

**MANNESMANN
REXROTH****Rückschlagventil-Einbausatz
Typ M-SR, Serie 1X****RD
20 395/12.95**

NG 52 bis 150

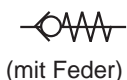
bis 315 bar

bis 15000 L/min

Ersetzt: 08.86

Merkmale:

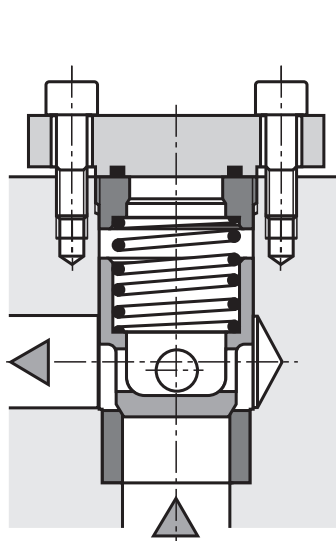
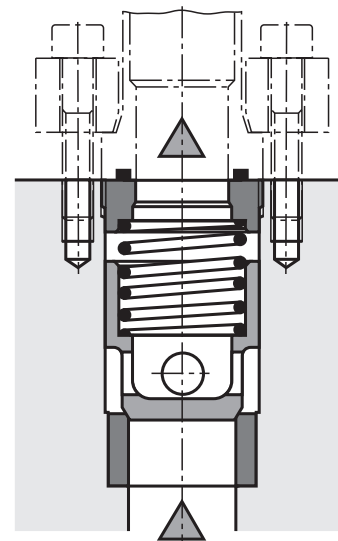
- Für Einbau in Blockkonstruktionen
 - als Eckventil-Einbausatz
 - als Durchgangsventil-Einbausatz
- leckfreie Sperrung in eine Richtung
- verschiedene Öffnungsdrücke, wahlweise (siehe Bestellangaben)

Symbole

(mit Feder)



(ohne Feder)

Eckventil-Einbausatz
Typ M-SR..KE..-1X/.Durchgangsventil-Einbausatz
Typ M-SR..KD..-1X/.**Bestellangaben**

M-SR				-1X/		*	
Rückschlagventil	= M-SR						weitere Angaben im Klartext
Nenngröße 52	=	52					ohne Bez. = NBR-Dichtungen
Nenngröße 62	=	62					V = FPM-Dichtungen
Nenngröße 82	=	82					(andere Dichtungen auf Anfrage)
Nenngröße 102	=	102					⚠ Achtung!
Nenngröße 125	=	125					Dichtungstauglichkeit der verwendeten
Nenngröße 150	=	150					Druckflüssigkeit beachten!
Eckventil-Einbausatz	=	KE					1X = Serie 10 bis 19
Durchgangsventil-Einbausatz	=	KD					(10 bis 19: unveränderte Einbau- und Anschlußmaße)
1) nicht für Nenngröße 125 und 150							00 = ohne Feder
2) nicht für Nenngröße 102, 125 und 150							05 = 0,5 bar Öffnungsdruck
							15 ¹⁾ = 1,5 bar Öffnungsdruck
							30 ²⁾ = 3,0 bar Öffnungsdruck

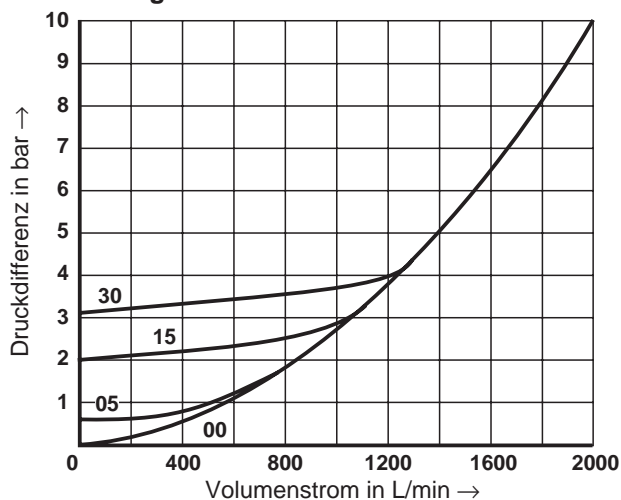
Kenngößen (Bei Geräteinsatz außerhalb der Kenngößen bitte anfragen!)**hydraulisch**

Druckflüssigkeits-Temperaturbereich	°C	– 30 bis +80 (NBR-Dichtungen)
	°C	– 20 bis +80 (FPM-Dichtungen)
Viskositätsbereich	mm ² /s	2,8 bis 380
Betriebsdruck, max.	bar	bis 315
Öffnungsdruck, max.	bar	siehe Kennlinien
Volumenstrom, max.	L/min	siehe Kennlinien
Druckflüssigkeit		Mineralöl (HL, HLP) nach DIN 51 524 ¹⁾ ; Biologisch schnell abbaubare Druckflüssigkeiten nach VDMA 24 568 (siehe auch RD 90 221); HETG (Rapsöl) ¹⁾ ; HEPG (Polyglykole) ²⁾ ; HEES (Syntetische Ester) ²⁾ ; andere Druckflüssigkeiten auf Anfrage
1) geeignet für NBR- und FPM-Dichtungen		
2) geeignet nur für FPM-Dichtungen		
Verschmutzungsgrad		Maximal zulässiger Verschmutzungsgrad der Druckflüssigkeit nach NAS 1638 Klasse 9. Dafür empfehlen wir einen Filter mit einer Mindest-Rückhalterate von $\beta_{10} \geq 75$

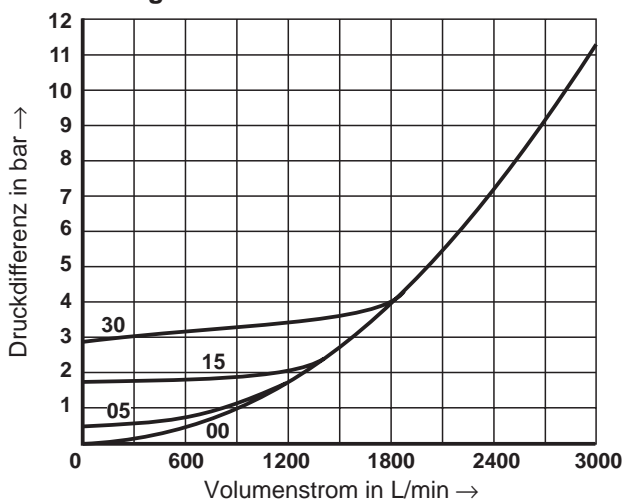
Kennlinien (gemessen bei $v = 41 \text{ mm}^2/\text{s}$ und $t = 50 \text{ }^\circ\text{C}$)

Druckdifferenz Δp in Abhängigkeit vom Volumenstrom q_v bei Öffnungsdruck

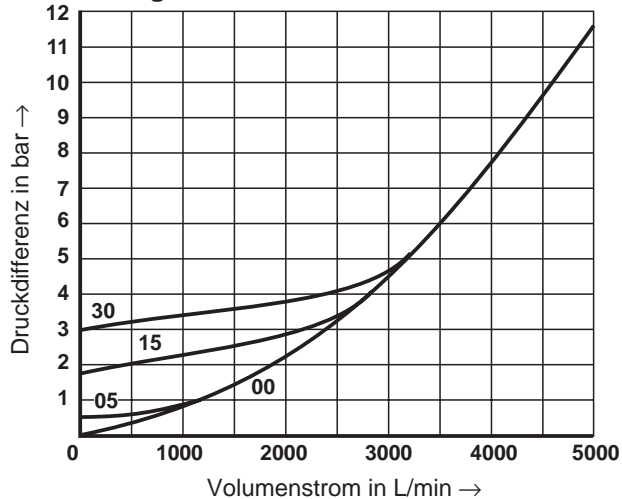
Nenngröße 52



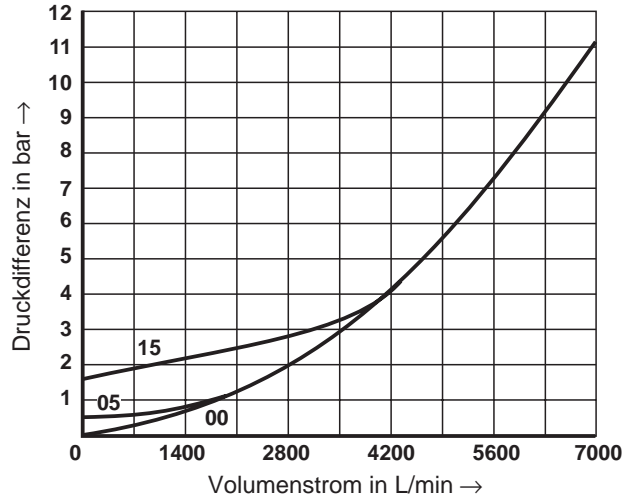
Nenngröße 62



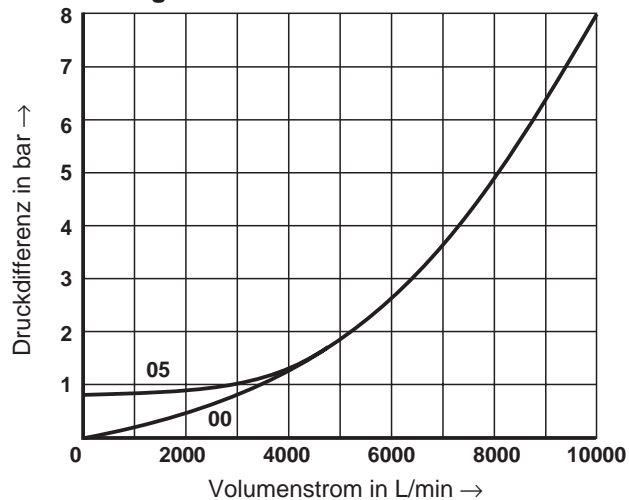
Nenngröße 82



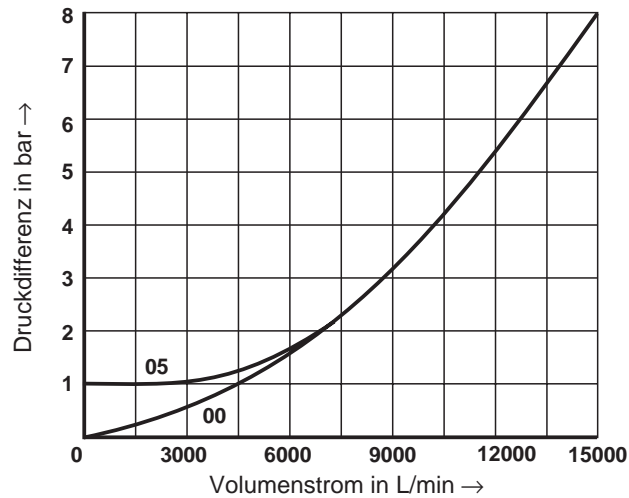
Nenngröße 102



Nenngröße 125

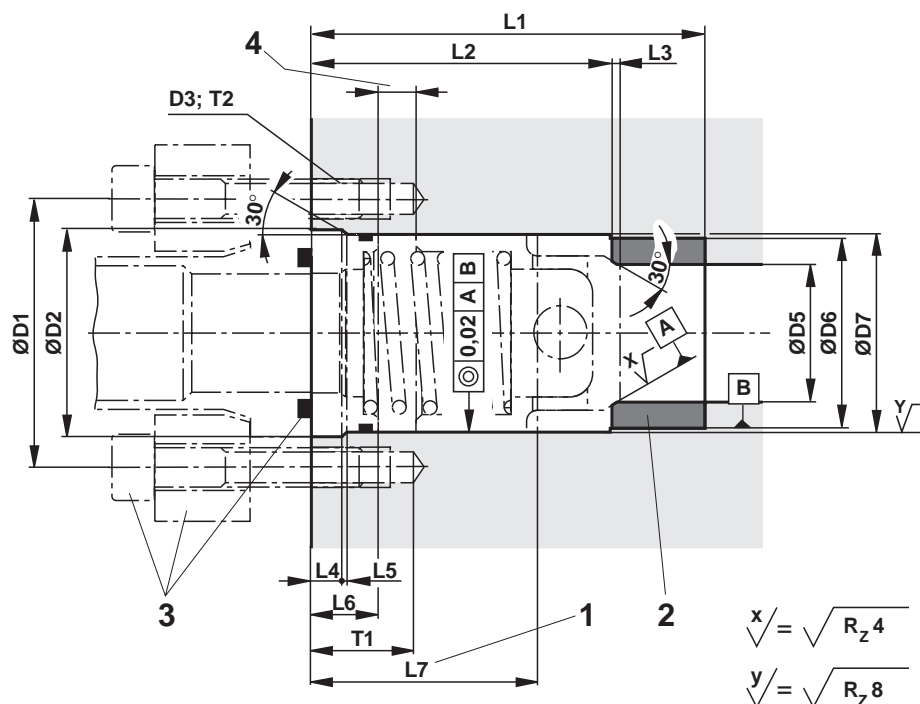


Nenngröße 150



Einbaubohrung: Durchgangsventil-Einbausatz, NG 52 bis 150

(Maßangaben in mm)



- 1 Passungstiefe
- 2 Sitz mit -60 °C eingeschrumpft
- 3 Flansch, Befestigungsschrauben und O-Ring sind **nicht im Lieferumfang enthalten** und müssen gesondert bestellt werden:
 - **Nenngröße 52 bis 102:**
Katalogblatt RD 45 501
 - **Nenngröße 125 und 150:**
Katalogblatt RD 45 502
- 4 Hub

⚠ Achtung!

Bei NG 62 bis 150 sind die Ventilsitze im Maß ØD6 nur vorgeschliffen. Die Ventilsitze müssen bei NG 62 und 82 mit 60 µm Übermaß, bei NG 102 bis 150 mit 80 µm Übermaß eingeschrumpft werden!

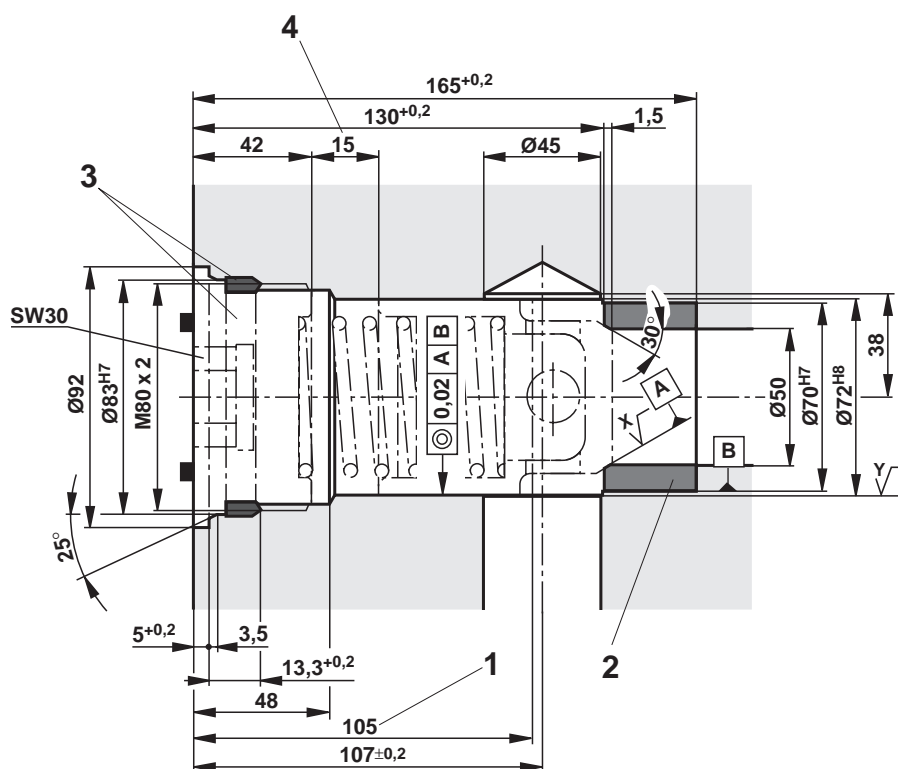
$$x/\sqrt{\quad} = \sqrt{R_z 4}$$

$$y/\sqrt{\quad} = \sqrt{R_z 8}$$

NG	ØD1 _{±0,2}	ØD2 ^{+0,1}	D3	ØD5 ^{H7}	ØD6 ^{H7} _{s6}	ØD7 ^{H8}	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	T1	T2	Hub
52	98	77	M16	50	70	72	146	111	1,5	12	1,5	23	90	36	26	15
62	118	93	M20	63	85	86	175	135	1,5	12	1,5	24,5	110	42	32	18
82	145	115	M24	72	100	106	210	165	1,5	15	2	29	135	50	36	25
102	175	140	M30	90	125	132	260	210	2	18	2	31,5	160	60	45	28
125	245	205	M30	122	180	190	360	295	3	30	2,5	51,5	230	70	56	35
150	290	240	M36	150	220	230	510	430	5	32	2,5	81	320	80	64	38

Einbaubohrung: Eckventil-Einbausatz, NG 52

(Maßangaben in mm)



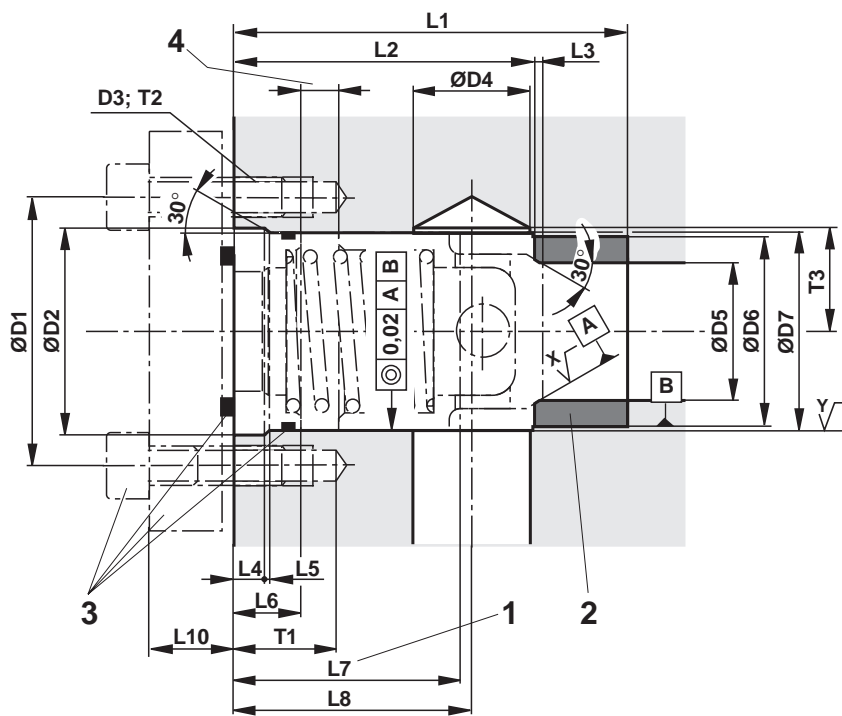
- 1 Passungstiefe
- 2 Sitz mit -60 °C eingeschrumpft
- 3 Verschlußschraube und Dichtung sind im Lieferumfang enthalten
- 4 Hub

$$x/\sqrt{\quad} = \sqrt{R_z 4}$$

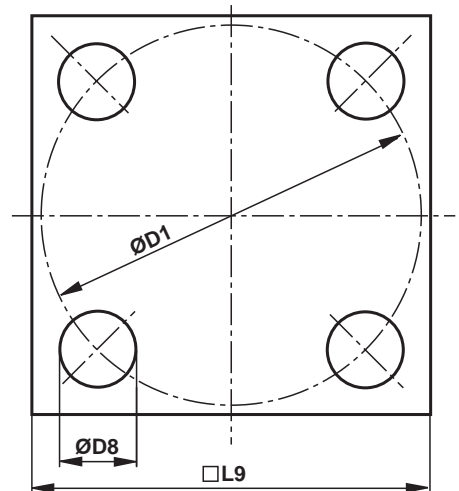
$$y/\sqrt{\quad} = \sqrt{R_z 8}$$

Einbaubohrung: Eckventil-Einbausatz, NG 62 bis 150

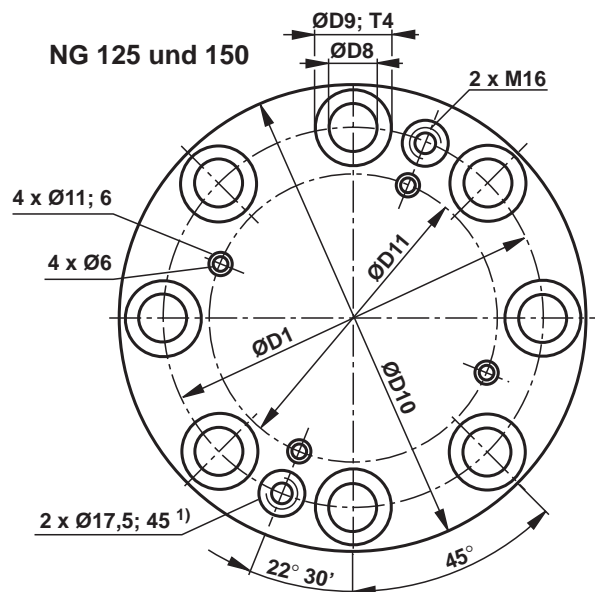
(Maßangaben in mm)



NG 62 bis 102



NG 125 und 150



1 Passungstiefe

2 Sitz mit -60 °C eingeschrumpft

3 Flansch, Befestigungsschrauben und O-Ring sind im Lieferumfang enthalten

4 Hub

⚠ Achtung!

Bei NG 62 bis 150 sind die Ventilsitze im Maß ØD6 nur vorgeschliffen.

Die Ventilsitze müssen bei NG 62 und 82 mit 60 µm Übermaß, bei NG 102 bis 150 mit 80 µm Übermaß eingeschrumpft werden!

$$x/\sqrt{\quad} = \sqrt{R_z 4}$$

$$y/\sqrt{\quad} = \sqrt{R_z 8}$$

1) nur NG 150

NG	ØD1±0,2	ØD2+0,1	D3	ØD4	ØD5 ^{H7}	ØD6 ^{H7/s6}	ØD7 ^{H8}	ØD8	ØD9	ØD10	ØD11	T1	T2	T3	T4
62	118	93	M20	55	63	85	86	21	–	–	–	42	32	45	–
82	145	115	M24	72	72	100	106	25	–	–	–	50	36	55	–
102	175	140	M30	90	90	125	132	33	–	–	–	60	45	68	–
125	245	205	M30	122	122	180	190	33	48	300	192	70	56	98	13
150	290	240	M36	150	150	220	230	39	57	355	230	80	64	118	10

NG	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	Hub	Flansch-Befestigungsschrauben		M _A in Nm
62	175	135	1,5	12	1,5	24,5	110	106	120	30	18	4 Stück M20 x 60 DIN 912-10.9		550
82	210	165	1,5	15	2	29	135	128	150	45	25	4 Stück M24 x 80 DIN 912-10.9		940
102	260	210	2	18	2	31,5	160	164	180	55	28	4 Stück M30 x 100 DIN 912-10.9		1900
125	360	295	3	30	2,5	51,5	230	233	–	78	35	8 Stück M30 x 120 DIN 912-10.9		1900
150	510	430	5	32	2,5	81	320	354	–	88	38	8 Stück M36 x 140 DIN 912-10.9		3250



Mannesmann Rexroth GmbH

D-97813 Lohr am Main

Jahnstraße 3-5 • D-97816 Lohr am Main

Telefon 0 93 52 / 18-0 • Telefax 0 93 52 / 18-10 40

Telex 6 89 418-0