Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde	(1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 mm
Bolzengewinde	(6) 8 – 60 mm, 1/4 – 2"
Gewindearten siehe Seite 40.	
Nuten von Rohren mit REMS Rollnutvorrichtung	DN 25 – 300 1 – 12"

Deutsches Qualitätsprodukt

Info

REMS Magnum – die Kompakte bis 2".

Arbeitsprinzip
Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise
Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 L-T nur 62 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.
2 Ausführungen:
- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
- Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.

Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb
Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:
- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 min^{-1}.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min^{-1}, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min^{-1}, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter
Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/8" und Bolzen < Ø 8 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

Automatische Schmierkühlung
Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf
Nur **ein** Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken
Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider
Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrinnenentgrater
Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Gewindeschneidstoffe
REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden
Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2 – 2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8 – 2" (Seite 48).

REMS Rollnutvorrichtung
Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25 – 300, 1 – 12" (Seite 50).

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.

Ausführung L-T

Untergestell (Zubehör)

Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)

Ausführung L-T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/8 – 2", 16 – 63 mm, Bolzengewinde (6) 8 – 60 mm, 1/4 – 2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2 – 3/4 und R 1 – 2 rechts, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.	
2000 L-T	Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340226R220	
2010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340227R220	
2020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340228R380	
2000 T*	Universalmotor 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340220R220	
2010 T*	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf	340221R220	
2020 T*	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340222R380	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Untergestell	344105R	
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100R	
Untergestell, fahr- und klappbar	344150R	
Schneidbacken siehe Seite 40.		
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16 – 2" als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000RR	
Umsteuerventil zur Umkehr der Durchflussrichtung der Kühlschmierpumpe zum Schneiden von Linksgewinden mit REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010, 4020	342080RX	
REMS Schneidrad St 1/8 – 4", s 8	341614R	
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.		
Nippelhalter siehe Seite 48.		
REMS Herkules, Materialauflagen, siehe Seite 107.		
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000R	