

Material	Stahl N/mm ²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung	
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
Zugfestigkeit															
80 00 604 848 - Vc (m/min)	39	25	15		6			25		47	44				
80 00 604 849 - Vc (m/min)	39	25	15		6			25		47	44				
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion		Emulsion/Öl			Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					

Fortsetzung >