

Standard-Stift 100 mil robuste Ausführung

F772

Raster (mm/mil)	2,54 / 100
Strom	5,0 A
Temperatur	-20°C...+80°C
R_{Typisch}	25 mOhm

Federkräfte (cN ±20%)

Vorspannung	Nennkraft
60	150
60	220
60	300
200	300 HP

Federwege (mm)

Nenn-Hub	Max. Hub
4,0	5,0
Treffgenauigkeit ±0,08 mm	

Materialien und Oberflächen

Kolben	siehe Kopfform
Mantel	Neusilber, vergoldet
Feder	Federstahl, versilbert
Hülsen	Neusilber, vergoldet

Zubehör

Einsetzwerkzeug, Stift	FDWZ-100
Einsetzwerkzeug, Hülse	FEWZ-772EV
Einsetzwerkzeug, Hülse	FEWZ-772E0
Verschlussstück	H772VS
Distanzhülsen siehe Seite 10	

Bohrdurchmesser (mm)

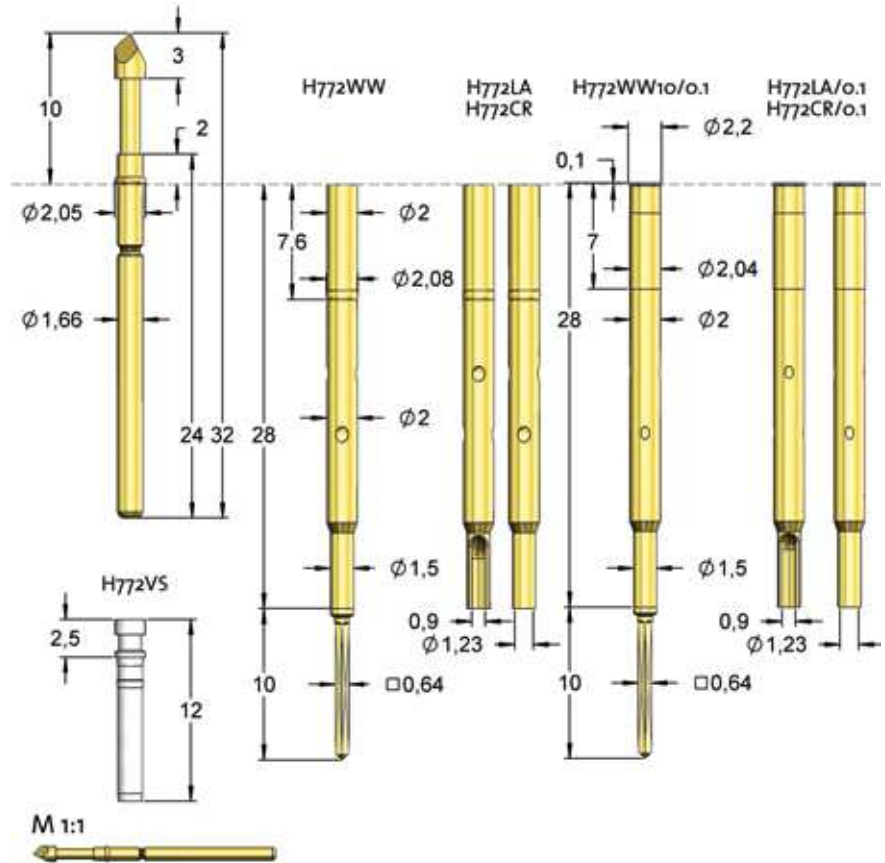
H772 Pressring als Anschlag	1,99 - 2,00
H772 Pressring eingepresst	2,03 - 2,05
H712 mit Kragen	2,02 - 2,03

Herausraghöhe (mm)

H772...	10,0 - 17,6
H712...	10,1

Typ	Kopfdurchmesser		Federkraft	
F772	33	S	130	P 300 HP
Kopfform	Material	Oberfläche	Sonderversion	
Material:	B = CuBe, S = Stahl			
Kopf-Ø:	090 = 0,90 mm (z.B.)			
Oberfläche:	G = Gold, L = Langzeit Gold, P = Funktionsbeschichtung N = Nickel, R = Rhodium			
Sonderversion:	B = Bananenform, H = Hochtemperatur, HP = Progressive Series, IK = Isokappe, z.B. E13 = Herausraghöhe 13 mm			
Hülse:	Bestellcode = Bezeichnung lt. Zeichnung			

BESTELLBEISPIEL



Hochtemperatur-Versionen auf Anfrage möglich. Versionen mit abweichenden Herausraghöhen auf Anfrage.

Kopfform	Bezeichnung	Material	Oberfläche	Ø in mm	Version
	03	B	G	1,3	-
	05	B	G	1,8 / 2,0 / 2,5	-
	05	B	G	3,0 / 4,0	-
	06	B	G	1,5/1,8/2,0/2,5	-
	07	S	L	1,75 / 2,0	-
	10	S	N	0,63	-
	11	B	G	0,7 / 1,3	-
	12	B	G	1,5 / 2,0	-
	14	S	L	2,0	-
	15	B	G	2,0	-
	17	B	G	2,0 / 3,0	-
	18	B	G	1,3	-
	18	S	N	0,8	-
	21	S	L	1,3	-
	28	B	G	2,0	-
	30	B	G	1,3	-
	32	S	N	0,8	-
	33	S	P	1,3	HP
	33	S	L	1,3	-
	33	S	R	1,3	-