

Reflex Exdirt D 150 V F1, Schmutzabscheider mit Flansch, 110 °C, 10 bar

reflex

Thinking solutions.



Merkmale

Typ	D 150 V F1
Farbe	grau
Gehäusewerkstoff	Stahl lackiert
Einbauvariante	vertikal
Betriebstemperatur	0 °C - 110 °C
Betriebsüberdruck	10 bar
Anschluss	DN150/PN16
Reinigungsanschluss	IG 1"
Anschlussvariante	Flansch
Max. Volumenstrom	108,0 m³/h
Durchfluss-Kennwert kvs	439,1 m³/h
Durchmesser	354 mm
Max. Höhe	1018 mm
Min. Wartungshöhe	430 mm
Einbaulänge	480 mm
Mitte Flansch-Mantel	430 mm
Gewicht	71,80 kg

Beschreibung

Reflex Exdirt V

Schmutz- und Schlammabscheider für Heiz- und Kühlwassersysteme bzw. geschlossene flüssigkeitsgefüllte Anlagensysteme.

Für die Montage mit Normeinbaulänge F1 (DIN 3202-1) nach DIN EN 558:2017-05.

Geeignet für die Medien Wasser und Wasser/Glykologemisch bis zu einem Mischungsverhältnis von 50/50%.

Armatur für die Entfernung von Partikeln ab einer Größe von 5 Mikrometern aus dem Flüssigkeitsstrom mit speziell hierfür gestaltetem Abscheideelement Flowpac.

Die Reinigung und Entleerung des Schmutzsammelraums ist über einen eigenen Entschlammungskugelhahn ohne Betriebsunterbrechung möglich.

Optionale Erweiterung mittels Magneteinsatz Exferro zur Separierung ferromagnetischen Partikel aus dem Fluidstrom.

