

Serie 1021/G

- Federkontakt für die Kabelbaumprüfung
- Schraubbar durch Gewindeausführung
- Schraubwerkzeuge verfügbar

Mechanische Daten

Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Maximaler Hub	5.30 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Federvorspannung	0.30/ 0.40/ 0.50/ 0.70/ 1.00/ 1.00 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.70/ 1.00/ 1.50/ 2.25/ 3.00/ 5.00 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	5.0...8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 25 mOhm

Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl, Kunststoff
Hülse	Messing, vergoldet

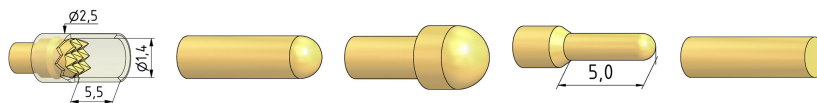
empf. Bohrer - Durchmesser

HP 2361.1 (Trolitax)	2.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	2.03 mm

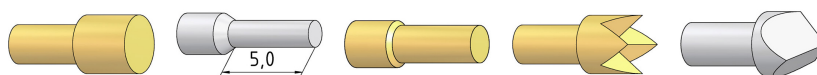
Tastkopfform - Durchmesser - Oberfläche



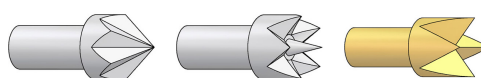
A	B	BST	C	C15
2.00 Au/Ni/Rh	0.65 Ni 0.80 Au/Ni/Rh 1.00 Au/Ni	0.80 Au	1.30 Au/Ni/Rh 1.50 Au 1.80 Au/Ni/Rh 2.00 Au/Ni 2.30 Rh 2.50 Ni 3.00 Rh	1.20/2.00 Au/HTK



C55	D	D	D1	F
1.40/2.50 Au/HTK	0.65 Au 0.65 Ni 0.80 Au 1.00 Au	1.30 Au 1.30 Ni 1.40 Au 1.80 Ni 2.00 Au	0.65 Au 0.65 Ni	0.80 Au 1.00 Au 1.00 Ni



F	F1	F4	G	H
1.40 Au 1.50 Au 1.80 Au 2.00 Au/Ni	0.65 Ni	0.80 Au	1.30 Ni 1.80 Au 1.80 Rh 2.00 Au	1.80 Rh 2.00 Rh



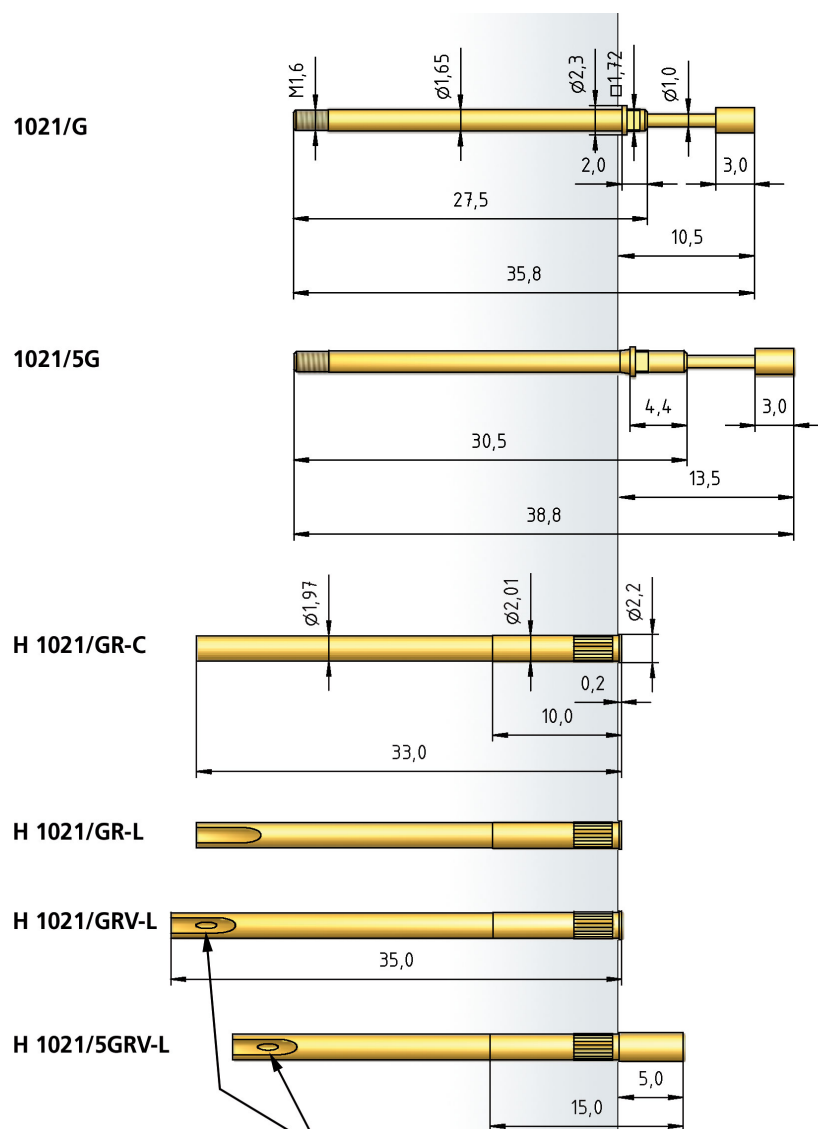
K	M	Q
1.15 Ni 1.75 Ni 2.00 Rh	1.80 Rh	1.00 Ni 1.30 Au 1.30 Ni

Bestellbeispiel

1021/	G	F	1.5 N	Au	2.0
1	2	3	4	5	6

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
4. Federkraft 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser

Serie 1021/G



Beim Anlöten eines Drahtes wird diese Hülse vakuumdicht verschlossen
 Achtung: Bei Überdosierung von Lot besteht die Gefahr des Verlötnens des Gewindes