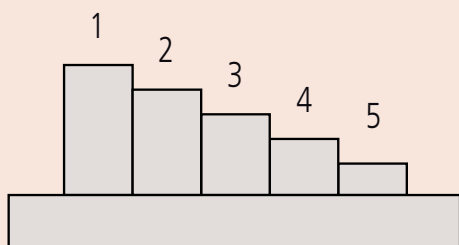


# Step Master

## Sorozat 516

Step Master 4 osztással jellemzői:

- Step master optikai berendezések függőleges tengelyének kalibrálásához.
- Minden mérőhasáb 0,01 µm felbontással és ±0,2 µm pontossággal rendelkező interferométeres eljárással kerül kalibrálására.
- Acél és kerámia mérőhasábokkal.



Lépésköz

|                  | 1/2    | 2/3    | 3/4   | 4/5   |
|------------------|--------|--------|-------|-------|
| 516-198, 516-498 | 10 µm  | 5 µm   | 2 µm  | 1 µm  |
| 516-199, 516-499 | 300 µm | 100 µm | 50 µm | 20 µm |



516-499 kerámia



516-498 kerámia



516-198 acél

### Metrikus

Kerámia hasábok

| No.     | Megjegyzés                                 |
|---------|--|
| 516-498 | Kerámia típus (lépés: 10, 5, 2, 1 µm)      |
| 516-499 | Kerámia típus (lépés: 300, 100, 50, 20 µm) |

### Metrikus

Kerámia hasábok kalibrálási tanúsítvánnyal

| No.        | Megjegyzés                                 |
|------------|--|
| 516-499-64 | Kerámia típus (lépés: 300, 100, 50, 20 µm) |

### Metrikus

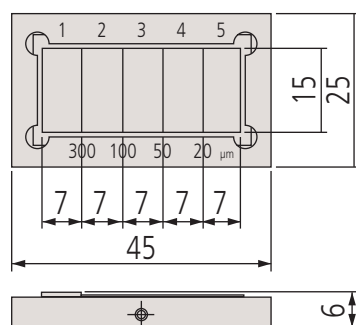
Acél hasábok

| No.     | Megjegyzés                              |
|---------|---|
| 516-198 | Acél típus (lépés: 10, 5, 2, 1 µm)      |
| 516-199 | Acél típus (lépés: 300, 100, 50, 20 µm) |

### Metrikus

Acél hasábok kalibrációs tanúsítvánnyal

| No.        | Megjegyzés                         |
|------------|------------------------------------|
| 516-198-64 | Acél típus (lépés: 10, 5, 2, 1 µm) |



mm

