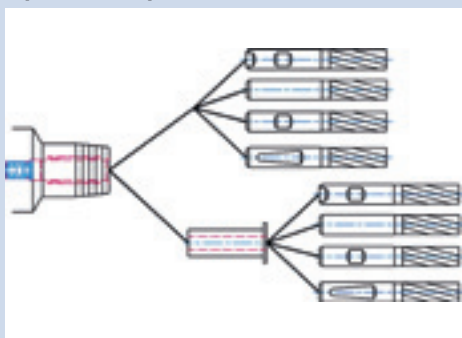


XXXX

Hydro-Dehnspannfutter



Technische Daten

- Werkstoff 1600-1800 N/mm² Zugfestigkeit
- Härte 52+2HRC
- Halter gewuchtet
- Laserbeschriftung
- maximale Drehzahl 40.000 min⁻¹ (Beachtung Grenzdrehzahl Schnittstelle, Feinwuchtung empfohlen)
- Optimale Einsatztemperatur 20-50° C; höhere Temperaturen auf Anfrage
- nicht über 80° C einsetzen
- Kühlmitteldruck maximal 80 bar
- Verstellweg 10 mm
- Spannare Schäfte (Toleranz H6) mit und ohne Reduzierhülsen:
- DIN 1835 Form A, B, C, D
- DIN 6535 Form HA, HB, HE