

FICHA TÉCNICA – **TECHNICAL DATA SHEET:** CC

VENTAJAS – BENEFITS

- Sistemas de fijación rápida y sólida en viga metálica – **fast and stable fixing system to metal beams.**
- No es necesario taladro, ni soldadura. – **No drilling and welding required.**
- Apto para todo tipo de espesores de viga - **Suitable for all types of beam thicknesses.**
- Clip para sujeción de tubos y cables – **clip for pipe and clip fixing.**
- Acabado en gris (Recubrimiento cinc y aluminio) para interiores, exteriores, ambientes húmedos o ligeramente corrosivos. – **Grey coating (zinc aluminum flakes) for indoor, outdoors, damp and corrosive environment.**

Foto Producto / Product photo



APLICACIONES – APPLICATIONS.

Fijación de tubos y cables de hasta diámetro 30 en vigas de hasta 12mm de ala – **fixing of pipes and cable till diameter 30 in steel beam with a maximum thickness of 20mm.**



CARACTERÍSTICAS – FEATURES

Material / **Material**

- Acero al carbono para muelles según norma DIN 17222 (UNE-EN10132-4). Acero que después de un temple y revenido adquiere una dureza HRc 43/50 - **Carbon Steel for springs according to DIN 17222 (UNE-EN 10132-4). Steel with tempering and quenching to get a hardness of 43/50 HRc.**
- Dos acabados, negro para interiores y gris para exteriores o ambientes corrosivos – **Two finish, black for outdoors and grey for outdoors or corrosive environment.**

Acabado gris / **grey coating:**

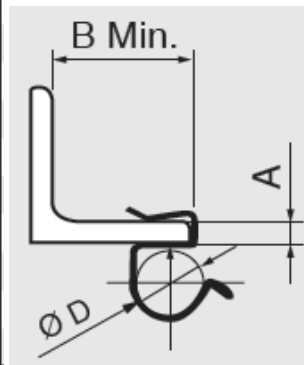
- Recubrimiento no electrolítico, compuesto de láminas de cinc y de aluminio fijándose mediante reacción química sobre la superficie del acero - **Non electrolytic coating comprising zinc and aluminium layers fixed to the surface of the steel by chemical reaction.**
- Recubrimiento no hidrogenante (sin electrólisis ni decapados ácidos) - **Non hydrogenating coating (without electrolysis or acid scaling)**
- Libre de cromo VI y cromo III. Valores de fricción reducidos - **Free of chrome VI and chrome III. Low friction values.**
- RESISTENCIA a la corrosión en cámara de niebla salina de hasta 480 h (DIN 50021) - **RESISTANCE to corrosion in saline mist for up to 480 hours (DIN 50021).**

Este documento es propiedad de Apolo. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de Apolo /*This document is intellectual property of apolo. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of apolo.*

TDS-1

Cotas principales (mm) - Main dimensions (mm)

CC		
Denom.	Espe- sor <i>Thickness</i> (A) (mm)	Diametro <i>Diameter</i> (D) (mm)
CC47	1-4	6-7
CC757	4-7,5	6-7
CC127	7,2-12	6-7
CC49	1-4	8-9
CC759	4-7,5	8-9
CC129	7,2-12	8-9
CC411	1-4	10-11
CC7511	4-7,5	10-11
CC1211	7,2-12	10-11
CC414	1-4	12-14
CC7514	4-7,5	12-14
CC1214	7,2-12	12-14
CC418	1-4	15-18
CC7518	4-7,5	15-18
CC1218	7,2-12	15-18
CC424	1-4	19-24
CC7524	4-7,5	19-24
CC1224	7,2-12	19-24
CC430	1-4	25-30
CC7530	4-7,5	25-30
CC1230	7,2-12	25-30



PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN / **INSTALLATION PROCEDURE**

Fácil y rápido de fijar, en la mayoría de casos basta con un simple golpe de martillo. – *Easy and fast fixing, only need to hammer it.*

MATERIALES BASE / **BASE MATERIAL**

Vigas de acero / *Steel beams*

Este documento es propiedad de Apolo. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de Apolo / *This document is intellectual property of apolo. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of apolo.*

TDS-2