

SUPERTURN 300/90 Vario

Kompakte Drehmaschine mit Drehzahlregelung, 450 Watt



SUPERTURN 300/90 V

Die SUPERTURN 300/90 Vario ist eine kompakte Leitspindel-Drehmaschine für kleine Drehaufgaben. Sie wird für das „schmale Budget“ zu einem guten Preis-/Leistungsverhältnis angeboten und ist ideal für Modell-, Lehr- und Hobbywerkstätten.

Mit einer stufenlos einstellbaren Drehzahlregelung und einer digitalen Drehzahlanzeige ermöglicht die SUPERTURN 300/90 Vario stets eine exakte Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf den Werkstoff und auf den Drehdurchmesser. Die maximale Drehgröße über dem Schlitten beträgt $\varnothing 120 \times 300$ mm.

Die SUPERTURN 300/90 Vario ist für das Drehen und Gewindeschneiden zwischen Spitzen, mit Drei- oder Vierbackenfutter, mit Drehflansch oder Planscheibe geeignet. Dank einer Spindelbohrung von $\varnothing 20$ mm ist auch die Verarbeitung von langem, dünnen Stangen- oder Rohrmaterial möglich.

Die SUPERTURN 300/90 Vario ist mit einem 100 mm Dreibacken-Drehfutter, festen Körnerspitzen und einem Vierfach-Stahlhalter ausgestattet.

Eine Planscheibe für Drehdurchmesser bis 170 mm, eine mitlaufende Körnerspitze, ein Schnellwechsel-Stahlhalter, Lünetten und weiteres hochwertiges Drehzubehör sind optional erhältlich.



Übersichtliches Bedienfeld mit Drehzahltabellen



Stufenlose Drehzahlregelung 50 - 1.250 / 100 - 2.500 UpM
ACHTUNG!
riebrnahme Bedienungsanleitu



Optimal: Digitale, gut ablesbare Drehzahlanzeige



Hoch belastbarer Antrieb mit Präzisions-Zahnradern



Dreibacken-Drehfutter $\varnothing 100$ für Außen- und Innenspannung



Robuster Werkzeugschlitten mit präziser Leitspindel

Moderne Drehtechnik für Start-ups

- Drehdurchmesser max. 180 mm
- Drehgröße über Schlitten Ø 120 x 300 mm
- Robustes Stahlguss-Maschinenbett
- Prismenführungen gehärtet und geschliffen
- Antriebsmotor 450 W / 230 V
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Drehzahlen 50 - 1.250 / 100 - 2.500 UpM
- Digitale Drehzahlanzeige
- Rechts- und Linkslauf
- Drehspindelantrieb über Qualitätskeilriemen
- Drehspindel gehärtet und geschliffen, mit Präzisionslager
- Spindelaufnahme MK 3 für feste Körnerspitze etc.
- Spindelbohrung Ø 20 mm für Stangenmaterial
- Längsvorschübe 0,08 - 0,16 mm/U
- Leitspindelantrieb über gehärtete Zahnräder
- Trapezgewinde-Leitspindel, gehärtet und geschliffen
- Robuster Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- Schlittenführungen präzise einstellbar
- Reitstockpinole MK 2 für mitlaufende Körnerspitze etc.
- Reitstock-Verschiebung für Kegeldrehen
- Untergestell optional erhältlich



Sonderzubehör: Praktisches Untergestell mit Werkzeugschrank für SUPERTURN 300/90 Vario, Best.Nr. 88120 6



Sonderzubehör: Mitlaufende Körnerspitze MK 2 für das Spitzendrehen, Best.Nr. 89041 3



Sonderzubehör: Planscheibe Ø 170 mm für große Werkstücke, Best.Nr. 88129 9



Sonderzubehör: Stehlünette für SUPERTURN 300/90 Vario als Gegenlager, Best.Nr. 88126 8



Sonderzubehör: Mitlaufstütze für SUPERTURN 300/90 Vario als Stützlager, Best.Nr. 88125 1

Sonderzubehör SUPERTURN 300/90 Vario	EAN/Best.Nr.
	90 04853
Vierbacken-Drehfutter Ø 100 mm, einzelspannend	88127 5
Flansch Ø 100 mm für SUPERTURN 300/90 Vario	88128 2
Planscheibe Ø 170 mm für SUPERTURN 300/90 Vario	88129 9
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	89041 3
Stehlünette für SUPERTURN 300/90 Vario	88126 8
Mitlaufstütze für SUPERTURN 300/90 Vario	88125 1
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MAa, 5-teilig	88093 3
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm, 7-teilig	88065 0
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm	88075 9
Untergestell SUPERTURN 300/90 Vario	88120 6

Drehzubehör und Bohrfutter/Kegeldorne/Werkzeughülsen etc. ab Seite 66

Universal-Drehmaschine SUPERTURN 300/90 Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	300
Spitzenhöhe	mm	90
Drehdurchmesser über Bett	mm	180
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	120
Maschinenbettbreite	mm	100
Querschlitzenweg	mm	75
Oberschlittenweg	mm	50
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	10 x 10
Drehspindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 3
Spindelbohrung	mm	20
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.250
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.500
Vorschubbereiche		
Längsvorschübe	mm/U	0,08 - 0,16
Metrische Gewinde	mm	0,5 - 3
Zollgewinde, Gänge G	G/"	10 - 44
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 2
Pinolendurchmesser	mm	22
Pinolenweg	mm	60
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	450
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	740
Breite	mm	390
Höhe	mm	370
Gewicht	kg	60
Serienausstattung		
Digitale Drehzahlanzeige		
Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentr.		
Körnerspitze MK 3		
Körnerspitze MK 2		
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		
Spänwanne / Spritzwand		
Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE		
Bestelldaten		
	EAN/Best.Nr.	
	90 04853	
SUPERTURN 300/90 Vario	88110 7	