



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

TITRE
PRISE DR. A ECR. A SERT
CAB. Ø 5/50 OHMS S.T.

TITLE
BULKHEAD STRAIGHT JACK,
CRIMP TYPE, CAB. 5/50 S.T.

R 141 308

Série BNC 50 a

NORMALISATION

IEC : 169-8 BNC
CECC : 22 120 BNC

SPECIFICATIONS

MIL C 39 012 B BNC
NF C 93 564 BNC

CABLES Ø 5 / 50 ohms S.T.

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 50 ohms : *Nominal imp.*
Fréq. d'utilisat. : 0 - 4 GHz : *Freq. range*
Vérif. impédance : : *Imped. test*
Tension tenue : 1 500 V : *Proof. voltage*

PROPERTIES

Catégorie climatique : -65/+165° C *Climatic range*
Mouvement :

<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

In. cont. motion

CONSTRUCTION

Finition corps : Ni **MASSE : 10 gr**
Finition cont. cent. : Au

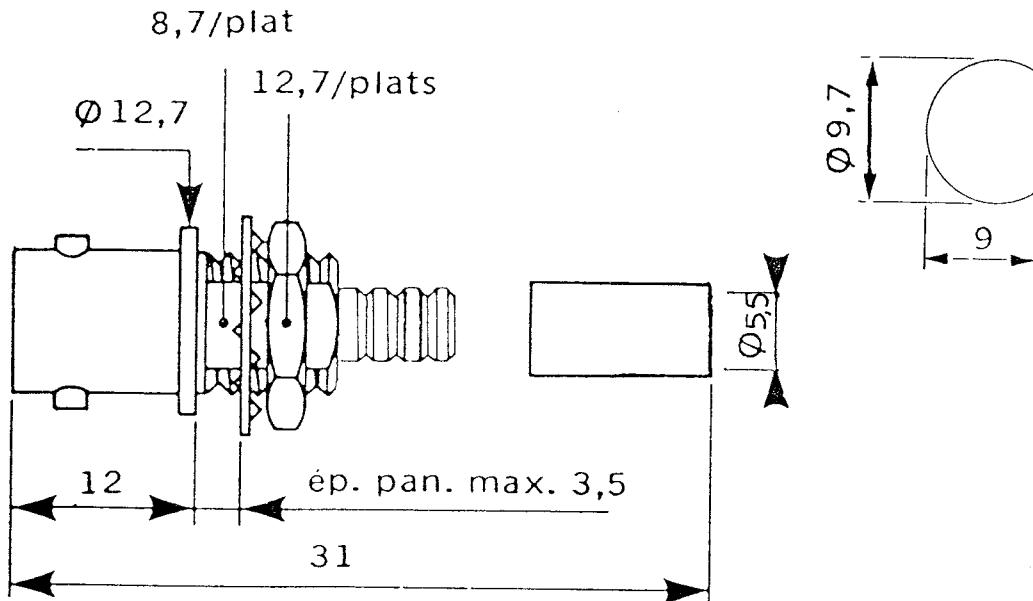
Body finish : Ni **WEIGHT : 10 gr**
Inner contact finish : Au

Partie métallique : Laiton
Partie métal. élast. : Bronze

metalic parts : Brass
metalic resilient parts : Bronze

Isolant : PTFE
Joint : SILICONE

Insulator : PTFE
Gasket : Silicon



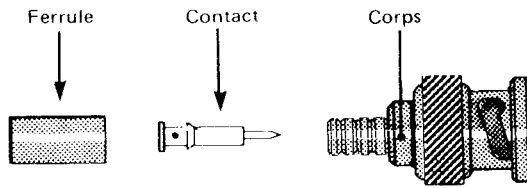
Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné				Vérfié				MODIFICATIONS				
	NOM	MARTIN											
DATE	17.02.89												
VISA													

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

MONTAGE sur CABLES

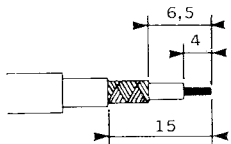
M 03



CONNECTEURS 50 Ω	OUTILLAGE (1)
R 141 082 R 141 082 161 R 141 083 R 141 182 R 141 184 R 141 220 R 141 237 R 141 237 161 R 141 292 161 R 141 308 R 141 334 500	Pince à sertir RADIALL R 282 223 ou pince RADIALL R 282 240 + mâchoire RADIALL R 282 242 ou pince BUCHANAN 612 648 + mâchoire BUCHANAN 612 700 câble Ø5 mm Hex. 5,40 (tresse) : 1,70 (âme)

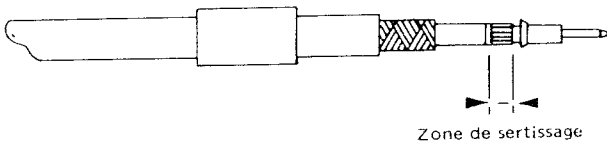
(1) ancien outil R 282 216

1



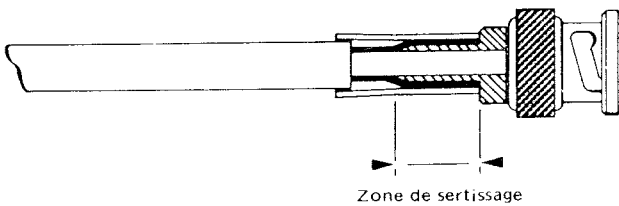
- 1 - 1 Glisser la ferrule sur le câble
- 1 - 2 Dénuder le câble

2



- 2 - 1 Sertir le contact. Pour les réf. R 142 090 et R 142 095 à souder ou sertir
- 2 - 2 Epanourir la tresse

3



- 3 - 1 Passer le corps sous la tresse.
- 3 - 2 Sertir la ferrule.



101. Rue Philibert Hoffmann - Z.I. Ouest - 93116 ROSNY-SOUS-BOIS Cedex (France)
 Téléphone : (1) 48 54 80 40 - Télécopie : 48 54 63 63 - Télex : RADIA A 220673 F