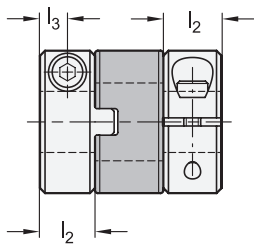
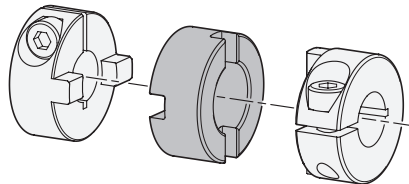


2 Bohrungskennzeichnung

- B** ohne Passfedernut
- K** mit Passfedernut (ab $d_1 = 20$)



Montagehinweis



1

3

d_1	$d_2 - d_3$ H8 empfohlene Wellentoleranz h7					
12	4-4	4-5	5-5	-	-	-
15	4-4	4-5	4-6	5-5	5-6	6-6
20	6-6	6-8	6-10	8-8	8-10	10-10
30	8-8	8-10	8-12	10-10	10-12	12-12
38	12-12	12-15	12-20	15-15	15-20	20-20

d_1	d_4	d_5	l_1	l_2 empfohlene Welleneinstecktiefe	l_3	l_4
12	M 2	5,2	19	6,2	3,1	4
15	M 2,5	8,2	21,2	7	3,5	5
20	M 3	12,2	27	8,8	4,4	7,5
30	M 4	16,2	32,5	10	5	11,1
38	M 5	20,3	40	12,1	6	14,2

d_1	Nenn Drehmoment in Nm*	Max. Drehmoment in Nm*	Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Trägheitsmoment in kgm ²	Statische Torsionssteife in Nm/rad	Max. Wellenversatz	
						radial in mm	winklig in °
12	1	2	52.000	$6,6 \times 10^{-8}$	60	1	3
15	1,6	3,2	42.000	$1,7 \times 10^{-7}$	80	1	3
20	3,2	6,4	31.000	$8,0 \times 10^{-7}$	120	1,2	3
30	15	30	21.000	$5,3 \times 10^{-6}$	530	2	3
38	28	56	16.000	$1,5 \times 10^{-5}$	1500	2,5	3

*Lastschwankungen sind nicht berücksichtigt



Ausführung

- Nabe
Aluminium **AL**
eloxiert, naturfarben
- Kreuzscheibe
Kunststoff (Polyacetal POM) **KU**
temperaturbeständig bis 80 °C
- Zylinderschrauben DIN 912
Stahl, brüniert
- Temperaturbereich: -20 °C bis +80 °C
- *Passfedernut P9 DIN 6885 → Seite 2078*
- *ISO-Passungen → Seite 2151*
- *Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158*
- RoHS

Hinweis

Kreuzschieberkupplungen GN 2242 können große radiale Wellenversätze ausgleichen und dabei hohe Drehmomente übertragen. Deshalb werden sie vorzugsweise dann eingesetzt, wenn die reine Drehmoment- und Leistungsübertragung bei zeitgleich großen radialen Wellenversätzen im Vordergrund steht.

Durch die Klemmnaben und die einfache Steckmontage sind Kreuzschieberkupplungen sehr montagefreundlich. Sie sind in ihrem Anwendungsbereich sehr vielfältig und finden z. B. im allgemeinen Maschinenbau an Verpackungsmaschinen und Pumpen ihre Verwendung.

Bei dem Bohrungskennzeichen K ist die Passfedernut immer für beide Bohrungen d_2 und d_3 eingebracht.

siehe auch...

- *Montagehinweise zu Wellenkupplungen → Seite 1694*
- *Technische Hinweise zu Wellenkupplungen → Seite 1696*
- *Kreuzschieberkupplungen GN 2243 (mit Gewindestift) → Seite 1686*
- *Elastomer-Klauenkupplungen GN 2240 (mit Klemmnabe) → Seite 1680*

Bestellbeispiel

1	d_1
2	Bohrungskennzeichnung
3	$d_2 - d_3$
4	Werkstoff (Nabe)
5	Werkstoff (Kreuzscheibe)

GN 2242-20-B 8-10-AL-KU

