

Material	Stahl N/mm ²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Supertleg.		Einsatzempfehlung	
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
80 00 604 528 - Vc (m/min)	120	79-120	90-99	46-52	4-6	6	99-120	91-139	360	200-215	145-160	31-49	31-35	39 (bis 50 HRC)	
Kühlung	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	MMS	

Fortsetzung >