 74
ZP2A-XF2		ZP63H□ ZP80H□	ZP63HB□ ZP80HB□	S. 74
ZP2A-XF3		ZP100H□ ZP125H□	ZP100HB□ ZP125HB□	S. 74

Serie ZP2/ZP

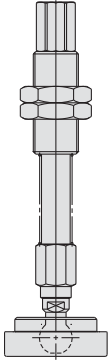
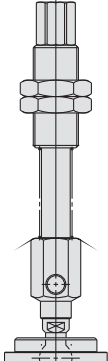
Adapter-Bestell-Nr. (für Hochleistungssauger)

Adaptermodell		verwendbares Saugermmodell		Seite
		Serie ZP		
ZPA-T1-B*		ZP40H□ ZP50H□	ZP40HB□ ZP50HB□	S. 75
ZPA-T2-B*		ZP63H□ ZP80H□	ZP63HB□ ZP80HB□	S. 75
ZPA-T3-B*		ZP100H□ ZP125H□	ZP100HB□ ZP125HB□	S. 75
ZPA-T1-*01		ZP40H□ ZP50H□	ZP40HB□ ZP50HB□	S. 75
ZPA-T2-*01		ZP63H□ ZP80H□	ZP63HB□ ZP80HB□	S. 75
ZPA-T3-*01		ZP100H□ ZP125H□	ZP100HB□ ZP125HB□	S. 75
ZPA-X1-*01-B*		ZP40H□ ZP50H□	ZP40HB□ ZP50HB□	S. 76
ZPA-X2-*01-B*		ZP63H□ ZP80H□	ZP63HB□ ZP80HB□	S. 76
ZPA-X3-*01-B*		ZP100H□ ZP125H□	ZP100HB□ ZP125HB□	S. 76

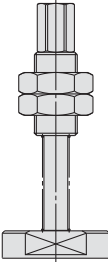
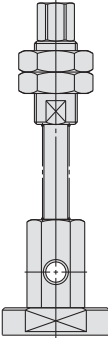
Federelement-Bestell-Nr. (für Ausführung mit Kugelführung)

Federelement-Modell		verwendbares Saugermmodell		Seite
		Serie ZP		
ZP2B-T3S6		ZP02U□ ZP04U□ ZP06U□ ZP08U□		S. 77

Federelement-Bestell-Nr. (für Hochleistungssauger mit Kugelgelenk)

Federelement-Modell		verwendbares Saugermode	Seite
		Serie ZP	
ZP2B-TF1 (JB/JF)◆		ZP40H□ ZP50H□ ZP40HB□ ZP50HB□	S. 78
ZP2B-TF2 (JB/JF)◆		ZP63H□ ZP80H□ ZP63HB□ ZP80HB□	S. 78
ZP2B-TF3 (JB/JF)◆		ZP100H□ ZP125H□ ZP100HB□ ZP125HB□	S. 78
ZP2B-XF1 (JB/JF)◆		ZP40H□ ZP50H□ ZP40HB□ ZP50HB□	S. 79
ZP2B-XF2 (JB/JF)◆		ZP63H□ ZP80H□ ZP63HB□ ZP80HB□	S. 79
ZP2B-XF3 (JB/JF)◆		ZP100H□ ZP125H□ ZP100HB□ ZP125HB□	S. 79

Federelement-Bestell-Nr. (für Hochleistungssauger)

Federelement-Modell		verwendbares Saugermode	Seite
		Serie ZP	
ZPB-T1 (J/JB/JF)◆-*01		ZP40H□ ZP50H□ ZP40HB□ ZP50HB□	S. 80 S. 81
ZPB-T2(J/JB/JF)◆-*01		ZP63H□ ZP80H□ ZP63HB□ ZP80HB□	S. 80 S. 81
ZPB-T3(J/JB/JF)◆-*01		ZP100H□ ZP125H□ ZP100HB□ ZP125HB□	S. 80 S. 81
ZPB-X1(J/JB/JF)◆-*01		ZP40H□ ZP50H□ ZP40HB□ ZP50HB□	S. 82 S. 83
ZPB-X2(J/JB/JF)◆-*01		ZP63H□ ZP80H□ ZP63HB□ ZP80HB□	S. 82 S. 83
ZPB-X3(J/JB/JF)◆-*01		ZP100H□ ZP125H□ ZP100HB□ ZP125HB□	S. 82 S. 83

Bestell-Nr. Einbauadapter

Adapter-Bestell.-Nr.	ZP2A-001
verwendb. Sauger-Bestell.-Nr. ZP2-3507W ZP2-4010W ZP2-5010W ZP2-6010W	

Adapter-Bestell.-Nr.	ZP2A-M02*
mit Dichtung: ZP2A-M02P ohne Dichtung: ZP2A-M02	
verwendb. Sauger-Bestell.-Nr. ZP2-B06MU ZP2-B08MU ZP2-B10MU ZP2-B15MU ZP2-B10MT ZP2-B15MT ZP2-B06MB ZP2-B08MB	

Adapter-Bestell.-Nr.	ZP2A-002
verwendb. Sauger-Bestell.-Nr. ZP2-4020W ZP2-5020W ZP2-6020W ZP2-8020W	

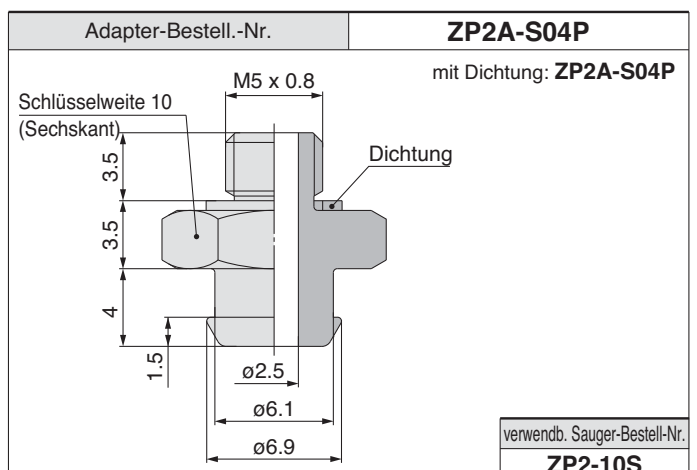
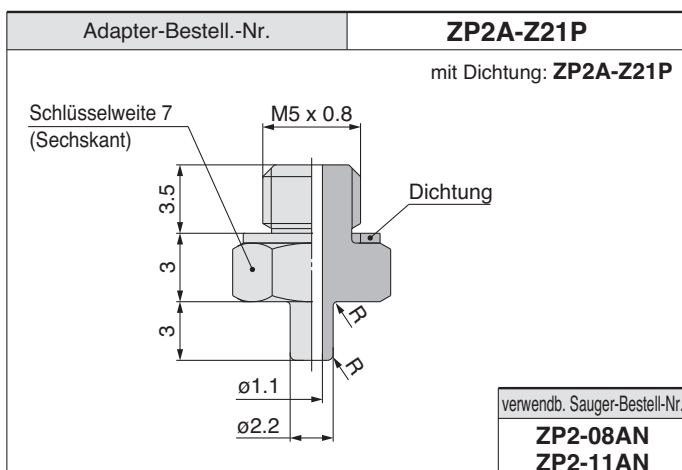
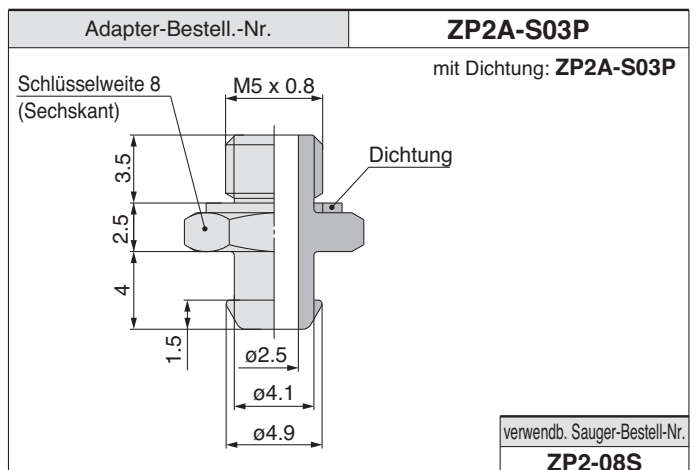
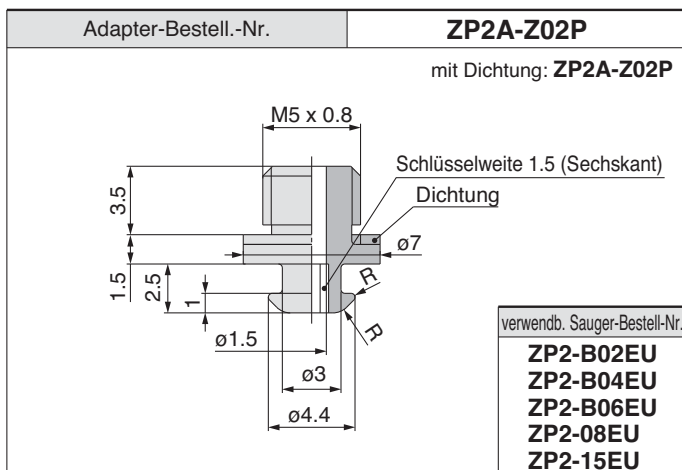
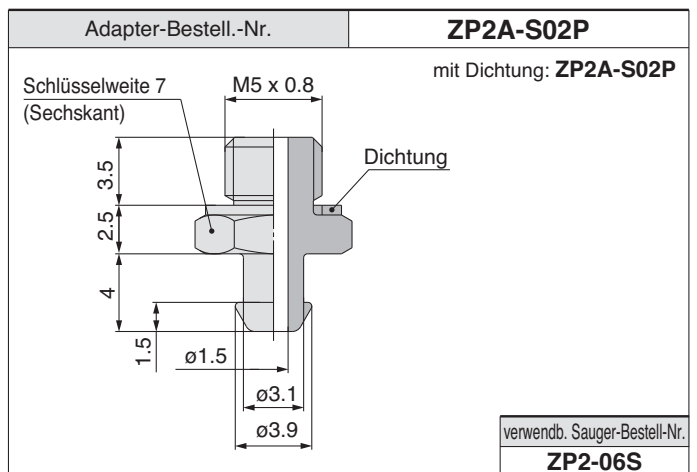
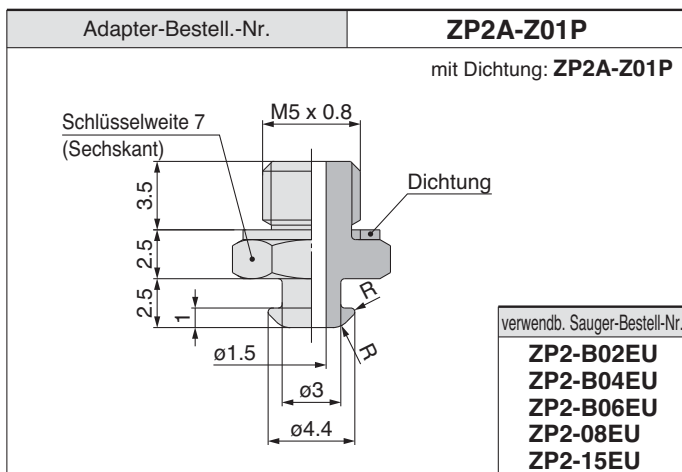
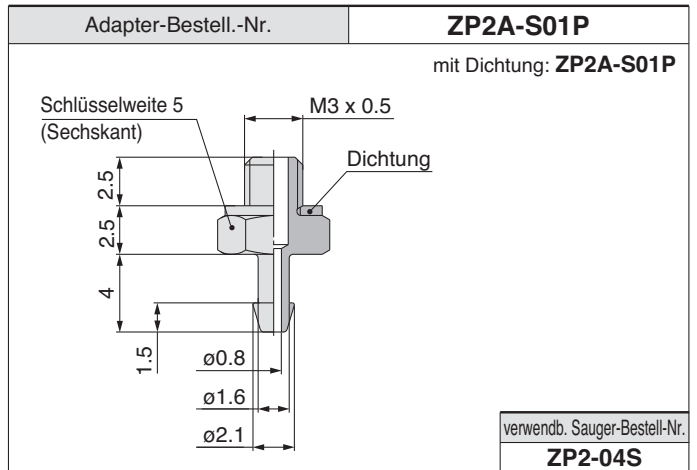
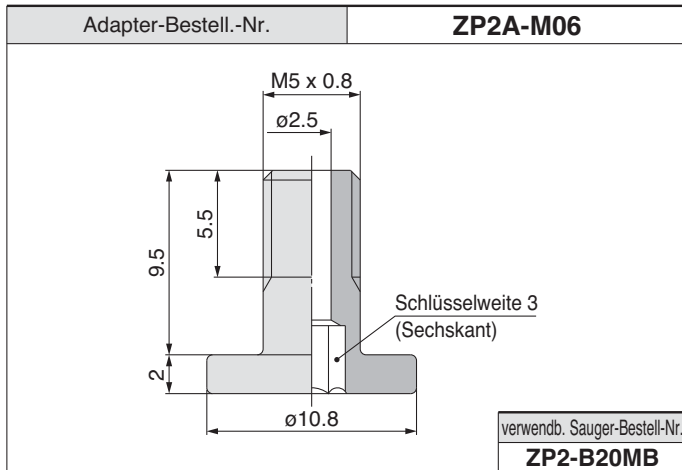
Adapter-Bestell.-Nr.	ZP2A-M03*
mit Dichtung: ZP2A-M03P ohne Dichtung: ZP2A-M03	
verwendb. Sauger-Bestell.-Nr. ZP2-B20MT ZP2-B25MT ZP2-B30MT	

Adapter-Bestell.-Nr.	ZP2A-003
verwendb. Sauger-Bestell.-Nr. ZP2-4030W ZP2-5030W ZP2-6030W ZP2-8030W	

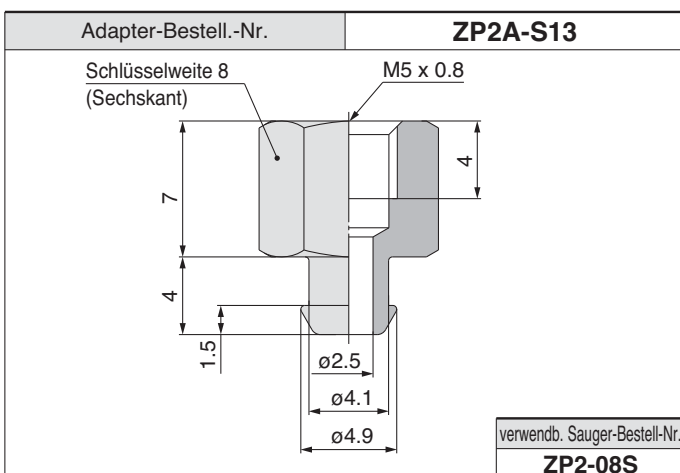
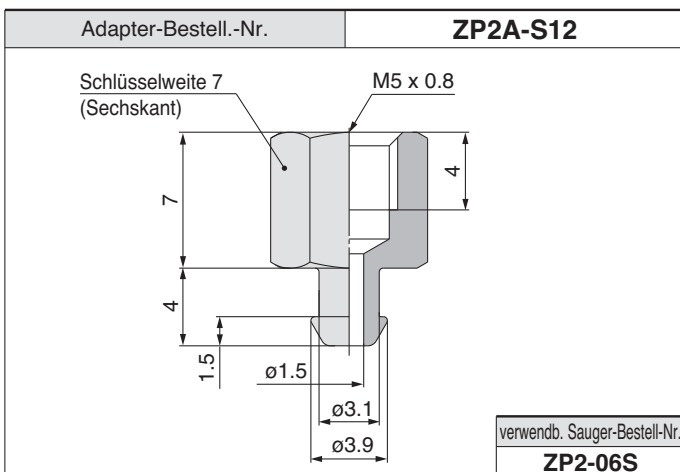
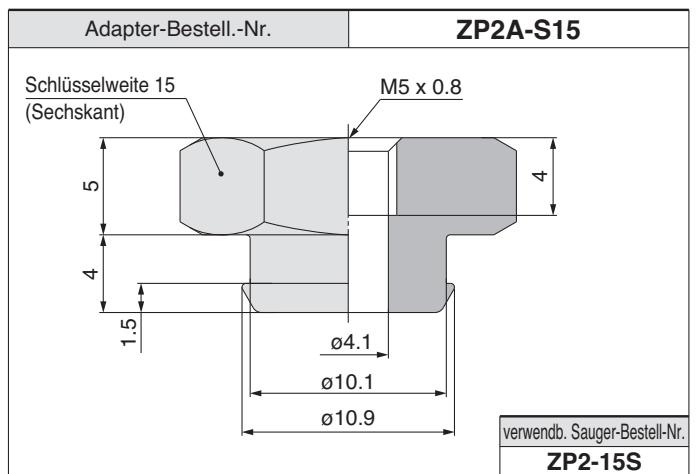
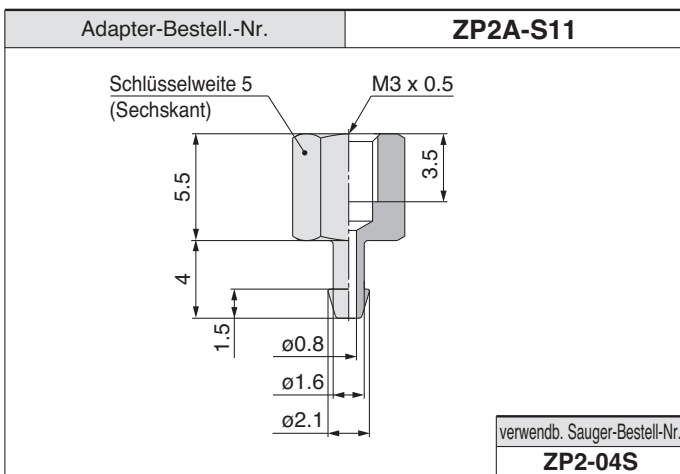
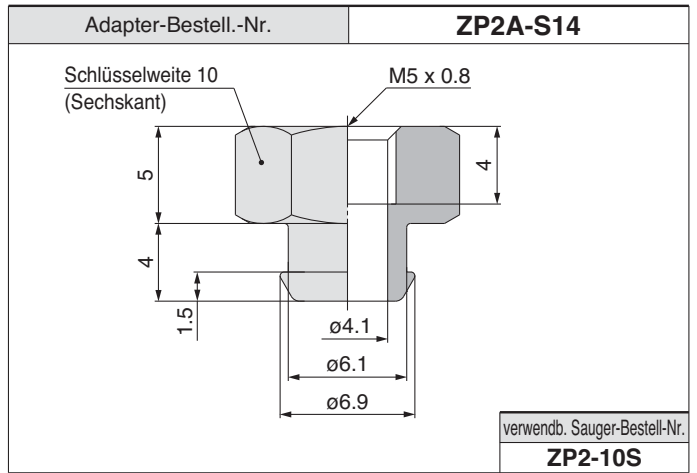
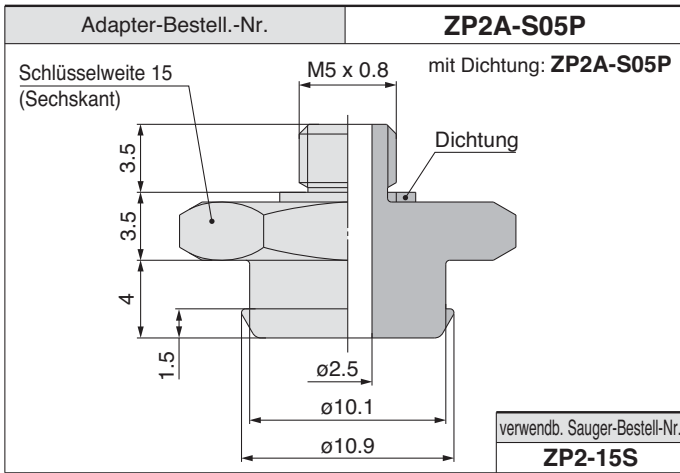
Adapter-Bestell.-Nr.	ZP2A-M04
Schlüsselweite 8 (Sechskant) M5 x 0.8	
verwendb. Sauger-Bestell.-Nr. ZP2-B06MU ZP2-B08MU ZP2-B10MU ZP2-B15MU ZP2-B10MT ZP2-B15MT ZP2-B06MB ZP2-B08MB	

Adapter-Bestell.-Nr.	ZP2A-M01P
mit Dichtung: ZP2A-M01P	
verwendb. Sauger-Bestell.-Nr. ZP2-B02MU ZP2-B035MU ZP2-B04MU ZP2-B05MU ZP2-B04MB	

Adapter-Bestell.-Nr.	ZP2A-M05
verwendb. Sauger-Bestell.-Nr. ZP2-B10MB ZP2-B15MB	



Serie ZP2



* Siehe Seite 66 für die verwendbare Sauger-Bestell-Nr.

Adapter-Bestell.-Nr. **ZPT1-A5/A6**

Schlüsselweite **B**
(Sechskant)

3.5
7
3.5
3.5
ø2.5
ø4.9

Abmessungen

Modell	A	B
ZPT1-A5	M5 x 0.8	7
ZPT1-A6	M6 x 1	8

Adapter-Bestell.-Nr. **ZPT3-A8**

M8 x 1

Schlüsselweite 12
(Sechskant)

Schlüsselweite 12
(Sechskant)

16
10
9
3
3
3
ø7.9
ø3.5
ø9.8

Adapter-Bestell.-Nr. **ZPT2-A5/A6**

Schlüsselweite 8
(Sechskant)

Schlüsselweite 8
(Sechskant)

5
8
2.5
6.6
8
5
8
8

Abmessungen

Modell	A	B	E
ZPT2-A5	M5 x 0.8	21	4
ZPT2-A6	M6 x 1	26	3

Adapter-Bestell.-Nr. **ZPT4-A6/A8**

Schlüsselweite **D**
(Sechskant)

Schlüsselweite 12
(Sechskant)

10.5
6
3
3
øE
ø11.7
6
10.5
11.7
11.7

Abmessungen

Modell	A	B	D	E
ZPT4-A6	M6 x 1	26	8	3
ZPT4-A8	M8 x 1	16	12	4.5

Adapter-Bestell.-Nr. **ZPT3-A6**

M6 x 1

Schlüsselweite 8
(Sechskant)

Schlüsselweite 8
(Sechskant)

26
3
3
5
9
ø3.5
ø7.9
6
1
6

Adapter-Bestell.-Nr. **ZPT1-B4/B5**

Schlüsselweite 7
(Sechskant)

7.5
7
2.5
ø4.9
7.5
7
2.5
ø4.9

Abmessungen

Modell	A	B
ZPT1-B4	M4 x 0.7	4
ZPT1-B5	M5 x 0.8	5

Adapter-Bestell.-Nr.	ZPT2-B5/B6
----------------------	-------------------

Abmessungen

Modell	A	B
ZPT2-B5	M5 x 0.8	5
ZPT2-B6	M6 x 1	6

Adapter-Bestell.-Nr.	ZPT3-B8/B01/N01/T01
----------------------	----------------------------

Abmessungen

Modell	A	B
ZPT3-B8	M8 x 1.25	3.5
ZPT3-B01	Rc1/8	6.2
ZPT3-N01	NPT1/8	6.9
ZPT3-T01	NPTF1/8	6.9

Adapter-Bestell.-Nr.	ZPT2-B01/N01/T01
----------------------	-------------------------

Abmessungen

Modell	A	B
ZPT2-B01	Rc1/8	6.2
ZPT2-N01	NPT1/8	6.9
ZPT2-T01	NPTF1/8	6.9

Adapter-Bestell.-Nr.	ZPT4-B6/B8
----------------------	-------------------

Abmessungen

Modell	A	B	D
ZPT4-B6	M6 x 1	6	4.9
ZPT4-B8	M8 x 1.25	8	7.5

Adapter-Bestell.-Nr.	ZPT3-B5/B6
----------------------	-------------------

Abmessungen

Modell	A	B
ZPT3-B5	M5 x 0.8	5
ZPT3-B6	M6 x 1	6

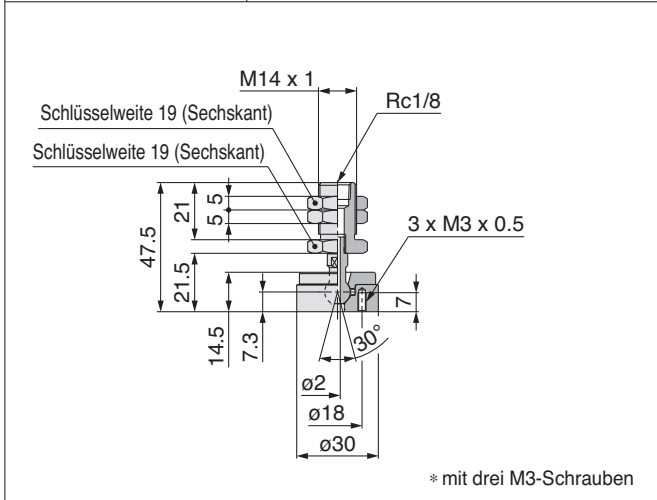
Adapter-Bestell.-Nr.	ZPT4-B01/N01/T01
----------------------	-------------------------

Abmessungen

Modell	A	B
ZPT4-B01	Rc1/8	6.2
ZPT4-N01	NPT1/8	6.9
ZPT4-T01	NPTF1/8	6.9

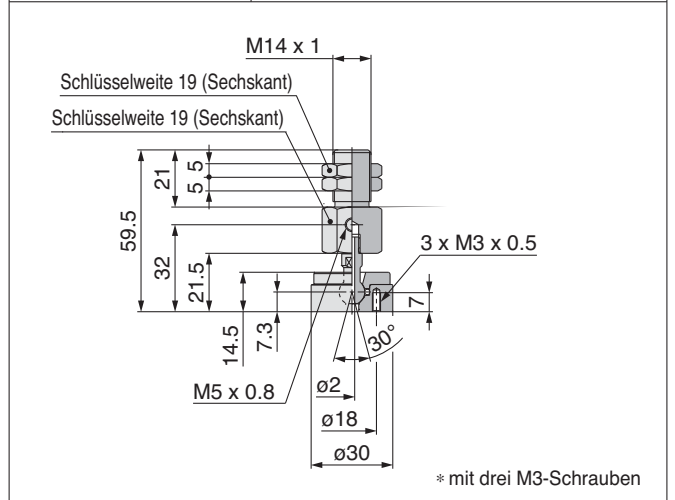
Adapter-Bestell-Nr. für Hochleistungssauger mit Kugelgelenk (Ausführung T)

Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZP2A-TF1	ZP40H □ ZP40HB □
	ZP50H □ ZP50HB □

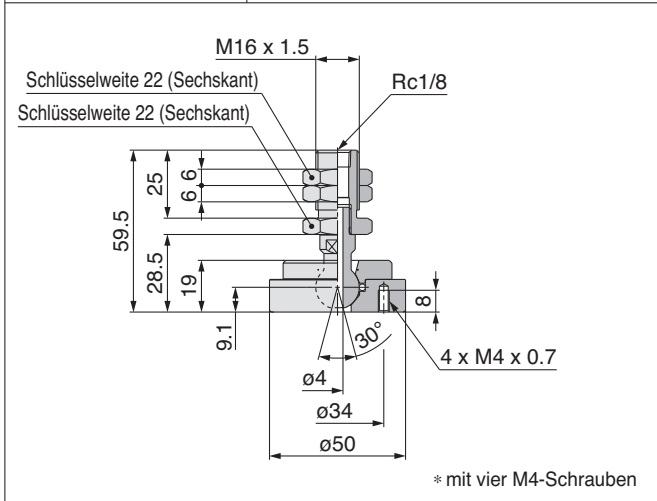


Adapter-Bestell-Nr. für Hochleistungssauger mit Kugelgelenk (Ausführung X)

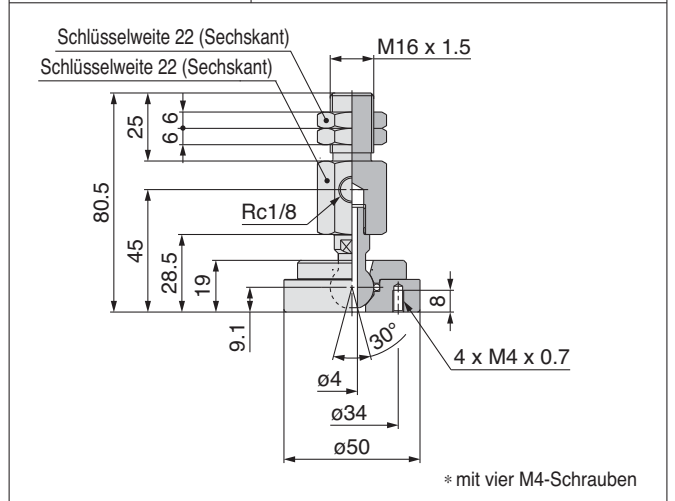
Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZP2A-XF1	ZP40H □ ZP40HB □
	ZP50H □ ZP50HB □



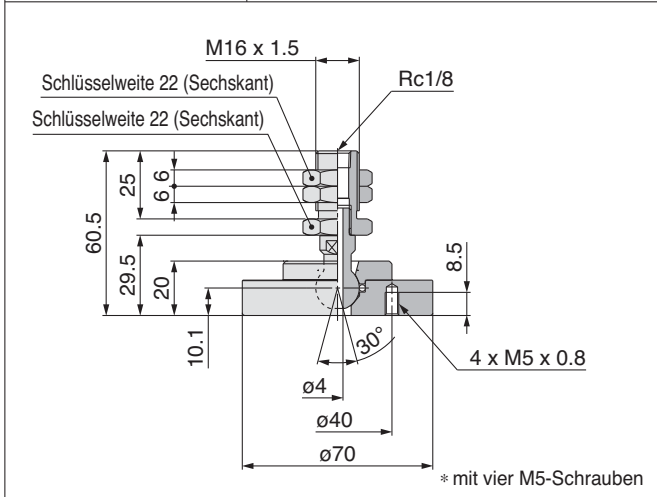
Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZP2A-TF2	ZP63H □ ZP63HB □
	ZP80H □ ZP80HB □



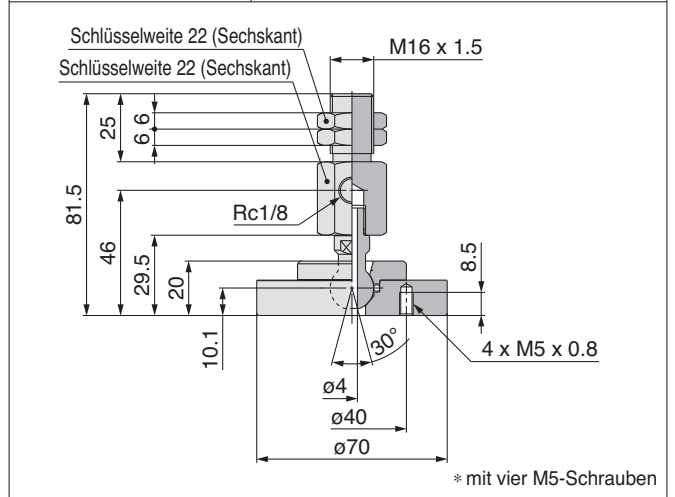
Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZP2A-XF2	ZP63H □ ZP63HB □
	ZP80H □ ZP80HB □



Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZP2A-TF3	ZP100H □ ZP100HB □
	ZP125H □ ZP125HB □

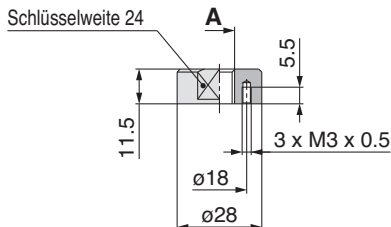


Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZP2A-XF3	ZP100H □ ZP100HB □
	ZP125H □ ZP125HB □



Adapter-Bestell-Nr. für Hochleistungssauger (Ausführung T, Innengewinde)

Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZPA-T1-B8	ZP40H□ ZP50H□
ZPA-T1-B10	ZP40HB□ ZP50HB□



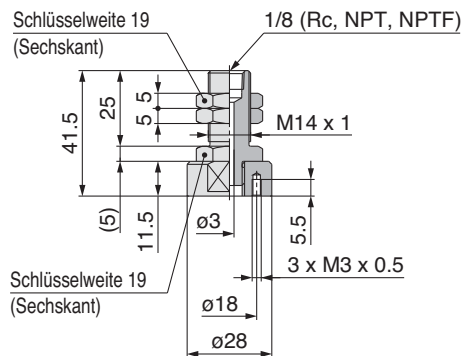
Abmessungen

Modell	A
ZPA-T1-B8	M8 x 1.25
ZPA-T1-B10	M10 x 1.5

* mit drei M3-Schrauben

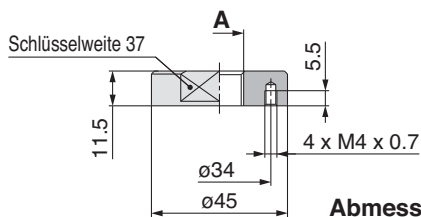
Adapter-Bestell-Nr. für Hochleistungssauger (Ausführung T, Außengewinde)

Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZPA-T1-B01	ZP40H□ ZP50H□
ZPA-T1-N01	ZP40HB□ ZP50HB□
ZPA-T1-T01	ZP40HB□ ZP50HB□



* mit drei M3-Schrauben

Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZPA-T2-B8	ZP63H□ ZP80H□
ZPA-T2-B10	ZP63HB□ ZP80HB□
ZPA-T2-B12	ZP63HB□ ZP80HB□
ZPA-T2-B16	ZP63HB□ ZP80HB□

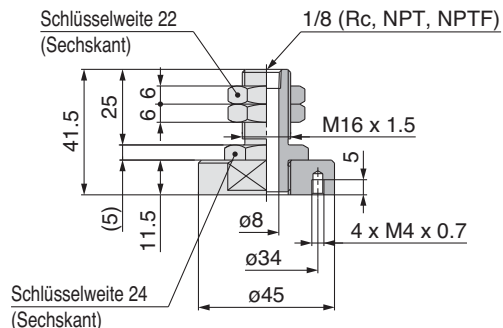


Abmessungen

Modell	A
ZPA-T2-B8	M8 x 1.25
ZPA-T2-B10	M10 x 1.5
ZPA-T2-B12	M12 x 1.75
ZPA-T2-B16	M16 x 1.5

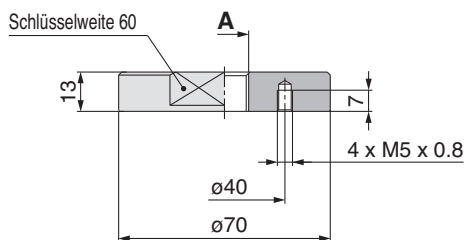
* mit vier M4-Schrauben

Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZPA-T2-B01	ZP63H□ ZP80H□
ZPA-T2-N01	ZP63HB□ ZP80HB□
ZPA-T2-T01	ZP63HB□ ZP80HB□



* mit vier M4-Schrauben

Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZPA-T3-B12	ZP100H□ ZP125H□
ZPA-T3-B16	ZP100HB□ ZP125HB□

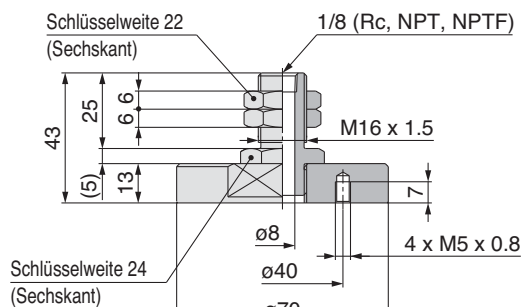


Abmessungen

Modell	A
ZPA-T3-B12	M12 x 1.75
ZPA-T3-B16	M16 x 1.5

* mit vier M5-Schrauben

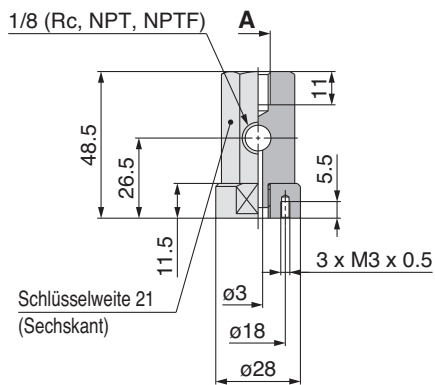
Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZPA-T3-B01	ZP100H□ ZP125H□
ZPA-T3-N01	ZP100HB□ ZP125HB□
ZPA-T3-T01	ZP100HB□ ZP125HB□



* mit vier M5-Schrauben

Adapter-Bestell-Nr. für Hochleistungssauger (Ausführung X, Innengewinde)

Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZPA-X1-B01-B8	ZP40H□ ZP50H□ ZP40HB□ ZP50HB□
ZPA-X1-N01-B8	
ZPA-X1-T01-B8	
ZPA-X1-B01-B10	
ZPA-X1-N01-B10	
ZPA-X1-T01-B10	

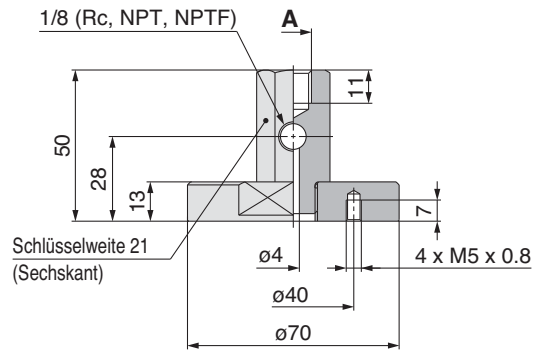


Abmessungen

Modell	A
ZPA-X1-□01-B8	M8 x 1.25
ZPA-X1-□01-B10	M10 x 1.5

* mit drei M3-Schrauben

Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZPA-X3-B01-B10	ZP100H□ ZP125H□ ZP100HB□ ZP125HB□
ZPA-X3-N01-B10	
ZPA-X3-T01-B10	
ZPA-X3-B01-B12	
ZPA-X3-N01-B12	
ZPA-X3-T01-B12	

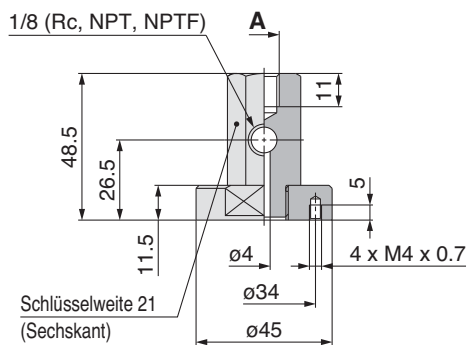


Abmessungen

Modell	A
ZPA-X3-□01-B10	M10 x 1.5
ZPA-X3-□01-B12	M12 x 1.75

* mit vier M5-Schrauben

Adapter-Bestell.-Nr.	verwendbare Sauger-Bestell-Nr.
ZPA-X2-B01-B10	ZP63H□ ZP80H□ ZP63HB□ ZP80HB□
ZPA-X2-N01-B10	
ZPA-X2-T01-B10	
ZPA-X2-B01-B12	
ZPA-X2-N01-B12	
ZPA-X2-T01-B12	



Abmessungen

Modell	A
ZPA-X2-□01-B10	M10 x 1.5
ZPA-X2-□01-B12	M12 x 1.75

* mit vier M4-Schrauben

Serie ZP2

Bestell-Nr. Federelement

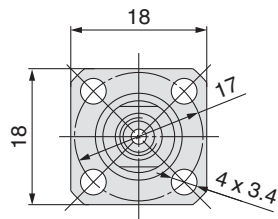
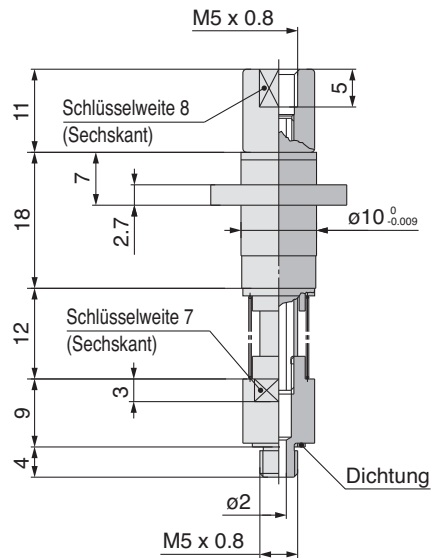
Kugelführung

Bestell-Nr. Federelement

ZP2B-T3S6

verwendb. Sauger-Bestell-Nr.

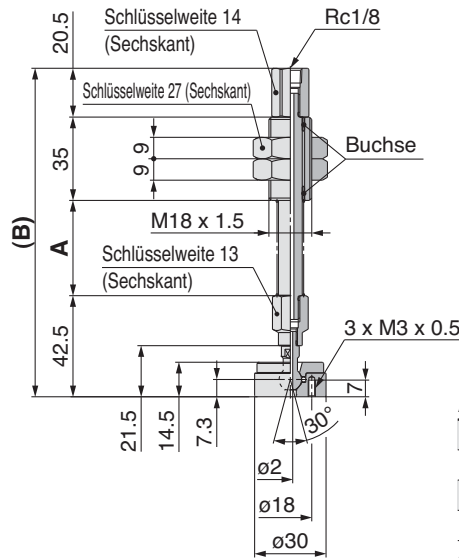
ZP02U
ZP04U
ZP06U
ZP08U



* Siehe Einleitung 30 für das Anzugsdrehmoment der Mutter.

Federelement-Bestell-Nr. für Hochleistungssauger mit Kugelgelenk (Ausführung T)

Bestell-Nr. Federelement	
Federelementgehäuse (Material: Messing)	Federelementgehäuse (Material: Stahl)
ZP2B-TF1JB25	ZP2B-TF1JF25
ZP2B-TF1JB50	ZP2B-TF1JF50
ZP2B-TF1JB75	ZP2B-TF1JF75



verwendb. Sauger-Bestell-Nr.

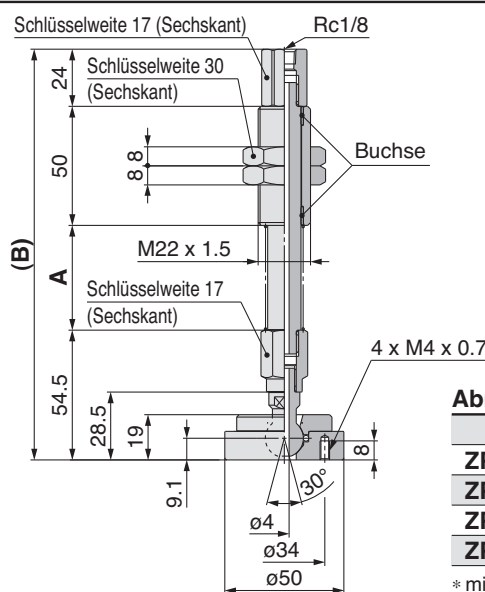
ZP40H	<input type="checkbox"/>
ZP50H	<input type="checkbox"/>
ZP40HB	<input type="checkbox"/>
ZP50HB	<input type="checkbox"/>

Abmessungen

Modell	A	B
ZP2B-TF1(JB/JF)25	40	138
ZP2B-TF1(JB/JF)50	75	173
ZP2B-TF1(JB/JF)75	111	209

* mit drei M3-Schrauben

Bestell-Nr. Federelement	
Federelementgehäuse (Material: Messing)	Federelementgehäuse (Material: Stahl)
ZP2B-TF2JB25	ZP2B-TF2JF25
ZP2B-TF2JB50	ZP2B-TF2JF50
ZP2B-TF2JB75	ZP2B-TF2JF75
ZP2B-TF2JB100	ZP2B-TF2JF100



verwendb. Sauger-Bestell-Nr.

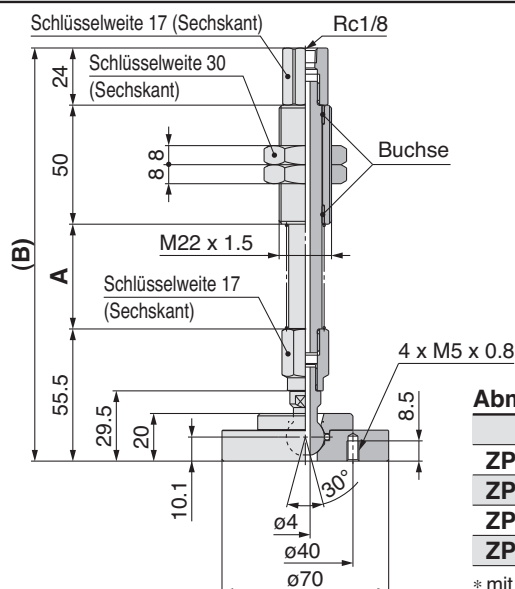
ZP63H	<input type="checkbox"/>
ZP80H	<input type="checkbox"/>
ZP63HB	<input type="checkbox"/>
ZP80HB	<input type="checkbox"/>

Abmessungen

Modell	A	B
ZP2B-TF2(JB/JF)25	44	172.5
ZP2B-TF2(JB/JF)50	80	208.5
ZP2B-TF2(JB/JF)75	120	248.5
ZP2B-TF2(JB/JF)100	155	283.5

* mit vier M4-Schrauben

Bestell-Nr. Federelement	
Federelementgehäuse (Material: Messing)	Federelementgehäuse (Material: Stahl)
ZP2B-TF3JB25	ZP2B-TF3JF25
ZP2B-TF3JB50	ZP2B-TF3JF50
ZP2B-TF3JB75	ZP2B-TF3JF75
ZP2B-TF3JB100	ZP2B-TF3JF100



verwendb. Sauger-Bestell-Nr.

ZP100H	<input type="checkbox"/>
ZP125H	<input type="checkbox"/>
ZP100HB	<input type="checkbox"/>
ZP125HB	<input type="checkbox"/>

Abmessungen

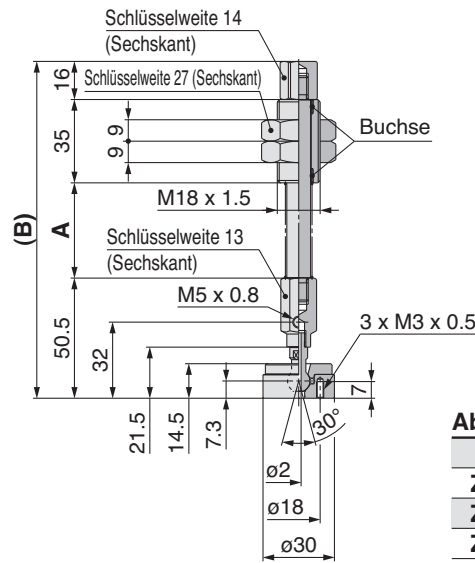
Modell	A	B
ZP2B-TF3(JB/JF)25	44	173.5
ZP2B-TF3(JB/JF)50	80	209.5
ZP2B-TF3(JB/JF)75	120	249.5
ZP2B-TF3(JB/JF)100	155	284.5

* mit vier M5-Schrauben

* Siehe Einleitung 30 für das Anzugsdrehmoment der Mutter.

Federelement-Bestell-Nr. für Hochleistungssauger mit Kugelgelenk (Ausführung X)

Bestell-Nr. Federelement	
Federelementgehäuse (Material: Messing)	Federelementgehäuse (Material: Stahl)
ZP2B-XF1JB25	ZP2B-XF1JF25
ZP2B-XF1JB50	ZP2B-XF1JF50
ZP2B-XF1JB75	ZP2B-XF1JF75



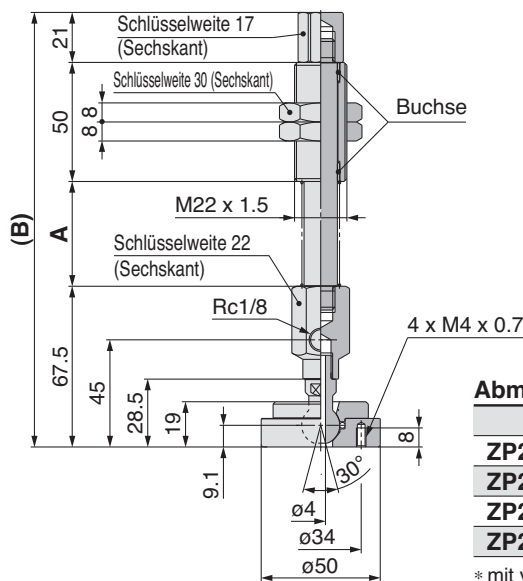
verwendb. Sauger-Bestell-Nr.
ZP40H <input type="checkbox"/>
ZP50H <input type="checkbox"/>
ZP40HB <input type="checkbox"/>
ZP50HB <input type="checkbox"/>

Abmessungen

Modell	A	B
ZP2B-XF1(JB/JF)25	40	141.5
ZP2B-XF1(JB/JF)50	75	176.5
ZP2B-XF1(JB/JF)75	111	212.5

* mit drei M3-Schrauben

Bestell-Nr. Federelement	
Federelementgehäuse (Material: Messing)	Federelementgehäuse (Material: Stahl)
ZP2B-XF2JB25	ZP2B-XF2JF25
ZP2B-XF2JB50	ZP2B-XF2JF50
ZP2B-XF2JB75	ZP2B-XF2JF75
ZP2B-XF2JB100	ZP2B-XF2JF100



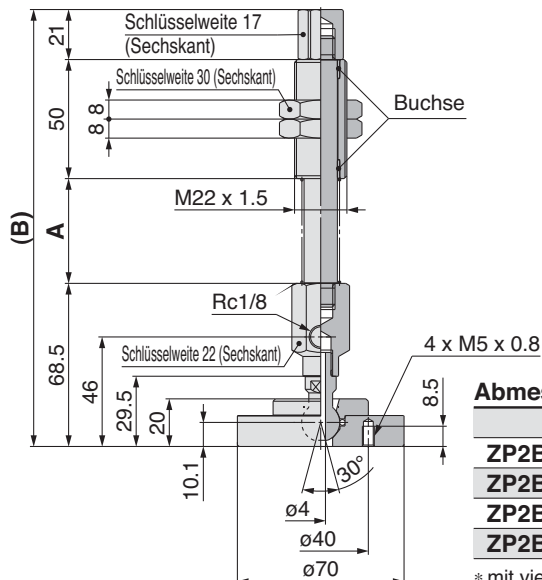
verwendb. Sauger-Bestell-Nr.
ZP63H <input type="checkbox"/>
ZP80H <input type="checkbox"/>
ZP63HB <input type="checkbox"/>
ZP80HB <input type="checkbox"/>

Abmessungen

Modell	A	B
ZP2B-XF2(JB/JF)25	44	182.5
ZP2B-XF2(JB/JF)50	80	218.5
ZP2B-XF2(JB/JF)75	120	258.5
ZP2B-XF2(JB/JF)100	155	293.5

* mit vier M4-Schrauben

Bestell-Nr. Federelement	
Federelementgehäuse (Material: Messing)	Federelementgehäuse (Material: Stahl)
ZP2B-XF3JB25	ZP2B-XF3JF25
ZP2B-XF3JB50	ZP2B-XF3JF50
ZP2B-XF3JB75	ZP2B-XF3JF75
ZP2B-XF3JB100	ZP2B-XF3JF100



verwendb. Sauger-Bestell-Nr.
ZP100H <input type="checkbox"/>
ZP125H <input type="checkbox"/>
ZP100HB <input type="checkbox"/>
ZP125HB <input type="checkbox"/>

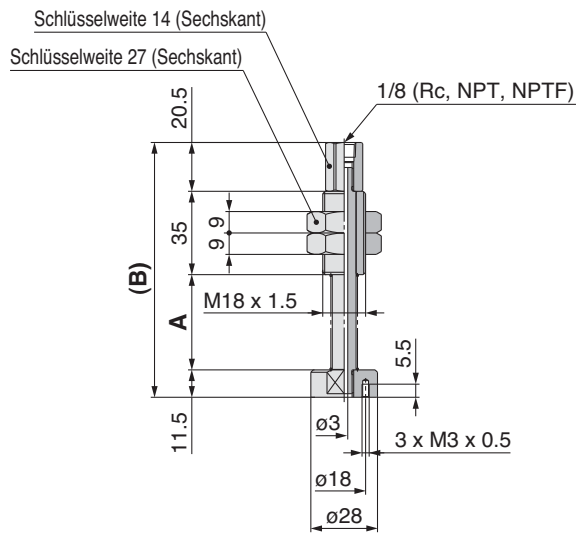
Abmessungen

Modell	A	B
ZP2B-XF3(JB/JF)25	44	183.5
ZP2B-XF3(JB/JF)50	80	219.5
ZP2B-XF3(JB/JF)75	120	259.5
ZP2B-XF3(JB/JF)100	155	294.5

* mit vier M5-Schrauben

Federelement-Bestell-Nr. für Hochleistungssauger (Ausführung T)

Bestell-Nr. Federelement
Federelementgehäuse (Material: Aluminiumlegierung)
ZPB-T1J25-B01
ZPB-T1J25-N01
ZPB-T1J25-T01
ZPB-T1J50-B01
ZPB-T1J50-N01
ZPB-T1J50-T01
ZPB-T1J75-B01
ZPB-T1J75-N01
ZPB-T1J75-T01



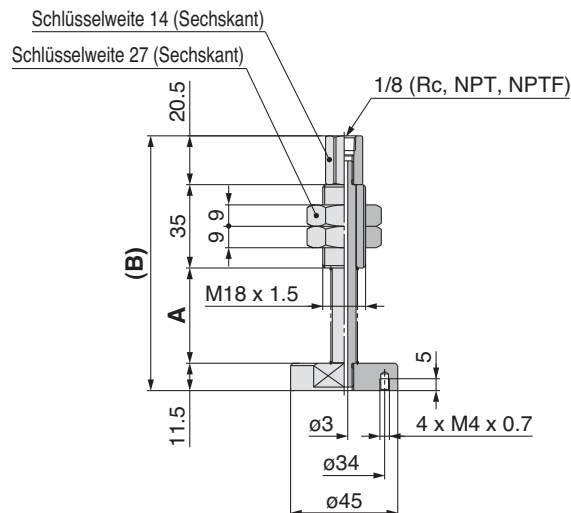
verwendb. Sauger-Bestell-Nr.
ZP40H <input type="checkbox"/>
ZP50H <input type="checkbox"/>
ZP40HB <input type="checkbox"/>
ZP50HB <input type="checkbox"/>

Abmessungen

Modell	A	B
ZPB-T1J25-□01	40	107
ZPB-T1J50-□01	75	142
ZPB-T1J75-□01	111	178

* mit drei M3-Schrauben

Bestell-Nr. Federelement
Federelementgehäuse (Material: Aluminiumlegierung)
ZPB-T2J25-B01
ZPB-T2J25-N01
ZPB-T2J25-T01
ZPB-T2J50-B01
ZPB-T2J50-N01
ZPB-T2J50-T01
ZPB-T2J75-B01
ZPB-T2J75-N01
ZPB-T2J75-T01



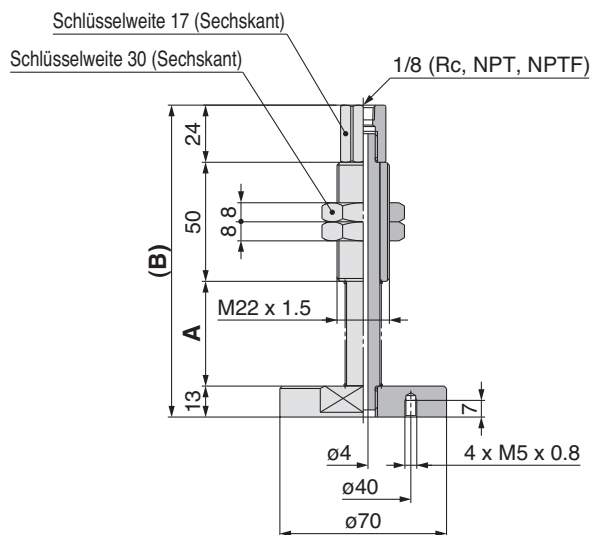
verwendb. Sauger-Bestell-Nr.
ZP63H <input type="checkbox"/>
ZP80H <input type="checkbox"/>
ZP63HB <input type="checkbox"/>
ZP80HB <input type="checkbox"/>

Abmessungen

Modell	A	B
ZPB-T2J25-□01	40	107
ZPB-T2J50-□01	75	142
ZPB-T2J75-□01	111	178

* mit vier M4-Schrauben

Bestell-Nr. Federelement
Federelementgehäuse (Material: Aluminiumlegierung)
ZPB-T3J25-B01
ZPB-T3J25-N01
ZPB-T3J25-T01
ZPB-T3J50-B01
ZPB-T3J50-N01
ZPB-T3J50-T01
ZPB-T3J75-B01
ZPB-T3J75-N01
ZPB-T3J75-T01
ZPB-T3J100-B01
ZPB-T3J100-N01
ZPB-T3J100-T01



verwendb. Sauger-Bestell-Nr.
ZP100H <input type="checkbox"/>
ZP125H <input type="checkbox"/>
ZP100HB <input type="checkbox"/>
ZP125HB <input type="checkbox"/>

Abmessungen

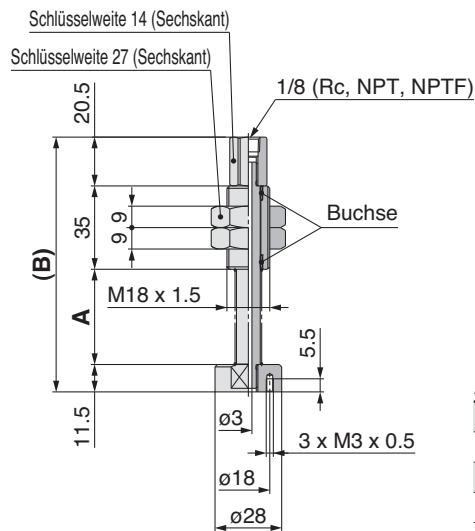
Modell	A	B
ZPB-T3J25-□01	44	131
ZPB-T3J50-□01	80	167
ZPB-T3J75-□01	120	207
ZPB-T3J100-□01	155	242

* mit vier M5-Schrauben

* Siehe Einleitung 30 für das Anzugsdrehmoment der Mutter.

Federelement-Bestell-Nr. für Hochleistungssauger (Ausführung T)

Bestell-Nr. Federelement	
Federelementgehäuse (Material: Messing)	Federelementgehäuse (Material: Stahl)
ZPB-T1JB25-B01	ZPB-T1JF25-B01
ZPB-T1JB25-N01	ZPB-T1JF25-N01
ZPB-T1JB25-T01	ZPB-T1JF25-T01
ZPB-T1JB50-B01	ZPB-T1JF50-B01
ZPB-T1JB50-N01	ZPB-T1JF50-N01
ZPB-T1JB50-T01	ZPB-T1JF50-T01
ZPB-T1JB75-B01	ZPB-T1JF75-B01
ZPB-T1JB75-N01	ZPB-T1JF75-N01
ZPB-T1JB75-T01	ZPB-T1JF75-T01



verwendb. Sauger-Bestell-Nr.

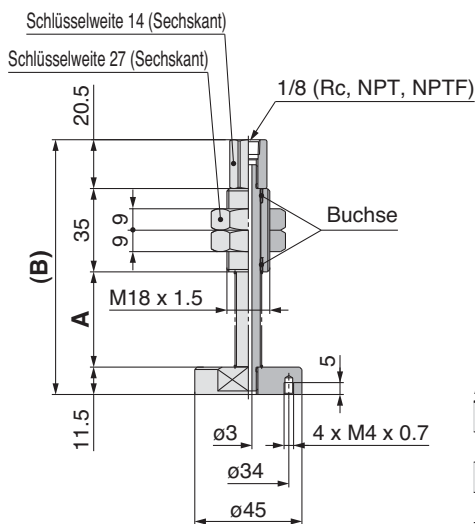
ZP40H□
ZP50H□
ZP40HB□
ZP50HB□

Abmessungen

Modell	A	B
ZPB-T1(JB/JF)25-□01	40	107
ZPB-T1(JB/JF)50-□01	75	142
ZPB-T1(JB/JF)75-□01	111	178

* mit drei M3-Schrauben

Bestell-Nr. Federelement	
Federelementgehäuse (Material: Messing)	Federelementgehäuse (Material: Stahl)
ZPB-T2JB25-B01	ZPB-T2JF25-B01
ZPB-T2JB25-N01	ZPB-T2JF25-N01
ZPB-T2JB25-T01	ZPB-T2JF25-T01
ZPB-T2JB50-B01	ZPB-T2JF50-B01
ZPB-T2JB50-N01	ZPB-T2JF50-N01
ZPB-T2JB50-T01	ZPB-T2JF50-T01
ZPB-T2JB75-B01	ZPB-T2JF75-B01
ZPB-T2JB75-N01	ZPB-T2JF75-N01
ZPB-T2JB75-T01	ZPB-T2JF75-T01



verwendb. Sauger-Bestell-Nr.

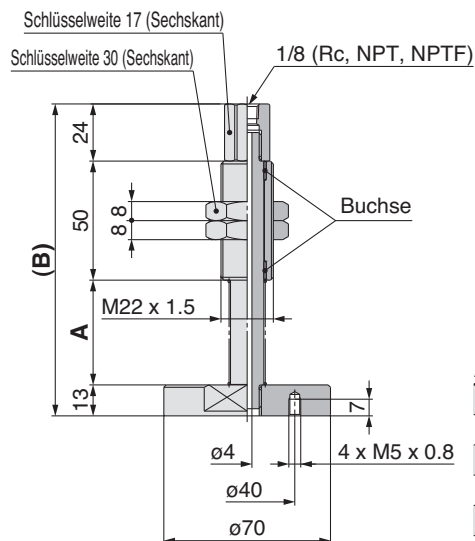
ZP63H□
ZP80H□
ZP63HB□
ZP80HB□

Abmessungen

Modell	A	B
ZPB-T2(JB/JF)25-□01	40	107
ZPB-T2(JB/JF)50-□01	75	142
ZPB-T2(JB/JF)75-□01	111	178

* mit vier M4-Schrauben

Bestell-Nr. Federelement	
Federelementgehäuse (Material: Messing)	Federelementgehäuse (Material: Stahl)
ZPB-T3JB25-B01	ZPB-T3JF25-B01
ZPB-T3JB25-N01	ZPB-T3JF25-N01
ZPB-T3JB25-T01	ZPB-T3JF25-T01
ZPB-T3JB50-B01	ZPB-T3JF50-B01
ZPB-T3JB50-N01	ZPB-T3JF50-N01
ZPB-T3JB50-T01	ZPB-T3JF50-T01
ZPB-T3JB75-B01	ZPB-T3JF75-B01
ZPB-T3JB75-N01	ZPB-T3JF75-N01
ZPB-T3JB75-T01	ZPB-T3JF75-T01
ZPB-T3JB100-B01	ZPB-T3JF100-B01
ZPB-T3JB100-N01	ZPB-T3JF100-N01
ZPB-T3JB100-T01	ZPB-T3JF100-T01



verwendb. Sauger-Bestell-Nr.

ZP100H□
ZP125H□
ZP100HB□
ZP125HB□

Abmessungen

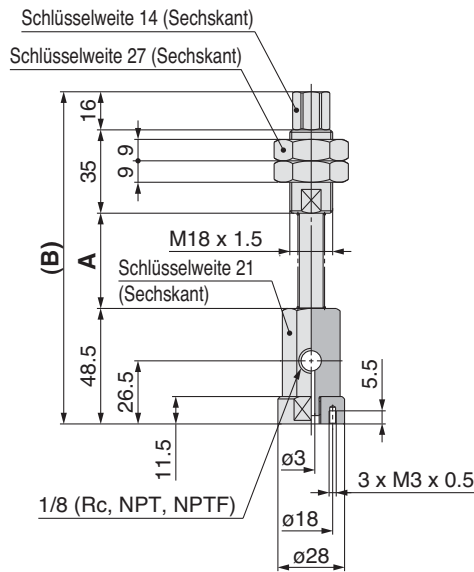
Modell	A	B
ZPB-T3(JB/JF)25-□01	44	131
ZPB-T3(JB/JF)50-□01	80	167
ZPB-T3(JB/JF)75-□01	120	207
ZPB-T3(JB/JF)100-□01	155	242

* mit vier M5-Schrauben

* Siehe Einleitung 30 für das Anzugsdrehmoment der Mutter.

Federelement-Bestell-Nr. für Hochleistungssauger (Ausführung X)

Bestell-Nr. Federelement
Federelement-Gehäuse (Material: Aluminiumlegierung)
ZPB-X1J25-B01
ZPB-X1J25-N01
ZPB-X1J25-T01
ZPB-X1J50-B01
ZPB-X1J50-N01
ZPB-X1J50-T01
ZPB-X1J75-B01
ZPB-X1J75-N01
ZPB-X1J75-T01



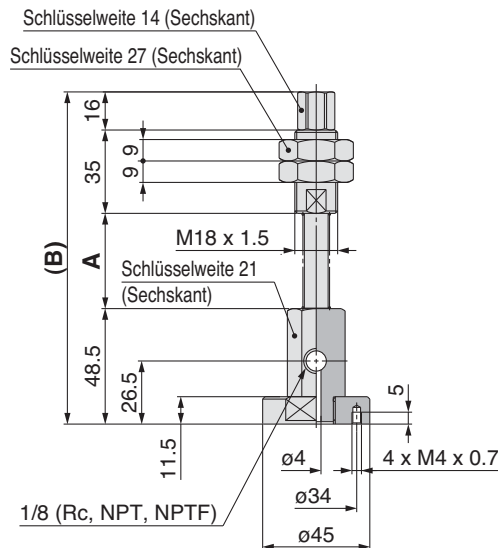
verwendb. Sauger-Bestell-Nr.
ZP40H <input type="checkbox"/>
ZP50H <input type="checkbox"/>
ZP40HB <input type="checkbox"/>
ZP50HB <input type="checkbox"/>

Abmessungen

Modell	A	B
ZPB-X1J25-□01	40	139.5
ZPB-X1J50-□01	75	174.5
ZPB-X1J75-□01	111	210.5

* mit drei M3-Schrauben

Bestell-Nr. Federelement
Federelement-Gehäuse (Material: Aluminiumlegierung)
ZPB-X2J25-B01
ZPB-X2J25-N01
ZPB-X2J25-T01
ZPB-X2J50-B01
ZPB-X2J50-N01
ZPB-X2J50-T01
ZPB-X2J75-B01
ZPB-X2J75-N01
ZPB-X2J75-T01



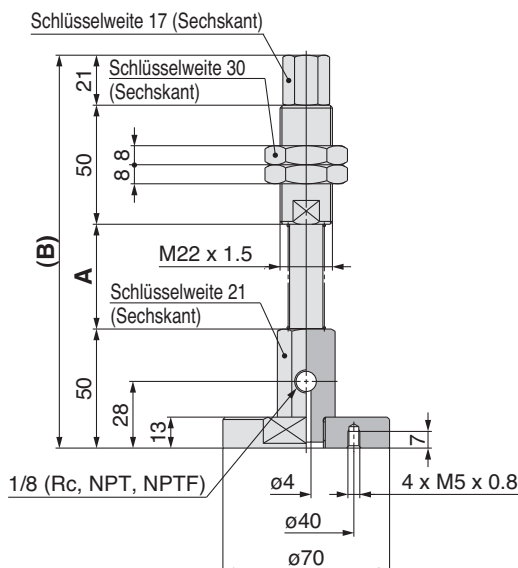
verwendb. Sauger-Bestell-Nr.
ZP63H <input type="checkbox"/>
ZP80H <input type="checkbox"/>
ZP63HB <input type="checkbox"/>
ZP80HB <input type="checkbox"/>

Abmessungen

Modell	A	B
ZPB-X2J25-□01	40	139.5
ZPB-X2J50-□01	75	174.5
ZPB-X2J75-□01	111	210.5

* mit vier M4-Schrauben

Bestell-Nr. Federelement
Federelement-Gehäuse (Material: Aluminiumlegierung)
ZPB-X3J25-B01
ZPB-X3J25-N01
ZPB-X3J25-T01
ZPB-X3J50-B01
ZPB-X3J50-N01
ZPB-X3J50-T01
ZPB-X3J75-B01
ZPB-X3J75-N01
ZPB-X3J75-T01
ZPB-X3J100-B01
ZPB-X3J100-N01
ZPB-X3J100-T01



verwendb. Sauger-Bestell-Nr.
ZP100H <input type="checkbox"/>
ZP125H <input type="checkbox"/>
ZP100HB <input type="checkbox"/>
ZP125HB <input type="checkbox"/>

Abmessungen

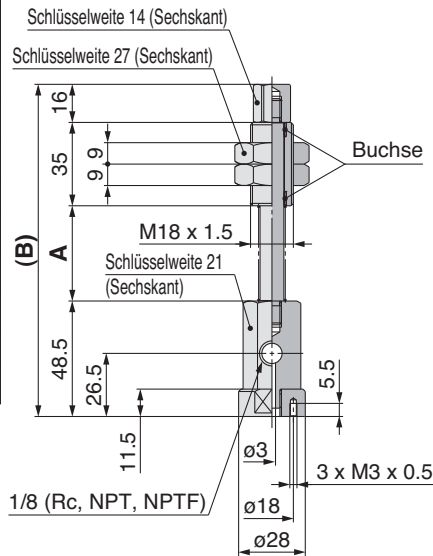
Modell	A	B
ZPB-X3J25-□01	44	165
ZPB-X3J50-□01	80	201
ZPB-X3J75-□01	120	241
ZPB-X3J100-□01	155	276

* mit vier M5-Schrauben

* Siehe Einleitung 30 für das Anzugsdrehmoment der Mutter.

Federelement-Bestell-Nr. für Hochleistungssauger (Ausführung X)

Bestell-Nr. Federelement	
Federelementgehäuse (Material: Messing)	Federelementgehäuse (Material: Stahl)
ZPB-X1JB25-B01	ZPB-X1JF25-B01
ZPB-X1JB25-N01	ZPB-X1JF25-N01
ZPB-X1JB25-T01	ZPB-X1JF25-T01
ZPB-X1JB50-B01	ZPB-X1JF50-B01
ZPB-X1JB50-N01	ZPB-X1JF50-N01
ZPB-X1JB50-T01	ZPB-X1JF50-T01
ZPB-X1JB75-B01	ZPB-X1JF75-B01
ZPB-X1JB75-N01	ZPB-X1JF75-N01
ZPB-X1JB75-T01	ZPB-X1JF75-T01



verwendb. Sauger-Bestell-Nr.

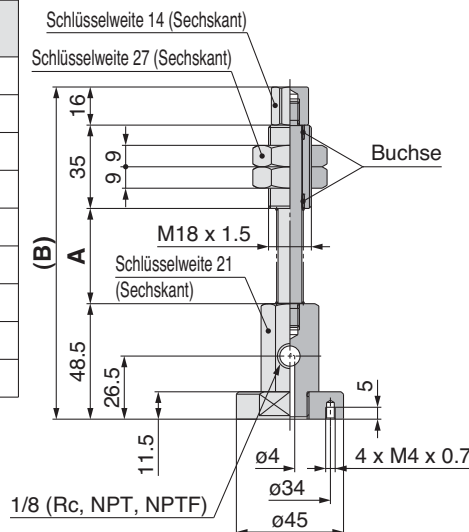
ZP40H□
ZP50H□
ZP40HB□
ZP50HB□

Abmessungen

Modell	A	B
ZPB-X1(JB/JF)25-□01	40	139.5
ZPB-X1(JB/JF)50-□01	75	174.5
ZPB-X1(JB/JF)75-□01	111	210.5

* mit drei M3-Schrauben

Bestell-Nr. Federelement	
Federelementgehäuse (Material: Messing)	Federelementgehäuse (Material: Stahl)
ZPB-X2JB25-B01	ZPB-X2JF25-B01
ZPB-X2JB25-N01	ZPB-X2JF25-N01
ZPB-X2JB25-T01	ZPB-X2JF25-T01
ZPB-X2JB50-B01	ZPB-X2JF50-B01
ZPB-X2JB50-N01	ZPB-X2JF50-N01
ZPB-X2JB50-T01	ZPB-X2JF50-T01
ZPB-X2JB75-B01	ZPB-X2JF75-B01
ZPB-X2JB75-N01	ZPB-X2JF75-N01
ZPB-X2JB75-T01	ZPB-X2JF75-T01



verwendb. Sauger-Bestell-Nr.

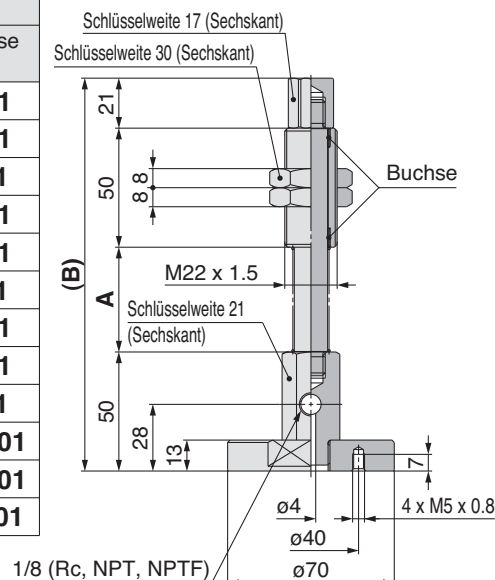
ZP63H□
ZP80H□
ZP63HB□
ZP80HB□

Abmessungen

Modell	A	B
ZPB-X2(JB/JF)25-□01	40	139.5
ZPB-X2(JB/JF)50-□01	75	174.5
ZPB-X2(JB/JF)75-□01	111	210.5

* mit vier M4-Schrauben

Bestell-Nr. Federelement	
Federelementgehäuse (Material: Messing)	Federelementgehäuse (Material: Stahl)
ZPB-X3JB25-B01	ZPB-X3JF25-B01
ZPB-X3JB25-N01	ZPB-X3JF25-N01
ZPB-X3JB25-T01	ZPB-X3JF25-T01
ZPB-X3JB50-B01	ZPB-X3JF50-B01
ZPB-X3JB50-N01	ZPB-X3JF50-N01
ZPB-X3JB50-T01	ZPB-X3JF50-T01
ZPB-X3JB75-B01	ZPB-X3JF75-B01
ZPB-X3JB75-N01	ZPB-X3JF75-N01
ZPB-X3JB75-T01	ZPB-X3JF75-T01
ZPB-X3JB100-B01	ZPB-X3JF100-B01
ZPB-X3JB100-N01	ZPB-X3JF100-N01
ZPB-X3JB100-T01	ZPB-X3JF100-T01



verwendb. Sauger-Bestell-Nr.

ZP100H□
ZP125H□
ZP100HB□
ZP125HB□

Abmessungen

Modell	A	B
ZPB-X3(JB/JF)25-□01	44	165
ZPB-X3(JB/JF)50-□01	80	201
ZPB-X3(JB/JF)75-□01	120	241
ZPB-X3(JB/JF)100-□01	155	276

* mit vier M5-Schrauben



Vakuum-Ausrüstung Sicherheitshinweise 1

Vor der Inbetriebnahme durchlesen.

Hinweise zu Konstruktion und Auswahl

Warnung

1. Beachten Sie die Betriebsbedingungen.

Die in diesem Katalog beschriebenen Produkte sind ausschließlich für den Einsatz in Druckluftsystemen (einschließlich Vakuum) vorgesehen. Betreiben Sie das Produkt nicht außerhalb der angegebenen Betriebsbereichsgrenzen für Druck, Temperatur usw. Andernfalls können Schäden und Funktionsstörungen auftreten. (Siehe technische Daten.)

Wenden Sie sich bitte an SMC, wenn Sie ein anderes Medium als Druckluft (einschließlich Vakuum) verwenden.

Wir übernehmen für eventuelle Schäden keine Gewährleistung, wenn das Produkt nicht im angegebenen Betriebsbereich angewendet wird.

2. Bei der Konzipierung von Vakuumgeräten müssen Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz vor möglichen Unfällen, verursacht durch Vakuumverluste bei Stromausfall oder Defekten im Vakuumsystem, vorgesehen werden.

Wenn das Vakuum abfällt und am Sauger ein Verlust an Ansaugkraft auftritt, können im Transport befindliche Werkstücke herunterfallen, was eine Gefährdung für das Personal und die Anlage darstellt. Es müssen daher Sicherheitsmaßnahmen ergriffen werden, wie z.B. ein Schutz vor dem Herunterfallen von Werkstücken, um Unfällen vorzubeugen.

3. Beachten Sie die technischen Daten der Vakuum-Schaltventile und Vakuum-Entlüftungsventile.

Wird eine nicht vakuumgeeignete Ausrüstung im Vakuumleitungssystem installiert, tritt Vakuum-Leckage auf. Wählen Sie daher nur Ausrüstung, die den vakuumspezifischen Anforderungen entspricht.

4. Wählen Sie einen Vakuumerzeuger mit ausreichender Ansaugleistung aus.

<Bei Vakuum-Leckage am Werkstück oder im Leitungssystem>
Die Ansaugleistung des Vakuumerzeugers ist zu gering, was zu einem unzureichenden Ansaugen führt.

<Bei langen Leitungen und großen Durchmessern>
Die für das Ansaugen notwendige Ansprechzeit steigt aufgrund des vergrößerten Leitungsvolumens an.
Wählen Sie einen Vakuumerzeuger mit ausreichender Ansaugleistung anhand der technischen Daten aus.

5. Eine zu große Ansaugleistung erschwert die Einstellung der Vakuumschalter.

Wenn kleine, wenige Millimeter große Werkstücke angesaugt werden sollen und ein Vakuumerzeuger mit großer Ansaugleistung gewählt wurde, so ist der Druckunterschied zwischen den Schritten Ansaugen und Loslassen des Werkstücks gering und das Ansaugen ist schwierig.

6. Wenn zwei oder mehr Sauger an einem Vakuumerzeuger angeschlossen sind und sich ein Sauger vom Werkstück löst, so lösen sich ebenfalls die anderen Sauger von ihren Werkstücken.

Wenn ein Sauger vom Werkstück getrennt wird, entsteht ein Vakuumverlust, aufgrund dessen sich die anderen Sauger ebenfalls vom Werkstück lösen.

7. Zerlegen Sie das Produkt nicht und nehmen Sie keine Modifikationen, einschließlich nachträgliches Bearbeiten, vor.

Dies könnte zu Verletzungen und/oder Unfällen führen.
Stellen Sie bei der Demontage oder Montage des Produkts zum Austauschen von Bauteilen usw. sicher, dass Sie die Angaben des Betriebshandbuchs und der Kataloge befolgen.

8. Rückschlagventil

SMC kann bei Verwendung von Rückschlagventilen keine Garantie bezüglich der Wartung des Ansaugens von Werkstücken übernehmen. Treffen Sie getrennte Sicherheitsmaßnahmen, um zu verhindern, dass Werkstücke bei Stromausfall usw. herunterfallen.

Bitte setzen Sie sich mit SMC in Verbindung, wenn Sie Rückschlagventile verwenden, um durch nahegelegene Vakuumerzeuger verursachte Interferenzen aufgrund der Entlüftung zu verhindern.

Achtung

1. Montage des Vakuumfilters

Da die Vakuumausrüstung nicht nur Werkstücke, sondern auch Staub oder Wassertropfen aus der umliegenden Atmosphäre ansaugt, treffen Sie Maßnahmen, um zu verhindern, dass diese in das Innere der Ausrüstung eindringen.

Verwenden Sie in Umgebungen mit einem hohen Staubanteil einen getrennt bestellten großen Filter auch dann, wenn die Ausrüstung bereits mit einem Filter ausgestattet ist.

Wenn die Möglichkeit besteht, dass Wassertropfen durch das Vakuum angesaugt werden, verwenden Sie einen Kondensatabscheider für Vakuumsysteme.

2. Das max. Vakuum des Vakuumerzeugers wird durch den atmosphärischen Druck der Betriebsumgebung beeinflusst.

Da der atmosphärische Druck je nach Höhe, Klima usw. verschieden ist, ist es möglich, dass der in den technischen Daten genannte Wert für das max. Vakuum nicht erreicht wird.

3. Für nähere Informationen zu verwandten Produkten, wie z.B. Wegeventile und Antriebe, beachten Sie die Seiten mit Sicherheitshinweisen im jeweiligen Katalog.

4. Verwenden Sie das Produkt nicht in Umgebungen mit Vibrationen. Wenn das Produkt in solchen Umgebungen verwendet wird bieten wir eine Ausführung mit Gegenmutter, die ein Lösen verhindert. Bitte setzen Sie sich für die Bestell-Nr. mit SMC in Verbindung.

Montage

Warnung

1. Bedienungsanleitung

Installation und Betrieb des Produkts dürfen erst erfolgen, nachdem die Bedienungsanleitung aufmerksam durchgelesen und sein Inhalt verstanden wurde. Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung für spätere Einsichtnahmen auf.

2. Lassen Sie ausreichend Freiraum für Wartungsarbeiten.

Achten Sie beim Einbau der Produkte darauf, den Zugang für Wartungsarbeiten freizulassen.

3. Ziehen Sie alle Gewinde mit den richtigen Anzugsdrehmomenten fest.

Beachten Sie bei der Installation der Produkte die folgenden Angaben zum Anzugsdrehmoment.

4. Blockieren Sie nicht den Entlüftungsanschluss des Vakuumerzeugers.

Wird durch den Einbau der Entlüftungsanschluss blockiert, so wird kein Vakuum erzeugt. Blockieren Sie nicht den Entlüftungsanschluss des Vakuumerzeugers, mit dem Ziel, das Werkstück zu entfernen. Das Produkt kann beschädigt werden.



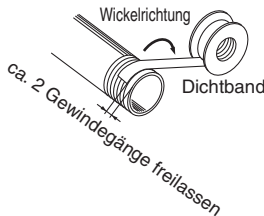
Vakuum-Ausrüstung Sicherheitshinweise 2

Vor der Inbetriebnahme durchlesen.

Leitungsanschluss

⚠ Achtung

1. Siehe "Sicherheitshinweise zu Anschlusszubehör und Schläuchen" (Best Pneumatics Nr. 6) für die Handhabung von Steckverbindungen.
2. **Vorbereitende Maßnahmen**
Waschen Sie die Schläuche vor dem Anschließen gründlich aus oder blasen Sie sie mit Druckluft aus, um Späne, Schneidöl und andere Verunreinigungen aus dem Leitungsinnen zu entfernen.
3. **Umwickeln mit Dichtband**
Stellen Sie beim Anschließen von Leitungen oder Verschraubungen sicher, dass keine Gewindesplitter oder Dichtungsmaterial in das Innere des Anschlusses geraten. Lassen Sie außerdem bei Gebrauch von Dichtband am Ende der Gewinde 1.5 bis 2 Gewindegänge frei.



4. **Verwenden Sie Leitungen mit einem geeigneten Leitwert.**
Wählen Sie für die Vakuumseite Ausrüstungen und Leitungen mit einem geeigneten Leitwert, so dass die max. Ansaugleistung des Vakuumerzeugers durch den Querschnitt der Leitung optimal ausgenutzt wird. Vergewissern Sie sich des Weiteren, dass entlang des Leitungsverlaufs keine unnötigen Hindernisse oder Leckagen vorhanden sind. Bei der Konzipierung der Druckluftzufuhr muss der max. Druckluftverbrauch des Vakuumerzeugers sowie der max. Druckluftverbrauch anderer Pneumatikschaltkreise berücksichtigt werden.
5. **Vermeiden Sie eine unorganisierte Leitungsverlegung.**
Sowohl auf der Druck- wie auf der Vakuumseite sollten Direktleitungen von möglichst geringer Länge verwendet werden. Vermeiden Sie eine unorganisierte Leitungsverlegung. Durch zu lange Schläuche steigt das Leitungsvolumen und somit die Ansprechzeit.
6. **Verwenden Sie Schläuche mit großem Leitwert auf der Entlüftungsseite des Vakuumerzeugers.**
Wenn die Entlüftungsleitung den Luftstrom beim Austreten hindert, sinkt die Leistung des Vakuumerzeugers.
7. **Stellen Sie sicher, dass die Leitungen an keiner Stelle zusammengedrückt werden aufgrund von Biegebelastungen oder äußeren Schäden.**

Druckluftversorgung

⚠ Achtung

1. **Medienarten**
Wenden Sie sich an SMC, wenn Sie die Produkte nicht für Druckluftanwendungen verwenden möchten.
2. **Druckluft mit hohem Kondensatanteil.**
Druckluft mit einem hohen Kondensatanteil kann Fehlfunktionen der Pneumatikanlage verursachen. Lufttrockner oder Wasserabscheider sollten eingangsseitig nach den Filtern eingebaut werden.

Druckluftversorgung

⚠ Achtung

3. **Kondensatablass**
Wird das Kondensat, das sich im Wasserabscheider oder in der Auffangschale ansammelt, nicht regelmäßig entleert, fließt es über die Schale und gelangt in die Druckluftleitungen. Dies führt zu Funktionsstörungen der Pneumatikgeräte. Wenn die Auffangschale schwierig zu überprüfen und zu entfernen ist, empfiehlt sich der Einbau einer Auffangschale mit automatischem Kondensatablass. Für weitere Details zur Druckluftqualität siehe SMC-Katalog Best Pneumatics.
4. **Verwenden Sie saubere Druckluft.**
Verwenden Sie keine Druckluft, die Chemikalien, synthetische Öle mit organischen Lösungsmitteln, Salz oder ätzende Gase usw. enthält, da dies zu Schäden oder Funktionsstörungen führen kann.

Betriebsumgebungen

⚠ Achtung

1. Nicht in der Nähe von ätzenden Gasen, Chemikalien, Salzwasser, Wasser oder Wasserdampf oder in einer Umgebung verwenden, in der das Produkt in direkten Kontakt mit diesen Substanzen kommen kann.
2. Verwenden Sie das Produkt nicht in Umgebungen, in denen starke Vibrationen und/oder Stöße auftreten.
3. Nicht in der Umgebung von entzündlichen bzw. explosiven Gasen einsetzen, da dies einen Brand oder Explosionen verursachen kann. Diese Produkte verfügen nicht über eine explosions sichere Konstruktion.
4. Das Ventil darf nicht über längere Zeit dem Sonnenlicht ausgesetzt werden. Verwenden Sie eine Schutzabdeckung.
5. Entfernen Sie alle zu starken Hitzequellen.
6. Treffen Sie ausreichende Schutzmaßnahmen, falls die Geräte mit Wasser oder Öl in Kontakt kommen oder in der Nähe von Schweißarbeiten eingesetzt werden.
7. In Fällen, in denen die Vakuumeinheit von anderen Systemen o.Ä. umgeben ist oder permanent betrieben wird, treffen Sie Maßnahmen zur Wärmeabführung, so dass die Temperatur innerhalb des spezifischen Bereichs bleibt.

⚠ Achtung

1. **Unter bestimmten Bedingungen kann die Entlüftung des Vakuumerzeugers intermittierende Störsignale erzeugen und zu einem unregelmäßigen Vakuum führen.**
Die Verwendung des Vakuumerzeugers unter derartigen Bedingungen führt nicht zu einer Verringerung der Leistung. Wenn jedoch die intermittierenden Störsignale zu einer Störung führen oder den Betrieb des Vakuum-Druckschalters beeinträchtigen, versuchen Sie, den Versorgungsdruck des Vakuumerzeugers zu senken bzw. zu erhöhen, um eine Druckversorgung zu finden, bei der keine intermittierenden Störsignale auftreten.



Vakuum-Ausrüstung Sicherheitshinweise 3

Vor der Inbetriebnahme durchlesen.

Wartung

Warnung

1. Führen Sie die Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten gemäß den im Betriebshandbuch enthaltenen Anweisungen durch.

Bei unsachgemäßer Handhabung können Fehlfunktionen und Schäden an der Ausrüstung verursacht werden.

2. Instandhaltungsarbeiten

Druckluft kann bei nicht sachgerechtem Umgang gefährlich sein. Die Montage, Inbetriebnahme und Wartung sowie der Austausch von Elementen in Druckluftsystemen dürfen nur von ausgebildetem und erfahrenem Personal vorgenommen werden.

3. Kondensatablass

Lassen Sie regelmäßig das Kondensat ab, das sich in Wasserabscheidern, Luftfiltern, Vakuum-Kondensatabscheidern usw. ansammelt.

4. Ausbau von Bauteilen und Zuführen/Ablassen von Druckluft

Stellen Sie beim Ausbau von Bauteilen sicher, dass geeignete Maßnahmen getroffen wurden, um ein Hinunterfallen des Werkstücks bzw. unvorhergesehene Bewegungen der Anlage usw. zu verhindern. Schalten Sie dann die Druckluftzufuhr und die Stromversorgung ab, und lassen Sie mit Hilfe der Restdruckentlüftungsfunktion die gesamte Druckluft aus dem System ab.




Vergewissern Sie sich vor der Wiederinbetriebnahme der Anlage nach erfolgten Montage- oder Austauscharbeiten, dass alle Maßnahmen getroffen wurden, um abrupte Bewegungen des Antriebs usw. zu verhindern. Überprüfen Sie anschließend den ordnungsgemäßen Betrieb der Anlage.

5. Wechseln Sie die Vakuumfilter und Schalldämpfer regelmäßig aus.

Die Leistung von Vakuumerzeugern verschlechtert sich aufgrund von Verstopfungen in Filtern und Schalldämpfern. Es sollten Filter mit großem Durchfluss verwendet werden, besonders in Umgebungen mit starker Staubentwicklung.

Sicherheitshinweise

Diese Sicherheitshinweise sollen vor gefährlichen Situationen und/oder Sachschäden schützen. In den Hinweisen wird die Schwere der potentiellen Gefahren durch die Gefahrenworte "**Achtung**", "**Warnung**" oder "**Gefahr**" bezeichnet. Diese wichtigen Sicherheitshinweise müssen zusammen mit internationalen Standards (ISO/IEC)*1) und anderen Sicherheitsvorschriften beachtet werden.

-  **Achtung:** **Achtung** verweist auf eine Gefahr mit geringem Risiko, die leichte bis mittelschwere Verletzungen zur Folge haben kann, wenn sie nicht verhindert wird.
-  **Warnung:** **Warnung** verweist auf eine Gefahr mit mittlerem Risiko, die schwere Verletzungen oder den Tod zur Folge haben kann, wenn sie nicht verhindert wird.
-  **Gefahr:** **Gefahr** verweist auf eine Gefahr mit hohem Risiko, die schwere Verletzungen oder den Tod zur Folge hat, wenn sie nicht verhindert wird.

- *1) ISO 4414: Fluidtechnik – Ausführungsrichtlinien Pneumatik.
ISO 4413: Fluidtechnik – Ausführungsrichtlinien Hydraulik.
IEC 60204-1: Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstung von Maschinen.
(Teil 1: Allgemeine Anforderungen)
ISO 10218-1: Industrieroboter - Sicherheitsanforderungen.
usw.

Warnung

1. Verantwortlich für die Kompatibilität des Produktes ist die Person, die das System erstellt oder dessen Spezifikation festlegt.

Da das hier aufgeführte Produkt unter verschiedenen Betriebsbedingungen eingesetzt wird, darf die Entscheidung über dessen Eignung für einen bestimmten Anwendungsfall erst nach genauer Analyse und/oder Tests erfolgen, mit denen die Erfüllung der spezifischen Anforderungen überprüft wird. Die Erfüllung der zu erwartenden Leistung sowie die Gewährleistung der Sicherheit liegen in der Verantwortung der Person, die die Systemkompatibilität festgestellt hat. Diese Person muss anhand der neuesten Kataloginformation ständig die Eignung aller angegebenen Teile überprüfen und dabei im Zuge der Systemkonfiguration alle Möglichkeiten eines Geräteausfalls ausreichend berücksichtigen.

2. Maschinen und Anlagen dürfen nur von entsprechend geschultem Personal betrieben werden.

Das hier angegebene Produkt kann bei unsachgemäßer Handhabung gefährlich sein. Montage-, Inbetriebnahme- und Reparaturarbeiten an Maschinen und Anlagen, einschließlich der Produkte von SMC, dürfen nur von entsprechend geschultem und erfahrener Personal vorgenommen werden.

3. Wartungsarbeiten an Maschinen und Anlagen oder der Ausbau einzelner Komponenten dürfen erst dann vorgenommen werden, wenn die Sicherheit gewährleistet ist.

1. Inspektions- und Wartungsarbeiten an Maschinen und Anlagen dürfen erst dann ausgeführt werden, wenn alle Maßnahmen überprüft wurden, die ein Herunterfallen oder unvorhergesehene Bewegungen des angetriebenen Objekts verhindern.
2. Soll das Produkt entfernt werden, überprüfen Sie zunächst die Einhaltung der oben genannten Sicherheitshinweise. Unterbrechen Sie dann die Druckluftversorgung aller betreffenden Komponenten. Lesen Sie die produktspezifischen Sicherheitshinweise aller relevanten Produkte sorgfältig.
3. Vor dem erneuten Start der Maschine bzw. Anlage sind Maßnahmen zu treffen, um unvorhergesehene Bewegungen des Produktes oder Fehlfunktionen zu verhindern.

Warnung

4. Bitte wenden Sie sich an SMC und treffen Sie geeignete Sicherheitsvorkehrungen, wenn das Produkt unter einer der folgenden Bedingungen eingesetzt werden soll:

1. Einsatz- bzw. Umgebungsbedingungen, die von den angegebenen technischen Daten abweichen, oder Nutzung des Produktes im Freien oder unter direkter Sonneneinstrahlung.
2. Einbau innerhalb von Maschinen und Anlagen, die in Verbindung mit Kernenergie, Eisenbahnen, Luft- und Raumfahrttechnik, Schiffen, Kraftfahrzeugen, militärischen Einrichtungen, Verbrennungsanlagen, medizinischen Geräten oder Freizeitgeräten eingesetzt werden oder mit Lebensmitteln und Getränken, Notausschaltkreisen, Kupplungs- und Bremsschaltkreisen in Stanz- und Pressanwendungen, Sicherheitsausrüstungen oder anderen Anwendungen in Kontakt kommen, die nicht für die in diesem Katalog aufgeführten technischen Daten geeignet sind.
3. Anwendungen, bei denen die Möglichkeit von Schäden an Personen, Sachwerten oder Tieren besteht und die eine besondere Sicherheitsanalyse verlangen.
4. Verwendung in Verriegelungssystemen, die ein doppeltes Verriegelungssystem mit mechanischer Schutzfunktion zum Schutz vor Ausfällen und eine regelmäßige Funktionsprüfung erfordern.



SMC Corporation (Europe)

Austria	+43 (0)2262622800	www.smc.at	office@smc.at
Belgium	+32 (0)33551464	www.smc-pneumatics.be	info@smc-pneumatics.be
Bulgaria	+359 (0)2807670	www.smc.bg	office@smc.bg
Croatia	+385 (0)13707288	www.smc.hr	office@smc.hr
Czech Republic	+420 541424611	www.smc.cz	office@smc.cz
Denmark	+45 70252900	www.smc.dk.com	smc@smc.dk.com
Estonia	+372 6510370	www.smc-pneumatics.ee	smc@smc-pneumatics.ee
Finland	+358 207513513	www.smc.fi	smc.fi@smc.fi
France	+33 (0)164761000	www.smc-france.fr	promotion@smc-france.fr
Germany	+49 (0)61034020	www.smc.de	info@smc.de
Greece	+30 210 2717265	www.smc-hellas.gr	sales@smc-hellas.gr
Hungary	+36 23511390	www.smc.hu	office@smc.hu
Ireland	+353 (0)14039000	www.smc-pneumatics.ie	sales@smc-pneumatics.ie
Italy	+39 0292711	www.smc-italia.it	mailbox@smc-italia.it
Latvia	+371 67817700	www.smc.lv	info@smc.lv

Lithuania	+370 5 2308118	www.smclt.lt	info@smclt.lt
Netherlands	+31 (0)205318888	www.smc-pneumatics.nl	info@smc-pneumatics.nl
Norway	+47 67129020	www.smc-norge.no	post@smc-norge.no
Poland	+48 (0)222119616	www.smc.pl	office@smc.pl
Portugal	+351 226166570	www.smc.eu	postpt@smc.smces.es
Romania	+40 213205111	www.smcromania.ro	smcromania@smcromania.ro
Russia	+7 8127185445	www.smc-pneumatik.ru	info@smc-pneumatik.ru
Slovakia	+421 (0)413213212	www.smc.sk	office@smc.sk
Slovenia	+386 (0)73885412	www.smc.si	office@smc.si
Spain	+34 902184100	www.smc.eu	post@smc.smces.es
Sweden	+46 (0)86031200	www.smc.nu	post@smc.nu
Switzerland	+41 (0)523963131	www.smc.ch	info@smc.ch
Turkey	+90 212 489 0 440	www.smc-pneumatik.com.tr	info@smc-pneumatik.com.tr
UK	+44 (0)845 121 5122	www.smc-pneumatics.co.uk	sales@smc-pneumatics.co.uk