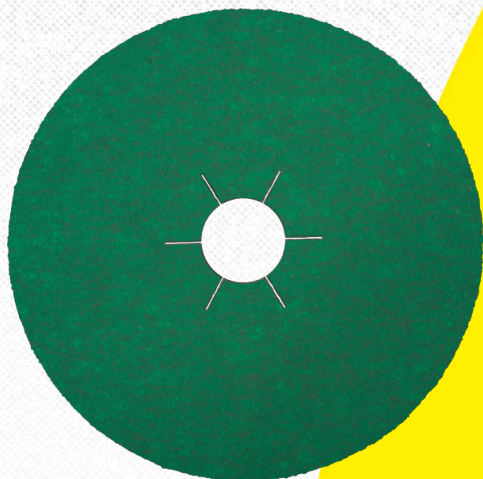


Schleiffiberscheibe, Multibindung

CS 570



Eigenschaften

| | |
|----------|--------------|
| Bindung | Kunstharz |
| Kornart | Zirkonkorund |
| Streuart | dicht |

Produktnutzen

Selbstschärfereffekt - Hohe Aggressivität, speziell für Edelstahl -
Leistungssteigerung durch kühlen Schliff - Keine Anlauffarben durch
Multibindung - Speziell für die Aluminiumbearbeitung geeignet

Anwendung

| | |
|------------|---|
| Edelstahl | ● |
| Aluminium | ● |
| NE-Metalle | ● |

Einsatzbereich

► Edelstahlverarbeitende Industrie

Körnungsbereich:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Durchmesser x Loch in mm | Stanzform | Korn | Vmax m/s | Zulässige U/min | Schleifmittel Type | Bohrungsform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-----------------------------|-----------|------|----------|--------------------|-----------------------|--------------|----------------------------|--------------------|
| 100 x 16 | ⊙ 10 | 36 | 80 m/s | 15300 1/min | CS 570 | Rundloch | 25 | 204823 |
| 100 x 16 | ⊙ 10 | 60 | 80 m/s | 15300 1/min | CS 570 | Rundloch | 25 | 204825 |
| 100 x 16 | ⊙ 10 | 80 | 80 m/s | 15300 1/min | CS 570 | Rundloch | 25 | 204826 |
| 100 x 16 | ⊙ 10 | 120 | 80 m/s | 15300 1/min | CS 570 | Rundloch | 25 | 204828 |
| 115 x 22 | ⊗ 30 | 24 | 80 m/s | 13300 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204085 |
| 115 x 22 | ⊗ 30 | 36 | 80 m/s | 13300 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204086 |
| 115 x 22 | ⊗ 30 | 50 | 80 m/s | 13300 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204087 |
| 115 x 22 | ⊗ 30 | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204088 |

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de



| Durchmesser x Loch in mm | Stanzform | Korn | Vmax m/s | Zulässige U/min | Schleifmittel Type | Bohrungsform | Packungsein- heit/Stck. | Artikel- nummer |
|-----------------------------|-----------|------|----------|--------------------|-----------------------|--------------|----------------------------|--------------------|
| 115 x 22 | ⊗ 30 | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204089 |
| 115 x 22 | ⊗ 30 | 100 | 80 m/s | 13300 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204090 |
| 115 x 22 | ⊗ 30 | 120 | 80 m/s | 13300 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204091 |
| 115 x 22 | ⊙ 10 | 36 | 80 m/s | 13300 1/min | CS 570 | Rundloch | 25 | 204797 |
| 115 x 22 | ⊙ 10 | 60 | 80 m/s | 13300 1/min | CS 570 | Rundloch | 25 | 204799 |
| 115 x 22 | ⊙ 10 | 80 | 80 m/s | 13300 1/min | CS 570 | Rundloch | 25 | 204800 |
| 115 x 22 | ⊙ 10 | 120 | 80 m/s | 13300 1/min | CS 570 | Rundloch | 25 | 204802 |
| 115 x 22 | ⊗ 30 | 40 | 80 m/s | 13300 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 250258 |
| 125 x 22 | ⊗ 30 | 24 | 80 m/s | 12200 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204092 |
| 125 x 22 | ⊗ 30 | 36 | 80 m/s | 12200 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204093 |
| 125 x 22 | ⊗ 30 | 50 | 80 m/s | 12200 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204094 |
| 125 x 22 | ⊗ 30 | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204095 |
| 125 x 22 | ⊗ 30 | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204096 |
| 125 x 22 | ⊗ 30 | 100 | 80 m/s | 12200 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204097 |
| 125 x 22 | ⊗ 30 | 120 | 80 m/s | 12200 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204098 |
| 125 x 22 | ⊙ 10 | 36 | 80 m/s | 12200 1/min | CS 570 | Rundloch | 25 | 204806 |
| 125 x 22 | ⊙ 10 | 60 | 80 m/s | 12200 1/min | CS 570 | Rundloch | 25 | 204811 |
| 125 x 22 | ⊙ 10 | 80 | 80 m/s | 12200 1/min | CS 570 | Rundloch | 25 | 204812 |
| 125 x 22 | ⊙ 10 | 120 | 80 m/s | 12200 1/min | CS 570 | Rundloch | 25 | 204814 |
| 125 x 22 | ⊗ 30 | 40 | 80 m/s | 12200 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 250259 |
| 180 x 22 | ⊗ 30 | 24 | 80 m/s | 8500 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204099 |
| 180 x 22 | ⊗ 30 | 36 | 80 m/s | 8500 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204100 |
| 180 x 22 | ⊗ 30 | 60 | 80 m/s | 8500 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204102 |
| 180 x 22 | ⊗ 30 | 80 | 80 m/s | 8500 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204103 |
| 180 x 22 | ⊗ 30 | 120 | 80 m/s | 8500 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 204105 |
| 180 x 22 | ⊗ 30 | 40 | 80 m/s | 8500 1/min | CS 570 | Sternloch | 25 | 250260 |

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de

